25X1 [redacted]

German Democratic Republic

25X1 [redacted]

SAG TRANSMASCH CONSUMPTION NORMS

25X1 [redacted]

25X1 This document [redacted] is entitled " Norms for the Consumption of Raw Material, Semi-Finished Products, and Finsihed Products Per Production Unit." These norms are set up for two SAG (Soviet Corporation) Transmasch plants: the first, 178 pages exclusive of illustrations, is for the NEWA (Netzschkau Machine Plant), the second, 141 pages exclusive of illustrations, is for the Kyfferhaeuser Metallurgical Works.

The table of contents for NEWA lists, inter alia, ventilators, air heaters, duct fans, hot-air heaters, exhaust fans, refrigerating plants, air intake ducts, compressed-air brake cylinders, and spare parts for several of these items.

The table of contents for the Kyfferhaeuser plant lists milk separators, yeast separators, milk centrifuges, milk heaters, milk-can flushing machines, milk-can roller beds, square-flue heaters, liquid manure tanks, tilting steam chambers, potato washer, liquid manure dippers, trash cans, and spare parts for most of the machines listed. 25X1

The norms are confirmed by Rodionov (fnu), General Director of Transmasch and by Schiechin (fnu), Director of the Production and Technical Division. [redacted]

25X1 [redacted]

The norms are set up in tabular form with the following headings: (1) No., (2) Designation, (3) Unit, (4) Net Weight, (5) Gross Weight, (6) Existing Material Consumption Norm, (7) Material Utilization Coefficient, (8) New Consumption Norm, and (9) Material Utilization Coefficient.

25X1

[redacted]

FORM NO. 51-61
MAY 1949

INTELLOFAX 5

CLASSIFICATION SECRET 25X1

CENTRAL [redacted]

INFORMATION REPORT

25X1 [redacted]

COUNTRY	Germany (Russian Zone)	DATE DISTR.	4 Jan. 1952
SUBJECT	SAG Transmasch; Production of Netschkauer Maschinenfabrik and Kyffhäuserhütte 25X1	NO. OF PAGES	1
PLACE ACQUIRED	[redacted]	NO. OF ENCLS. (LISTED BELOW)	363 25X1 [redacted]
DATE OF INFO. ACQUIRED	[redacted]	SUPPLEMENT TO REPORT NO.	

CLOSURE ATTACHED - C 4885 25X1

[redacted]

THIS IS UNEVALUATED INFORMATION

* Documentary

[redacted]

25X1

25X1 1. The attached material is forwarded to you for retention [redacted] with the request for an evaluation.

CLASSIFICATION SECRET

STATE	NAVY	NSRB	DISTRIBUTION					
ARMY	AIR		CIA - Ev					

JAN 18 3 12 PM '52

SM

Bestätigt
Durch den Generaldirektor
der Abteilung SAG "Transmasch"
gez. Rodionow
" 9. VI. 1951

NETZSCHKAUER MASCHINENFABRIK
der Staatlichen Aktiengesellschaft
"TRANSMASCH"

N O R M E N
für den Verbrauch von Rohmaterial,
Halbfabrikaten und Fertigerzeugnissen
für eine Produktionseinheit
1 9 5 1

Leiter der
Produktions-Technischen
Abteilung
9.06.51
gez. Sehischin

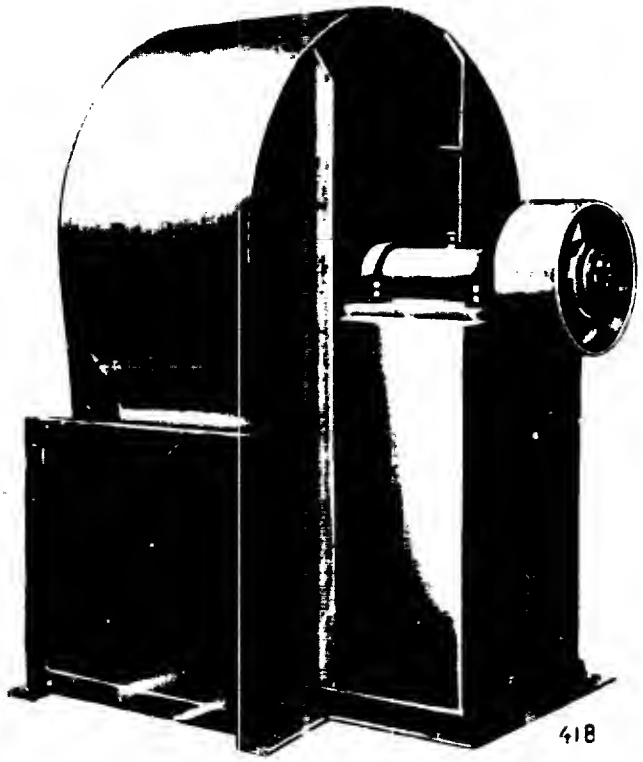
Inhaltsverzeichnis

über Material - Verbrauchsnormen

bitte wenden!

Seite

Ventilator NE 200 Abb.1



65 mm WS 1580 cbm/Std.

Gewicht 22,65 kg

Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 7,7 Stck. = 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G. "Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Ventilator NE 200 Abb. 1 Pos. 2

Основные данные / Techn. Charakteristik: 65 mm WS 1580 cbm/Std.

Чистый вес / Reingewicht: 22,65 kg

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: Februar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. Z 2

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая принят. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	16,25	20,14	20,16	-	20,14	0,81
	Walzstahl	kg	16,25	20,14	20,16	-	20,14	0,81
	3.Walzwerkfertiger-Erzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst.Profile - 30mm)	kg	2,92	3,56	4,18	-	3,56	0,82
19	Bandstahl, warmgew.	kg	0,52	0,58	0,58	0,9	0,58	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,17	0,17	0,4	-	0,17	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1,78	2,33	2,5	-	2,33	0,76

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. o,9-unt.3 mm	kg	1o,86	13,5	12,5	-	13,5	o,8
	IV.Maschinenbau	kg	6,394	7,944	7,465	-	7,944	o,8
	Guß- u.Schmiedestücke							
231	Grauguß o,35-2,95 kg	kg	4,5	5,95	5,5	-	5,95	o,76
	CA.Metallerzeugnisse	kg	1,73	1,83	1,785	-	1,83	o,95
255	Schweißelektroden	kg	1,4	1,5	1,4	-	1,5	o,93
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt,preßblank	kg	o,17	o,17	o,2	-	o,17	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	o,o2	o,o2	o,o35	-	o,o2	1
261	Nieten (bis 1o mm ø)	kg	o,14	o,14	o,15	-	o,14	1
	EA.Sonstige Erzeugn. des Maschinenbaues							
295	Hochschulterkugellag. Reihe 63o2 2 Stck.	kg	o,164	o,164	o,18	-	o,164	1
	VII.Chem.Jndustrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg	-	(1,-)	(1,-)	-	(1,-)	-
	X.Textil-Jndustrie							
8o	Techn.Filze,gewalkt u.gepreßt	kg	o,oo5	o,oo5	o,o1	-	o,oo5	1
	End-Summe ohne Farbe	kg	22,65	28,o9	27,63	-	28,o9	o,8

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 402 44 151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Vorgeschlagenes Material					
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonstiges) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonstiges Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,017m³	kg	11,1	13,3	13,3	0,82	13,3	0,82
	End-Summe	kg	11,2	13,4	13,4	0,82	13,4	0,82

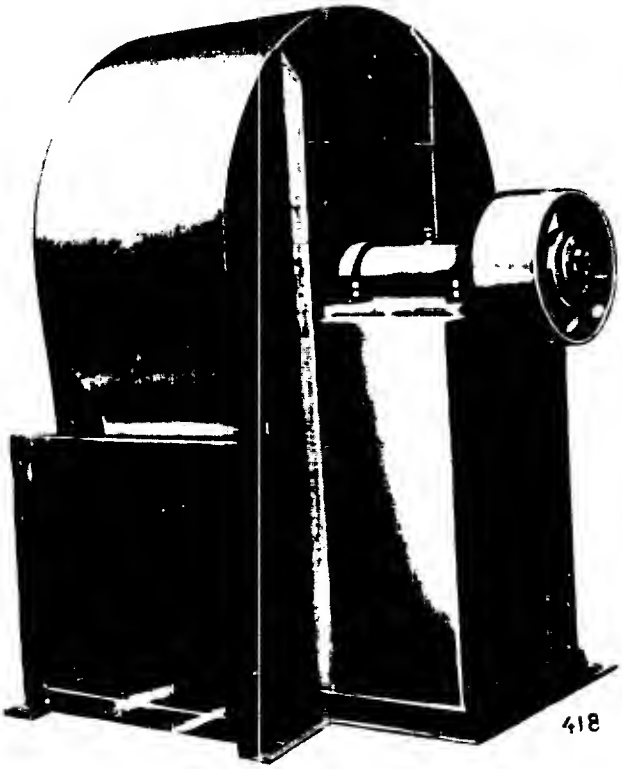
Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-[illegible]
der Stadt. A[illegible]
Netzschkau i/Vgl.

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg Ein72402

41 151-16008

Ventilator NE 600 Abb.1



65 mm WS 14300 cbm/Std.

Gewicht 212,- kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195.. г.
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

3,8 Stck.=1000 DM
Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Ventilator NE 600 Abb.1 Pos.2

Основные данные / Techn. Charakteristik: 65 mm WS 14300 cbm/Std.

Чистый вес / Reingewicht: 212,- kg

Вводится с „ ..... " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. Н 2

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	182,25	227,93	227,41	-	227,93	0,8
	Walzstahl	kg	182,25	227,93	227,41	-	227,93	0,8
	3.Walzwerkfertiger-erzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	35,6	39,7	41,-	-	39,7	0,9
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke, (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	3,98	4,7	4,7	0,85	4,7	0,85
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	31,62	35,-	36,3	-	35,-	0,9
19	Bandstahl,warmgewalzt	kg	0,82	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,33	0,33	0,5	-	0,33	1
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	21,-	26,-	29,76	-	26,-	0,81

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	71,4	103,-	115,3	-	103,-	0,7
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3mm	kg	53,1	58,-	39,95	-	58,-	0,9
	IV.Maschinenbau	kg	30,-	33,05	38,323	-	33,05	0,9
	Guß u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 0,45-11,3 kg	kg	24,5	27,3	29,3	-	27,3	0,89
	CA.Metallerzeugnisse	kg	4,58	4,83	8,063	-	4,83	0,94
255	Schweißelektroden	kg	2,55	2,8	6,-	-	2,8	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,48	0,48	0,513	-	0,48	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,05	0,05	0,05	1	0,05	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	1,5	1,5	1,5	1	1,5	1
	EA.Sonstige Erzeugn. des Maschinenbaues							
295	Hochschulterkugellag. Reihe 6307 2 Stck.	kg	0,92	0,92	0,96	-	0,92	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg	-	(3,5)	(3,75)	-	(3,5)	-
	C.Gummi u.Asbest-industrie							
129	Asbestpappen u. -papiere	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	I.Textil-Industrie							
80	Techn.Filze,gewalkt u. gepreßt	kg	0,01	0,01	0,003	-	0,01	1
	End-Summe,ohne Farbe	kg	212,262	260,992	265,738	-	260,992	0,81

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E672402

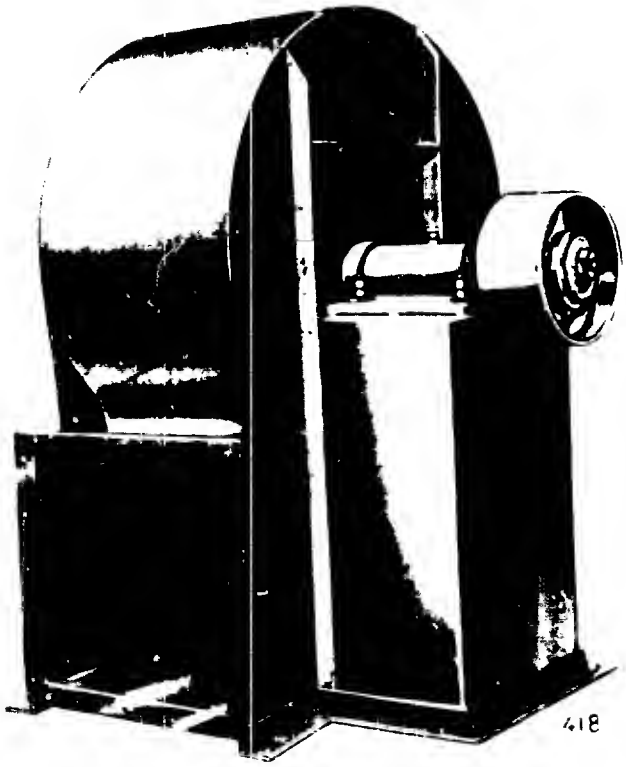
151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Verpackungsmaterial					
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.)Nägel u.Stifte (Drahtstifte)	kg	0,15	0,15	0,15	1	0,15	1
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittholz (Hauptprodukt) $0,1m^3$	kg	28,-	34,8	34,8	0,8	34,8	0,8
	End-Summe	kg	28,15	34,95	34,95	0,8	34,95	0,8

Netzschkau, den 26.5.51

der Gr... A...
Ma...

Ventilator HE 1000 Abb.1



65 mm WS 59600 cbm/Std.

Gewicht 602,4 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ВАЛЬТИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABISIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 1,o5 Stck. = 1ooo DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G. "Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Ventilator NE 1ooo Abb. 1 Pos. 2

Основные данные / Techn. Charakteristik: 65 mm VS 396oo cbm/Std.

Чистый вес / Reingewicht: 6o2,4 kg

Вводится с „ ..... " / wird eingeführt ab: Februar 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlegen: Übersichtszeichnung Nr.: H 2

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. мат. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая / Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. мат. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	519,17	7o4,56	681,o21	-	7o4,56	o,74
	Walzstahl	kg	519,17	7o4,56	681,o21	-	7o4,56	o,74
	3. Walzwerkfertiger-Erzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	98,1	1o9,--	11o,521	-	1o9,--	o,9
17	Stabstahl f. allg. Zwecke, (Rund, Vierk., Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonstigen Profile bis 3o mm)	kg	12,94	14,--	14,--	o,9	14,--	o,9
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 6o mm	kg	37,66	4o,--	4o,521	-	4o,--	o,9
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	47,5	55,--	56,--	-	55,-	o,86
	Walzdraht							
2o (267)	Walzdraht f. Schweiß-draht	kg	o,56	o,56	o,5	-	o,56	1
	Grobbl. 5 mm u. darüber							
24/1	Grobbl. u. Breitfl.-Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	86,51	163,--	129,--	-	163,--	o,53

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

22 151-4010

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl 3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	2o3,8	271,--	273,--	-	271,--	o,75
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. o,9-unt.3mm	kg	13o,2	161,-	168,-	-	161,-	o,81
	IV.Maschinenbau	kg	83,2	9o,12	89,o6	-	9o,12	o,92
	Guß- u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 1,11-36,-kg	kg	75,1	81,72	7o,--	-	81,72	o,9
	GA.Metallerzeugnisse	kg	5,36	5,66	16,16	-	5,56	o,94
255	Schweißelektroden	kg	3,7	4,--	14,4	-	4,--	o,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	1,38	1,38	1,4	-	1,38	1
259	Schrauben- u.Nieten-Zubehör	kg	o,o4	o,o4	o,o8	-	o,o4	1
261	Nieten (bis 1o mm ⌀)	kg	o,24	o,24	o,28	-	o,24	1
	EA.Sonstige Erzeugn. des Maschinenbaues							
295	Hochschulterkugellag. Reihe 6311 2 Stck.	kg	2,74	2,74	2,9	-	2,74	1
	VII.Chem.Industrie	kg	o,oo2	o,oo2	o,oo2	1	o,oo2	1
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u.Anstrichmittel	kg	-	(6,5)	(3,5)	-	(6,5)	-
	C.Gummi- u.Asbestindustrie							
129	Asbestpappen- u. Papiere	kg	o,oo2	o,oo2	o,oo2	1	o,oo2	1
	I.Textilindustrie							
8o	Techn.Filze,gewalkt u. gepreßt	kg	o,o16	o,o16	o,oo5	-	o,o16	1
	End-Summe ohne Farbe	kg	6o2,4	794,7	77o,o7	-	794,7	o,76

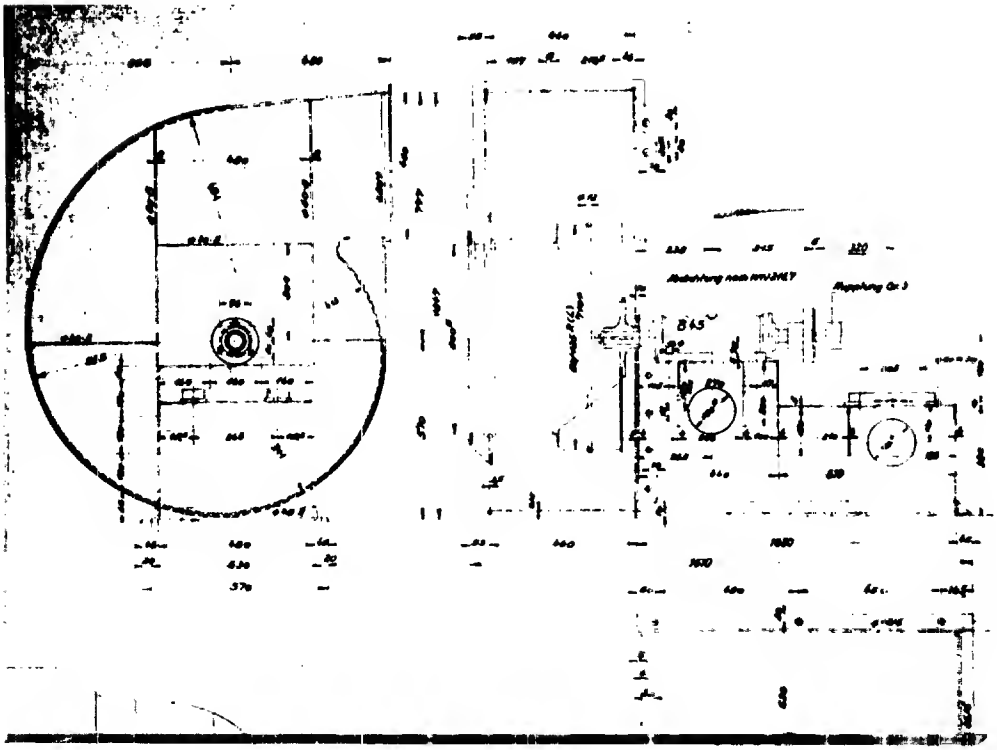
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Verpackungsmaterial						
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonstiges) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	II. Holzbearbeitung							
5	Sonstiges Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,15m³	kg	52,--	62,5	62,5	0,83	62,5	0,83
	End-Summe	kg	52,3	62,8	62,8	0,83	62,8	0,83

Netzschkau, den 26.5.51

Staatl. A G. Tischlerei
Netzschkau/Sa.

Mie (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2407

Ventilator HS 60/135



Luftmenge 15000 cbm/h, Gesamtpressung 120 mm WS.

Kraftbedarf 12 PS.

Gewicht 377,312 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/Я „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/Я „ТРАНСМАШ"
„ ...." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Ventilator NE 60/135

Основные данные / Techn. Charakteristik: Luftmenge 15000 cbm/h, Gesamtpressung 120 mm WS, Kraftbedarf 12 PS

Чистый вес / Reingewicht: 377,312 kg

Вводится с „ ..... " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. N2 - 102332 - 1

Поз. № / Pos. Nr.	Наименование материалов / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действует. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых проект. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	230,72	275,34			275,34	0,83
	Walzstahl	kg	230,72	275,34			275,34	0,83
	3. Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	48,28	54,51			54,51	0,89
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile - 30 mm)		6,32	7,31			7,31	0,86
18/1	Stabstahl wie verst. 31 - 60 mm	kg	38,22	43.-			43.-	0,89
18/2	Stabstahl wie verst. 61 mm u. darüber	kg	3,74	4,2			4,2	0,88
19	Bandstahl, warmgew.	kg	2,28	2,5			2,5	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	0,33	0,33			0,33	1

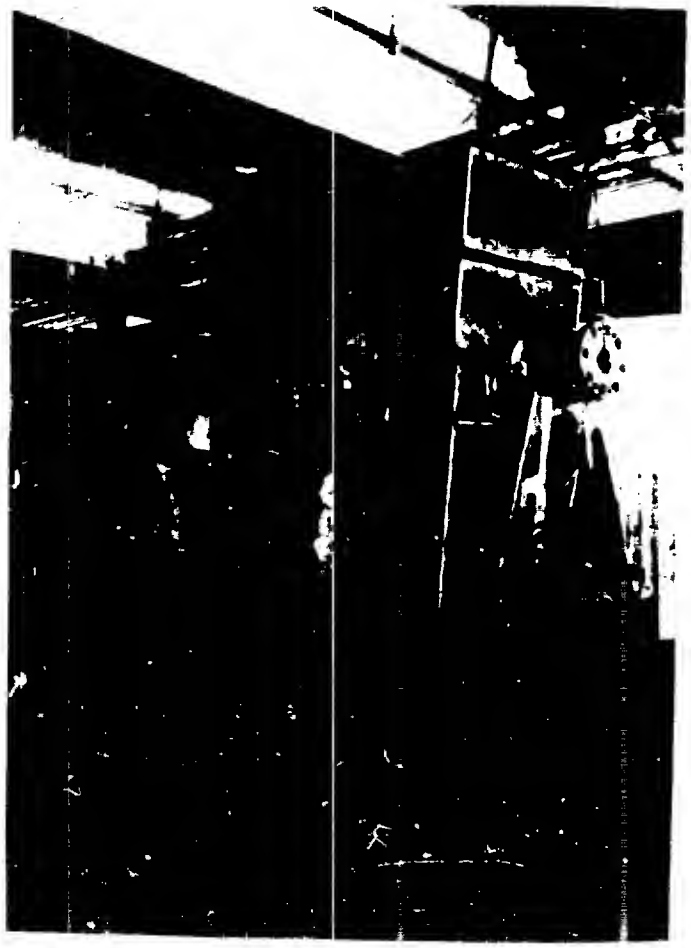
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	19,83	22.-			22.-	0,9
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	69.-	82.-			82.-	0,84
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	91.-	114.-			114.-	0,8
	IV.Maschinenbau	kg	41,31	45,51			45,51	0,9
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß v.1,5-17,8kg	kg	32,2	35,8			35,8	0,9
	GA.Metallerzeugnisse	kg	7,49	8,09			8,09	0,96
255	Schweißelektroden	kg	5,1	5,7			5,7	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm-gepreßt, preßbl.	kg	1,8	1,8			1,8	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,47	0,47			0,47	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,12	0,12			0,12	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues							
295	Hochschulterkugellag. 45Ø Nr.6309 2 Stck.	kg	1,62	1,62			1,62	1
	V.Elektrotechnik							
3	Elektrometeren über 10-50 KW, 13 KW. n = 1450 380 Volt 1 Stck.	kg	105.-	105.-			105.-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	0,282	0,282			0,282	1
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,8)			(2,8)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	G.Gummi-u.Asbest-Industrie	kg	0,282	0,282			0,282	1
129	Asbestpappen u. -papiere	kg	0,002	0,002			0,002	1
e	Gummipuffer Gr.3 8 Stck.	kg	0,28	0,28			0,28	1
	H.Textil-Industrie							
80	Techn.Filze,gewalkt u. gepreßt	kg	0,009	0,01			0,01	0,9
	End-Summe,ohne Farbe	kg	377,352	426,132			426,132	0,88
			Verpackungsmaterial					
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	II.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittth. (Hauptprodukt) $0,03m^3$	kg	19,5	24.-			24.-	0,81
	End-Summe	kg	19,7	24,2			24,2	0,81

Netzschkau, den 25.5.51

NEMA-WERK
der Stadt. A.G. Frohmas
Netzschkau 5a

Aglo - Exhaustor HD 1200/2000



3500 m^3/min Druck 1000 mm WS
Kraftbedarf 1260 PS

Gewicht 21,93 t

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ПОДПИСЬ)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(UNTERSCHRIFT)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Agle - Exhaustor HD 1200/2000

Основные данные / Techn. Charakteristik: 3500 m^3/min — Druck 1000 mm WS, Kraftbedarf 1260 PS

Чистый вес / Reingewicht: 21,93 t + Ersatzteile 5,644 t

Вводится с / wird eingeführt ab: „ ... " Februar 1958 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: HO - 101594 - 15

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maß-einheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bisherige Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. метал. / Material Verwert.-Koeffizient	Норма расхода новая принят. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. метал. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	19136,16	26265,5			26265,5	0,73
	Walzstahl	kg	19136,16	26265,5			26265,5	0,73
	1.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
16/1	Profile U+I NP 20 u. darüber	kg	1050,-	1240,-			1240,-	0,84
	Stabstahl (insges.)	kg	3658,32	5066,-			5066,-	0,72
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke, (Rund,Viark., Sechskant,Flach,Winkel, T u.alle sonst.Profile bis 30 mm	kg	52,32	60,-			60,-	0,87
18/1	Stabstahl wie vorstehend 30 - 60 mm	kg	407,-	471,-			471,-	0,86
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm u.darüber	kg	3199,-	4535,-			4535,-	0,7
19	**Bandstahl.warmgewalzt**	kg	3,7	4,-			4,-	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	3,-	3,-			3,-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber	kg	14348,-	19870,-			19870,-	0,72
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	13757,-	19050,-			19050,-	0,72
33/1	Leg.Grobbleche	kg	591,-	820,-			820,-	0,72
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	1,-	2,-			2,-	0,5
	Nahtlose Rohre	kg	72,14	80,5			80,5	0,89
63	Nahtlose Rohre, gewalzt	kg	69,94	78,-			78,-	0,89
64	Dünnwand.Rohre, ges. unleg.	kg	2,2	2,5			2,5	0,88
	IV.Maschinenbau	kg	2761,18	3116,18			3116,18	0,89
	C.Werkzeuge (ohne Wirtschaftswerkzeuge) u.Gießereiausrüstung	kg	0,24	0,24			0,24	1
115	Schraubenschlüssel 1000 Stck.= 1000 DM	kg	0,14	0,14			0,14	1
e	Fühllehre 333 Stck. = 1000 DM	kg	0,1	0,1			0,1	1
	G.Chemische Pumpen- u.Kompressor-Ausrüst.							
g	Ölaggregat 1 Stck. Leistg. 18 l/min.	kg	140,-	140,-			140,-	1
	Y.Industriearmaturen	kg	9,48	9,48			9,48	1
183	Bronze u. Messing-armaturen							
	Winkelthermometer 2 Stck.	kg	1,2	1,2			1,2	1
	Stockthermometer 4 Stck.	kg	2,-	2,-			2,-	1
	Ölstandsanzeiger 1 Stck.	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Differenzdruckmesser m.2 Gleerohr. 1 Stck.	kg	5,9	5,9			5,9	1
	Ermetoverschraubung 2 Stck.	kg	0,28	0,28			0,28	1
	Guß-u.Schmiedestücke							
234	Sonstiger Stahlformguß v.50 kg - 600 kg	kg	1736,-	2034,-			2034,-	0,85

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	2A.Metallerzeugnisse	kg	833,46	880,46			880,46	0,94
255	Schweißelektroden	kg	571,-	628,-			628,-	0,9
257	Formdrehteile (aus Eisen u.Metall)	kg	0,91	0,91			0,91	1
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	155,75	155,75			155,75	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	7,6	7,6			7,6	1
262	Nieten (über 10 mm Ø)	kg	78,6	78,6			78,6	1
ea	Flanschen (handelsüblich) NW 15-40	kg	19,6	19,6			19,6	1
	2A.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	42,-	42,-			42,-	1
298	Ringtonnenlager 22228 K m.Abziehhülse AH 3128 u. Abziehmutter KM 32 1 Stck.	kg	19,6	19,6			19,6	1
	Ringtonnenlager 22232 K m.Abziehhülse AH 3132 u. Abziehmutter KM 36 1 Stck.	kg	22,4	22,4			22,4	1
	V.Elektrotechnik							
1	Elektrometer 1 Stck. 0,5 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	21,-	21,-			21,-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	12,07	14,27			14,27	0,86
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(105,-)			(105,-)	
	C.Gummi-u.Asbest-Industrie	kg	11,97	14,17			14,17	0,86
129	Asbestpappen-u. papiere	kg	9,5	11,5			11,5	0,8
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,27	0,27			0,27	1
e	Gummidichtungen	kg	2,4	2,4			2,4	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	D.Mineralöle u.Teerprodukte							
4	Tetrachlor-Kohlenstoff f.Differenzdruckmesser spez.Gew.2	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Kad-Summe,ohne Farbe	kg	21930,-	29417,-			29417,-	0,74
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	39,4	33,4			37,4	0,9
	Walzstahl	kg	33,4	37,4			27,4	0,9
	2.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insgesamt)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk. Sechsk.Flach,Winkel, T u.alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	9,3	10,2			10,2	0,9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	12,5	14,3			14,3	0,86
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	9,2	10,2			10,2	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
30	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	2,4	2,7			2,7	0,88
	IV.Maschinenbau	kg	15,6	15,6			15,6	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	3,1	3,1			3,1	1
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	1,3	1,3			1,3	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	1,8	1,8			1,8	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	DA. Metallbedarfsgr-suppe							
282	(Benst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	12,5	12,5			12,5	1
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe	kg	80,-	88,5			88,5	0,9
14	Beiders. besandete Teerdachpappe 333-er 10m²	kg	23,-	25,5			25,5	0,9
15	Unbesandete Teerdachpappe 47,5 m²	kg	57,-	63,-			63,-	0,9
	IX. Holzbearbeitung							
5	Benst. Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 2,7m³	kg	1746,-	2100,-			2100,-	0,83
	End-Summe	kg	1875,-	2241,5			2241,5	0,84

Netzschkau, den 24.5.51

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/Я „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/Я „ТРАНСМАШ"
„ ..." ..... 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"
Werk

Изделие Ersatzteile für Aglo-Exhauster ED 1200/2000
Erzeugnis

Основные данные 3500 m^3/min Druck 1000 mm WS Kraftbedarf 1260 PS
Techn. Charakteristik

Чистый вес 5,644 t
Reingewicht

Вводится с „ "Februar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № HO - 101594 - 15
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая норма Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	3879,32	6227,2			6227,2	0,62
	Walzstahl	kg	3879,32	6227,2			6227,2	0,62
	3.Walzwerkfertiger-gezeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	2179,8	3222,5			3222,5	0,67
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonstigen Profile bis 30 mm	kg	40,8	45,5			45,5	0,89
18/1	Stabstahl wie vorsteh. 30 - 60 mm	kg	339,-	397,-			397,-	0,85
18/2	Stabstahl wie vorsteh. 61 mm u. darüber	kg	1800,-	2780,-			2780,-	0,65
	Grobbl.5mm u.darüber	kg	1685,5	2989,-			2989,-	0,56
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1094,5	2169,-			2169,-	0,5
33/1	Leg.Grobbleche	kg	591,-	820,-			820,-	0,72

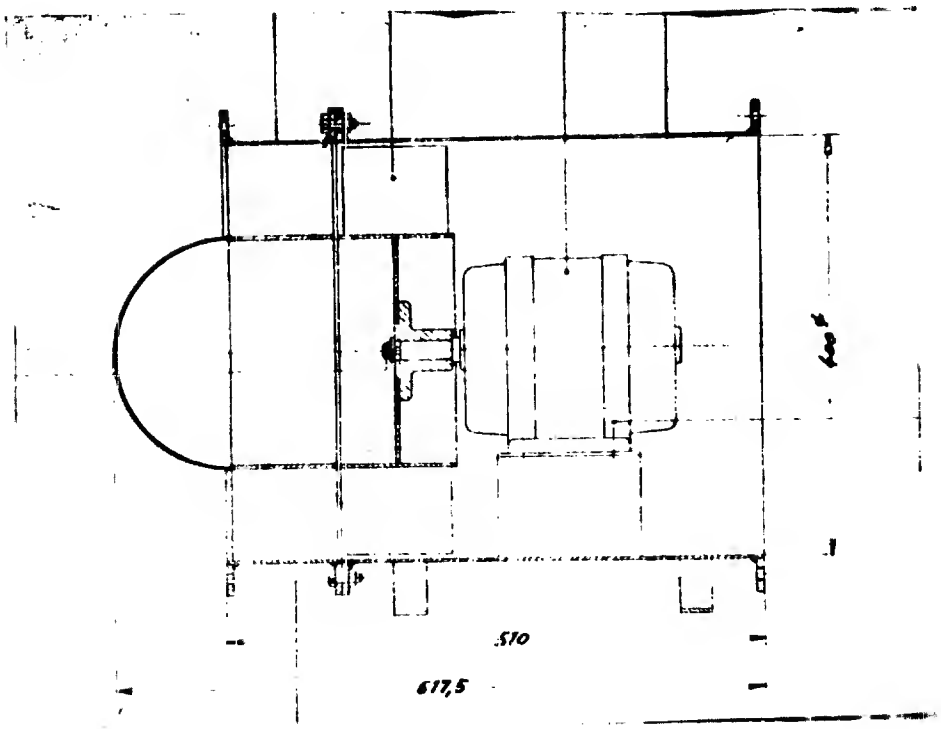
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbleche 0,9-unter 3 mm	kg	0,12	0,2			0,2	0,6
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtlose Rohre, gewalzt	kg	13,9	15,5			15,5	0,89
	IV.Maschinenbau	kg	1761,84	2007,54			2007,54	0,88
	C.Werkzeuge (ohne Wirtschaftswerkzeuge) u.Gießereiausrüstung	kg	0,24	0,24			0,24	1
115	Schraubenschlüssel 1000 Stck. = 1000 DM	kg	0,14	0,14			0,14	1
o	Fühllehre 333 Stck. = 1000 DM	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Guß- u.Schmiedestücke							
234	Sonstiger Stahlformguß v.50 kg - 600 kg	kg	1567,-	1809,-			1809,-	0,86
	CA.Metallerzeugnisse	kg	152,6	156,3			156,3	0,98
255	Schweißelektroden	kg	35,8	39,5			39,5	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt-u.warmgepreßt, preßblank	kg	37,69	37,69			37,69	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,51	0,51			0,51	1
262	Nieten (über 10 mm Ø)	kg	78,6	78,6			78,6	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	42,-	42,-			42,-	1
298	Ringtonnenlager 22228 K m.Abziehhülse AH 3128 u. Abziehmutter KM 32 1 Stck.	kg	19,6	19,6			19,6	1
	Ringtonnenlager 22232 K m.Abziehhülse AH 3132 u. Abziehmutter KM 36 1 Stck.	kg	22,4	22,4			22,4	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	2,41	2,41			2,41	1
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(22,-)			(22,-)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C.Gummi-u.Asbest-industrie	kg	2,41	2,41			2,41	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,06	0,06			0,06	1
e	Gummidichtungen	kg	2,35	2,35			2,35	1
	End-Summe,ohne Farbe	kg	5643,6	8237,-			8237,-	0,69
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	33,4	37,4			37,4	0,9
	Walzstahl	kg	33,4	37,4			37,4	0,9
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonstigen Profile bis 30 mm	kg	9,3	10,2			10,2	0,9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl. u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	12,5	14,3			14,3	0,86
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	9,2	10,2			10,2	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	2,4	2,7			2,7	0,88
	IV.Maschinenbau	kg	15,6	15,6			15,6	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	3,1	3,1			3,1	1
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm-gepreßt, preßblank	kg	1,3	1,3			1,3	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	1,8	1,8			1,8	1
	DA.Metallbedarfserzgn.							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	12,5	12,5			12,5	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe	kg	80,-	88,5			88,5	0,9
14	Beiders. besandete Teerdachpappe 333-er 10 m^2	kg	23,-	25,5			25,5	0,9
15	Unbesandete Teerdachpappe 47,5 m^2	kg	57,-	63,-			63,-	0,9
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 2,7 m^3	kg	1251,-	1501,-			1501,-	0,83
	End-Summe	kg	1380,-	1642,5			1642,5	0,84

Netzschkau, den 25.5.51

Luftenlüfter LD 400



Luftmenge 3000 cbm/h, Gesamtdruck 15 mm WS,

Kraftbedarf 0,5 PS.

Gewicht 47,477 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„.....4..... 195... г. (РАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Luftenlüfter LD 400

Основные данные / Techn. Charektaristik: Luftmenge 3000 cbm/h, Gesamtdr. 15 mm WS, Kraftbedarf 0,5 PS

Чистый вес / Reingewicht: 47,477 kg

Вводится с „ ..... " Februar 195 1 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. Ж3 - 6270 - 8

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых времен. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	29,733	34,385			34,385	0,87
	Walzstahl	kg	29,733	34,385			34,385	0,87
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Runde,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile - 30 mm	kg	7,83	8,6			8,6	0,9
19	Bandstahl,warmgew.	kg	0,47	0,52			0,52	0,9
	Walzstahl							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,24	0,24			0,24	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	4,513	5,425			5,425	0,83

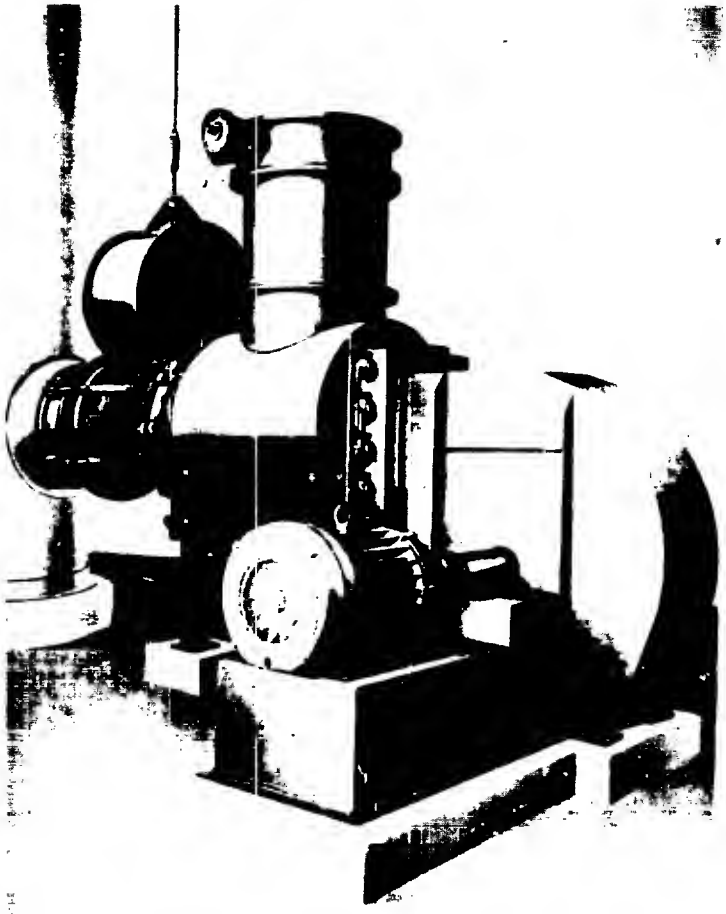
Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbleche 0,9-unt. 3mm	kg	16,68	19,6			19,6	0,85
	IV. Maschinenbau	kg	2,719	2,899			2,899	0,93
	Guß- u. Schmiedestück							
251	Grauguß 1,3 kg	kg	1,2	1,3			1,3	0,9
	DA. Metallerzeugnisse	kg	1,519	1,999			1,999	0,95
255	Schweißelektroden	kg	1,1	1,2			1,2	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,378	0,378			0,378	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,021	0,021			0,021	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,02	0,02			0,02	1
	V. Elektrotechnik	kg	15,025	15,025			15,025	1
1	Elektromotor 0,25-1KW 0,62 KW n = 1400 220/380 V. 1 Stck.	"	15.-	15.-			15.-	1
31	Glimmer-u. Mikanitorzeugnisse	kg	0,025	0,025			0,025	1
	VII. Chem.-Industrie							
	A. Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,3)			(1,3)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	47,477	52,309			52,309	0,9
			Verpackungsmaterial					
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbearbeitungsz.							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	II. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,02m³	kg	15.-	16.-			16.-	0,81
	End-Summe	kg	15,2	16,2			16,2	0,81

Netzschkau, den 25.5.51

NETZSCHKAUER WERKE
der Textil AG. „Trikotwerke"
Netzschkau/Sa

Cowper - Gasbrenner



Leistung 24000 cbm/h, dient zur Zubringung von Gas u. Luft in die Verbrennungskammer des Lufterhitzers eines Hochofens

Gewicht 6,172 t

Форма № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ПОДПИСЬ)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(UNTERSCHRIFT)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: WEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Cowper - Gasbrenner

Основные данные / Techn. Charakteristik: 24 000 cbm/h, dient zur Zubringung von Gas und Luft in die Verbrennungskammer des Luft-erhitzers eines Hochofens

Чистый вес / Reingewicht: 6,172 t

Вводится с „....." März 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. N1 - 100650 - 0

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koefficient	Норма расхода новая проект. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koefficient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	3377,28	4374,06			4374,06	0,77
	Walzstahl	kg	3377,28	4374,06			4374,06	0,77
	5.Walzwerkfertigeer-zeugnisse							
15	Profile U+I NP 1-18	kg	11,4	12,5			12,5	0,91
	Stabstahl (insgesamt)	kg	581,68	855,89			855,89	0,68
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	54,31	68,28			68,28	0,79
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	189,25	285,07			285,07	0,66
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	338,12	502,54			502,54	0,67
19	Bandstahl, warmgew.	kg	4,1	4,5			4,5	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	12.-	12.-			12.-	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u. darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	2495,5	3109.-			3109.-	0,8
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	196,5	277,5			277,5	0,7
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3mm	kg	75,7	102,01			102,01	0,73
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	IV.Maschinenbau	kg	2068,03	2517,53			2517,53	0,82
	Y.Industriearmaturen	kg	7,82	7,82			7,82	1
y	Stauferbüchsen v.Gr.2-6 25 Stck.	kg	7,72	7,72			7,72	1
	Rohrwinkel 3/8" 1 Stck.	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Guß-u.Schmiedestücke	kg	1905,75	2348,25			2348,25	0,81
231	Grauguß 0,38-252 kg	kg	511,59	653,75			653,75	0,78
234	Sonst.Stahlformguß 2,5-490 kg	kg	1368.-	1651,5			1651,5	0,82
236	Schmiede-u.Gesenkst. aus Schwarzmetall 8.- kg	kg	20.-	32,-			32.-	0,62
240	Rotguß 0,058-1.- kg	kg	5,16	11.-			11.-	0,46
	GA.Metallerzeugnisse	kg	132,9	139,9			139,9	0,95
255	Schweißelektroden	kg	80.-	87.-			87.-	0,89
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	51,435	51,435			51,435	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	1,105	1,105			1,105	1
261	Nieten (bis 10 mm ⌀)	kg	0,36	0,36			0,36	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	21,56	21,56			21,56	1
295	Kugellager bis 100 mm ⌀ Bohrung	kg	10,78	10,78			10,78	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Pendelkugellager Nr.1306 8 Stck.	kg	3,1	3,1			3,1	1
	Pendelkugellager Nr.1309 2 Stck.	kg	1,7	1,7			1,7	1
	Hochschulterkugel-lager Nr.6308 2 Stck.	kg	1,28	1,28			1,28	1
	Hochschulterkugellg. Nr.6305 1 Stck.	kg	0,24	0,24			0,24	1
	Hochschulterkugellg. Nr.6313 2 Stck.	kg	4,16	4,16			4,16	1
	Schrägl.ager QB 35 Dim 628 1 Stck.	kg	0,3	0,3			0,3	1
	V.Elektrotechnik							
3	Elektromotor 1 Stck. 39 KW n = 950 380/660 Volt	kg	700.-	700.-			700.-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	26,36	27,02			27,02	0,96
	A.Grundchemie	kg						
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(22.-)			(22.-)	
	C.Gummi- u.Asbest-industrie	kg	26,36	27,02			27,02	0,96
129	Asbestpappen u. -papiere	kg	6,74	7,4			7,4	0,91
130	Stopfbüchsenpackung 1 Stck.	kg	0,1	0,1			0,1	1
132	Sonst.Asbestzeugn.	kg	5,32	5,32			5,32	1
o	Gummidichtung 0,63m³	kg	13,8	13,8			13,8	1
	Gummidichtung 8 Stck.	kg	0,4	0,4			0,4	1
	E.Textil-Industrie							
80	Techn.Filze, gewalkt u.gepreßt	kg	0,156	0,156			0,156	1
	End-Summe,ohne Farbe	kg	6172.-	7619.-			7619.-	0,81
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	38.-	42.-			42.-	0,9
	Walzstahl	kg	38.-	42.-			42.-	0,9

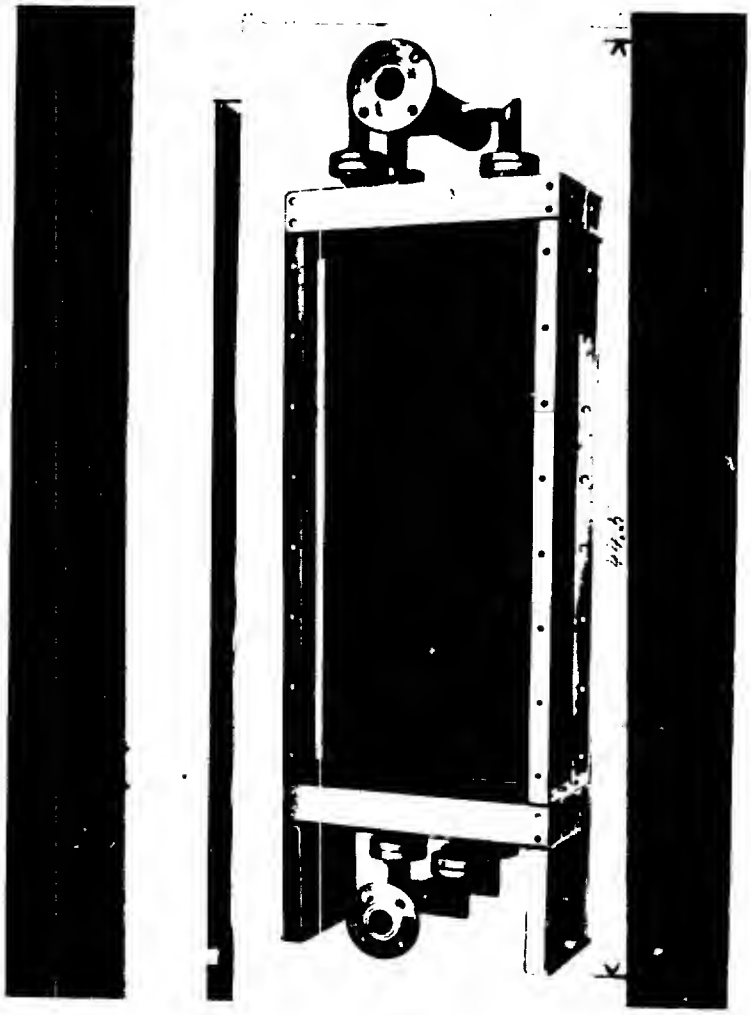
Ma (24) Schäffer Budenberg Magdeburg E 672 402 41 151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	30.-	33.-			33.-	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	8.-	9.-			9.-	0,88
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbedarfser-zeugnisse							
282	Sonst.Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	35.-	35.-			35.-	1
	VIII.Baumaterialien	kg	130.-	143.-			143.-	0,9
	B.Baustoffe	kg	130.-	143.-			143.-	0,9
14	Beiders.besandete Teerdachpappe 333er $30m^3$	kg	60.-	66.-			66.-	0,9
15	Unbesandete Teer-dachpappe $70m^3$	kg	70.-	77.-			77.-	0,9
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnitth. (Hauptprodukt) $4m^3$	kg	2600.-	2925.-			2925.-	0,88
	End-Summe	kg	2803.-	3143.-			3143.-	0,88

Netzschkau, den 25.5.51

NTEIL-WERK
der Stadt
Netzschkau/Sa.

Lufterhitzer 6R/475ber/2E



Heizfläche 3,76 m^2, Luftmenge 1080 m^3

Gewicht 23,41 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„..."..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

15,6 Stck.=1000 DM Planpreis

Завод / Werk: ZEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Lufterhitzer 6R/475/2E 15,6 Stck.= 1000 DM Planpreis

Основные данные / Techn. Charakteristik: Heizfläche 3,76 m^2 Luftmenge 1080 m^3/Std.

Чистый вес / Reingewicht: 23,41 kg

Вводится с „ " Februar 195 1 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № Z 2
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая прогрес. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	23,11	26,2			26,2	0,88
	Walzstahl	kg	20,91	23,4			23,4	0,89
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,5	0,5			0,5	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3- unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	3,8	4,2			4,2	0,85
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtlose Rohre, gewalzt	kg	10,2	11,32			11,32	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	5,81	5,72			6,72	0,86

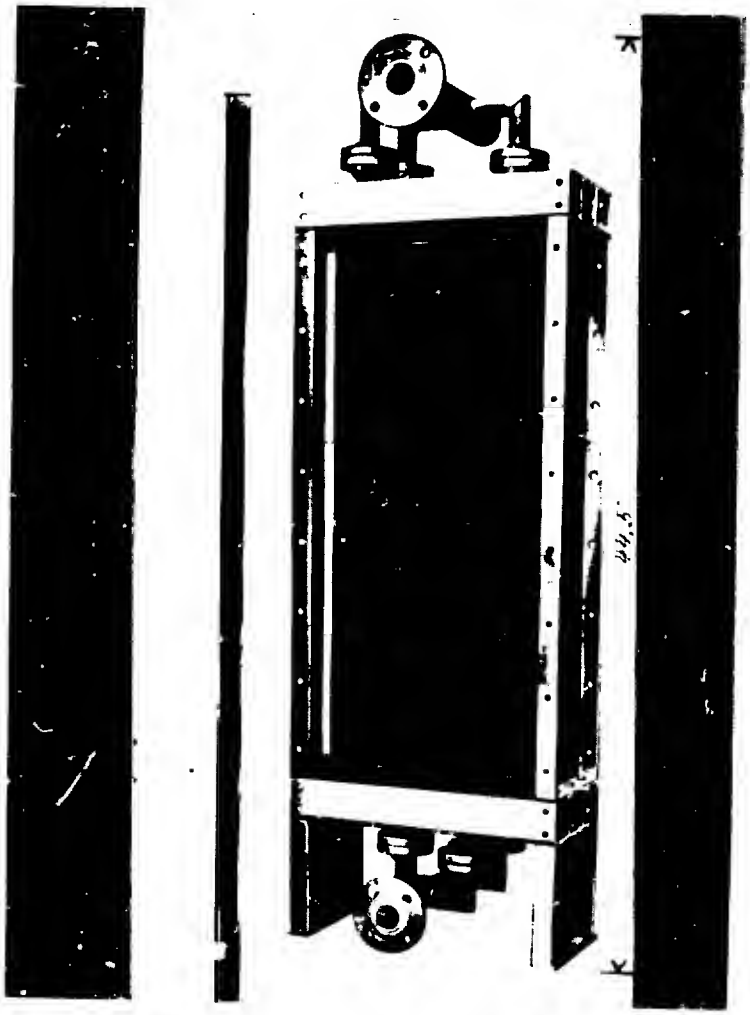
Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Nichteisen (NE)Metalle							
	A.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	2,2	2,8			2,8	0,78
	IV.Maschinenbau							
	CA.Metallerzeugnisse							
255	Schweißelektroden	kg	0,3	0,33			0,33	0,9
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,6)			(0,6)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	23,41	26,53			26,53	0,88
		Verpackungsmaterial						
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallhaderzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,03 m³	kg	20.-	25.-			25.-	0,8
	End-Summe	kg	20,2	25,2			25,2	0,8

Hetzschkau, den 24.5.51

der [illegible]

Lufterhitzer 12R/1000bar/2E



Heizfläche 15,8 m^2, Luftmenge 4530 m^3

Gewicht 76,16 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ПАЛЬГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABININ)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 7,6 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Lufterhitzer 12R/1000bar/2E 7,6 Stck.= 1000 DM Planpreis

Основные данные / Techn. Charakteristik: Heizfläche 15,8 m² Luftmenge 4530 m³/Std.

Чистый вес / Reingewicht: 76,16 kg

Вводится с „ " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlegen: Übersichtszeichnung Nr. N 2

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Ед. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая примен. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	75,3	86,05			86,05	0,87
	Walzstahl	kg	66,3	74,75			74,75	0,88
	3. Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f. Schweiß-draht	kg	1.-	1.-			1.-	1
	Mittelbl. v. 3- unt. 5mm							
24/2	Mittelbl. u. Breitfl.-Stahl v. 3- unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	8,28	9,64			9,64	0,85
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. v. 0,9- unt. 3mm	kg	1,64	1,8			1,8	0,91
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl. Rohre, gewalzt	kg	30,88	34,31			34,31	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	24,5	28.-			28.-	0,87

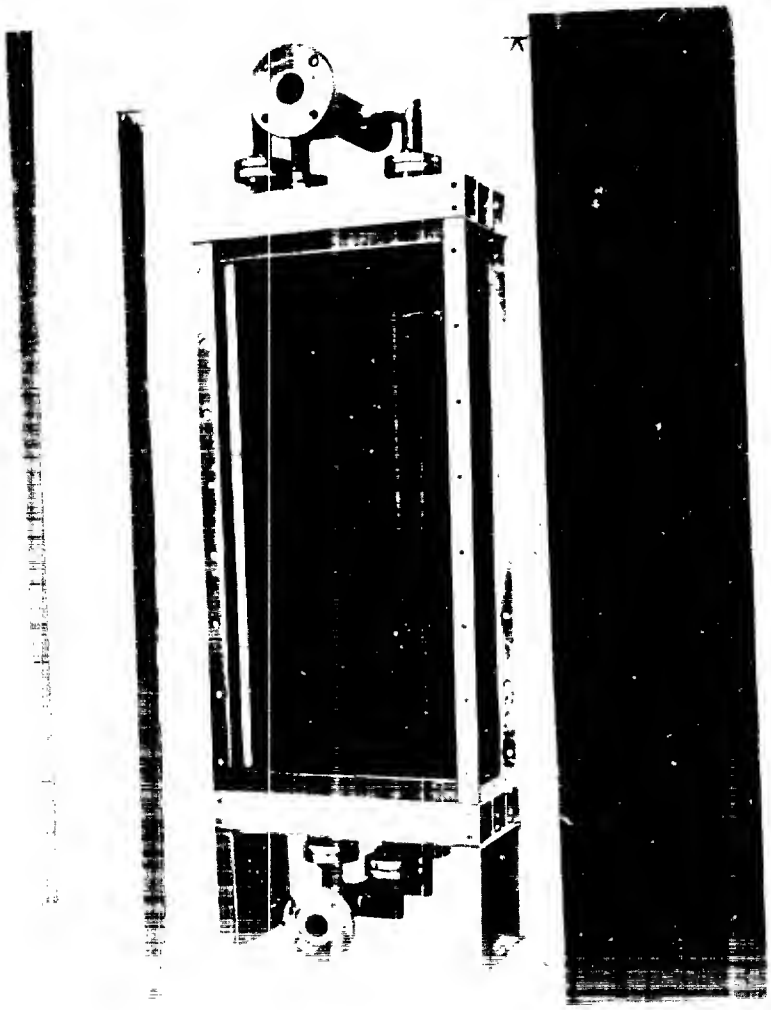
Ma (24) Schiffer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Nichteisen(NE)Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle							
74/3	Hüttenrohzink	kg	9.-	11,3			11,3	0,8
	IV.Maschinenbau	kg	0,86	0,96			0,96	0,89
	X.Industriearmaturen							
y	Nippel 4 Stck.	kg	0,36	0,36			0,36	1
	CA.Metallerzeugnisse							
255	Schweißelektroden	kg	0,5	0,6			0,6	0,83
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1.-)			(1.-)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	76,16	87,01			87,01	0,87
		Verpackungsmaterial						
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3			0,3	1
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonstiges Nadelschnittholz (Hauptprodukt)0,04m³	kg	26.-	30.-			30.-	0,86
	End-Summe	kg	26,3	30,3			30,3	0,86

Wetzschkau, den 24.5.51

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E6/2402

Lufterhitzer 18R/1450bar/4E



Форма № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„..." ... 195 г (ПОДПИСЬ)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LASCHIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

2,27 Stck. = 1000 DM Stamprein

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G. "Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Lufterhitzer 18R/145ober./4E

Основные данные / Techn. Charakteristik: Heizfläche 68,8 m^2 Luftmenge 9900 m^3/Std.

Чистый вес / Reingewicht: 284,32 kg

Вводится с „ " February 195 1 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. H 2

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых времен. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	282,32	312,4	313,2	-	312,4	0,9
	Walzstahl	kg	244,32	268,6	273,2		268,6	0,91
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	3,-	3,-	4,3	-	3,-	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	20,7	21,-	30,-	-	21,-	0,98
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	3,52	3,6	2,9	-	3,6	0,97
	Nahtl.Rohre							
63	Nahtlose Rohre, gewalzt	kg	110,7	124,-	137,-	-	124,-	0,81

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Kaltwalzerzeugnisse							
6o	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	1o6,4	117,-	99,-	-	117,-	o,9
	Nichteisen(NE)Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	38,-	43,7	4o,-	-	43,7	o,87
	IV.Maschinenbau	kg	2,-	2,1	2,68	-	2,1	o,92
	Y.Jndustriearmaturen							
y	Nippel 8 Stck.	kg	o,72	o,72	-	-	o,72	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	1,28	1,38	2,68	-	1,38	o,91
255	Schweißelektroden	kg	1,-	1,1	2,4	-	1,1	o,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	o,28	o,28	o,28	1	o,28	1
	VII.Chem.Jndustrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,4)	(1,4)		(1,4)	
	End-Summe ohne Farbe	kg	284,32	314,5	315,88	-	314,8	o,9

Ma (24) Schäfer & Budenberg Magdeburg E 6/240.1 41 151 14000

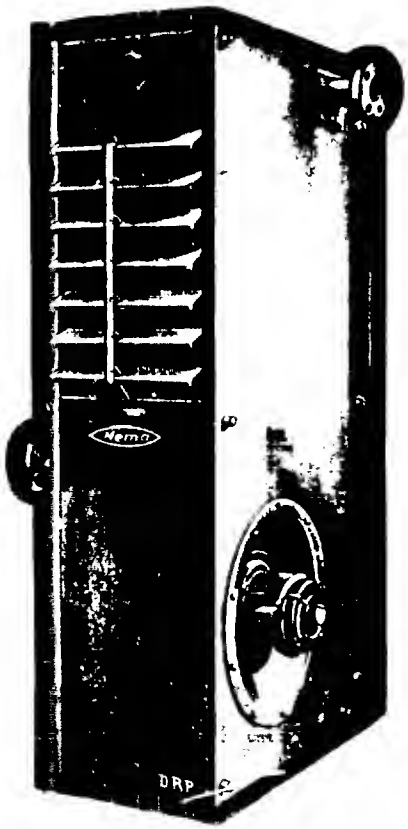
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Verpackungsmaterial					
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonstiges) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2	0,2	1	0,2	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,06m³	kg	39,-	46,8	46,8	0,83	46,8	0,83
	End-Summe	kg	39,2	47,-	47,-	0,83	47,-	0,83

Netzschkau, den 26.5.51.

NEMA-WERK
der Städt. A.G. Eigenbetrieb
Netzschkau/Sa.

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 67/402

Luft-Heizapparat Gr.1/3 E



15000 WE/h bei 0,1 atü
Gewicht 120.- kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

3,15 Stck.=1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Luft-Heissapparat Gr.1/3 E

Основные данные / Techn. Charakteristik: 15000 WE/h bei 0,1 atü

Чистый вес / Reingewicht: 120,- kg

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: " Februar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: N4 - 6044 / 23

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Новая расхода вновь введен. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф исп. матер. / Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	102,27	120,34			120,34	0,85
	Walzstahl	kg	94,27	111,34			111,34	0,85
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonstigen Profile bis 30 mm	kg	2,37	2,74			2,74	0,86
19	Bandstahl, warmgew.	kg	0,32	0,4			0,4	0,8
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	1,-	1,-			1,-	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	9,1	11,-			11,-	0,83

Mi. (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	55,74	68,-			68,-	0,82
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	11,74	13,2			13,2	0,88
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	14,-	15,-			15,-	0,9
	Nichteisen(NE)Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	8,-	9,-			9,-	0,89
	IV.Maschinenbau	kg	2,78	2,88			2,88	0,94
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 1,65 kg	kg	1,65	1,7			1,7	0,97
	CA.Metallerzeugnisse	kg	1,13	1,18			1,18	0,94
255	Schweißelektroden	kg	0,35	0,4			0,4	0,83
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm-gepreßt, preßblank	kg	0,64	0,64			0,64	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,02	0,02			0,02	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,12	0,12			0,12	1
	V.Elektrotechnik							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 1 Stck. 0,25 KW n = 1390 220/380 Volt	kg	15,-	15,-			15,-	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,5)			(1,5)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	120,05	138,22			138,22	0,87

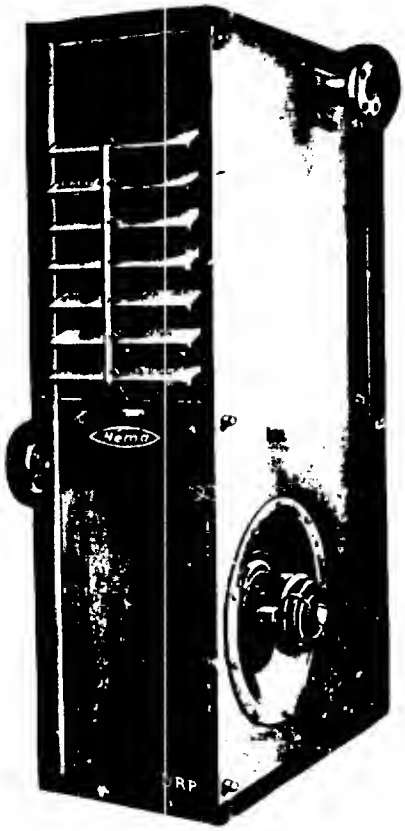
Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Verpackungsmaterial						
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbearbeitungserzeugnisse							
282	(Sonstige) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonstiges Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,05m³	kg	25,-	30,-			30,-	0,83
	End-Summe	kg	25,2	30,2			30,2	0,83

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE
der Staatl. A.G. „Thüringer ..."
Netzschkau/Sa.

Luft-Heizapparat Gr.3/3 E



31800 WE/h bei 0,1 atü

Gewicht 167,41 kg

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 67/2401

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195.. г. (ПОДПИСЬ)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABOUIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 2,65 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Luft-Heizapparat Gr.3/3 E

Основные данные / Techn. Charakteristik: 31800 WE/h bei 0,1 atü

Чистый вес / Reingewicht: 157,41 kg

Вводится с „..... " / wird eingeführt ab: February 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. N4 - 6044 / 23

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	149,31	173,05	191,2	-	173,05	0,86
	Walzstahl	kg	139,31	161,55	176,-	-	161,55	0,86
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	2,9	3,5	7,7	-	3,5	0,82
19	Bandstahl, warmgew.	kg	0,39	0,45	-	-	0,45	0,87
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	1.-	1.-	1,2	-	1.-	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	10,6	13.-	14.-	-	13.-	0,81

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	77,67	91.-	95.-	-	91.-	0,86
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	18,75	21,6	26,6	-	21,6	0,86
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band=stahl bis 25 mm	kg	28.-	31.-	31,5	-	31.-	0,9
	Nichteisen(NE)Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle							
74/3	Hüttenrohzink	kg	10.-	11,5	15.-	-	11,5	0,87
	IV.Maschinenbau	kg	3,1	3,25	4,2	-	3,25	0,96
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 2,1 kg	kg	2.-	2,1	2,5	-	2,1	0,95
	CA.Metallerzeugnisse	kg	1,1	1,15	1,7	-	1,15	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,35	0,4	0,7	-	0,4	0,87
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm=gepreßt, preßblank	kg	0,6	0,6	0,5	-	0,6	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,02	0,02	-	-	0,02	1
262	Nieten (über 10 mm Ø)	kg	0,13	0,13	0,5	1	0,13	1
	V.Elektrotechnik							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 1 Stck. 0,37 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	15.-	15.-	17.-	-	15.-	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonstige Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2.-)	(2.-)		(2.-)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	167,41	191,3	212,2	-	191,3	0,87

Ma (24) Schäffer & Budenberg, Magdeburg E6/2402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Verpackungsmaterial					
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2	0,2	1	0,2	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnittb. (Hauptprodukt) $0,07m^3$	kg	32,5	39.-	39.-	0,83	39.-	0,83
	End-Summe	kg	32,7	39,2	39,2	0,83	39,2	0.83

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE
der Staatl. A. G. „Transformator"
Netzschkau/Sa.

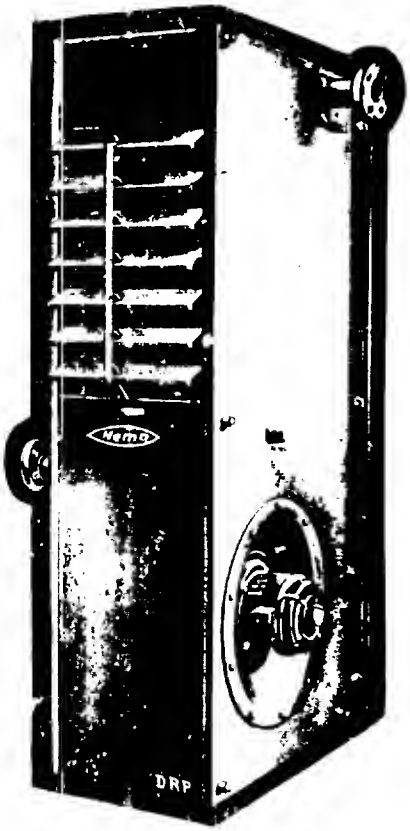
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Verpackungsmaterial						
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2	0,2	1	0,2	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnittb. (Hauptprodukt) $0,07 m^3$	kg	32,5	39.-	39.-	0,83	39.-	0,83
	End-Summe	kg	32,7	39,2	39,2	0,83	39,2	0,83

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE
der Staatl. A. G. „Treibhaus"
Netzschkau Sa.

Ma (24) Schaffer & Budenberg Magdeburg E 672402

Luft-Heizapparat Gr.5/3 E



19300 WE/h bei 0,1 atü

Gewicht 229,06 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАПИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAPIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

2,2 Stck.=1000 DM
Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Luft-Heizapparat Gr.5/3 E

Основные данные / Techn. Charakteristik: 49300 WE/h bei 0,1 atü

Чистый вес / Reingewicht: 229,06 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: "Februar 1957 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlegen: Übersichtszeichnung Nr.: M4 - 6044 / 23

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая пересм. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	209,65	245,43	274,1	-	245,43	0,85
	Walzstahl	kg	194,15	227,43	274,1	-	227,43	0,85
	3.Walzwerkfertiger=zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Viork., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	4,1	4,5	10,-	-	4,5	0,91
19	Bandstahl, warmgew.	kg	0,66	0,73	1,-	-	0,73	0,91
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß=draht	kg	1,2	1,2	1,2	1	1,2	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	20,05	27,-	20,-	-	27,-	0,74

M (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	99,06	117,1	135,3	-	117,1	0,84
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	29,08	32,9	41,6	-	32,9	0,88
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	40,-	44,-	45,-	-	44,-	0,9
	Nichteisen(NE)Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE Metalle							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	15,5	18,-	20,-	-	18,-	0,86
	IV.Maschinenbau	kg	4,41	4,71	5,8	-	4,71	0,94
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 3,1 kg	kg	3,1	3,2	4,-	-	3,2	0,96
	CA.Metallerzeugnisse	kg	1,31	1,41	1,73	-	1,41	0,92
255	Schweißelektroden	kg	0,4	0,5	0,7	-	0,5	0,8
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm-gepreßt, preßblank	kg	0,7	0,7	0,5	-	0,7	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,03	0,03	0,03	1	0,03	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,18	0,18	0,6	-	0,18	1
	V.Elektrotechnik							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 1 Stck. 0,6 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	15,-	15,-	17,-	-	15,-	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonstige Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,-)	(2,-)		(2,-)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	229,06	265,04	296,93	-	265,04	0,8

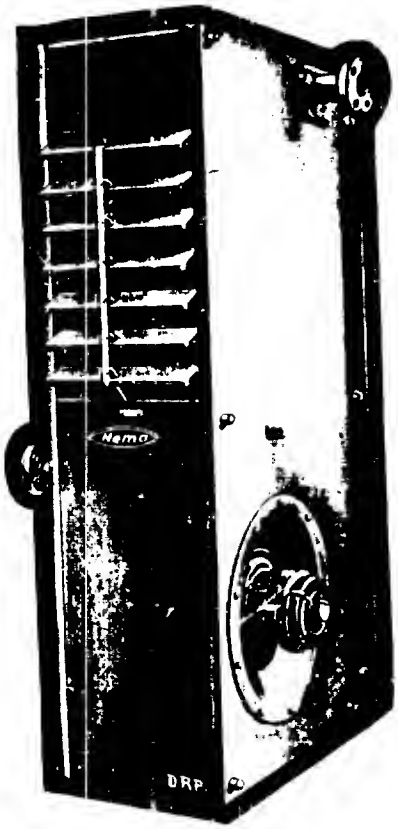
Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 402 11 151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Verrechnungsmaterial					
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonstige) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,08m³	kg	52,-	60,-	60,-	0,86	60,-	0,86
	End-Summe	kg	52,3	60,3	60,3	0,86	60,3	0,86

Netzschkau, den 26.5.51

NE[illegible]KE
der [illegible]
Netzschkau

Luft-Heizapparat Gr.7/3 E



63500 WE/h bei 0,1 atü

Gewicht 323,94 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 1,75 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Luft-Heizapparat Gr.7/3 E

Основные данные / Techn. Charakteristik: 63500 WE/h bei 0,1 atü

Чистый вес / Reingewicht: 323,94 kg

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: Februar 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: N4 - 6044 /23

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Единица измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	295,72	326,31	340,4	-	326,31	0,9
	Walzstahl	kg	275,72	303,31	316,4	-	303,31	0,9
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Viark., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	5,4	6.-	12,9	-	6.-	0,9
19	Bandstahl. warmgew.	kg	0,92	1,01	-	-	1,01	0,91
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	1,3	1,3	1,5	-	1,3	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	131,3	143.-	126.-	-	143.-	0,9

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 67240 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	44,5	50.-	62.-	-	50.-	0,89
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	37,5	42.-	54.-	-	42.-	0,88
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	55.-	60.-	60.-	0,9	60.-	0,5
	Nichteisen(NE)Metalle							
	A.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	20.-	23.-	24.-	-	23.-	0,87
	IV.Maschinenbau	kg	8,22	8,52	10,4	-	8,52	0,95
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 6,8 kg	kg	6,8	7.-	8.-	-	7.-	0,97
	C4.Metallerzeugnisse	kg	1,42	1,52	2,4	-	1,52	0,93
255	Schweißelektroden	kg	0,4	0,5	0,9	-	0,5	0,8
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	0,79	0,79	0,8	-	0,79	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,04	0,04	-	-	0,04	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,19	0,19	0,7	-	0,19	1
	V.Elektrotechnik							
1	Elektromotor 0,25-1 KW 1 Stck. 0,8 KW n = 940 220/380 Volt	kg	20.-	20.-	27.-	-	20.-	1
	VII. Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
68	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,8)	(2,5)		(2,8)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	323,94	354,93	377,8	-	354,93	0,91

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6 12402

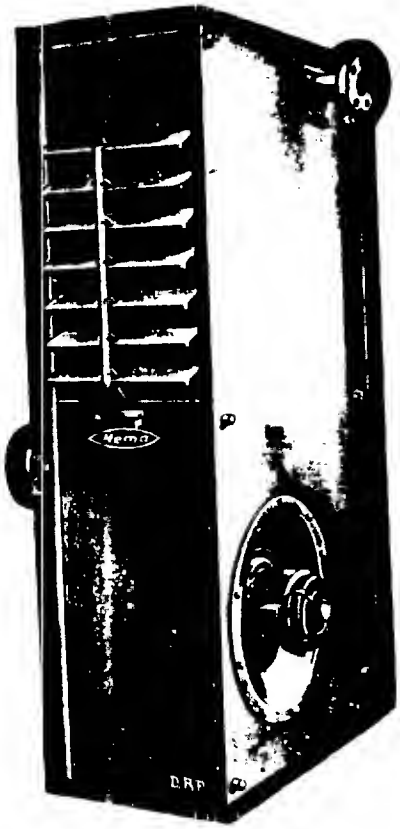
1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Verrechnungsmaterial						
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,095m³	kg	62.-	70.-	78.-	--	70.-	0,88
6	End-Summe	kg	62,3	70,3	78,3	--	70,3	0,88

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA
der Staatl. Forst. „Tharandt"
Netzschkau/Sa.

M 1 (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 402

Luft-Heizapparat Gr.10/3 E



97500 WE/h bei 0,1 atü

Gewicht 424,5 kg

БОГМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов

Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 1,36 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: **NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"**

Изделие / Erzeugnis: **Luft-Heizapparat Gr.10/3 E**

Основные данные / Techn. Charakteristik: **97500 WE/h bei 0,1 atü**

Чистый вес / Reingewicht: **424,5 kg**

Вводится с „ / wird eingeführt ab: **" Februar 1951 г.**

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. **N4- 6044 / 23**

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая предлож. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	391,65	444,04	477.-	-	444,04	0,88
	Walzstahl	kg	367,65	416,44	477.-	-	416,44	0,88
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	8,53	9,5	22.-	-	9,5	0,89
19	Bandstahl, warmgew.	kg	1,12	1,34	-	-	1,34	0,83
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	1,4	1,4	1,5	-	1,4	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3- unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	166.-	191,5	201,9	-	191,5	0,87

Mi (24) Schaffer & Budenberg Magdeburg 1 67240

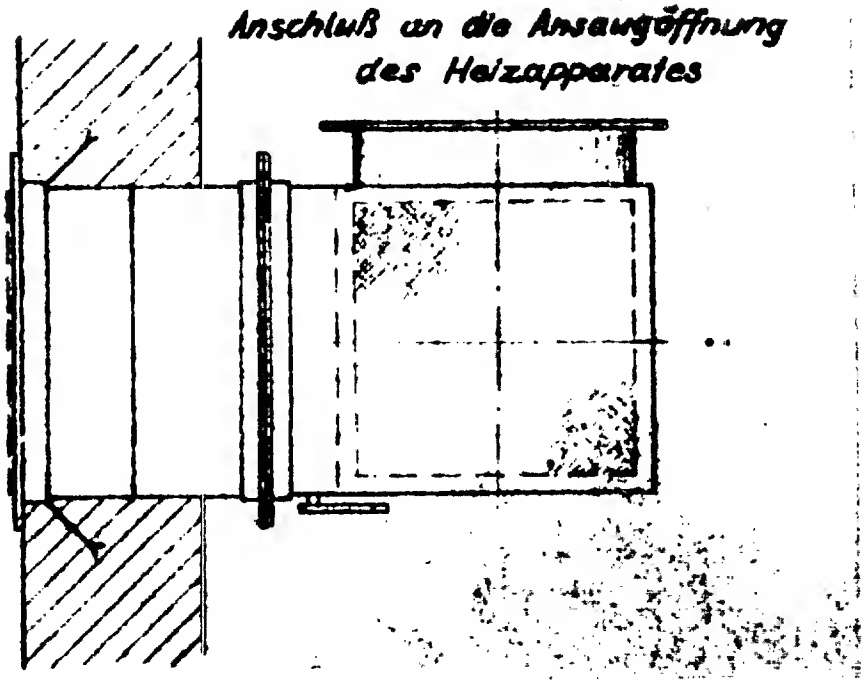
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	56,5	64,5	89,6	-	64,5	0,87
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	50,1	56,2	70.-	-	56,2	0,89
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	84.-	92.-	92.-	0,92	92.-	0,92
	Nichteisen(NE)Metalle							
	A.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	24.-	27,6	32,5	-	27,6	0,87
	IV.Maschinenbau	kg	8,84	9,09	10,7	-	9,09	0,98
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 6,8 kg	kg	6,8	7.-	8.-	-	7.-	0,97
	CA.Metallerzeugnisse	kg	2,04	2,09	2,7	-	2,09	0,95
255	Schweißelektroden	kg	0,45	0,5	0,9	-	0,5	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt-u.warm gepreßt, preßblank	kg	1,1	1,1	1.-	-	1,1	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,04	0,04	-	-	0,04	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,45	0,45	0,6	-	0,45	1
	V.Elektrotechnik							
2	Elektromotor 1-10 KW 1 KW n = 940 1 Stck. 220/380 Volt	kg	24.-	24.-	33.-	-	24.-	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(3.-)	(3.-)		(3.-)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	424,5	477,13	520,7	-	477,13	0,9

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg 1 672 402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Vormaterial					
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. EdelschnittH. (Hauptprodukt) $0,15m^3$	kg	71,5	86,7	86,7	0,83	86,7	0,83
	End-Summe	kg	71,8	87.-	87.-	0,83	87.-	0,83

Netzschkau, den 26.5.51

Umschaltkasten Gr.1
m.Frischluftgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat
mit Frischluftansaug

Gewicht 13,68 kg

Форма № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 34,5 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод NEMA & ... NKE der S.A.G."Transmasch"
Werk

Изделие Umschaltkasten Gr.1 m.Frisch=luftgitter 34,5 Stck.=1000 DM Plan=preis
Erzeugnis

Основные данные ------
Techn. Charakteristik

Чистый вес 13,68 kg
Reingewicht

Вводится с „ " Februar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № N 4 - 6044 / 11
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Един. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэф. исп. матер.	Норма расхода новых проект.	Коэф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Meßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	13,2	16,66			16,66	0,79
	Walzstahl	kg	13,2	16,66			16,66	0,79
	3.Walzwerkfertiger=zeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,35	0,43			0,43	0,81
	Sonst.Feinbleche	kg	12,85	16,23			16,23	0,79
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	12,37	15,66			15,66	0,79
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,48	0,57			0,57	0,84
	IV.Maschinenbau	kg	0,408	0,441			0,441	0,9
	Guß-u.Schmiedestücke							
235	Schmiede-u.Gesenk=stücke aus Schwarz=metall	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

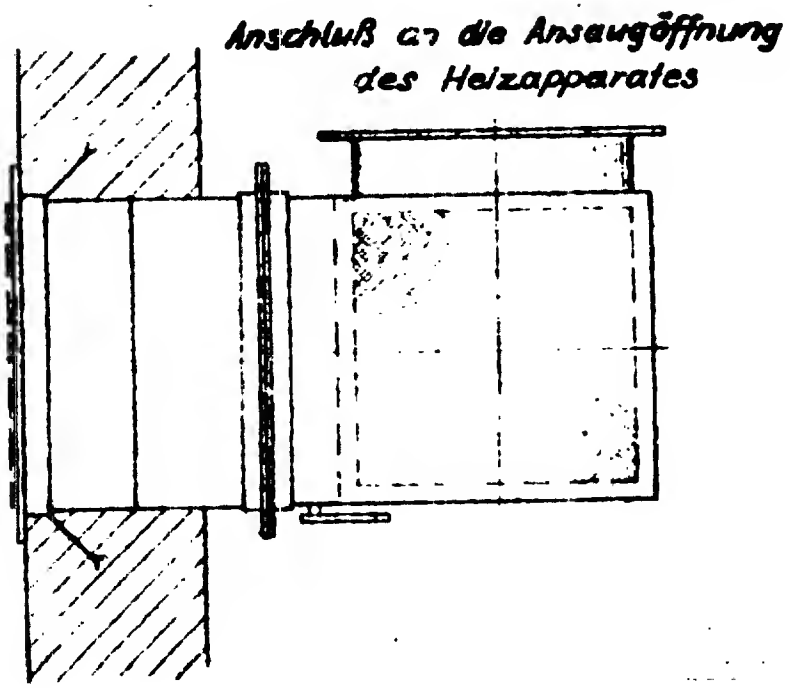
Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,-)			(1,-)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	13,68	17,101			17,101	0,79

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-W[illegible]
der Staatl. A.G. „[illegible]"
Netzschkau/Sa

Umschaltkasten Gr.3
m.Frischluftgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat
mit Frischluftansaug

Gewicht 16,5 kg

ФОРМА №
Formblatt Nr.

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„..." ..... 195... г. (ЛАПШИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAPISHIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

31,2 Stck.=1000 DM Planpreis

Завод NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"
Werk

Изделие Umschaltkasten Gr.3 m.Frischluftgitter 31,2 Stck.=1000 DM Planpreis
Erzeugnis

Основные данные ------
Techn. Charakteristik

Чистый вес 16,5 kg
Reingewicht

Вводится с „ " Februar 195 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № N4 - 6044 / 12
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

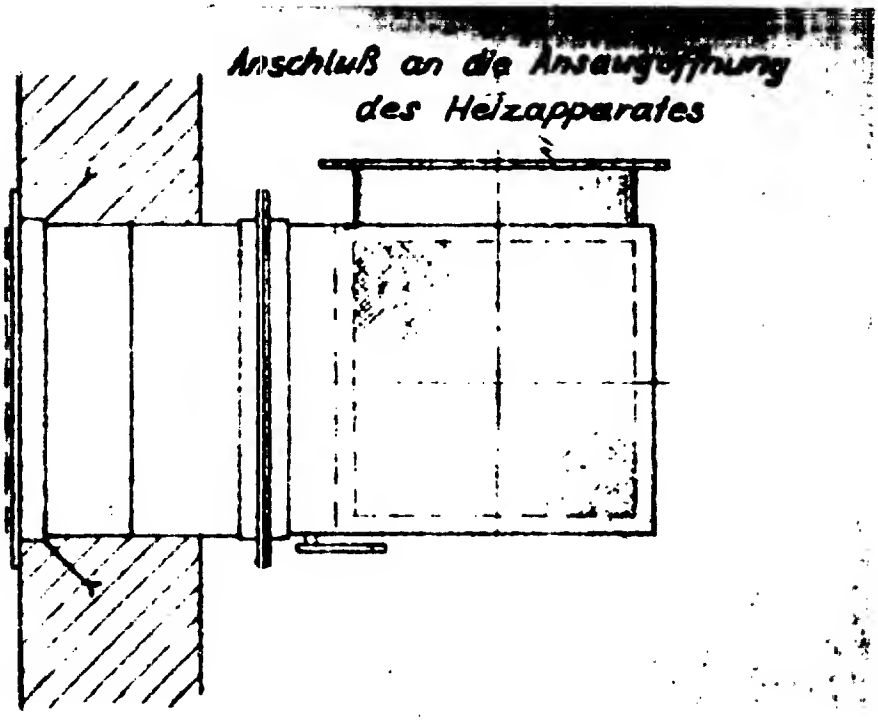
№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая прогрес. Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	16,04	20,45			20,45	0,78
	Walzstahl	kg	16,04	20,45			20,45	0,78
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-stahl v.3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,35	0,43			0,43	0,81
	Sonst.Feinbleche	kg	15,69	20,02			20,02	0,78
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	15,14	19,37			19,37	0,78
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,55	0,65			0,65	0,83
	IV.Maschinenbau	kg	0,408	0,441			0,441	0,9
	Guß-u.Schmiedestücke							
235	Schmiede-u.Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VA.Metallerzeugnisse	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohre Schrauben u. Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,2)			(1,2)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	16,448	20,89*			20,89*	0,74

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-W
Staatl. A.G. „Tr
Netzschkau Sa

Umschaltkasten Gr.5
m.Frischluftgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat
mit Frischluftansaug

Gewicht 19,128 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen 27 Stck.=1000 DM Planpreis

Завод / Werk: KEMA - WERKE der SAG "Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Umschaltkasten Gr.5 m.Frischluft-gitter 27 Stck.=1000 DM Plan-preis

Основные данные / Techn. Charakteristik: ---

Чистый вес / Reingewicht: 19,128 kg

Вводится с „ " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlegen: Übersichtszeichnung Nr.: M4 - 6044 / 13

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая единая / Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	18,72	24,4			24,4	0,76
	Walzstahl	kg	18,72	24,4			24,4	0,76
	3.Walzwerkfertiger-Erzeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,35	0,43			0,43	0,81
	Sonst.Feinbleche	kg	18,37	23,97			23,97	0,76
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	"	17,75	23,25			23,25	0,76
25	Feinbl. unter 0,9mm	kg	0,62	0,72			0,72	0,86
	IV. Maschinenbau	kg	0,408	0,441			0,441	0,9
	Guß-u.Schmiedestücke							
235	Schmiede u.Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

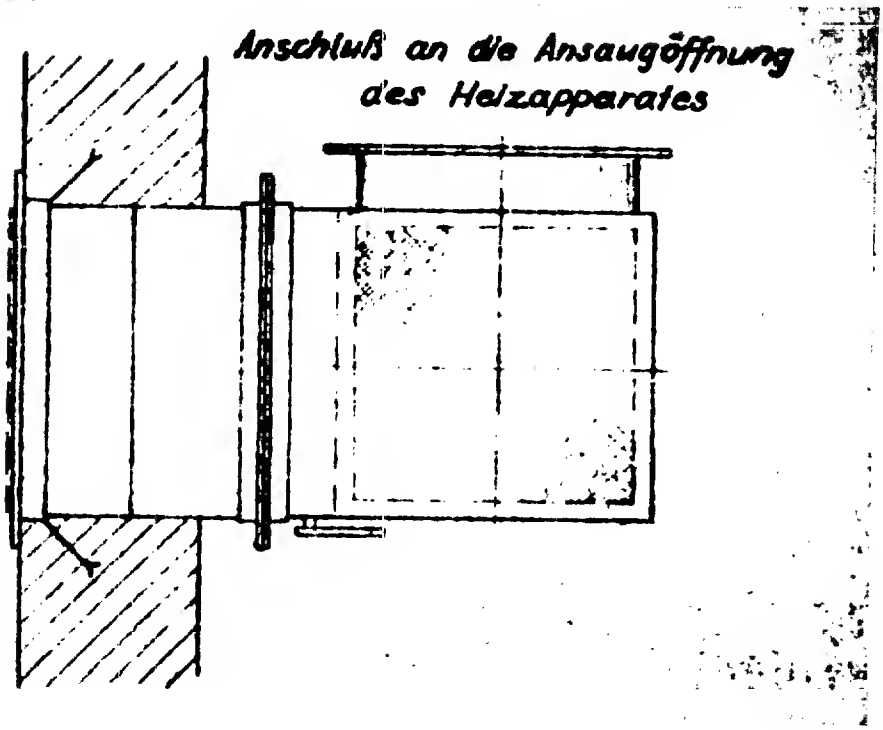
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	GA.Metallerzeugnisse	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonstige Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,4)			(1,4)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	19,128	24,841			24,841	0,77

Netzschkau, den 24.5.1951

NEUMA W[illegible]
der Stadt [illegible]
Netzschkau

Umschaltkasten Gr.7

Umschaltkasten Gr.7
m.Frischluftgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat
mit Frischluftansaug

Gewicht 20,638 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195.. г. (ЛАБИНИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABININ)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

25 Stck.=1000 DM Planpreis

Завод NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"
Werk

Изделие Umschaltkasten Gr.7 m.Frischluftgitter 25 Stck.=1000 DM Planpreis
Erzeugnis

Основные данные ----
Techn. Charakteristik

Чистый вес 20,698 kg
Reingewicht

Вводится с „ " February 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № M4 - 6044 / 14
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая принят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	20,23	26,78			26,78	0,75
	Walzstahl	kg	20,23	26,78			26,78	0,75
	2.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5 mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,35	0,43			0,43	0,81
	Konst.Feinbleche	kg	19,88	26,35			26,35	0,75
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	19,19	25,55			25,55	0,75
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,69	0,8			0,8	0,88
	IV.Maschinenbau	kg	0,408	0,441			0,441	0,9
	Guß-u.Schmiedestücke							
235	Schmiede-u.Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

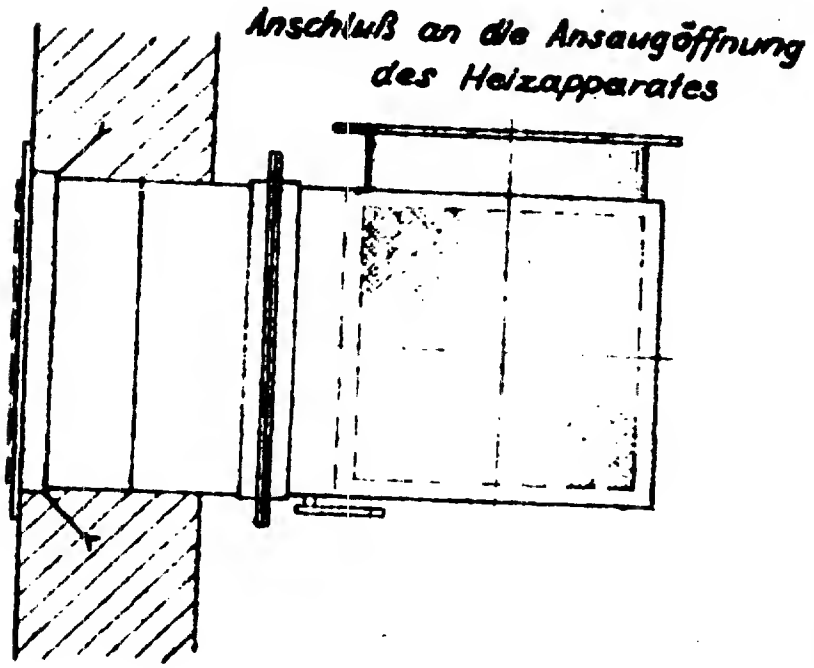
Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401 35 151-4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,8)			(1,8)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	20,638	27,221			27,221	0,75

Netzschkau, den 24.5.51

VEM-Werke
der Staatl. A.G. Transmaschinen
Netzschkau/Sa.

Umschaltkanten Gr.10
m.Frischluftgitter



Wird nur verwendet bei Heizapparat
mit Frischluftansaug

Gewicht 31,608 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„ ... " ..... 195.. г. (ПАЛЬЧИК)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABIKIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

20 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Umschaltkasten Gr.10 m.Frischluftgitter 20 Stck.= 1000 DM Planpreis

Основные данные / Techn. Charakteristik: -------

Чистый вес / Reingewicht: 31,608 kg

Вводится с „ " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: N4 - 6044 / 16

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая прилож. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	XII.Metallurgie	kg	31,2	40,68			40,68	0,74
	Walzstahl	kg	31,2	40,68			40,68	0,74
	1.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5 mm	kg						
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3- unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,35	0,43			0,43	0,81
	Sonstige Feinbleche	kg	30,85	40,25			40,25	0,76
22	Feinbl.v.0,9-unt.3 mm	kg	29,85	39,05			39,05	0,76
25	Feinbl.unter 0,9 mm	kg	1.-	1,2			1,2	0,83
	IV.Maschinenbau	kg	0,408	0,441			0,441	0,9
	Guß- u.Schmiedestück							
235	Schmiede- u.Gesenkst. aus Schwarzmetall	kg	0,19	0,22			0,22	0,86

Ma (74) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,218	0,221			0,221	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,028	0,031			0,031	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	0,18	0,18			0,18	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,01	0,01			0,01	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,4)			(2,4)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	31,608	41,121			41,121	0,77

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERKE
der Stadt A.G. Chemnitz
Netzschkau/Sa.

Schraubenlüfter Kl."25"

1000 m^3/h 2 mm WS stat.

Gewicht 12,7 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

6,7 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Schraubenlüfter Kl."25" 6,7 Stck.=1000 DM Planprei

Основные данные / Techn. Charakteristik: 1000 m³/h 2 mm WS atat.

Чистый вес / Reingewicht: 12,7 kg

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: Februar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: N2 - 6100 / 10a

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Brutingewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая проект. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. использ. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	2,747	3,652			3,652	0,75
	Walzstahl	kg	2,747	3,652			3,652	0,75
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insgesamt)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	1,3	1,44			1,44	0,9
	Walzdraht	kg	0,077	0,082			0,082	0,93
20 (267)	Walzdraht f.Schweißdr.	"	0,03	0,03			0,03	1
21	Sonstiger Walzdraht	"	0,047	0,052			0,052	0,9
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,18	0,35			0,35	0,51

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401 35 151-4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	1,19	1,78			1,78	0,67
	IV.Maschinenbau	kg	0,958	0,968			0,968	0,98
	Guß u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 0,5 kg	kg	0,45	0,5			0,5	0,9
	GA.Metallerzeugnisse	kg	0,508	0,568			0,568	0,89
250	Drahtgewebe	kg	0,2	0,24			0,24	0,83
255	Schweißelektroden	kg	0,2	0,22			0,22	0,9
258	Schrauben u.Muttern kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,074	0,074			0,074	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,022	0,022			0,022	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,012	0,012			0,012	1
	V.Elektrotechnik							
1	Elektromoteren 0,25 - 1 KW 1 Stck 0,125 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	9.-	9.-			9.-	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,33)			(0,33)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	12,705	13,72			13,72	0,92
			Verpackungsmaterial					
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallhaderfaser-erzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	II.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittholz (Hauptprodukt)0,01m³	kg	6,5	8.-			8.-	0,81
	End-Summe	kg	6,7	8,2			8,2	0,81

Netzschkau, den 23.5.51

NEMA-WERK
Stoll A.G.
Netzschkau/Sa.

Schraubenlüfter Kl."40"

3620 m^3/h 3 mm WS stat.

Gewicht 17.4 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ ....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

6,2 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"
Werk

Изделие Schraubenlüfter Kl."40" 6,2 Stck.= 1000 DM Planpreis
Erzeugnis

Основные данные 3620 m³/h 3 mm WS stat.
Techn. Charaktaristik

Чистый вес 17,4 kg
Reingewicht

Вводится с „ ..... " Februar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № N2 - 6100 / 13a
Unterlegen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая приведн. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	6,099	8,065			8,065	0,75
	Walzstahl	kg	6,099	8,065			8,065	0,75
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	3,1	3,5			3,5	0,88
	Walzdraht	kg	0,119	0,125			0,125	0,95
20 (267)	Walzdraht f.Schweißdraht	kg	0,055	0,055			0,055	1
21	Sonstiger Walzdraht	kg	0,064	0,07			0,07	0,9
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl 3- unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,43	0,79			0,79	0,54
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	2,45	3,65			3,65	0,7

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401 35 151-4300

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV.Maschinenbau	kg	1,32	1,53			1,53	0,86
	Guß- u.Schmiedestück							
231	Grauguß 0,6 kg	kg	0,5	0,6			0,6	0,82
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,820	0,93			0,93	0,88
250	Drahtgewebe	kg	0,4	0,48			0,48	0,83
255	Schweißelektroden	kg	0,28	0,31			0,31	0,9
258	Schrauben u. Muttern kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,1	0,1			0,1	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,014	0,014			0,014	1
	V.Elektrotechnik							
1	Elektromotor 0,25 - 1 KW 1 Stck. 0,2 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	10.-	10.-			10.-	1
	VII.Chem.-Industrie							
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,6)			(0,6)	
	End-Summe,ohne Farbe	kg	17,42	19,6			19,6	0,88
		Verpackungsmaterial						
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbearbeitungserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,013m³	kg	8,5	10.-			10.-	0,85
	End-Summe	kg	8,7	10,2			10,2	0,85

NEMA-WERKE
der Stoll A.G. Maschinenbau
Netzschkau/Sa.

Netzschkau, den 23.5.51

Schraubenlüfter Kl."70"

12000 m^3/h 4 mm WS stat.

Gewicht 63,9 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

3,2 Stck.= 1000 DM Planpreis

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Schraubenlüfter Kl."70" 3,2 Stck.= 1000 DM Planpreis

Основные данные / Techn. Cherakterlstik: 12 000 m³/h 4 mm WS stat.

Чистый вес / Reingewicht: 63,9 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Februar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. N2 - 6100 / 18a

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maß-einheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых прим. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	18,603	23,512			23,512	0,79
	Walzstahl	kg	18,603	23,512			23,512	0,79
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Viark., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	7,25	8,1			8,1	0,9
	Walzdraht	kg	0,203	0,212			0,212	0,96
20 (257)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,11	0,11			0,11	1
21	Sonstiger Walzdraht	kg	0,093	0,102			0,102	0,91
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,72	1.-			1.-	0,62

144 (24) Schäfer & Budenberg Magdeburg E 67/401 35 151-4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Mittelbl.u.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl 3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	2,93	4.-			4.-	0,73
	Sonst. Feinbleche							
22	Feinbleche 0,9 - unter 3 mm	kg	7,6	10,2			10,2	0,74
	IV. Maschinenbau	kg	4,379	4,939			4,939	0,88
	Guß- u. Schmiedestück							
231	Grauguß 2,7 kg	kg	2,4	2,7			2,7	0,9
	CA. Metallerzeugnisse	kg	1,979	2,239			2,239	0,88
250	Drahtgewebe	kg	1.-	1,2			1,2	0,83
255	Schweißelektroden	kg	0,56	0,62			0,62	0,9
258	Schrauben u. Muttern, kalt u. warmgepreßt, preßblank	kg	0,333	0,333			0,333	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,044	0,044			0,044	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,042	0,042			0,042	1
	V. Elektrotechnik							
2	Elektromotor über 1-10 KW. 1 Stck. 1,1 KW n = 900 220/380 Volt	kg	41.-	41.-			41.-	1
	VII. Chem.-Industrie							
	A. Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(1,1)			(1,1)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	63,982	69,441			69,441	0,92

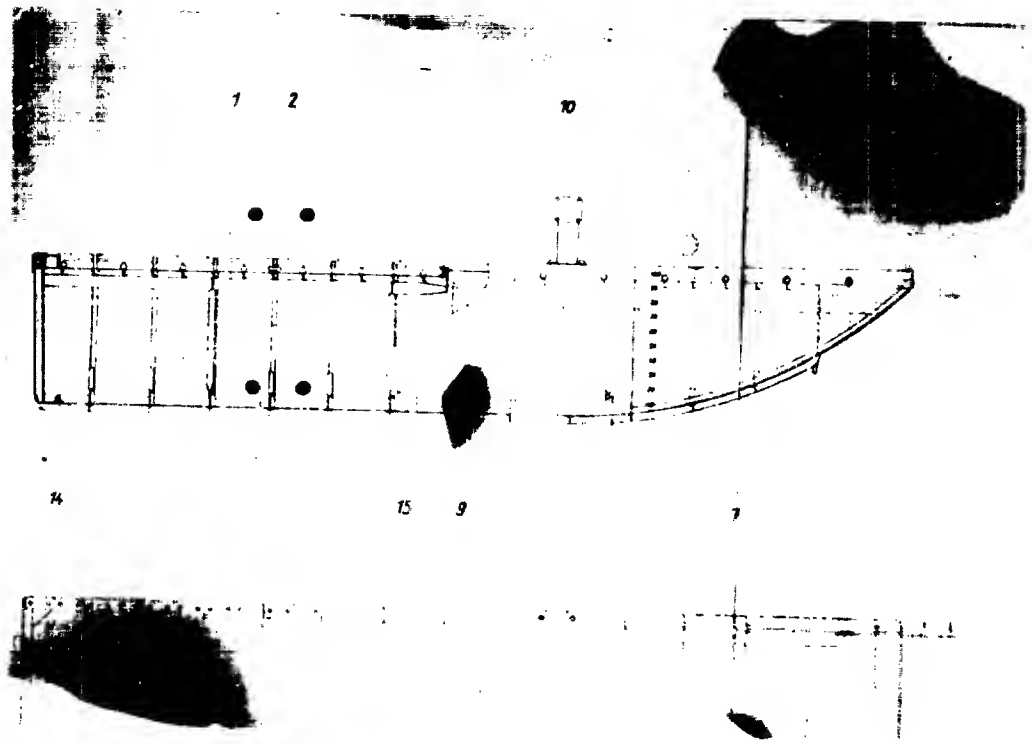
Ma (24) Schaffer & Budenbarg Magdeburg FA 12402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Verpackungsmaterial						
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,3	0,3			0,3	1
	II. Holzbearbeitung							
5	Sonstiges Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,02m³	kg	13.-	16.-			16.-	0,82
	End-Summe	kg	13,3	16,3			16,3	0,82

Netzschkau, den 23.5.51

NEMA-WERK
der Staatl. A.G. „Textima"
Netzschkau/Sa.

Vorderes - Reservoir



Gewicht 1,303 t

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195.. г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAGIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Vorderes - Reservoir

Основные данные / Techn. Charakteristik: -----

Чистый вес / Reingewicht: 1,303 t

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: " Februar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. H1 - 100692 / 1

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая проект. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	1192.-	1422,17			1422,17	0,83
	Walzstahl	kg	1192.-	1422,17			1422,17	0,83
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
15	Profile U+I NP 8-18	kg	69,9	80.-			80.-	0,88
	Stabstahl (insges.)	kg	307,7	360,9			360,9	0,85
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	7.-	7,7			7,7	0,9
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	74.-	89,5			89,5	0,83
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	226,7	263,7			263,7	0,86
19	Bandstahl, warmgew.	kg	3,63	4.-			4.-	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	8.-	8.-			8.-	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 101 AS 151-4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	59,4	70.-			70.-	0,84
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	23.-	27,5			27,5	0,84
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3mm	kg	709,7	860.-			860.-	0,83
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	10,67	11,77			11,77	0,9
	IV.Maschinenbau	kg	84,533	93,541			93,541	0,9
	Y.Industriearmaturen							
y	Rohrverschraubungen 2 Stck.	kg	0,74	0,74			0,74	1
	Guß- u.Schmiedestück	kg	14,8	16,9			16,9	0,88
235	Schmiede- u.Gesenkst. aus Schwarzmetall v. 6,3 - 9,6 kg	kg	14.-	15,9			15,9	0,88
240	Rotguß 1.- kg	kg	0,8	1.-			1.-	0,8
	CA.Metallerzeugnisse	kg	68,533	75,441			75,441	0,91
247	Gliederketten (Lastketten)	kg	0,075	0,083			0,083	0,9
255	Schweißelektroden	kg	66,9	73,8			73,8	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm-gepreßt, preßblank	kg	1,496	1,496			1,496	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,02	0,02			0,02	1
260	Holzschrauben	kg	0,039	0,039			0,039	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,003	0,003			0,003	1
	DA.Metallbedarfsar-zeugnisse	kg	0,46	0,46			0,46	1
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
dm	Scharniere 3333 Stck.= 1000 DM	kg	0,19	0,19			0,19	1

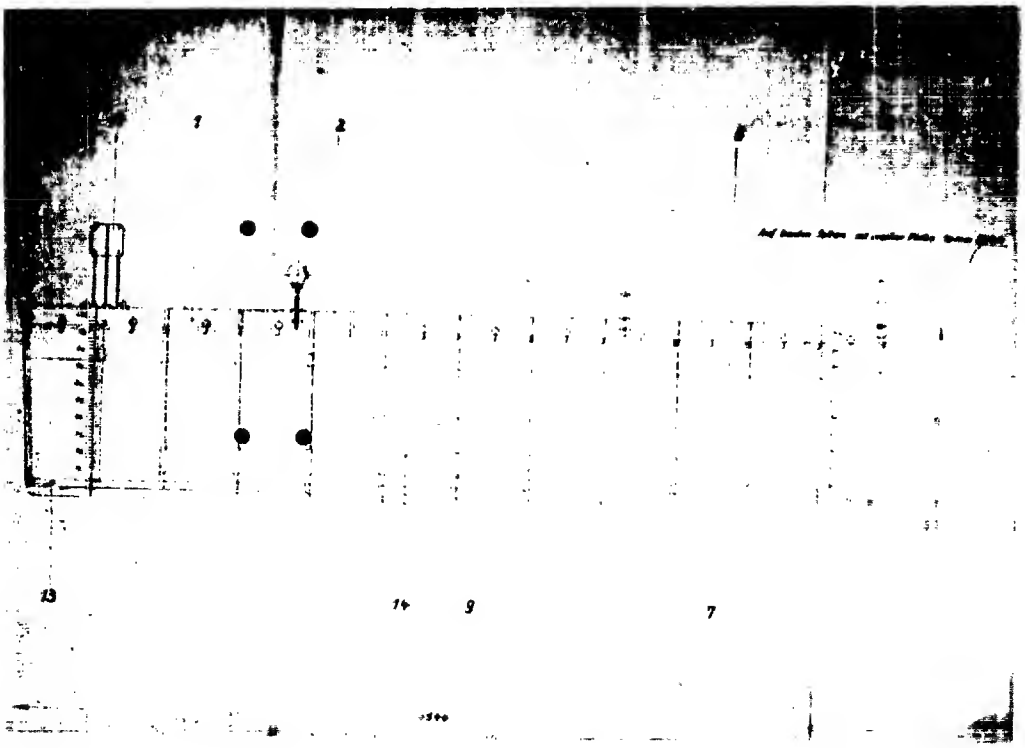
Ma (24) Schaffer & Budenberg Magdeburg 6/72 402 61 151-16 000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Kistenverschluß 5263 Stck.= 1000 DM	kg	0,07	0,07			0,07	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	0,372	0,372			0,372	1
	A.Grundchemie							
84	Lacke u.Anstrichmittel auf Ölbasis	kg		(60.-)			(60.-)	
	C.Gummi- u.Asbestindustrie	kg	0,372	0,372			0,372	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,012	0,012			0,012	1
e	Gummidichtung	kg	0,36	0,36			0,36	1
	II.Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,04 m^3	kg	26.-	30.-			30.-	0,87
	End-Summe,ohne Farbe	kg	1302,9	1546,083			1546,083	0,84
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie							
	Walzstahl							
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Walzdraht							
21	Sonstiger Walzdraht	kg	3,9	4,5			4,5	0,87
	IV.Maschinenbau							
	D.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	1,25	1,4			1,4	0,89
	IV.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittholz (Hauptprodukt)	kg	13.-	16.-			16.-	0,81
	End-Summe	kg	18,15	21,9			21,9	0,82

Netzschkau, den 23.5.51

NEMA-Werke
Stadt Netzschkau
Netzschkau

Mittleres - Reservoir



Gewicht 1,235 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г.
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Mittleres - Reservoir

Основные данные / Techn. Charakteristik: ----

Чистый вес / Reingewicht: 1,235 t

Вводится с „ " February 195 1 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № П1 - 100692 / 21
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos Nr	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер Mef einheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер Material Verwertungs Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп матер Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	1111,72	1311,85			1311,85	0,84
	Walzstahl	kg	1111,72	1311,85			1311,85	0,84
	Baulgewerkfertiger-Erzeugnisse							
15	Profile U+I nr 8-18	kg	60,7	72.-			72.-	0,85
	Stabstahl (insges.)	kg	306,58	351,55			351,55	0,87
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonst. Profile - 30 mm)	kg	8,58	9,55			9,55	0,88
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	90.-	101.-			101.-	0,9
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u.darüber	kg	208,2	241.-			241.-	0,86
19	Bandstahl, warmgew.	kg	5,61	6,2			6,2	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	8.-	8.-			8.-	1

Nr. (24) Schaffer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	78,6	91.-			91.-	0,87
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	24,6	30,5			30,5	0,81
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	616,3	739.-			739.-	0,83
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtlose Rohre gewalzt	kg	11,33	13,6			13,6	0,84
	IV.Maschinenbau	Kg	97,133	106,341			106,341	0,91
	.....							
	X.Industriearmaturen							
y	Rohrverschraubung 2 Stck.	kg	0,74	0,74			0,74	1
	Guß- u.Schmiedestück	kg	29,6	33,8			33,8	0,88
235	Schmiede-u.Gesenkst. aus Schwarzmetall von 6,3 kg - 9,6 kg	kg	28.-	31,8			31,8	0,87
240	Rotguß 1.- kg	kg	1,6	2.-			2.-	0,8
	CA.Metallerzeugnisse	kg	66,333	71,341			71,341	0,92
247	Gliederketten (Lastketten)	kg	0,075	0,083			0,083	0,9
255	Schweißelektroden	kg	64,7	69,7			69,7	0,92
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	1,496	1,496			1,496	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,02	0,02			0,02	1
260	Holzschrauben	kg	0,039	0,039			0,039	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,003	0,003			0,003	1
	DA.Metallbedarfserzeugnisse	kg	0,46	0.46			0,46	1
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,2	0,2			0,2	1
da	Scharniere 3333 Stck. = 1000 DM	kg	0,19	0,19			0,19	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 402

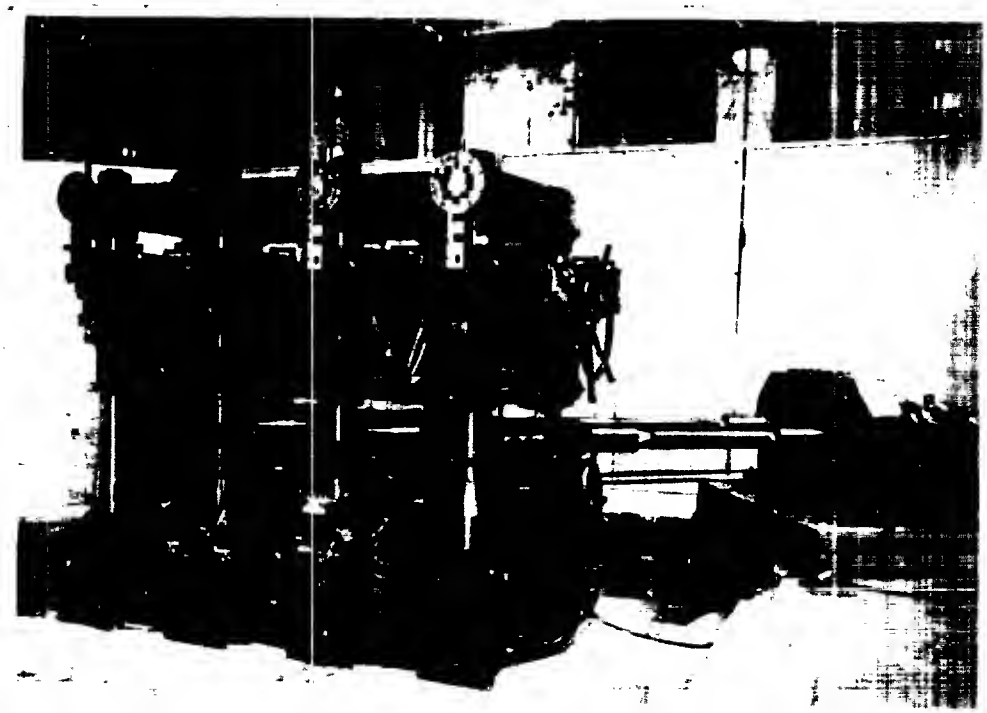
43 151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Kistenverschluß 5265 Stck.= 1000 DM	kg	0,07	0,07			0,07	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	0,375	0,375			0,375	1
	A.Grundchemie							
	Lacke u.Anstrichmittel auf Ölbasis	kg		(58.-)			(58.-)	
	C.Gummi- u.Asbestindustrie	kg	0,375	0,375			0,375	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,015	0,015			0,015	1
c	Gummidichtung	kg	0,36	0,36			0,36	1
	IX.Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,04m³	kg	26.-	30.-			30.-	0,87
	End-Summe,ohne Farbe	kg	1235,2	1448,566			1448,566	0,85
		Verschnittmaterial						
	III.Metallurgie							
	Eisenstahl							
	Halbzeugfertigerzeugnisse							
	Walzdraht							
21	Sonstiger Walzdraht	kg	3,9	4,5			4,5	0,87
	IV.Maschinenbau							
	IVA.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	1,25	1,4			1,4	0,89
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnitth. (Hauptprodukt)	kg	13.-	16.-			16.-	0,81
	End-Summe	kg	18,15	21,9			21,9	0,82

Netzschkau, den 23.5.51

NEMA-Werk
Staatl. A.G. Elektromaschinenbau
Netzschkau/Sa

Siebenwalzen - Rohrrichtmaschine



Zum Richten für Rohre von 38 - 140 mm ø
und Wandstärke = 15 mm, Richtgeschwindigkeit
von 0,48 - 1,25 m/sek.

Gewicht 41,131 t

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАПШИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAPSHIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Siebenwalzen - Rohrrichtmaschine

Основные данные / Techn. Charakteristik: Für Rohre von 38-140 mm ø und 15 mm Wandstärke Richtgeschwindigkeit v. 0,48 bis 1,25 m/sek.

Чистый вес / Reingewicht: 41,131 t

Вводится с „ " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. 80 P 1

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая принят. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	1829,214	3369,234			3369,234	0.54
	Walzstahl	kg	1829,18	3369,2			3369,2	0,54
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	120,8	195,4			195,4	0,62
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Viark., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile - 30 mm)	kg	40.-	52.-			52.-	0,77
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	48,5	68,2			68,2	0,7
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u.darüber	kg	32,3	75,2			75,2	0,42
19	Bandstahl,warmgew.	kg	3,77	4,2			4,2	0,9
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	2,2	2,2			2,2	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl. u.Breitfl.- Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	1590.-	3038.-			3038.-	0,52
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.- Stahl 3 - unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	6,4	8,3			8,3	0,77
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	4,21	8,5			8,5	0,5
	Nahtlose Rohre	kg	101,8	112,6			112,6	0,9
63	Nahtl.Rohre, gewalzt	kg	10,6	11,6			11,6	0,9
64	Dünnwand. Rohre ges. unleg.	kg	19.-	21.-			21.-	0,9
66/1	Sonst.Nahtl.ges. Rohre	kg	72,2	80.-			80.-	0,9
	Nichteisen(NE)Metalle	kg	0,034	0,034			0,034	1
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	0,034	0,034			0,034	1
	a) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
	Sonst.Walzerzeugnisse aus Aluminium							
155	Nichtaufgegl.sonst. Walzerzeugn.aus Alu	kg	0,026	0,026			0,026	1
	f.Walzerzeugn.a.Blei							
117/1	Sonst.Halbzeuge	kg	0,008	0,008			0,008	1
	IV.Maschinenbau	kg	39299,144	48086,294			48086,294	0,82
	G.Chemische Pumpen-u. Kompressor-Ausrüstungen							
g	Handpumpe m.Gestell 1 Stck.	kg	117.-	117.-			117.-	1
	X.Industriearmaturen	kg	272,44	272,44			272,44	1
y	Sperrhahn 1 Stck.	kg	1,8	1,8			1,8	1
	Verteiler 21 "	kg	81,3	81,3			81,3	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 402 4 151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Rohrkupplungen 3/8" 22 Stck.	kg	4,4	4,4			4,4	1
	Schlauchverb.-Stücke 1/4" - 3/8" 64 Stck.	kg	10,6	10,6			10,6	1
	Verbindungsmuttern 1/4" - 3/8" 123 Stck.	kg	37,2	37,2			37,2	1
	T-Stücke 3/8" 34 "	kg	23,8	23,8			23,8	1
	Winkel 1/4"-3/8" 181 Stck.	kg	41,1	41,1			41,1	1
	Nippel 1/4"x36-3/8"x100 275 Stck.	kg	26,6	26,6			26,6	1
	Anschweißenden 1/4"-3/8"x55 185 Stck.	kg	31,6	31,6			31,6	1
	Muffen 3/8" 24 Stck.	kg	5.-	5.-			5.-	1
	Stopfen 3/8" 44 "	kg	2,64	2,64			2,64	1
	Filter 3/8" 2 "	kg	6.-	6.-			6.-	1
	Ölmeßstab 1 "	kg	0,4	0,4			0,4	1
	<u>Guß-u.Schmiedestücke</u>	kg	36889,45	45675,5			45675,5	0,81
231	Grauguß 1 kg- 792 kg	kg	4326,6	4694.-			4694.-	0,92
234	Sonst.Stahlformguß 6 kg - 8500 kg	kg	24386,3	28794.-			28794.-	0,85
235	Schmiede u.Gesenkstücke au. Schwarzmetall 8 kg - 800 kg	kg	6980.-	10513.-			10513.-	0,66
239	Messingformguß 0,3 kg - 149 kg	kg	1196,55	1674,5			1674,5	0,72
	<u>CA.Metallerzeugnisse</u>	kg	254,756	255,856			255,856	0,99
250	Drahtgewebe	kg	2.-	2,2			2,2	0,9
255	Schweißelektroden	kg	8,1	9.-			9.-	0,9
258	Schrauben u.Muttern, kalt- u.warmgepreßt, preßblank	kg	226,655	226,655			226,655	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	8,621	8,621			8,621	1
ca	Paßfedern	kg	9,38	9,38			9,38	1
	<u>EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues</u>	kg	1765,498	1765,498			1765,498	1
295	Hochschulterkugellager (Radiaxlager) Nr.6204 (Din 625) 8 Stck.	kg	0,848	0,848			0,848	1
	Scheibenrillenlager (Nr.808212 russ) (Nr. 51212 deutsch) 20 Stck.	kg	10,8	10,8			10,8	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg F 672 402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
297	Kegelrollenlager Nr.30307 (Din 720) 10 Stck.	kg	5,2	5,2			5,2	1
	Kegelrollenlg. 14 " Nr.30310 (Din 720)	kg	16,8	16,8			16,8	1
298	Kegelrollenlg. 4 Stck. Nr.32220 (Din 720)	kg	20,4	20,4			20,4	1
	Kegelrollenlg.36 Stck. Nr.32224 (Din 720)	kg	345,2	345,2			345,2	1
ea	Einstellblech f. Kegelrollenlager	kg	17,25	17,25			17,25	1
	Welle 7 Stck.	kg	1349.-	1349.-			1349.-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	2,56	2,66			2,66	0,96
	A.Grundchemie							
88	Lacke u.Anstrich-mittel auf Ölbasis	kg		(171.-)			(171.-)	
	C.Gummi- u.Asbest-industrie	kg	2,56	2,66			2,66	0,96
129	Asbestpappen und -papiere	kg	0,8	0,9			0,9	0,9
c	Gummi-Manschetten-dichtung	kg	1,76	1,76			1,76	1
	X.Textil-Industrie							
80	Techn.Filze,gewalkt u. gepreßt	kg	0,47	0,53			0,53	0,9
	End-Summe,ohne Farbe	kg	41131.-	51459.-			51459.-	0,8
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	32,74	36.-			36.-	0,9
	Walzstahl	kg	32,74	36.-			36.-	0,9
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	21,4	23,5			23,5	0,9

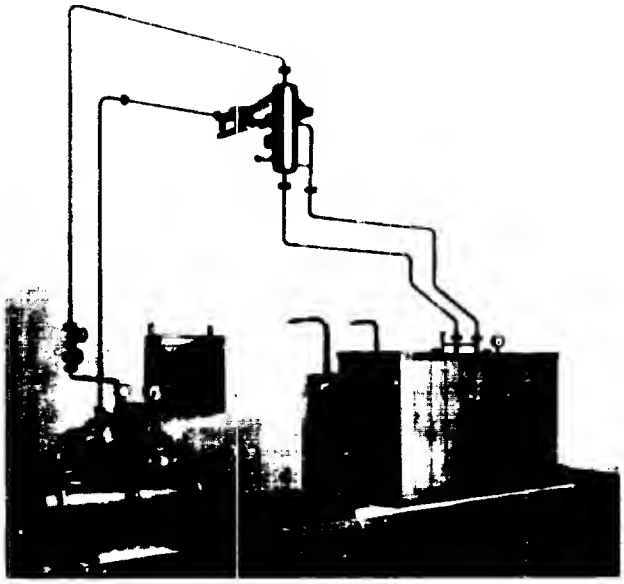
Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 671402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	11,34	12,5			12,5	0,9
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	160.-	160.-			160.-	1
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe	kg	416.-	458.-			458.-	0,9
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 333-er 61m²	kg	141.-	155.-			155.-	0,9
15	Unbesandete Teerdachpappe 229m²	kg	275.-	303.-			303.-	0,9
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonstiges Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 7,7m³	kg	5030.-	6310.-			6310.-	0,8
	End-Summe	kg	5638,74	6964.-			6964.-	0,81

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERKE
Sonstl. Transport
Netzschkau/S.

Kühlanlage 10000 kcal/h



Kälteleistung 10000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-
u.+ 30° Kondensationstemperatur

Gewicht: 1,8928 t

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195.. г. (НА ПРАВАХ)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIBIB)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Kühlanlage 10 000 kcal/h

Основные данные / Techn. Charakteristik: Kälteleistung 10000 kcal/h, bei - 10° Verdampfungs- u. + 30° Kondensationstemperatur

Чистый вес / Reingewicht: 1,8928 t + Ersatzteile 0,0097 t

Вводится с „ " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. K - 7440

№№ п/п / Pos Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых единиц / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	XXI. Metallurgie	kg	987,21	1151,148	1336,42	-	1151,148	0,86
	Walzstahl	kg	982,145	1145,333	1335.-	-	1145,333	0,86
	3. Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	55,65	65,87	71,6	-	65,87	0,84
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechsk., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm)	kg	3,58	4,83	4,83	0,74	4,83	0,74
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	26,65	32,12	33,85	-	32,12	0,82
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	25,42	28,92	32,92	-	28,92	0,87
19	Bandstahl, warmgew.	kg	0,89	1.-	2.-	-	1.-	0,89
	Walzdraht	kg	4,13	4,133	4,1	-	4,133	0,99
20 (267)	Walzdraht f.Schweißdraht	kg	4,1	4,1	4,1	1	4,1	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,03	0,033	-	-	0,033	0,9

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	486.-	590.-	560.-	-	590.-	0,[illegible]
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	95,2	107.-	120.-	-	107.-	0,88
	Sonstige Feinbleche	kg	37,25	42,3	45.-	-	42,3	0,88
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	37.-	42.-	44,7	-	42.-	0,88
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,25	0,3	0,3	0,83	0,3	0,83
	Nahtlose Rohre	kg	303,025	335,03	532,3	-	335,03	0,9
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	303.-	335.-	530.-	-	335.-	0,9
64	dünnwand.Rohre, gez. unleg.	kg	0,025	0,03	2,3	-	0,03	0,83
	Nichteisen(NE)Metalle							
	d.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	5,065	5,815	1,42	-	5,815	0,87
	Sonst.Walzerzeugnisse aus Alu							
155	Nichtaufgegliederte Sonst.Walzerzeugnisse aus Alu	kg	0,004	0,004	-	-	0,004	1
	f.) Walzerzeugnisse aus Blei							
117/1	Sonst.Halbzeuge	kg	0,061	0,061	0,02	-	0,061	1
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle							
74/3	Hüttenrohzink	kg	5.-	5,75	1,4	-	5,75	0,89
	IV.Maschinenbau	kg	429,71	439,182	468,98	-	439,182	0,98
	G.Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstung	kg	160.-	160.-	160.-	1	160.-	1
140	Sole-Pumpe 1 Stck. 4 SK 2 pro Std.5m³	kg	50.-	50.-	50.-	1	50.-	1
144	Kompressor 10000kcal/h 1 Stck.	kg	110.-	110.-	110.-	1	110.-	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	K.Industriearmaturen	kg	80,725	80,725	95,4	-	80,725	1
183	Bronze u. Messingarmaturen							
	Kühlwasserregler 1 Stck.	kg	0,92	0,92	-	-	0,92	1
	Ablaßhahn ½" 1 "	kg	0,21	0,21	-	-	0,21	1
184	Gußeisenarmaturen							
	NH3-Absperrventil NW 10 - 25 6 Stck.	kg	36,5	36,5	32,8	-	36,5	1
	H2O-Absperrventil NW 40 2 Stck.	kg	36.-	36.-	46.-	-	36.-	1
	Entlüftungsventil 1 Stck.	kg	0,225	0,225	-	-	0,225	1
	Muffenschieber ½" 1 Stck.	kg	0,7	0,7	-	-	0,7	1
	Kontakt-Thermometer 1 Stck.	kg	0,6	0,6	3,2	-	0,6	1
	Winkel-Thermometer 1 Stck.	kg	2,5	2,5	4,5	-	2,5	1
	Saugmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	1,2	-	0,5	1
	Druckmanometer 1 "	kg	0,5	0,5	1,3	-	0,5	1
	Öldruckmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	1,3	-	0,5	1
	Staufferbüchsen Gr.3 2 Stck.	kg	0,1	0,1	2,5	-	0,1	1
y	Vorstehend nicht aufgegliederte Armaturen							
	Muffen ¾"-½"R 6 Stck.	kg	0,44	0,44	1.-	-	0,44	1
	Stopfen ¾"-½"R 2 Stck.	kg	0,13	0,13	0,5	-	0,13	1
	Rohrverschraub.3/4"R 1 Stck.	kg	0,8	0,8	1.-	-	0,8	1
	Ermetoverschraubung	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
	Guß-u.Schmiedestücke	kg	103,65	111,12	110,65	-	111,12	0,94
231	Grauguß 0,4-22,5 kg	kg	69,23	76.-	76.-	0,92	76.-	0,92
235	Schmiede-u.Gesenkst. aus Schwarzmetall 0,6 kg	kg	1,1	1,8	-	-	1,8	0,61
	Flanschen m.Nut u. Feder NW 10-32	kg	33,32	33,32	34,65	-	33,32	1
	GA.Metallerzeugnisse	kg	61,035	63,037	83,89	-	63,037	0,97
250	Drahtgewebe	kg	0,015	0,017	0,1	-	0,017	0,9

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2402 41 151-16.000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
255	Schweißelektroden	kg	18,5	20,5	40,8	--	20,5	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	19,7	19,7	18,12	--	19,7	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,47	0,47	0,05	--	0,47	1
260	Holzschrauben	kg	1,02	1,02	2,2	-	1,02	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,02	0,02	0,01	-	0,02	1
ca	Flanschen NW 40 (Handelsüblich)	kg	21,31	21,31	22,61	-	21,31	1
	DA.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	24.-	24.-	24.-	1	24.-	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues							
295	Längskugellager Nr.51306 30 mm ø 1 Stck.	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	V.Elektrotechnik	kg	150.-	150.-	150.-	1	150.-	1
1	Elektromotor 1 Stck. 0,34 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	17.-	17.-	17.-	1	17.-	1
2	Elektromotor 1 Stck. 1,85 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	25.-	25.-	25.-	1	25.-	1
	Elektromotor 1 Stck. 6,5 KW n = 940 380/660 Volt	kg	58.-	58.-	58.-	1	58.-	1
a	Schalttafel 1 Stck. Schak 3000	kg	50.-	50.-	50.-	1	50.-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	51,9	56,99	63,15	-	56,99	0,91
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(20.-)	(12.-)		(20.-)	
	C.Gummi-u.Asbestindustrie	kg	6,9	6,99	13,15	-	6,99	1
127	Textropriemen (Gummikeilriemen)	kg	3,7	3,7	8,7	-	3,7	1
128	Asbestgarne-,schnüre -u. -gewebe	kg	0,19	0,19	0,35	-	0,19	1

21a (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2462

1	2	3	4	5	6	7	8	9
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,52	0,52	0,3	-	0,52	1
e	Gummidichtung 3 Stck.	kg	1,68	1,68	2,9	-	1,68	1
	U-Gummi 4,5 mtr	kg	0,81	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	2.Mineralöle u.Teerprodukte							
168	Bitume	kg	45.-	50.-	50.-	0,9	50.-	0,9
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe							
b	Iperka	kg	36.-	38.-	38.-	0,94	38.-	0,94
	IX.Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt)0,364m³	kg	238.-	300.-	303.-	-	300.-	0,8
	End-Summe,ohne Farbe	kg	1892,82	2135,32	2359,55	-	2135,32	0,88
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	20,2	21,5	21,5	0,94	21,5	0,94
	Walzstahl	kg	20,2	21,5	21,5	0,94	21,5	0,94
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
14/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	12,7	14.-	14.-	0,9	14.-	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	7,5	7,5	7,5	1	7,5	1
	IV.Maschinenbau							
	[illegible].Metallbedarfserzgn.							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	12.-	12.-	12.-	1	12.-	1

Mie (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg F 672 402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe	kg	60.-	66.-	80.-	-	66.-	0,9
14	Beiders.besandete Teerdachpappe 333er 20m²	kg	30.-	33.-	40.-	-	33.-	0,9
15	unbesandete Teerdachpappe 60m²	kg	30.-	33.-	40.-	-	33.-	0,9
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittth. (Hauptprodukt) 1,6 m³	kg	1055.-	1280.-	1380.-	-	1280.-	0,82
	End-Summe	kg	1147,2	1379,5	1493,5	-	1379.5	0,85

Netzschkau, den 26.5.51

NEM[illegible]
der Stadt A[illegible]
Netzschkau/S[illegible]

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„..." ..... 195... г. (ЛАДИГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile für Kühlanlage 10 000 kcal/h

Основные данные / Techn. Charakteristik: ----

Чистый вес / Reingewicht: 9,788 kg

Вводится с „ " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. K - 7440

№№ п/п / Pos. Nr	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых норм / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV. Maschinenbau							
	G. Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstung	kg	9,788	9,788	12,2	-	9,788	1
140	Kreiselpumpen (Zentrifugal u. Turbinenpumpen)	kg	4,368	4,368	6.-	-	4,368	1
	Ersatzteile für 1 Solepumpe							
	Laufrad 1 Stck.	kg	0,95	0,95	1,35	-	0,95	1
	Welle 1 "	kg	1,37	1,37	2,1	-	1,37	1
	Lagerbüchsen 2 "	kg	0,32	0,32	0,32	1	0,32	1
	Stopfbüchsenpackung 1 Stck.	kg	0,045	0,045	0,045	1	0,045	1
	Alu-Dichtungen 2 "	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	Blei-Dichtung 4 "	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	Zwischenscheib. 1 "	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	Gummiring 1 "	kg	0,015	0,015	0,015	1	0,015	1
	Gummi-Dichtung 5 "	kg	1,604	1,604	2,056	-	1,604	1
	Gummi-Membrane 2 "	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1
	Glasscheibe 1 "	kg	0,014	0,014	0,064	-	0,014	1

(24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672

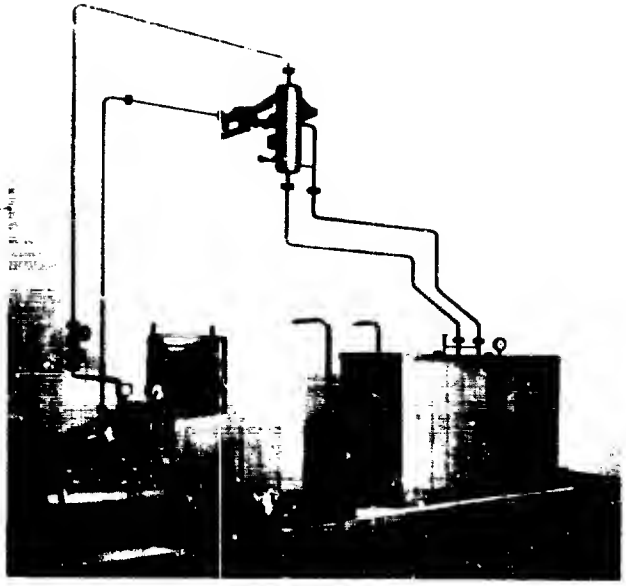
1	2	3	4	5	6	7	8	9
144	Kühlmittelkompressor	kg	5,42	5,42	6,2	-	5,42	1
	Ersatzteile für 1 Kompressor							
	Saugventile 2 Stck.	kg	0,68	0,68	1,1	-	0,68	1
	Steckschlüssel 1 "	kg	0,17	0,17	0,17	1	0,17	1
	Kupplungsmuffe 1 "	kg	0,02	0,02	0,02	1	0,02	1
	Ventilplatten 4 "	kg	0,02	0,02	0,02	1	0,02	1
	Schleifring (drehend) 1 "	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
	Dichtungsringe 6 "	kg	2,4	2,4	2,7	-	2,4	1
	Schlitzringe 2 "	kg	0,5	0,5	0,5	1	0,5	1
	Anschlagbügel f.Ventil 1 "	kg	0,01	0,01	0,01	1	0,01	1
	Metallring f. Stopfbüchse 1 "	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1
	Schleifringgehäuse 1 Stck.	kg	1,3	1,3	1,36	-	1,3	1
	Ring m.Federstifte 1 Stck.	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	Druckfedern 12 "	kg	0,08	0,08	0,08	1	0,08	1
	Klingerit-Dichtungen 14 Stck.	kg	0,097	0,097	0,097	1	0,097	1
	End-Summe	kg	9,788	9,788	12,2	-	9,788	1

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE
der Stadt. - G. m. b. H.
Netzschkau/Sa.

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672 402

Kühlanlage 20000 kcal/h



Kälteleistung 20000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-
u. + 30° Kondensationstemperatur

Gewicht 2,635 t

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmash" in Deutschland

„УТВЕРЖДАЮ" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmash"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: [illegible] - WERKE der S.A.G. "Transmash"

Изделие / Erzeugnis: Mühlanlage 20 000 kcal/h

Основные данные / Techn. Charakteristik: Mühleleistung 20000 kcal/h + 30° Kondensationstemperatur bei - 10° Verdampfungs- u.

Чистый вес / Reingewicht: 2,635 t + Ersatzteile 0,0087 t

Вводится с „ 1 " Februar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: K - 7454

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Нормы расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Нормы расхода новых времен. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	1517,206	1729,945	1759,77	-	1729,945	0,98
	Walzstahl	kg	1512,113	1724,102	1755,4	-	1724,102	0,98
	1.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	111,36	124,-	124,36	0,9	124,-	0,9
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Viark., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	5,-	5,7	5,7	0,53	5,7	0,53
18/1	Stabstahl wie verut. 31 - 60 mm	kg	83,44	90,3	90,-	-	90,3	0,92
18/2	Stabstahl wie verut. 61 mm u.darüber	kg	24,92	28,-	28,64	-	28,-	0,89
19	**Bandstahl, warmgew.**	kg	0,78	0,88	1,6	-	0,88	0,9
	Walzdraht	kg	5,228	5,252	11,-	-	5,252	0,99
20 (267)	Walzdraht f.Schweißdraht	kg	5,2	5,2	11,-	-	5,2	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,028	0,052	-	-	0,052	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl. u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	726,03	847,8	884,-	-	847,8	0,86
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	110,37	128,5	140,-	-	128,5	0,86
	Sonst.Feinbleche	kg	37,45	42,67	60,-	-	42,67	0,89
22	Feinbl.0,9-unt.3 mm	kg	37,2	42,37	59,2	-	42,37	0,89
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	0,25	0,3	0,8	-	0,3	0,83
	Nahtlose Rohre	kg	520,895	575,02	535,46	-	575,02	0,9
63	Nahtl.Rohre, gewalzt	kg	519,537	573,5	535,-	-	573,5	0,9
64	dünnwand.Rohre gez. unleg.	kg	1,358	1,52	0,46	-	1,52	0,9
	Nichteisen(NE)-Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	5,093	5,843	3,37	-	5,843	0,87
	Sonst.Walzerzeugnisse aus Alu							
155	Nicht aufgegliederte sonst.Walzerzeugnisse aus Alu	kg	0,006	0,006	-	-	0,006	1
	f.)Walzerzeugnisse aus Blei							
117/1	Sonst.Halbzeuge	kg	0,087	0,087	0,07	-	0,087	1
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	5,-	5,75	3,3	-	5,75	0,89
	IV.Maschinenbau	kg	519,264	529,546	589,99	-	529,546	0,98
	G.Chemische Pumpen-u. Kompressor-Ausrüstung	kg	221,-	221,-	221,-	1	221,-	1
140	Sele-Pumpe 1 Stck. Med.5 SK 21	kg	81,-	81,-	81,-	1	81,-	1
144	Kompressor 20000kcal/h 1 Stck.	kg	140,-	140,-	140,-	1	140,-	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	X.Industriearmaturen	kg	87,98	87,98	106,75	-	87,98	1
183	Bronze-u.Messingarmat.							
	Kühlwasserregl.1 St.	kg	0,92	0,92	-	-	0,92	1
	Ablaßhahn V2"R 1 "	kg	0,4	0,4	0,4	1	0,4	1
184	Gußeisenarmaturen							
	NH3-Absperrventile NW 15 - 32 3 Stck.	kg	33,-	33,-	40,-	-	33,-	1
	Sole-Absperrventile NW 40-50 2 Stck.	kg	46,-	46,-	55,-	-	46,-	1
	Entlüftungsventil 1 Stck.	kg	0,23	0,23	0,23	1	0,23	1
	Muffenschieber 3/4"R 1 Stck.	kg	0,9	0,9	0,9	1	0,9	1
	Druckmanometer 1 "	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Saugmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Öldruckmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Winkel-Kontakt-Thermometer 1 Stck.	kg	2,5	2,5	4,4	-	2,5	1
	Sole-Kontakt-Thermometer 1 Stck.	kg	0,6	0,6	2,-	-	0,6	1
	Staufferbüchsen Gr.3 2 Stck.	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
y	Vorstehend nicht aufgegliederte Armaturen							
	Rohrverschraubung 3/4"R 2 Stck.	kg	1,2	1,2	0,77	-	1,2	1
	Ermeto-Verschraubung 2 Stck.	kg	0,19	0,19	0,19	1	0,19	1
	Stopfen V4"-3/8"R 2 Stck.	kg	0,1	0,1	0,1	1	0,1	1
	Muffen V4"-V2"R 6 Stck.	kg	0,34	0,34	0,24	-	0,34	1
	Guß-u.Schmiedestücke	kg	111,81	119,59	126,81	-	119,59	0,93
231	Grauguß v.0,12-25,-kg	kg	72,84	79,68	85,-	-	79,68	0,9
235	Schmiede-u.Gesenkst. aus Schwarzmetall 0,6 kg	kg	1,46	2,4	-	-	2,4	0,61
	Flanschen m. Nut u. Feder NW.15-32	kg	37,51	37,51	41,81	-	37,51	1

Nia (24) Schäfer & Budenberg Magdeburg E 672402 41 151-16.000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	BA.Metallerzeugnisse	kg	74,174	76,676	105,15	-	76,676	0,56
250	Drahtgewebe	kg	0,018	0,02	0,11	-	0,02	0,9
255	Schweißelektroden	kg	21,9	24,4	43,8	-	24,4	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	23,735	23,735	28,-	-	23,735	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,278	0,278	0,03	-	0,278	1
260	Holzschrauben	kg	2,769	2,769	3,4	-	2,769	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,014	0,014	0,02	-	0,014	1
o.	Flanschen (handelsüblich) NW 40-50	kg	25,46	25,46	29,79	-	25,46	1
	DA.Metallbearbeitungserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	24,-	24,-	30,-	-	24,-	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues							
295	Längskugellager Nr.51306 30 mm ø 1 Stck.	kg	0,3	0,3	0,3	1	0,3	1
	V.Elektrotechnik	kg	194,-	194,-	194,-	1	194,-	1
1	Elektromotor 1 Stck. 1 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	17,-	17,-	17,-	1	17,-	1
2	Elektromotor 1 Stck. 9 KW n = 1420 380/660 Volt	kg	98,-	98,-	98,-	1	98,-	1
	Elektromotor 1 Stck. 2,5 KW n = 1420 220/380 Volt	kg	29,-	29,-	29,-	1	29,-	1
a	Schalttafel 1 Stck. Schak 3000	kg	50	50,-	50,-	1	50,-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	68,305	73,395	73,01	-	73,395	0,93
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(23,-)	(16,5)		(23,-)	

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672402 41 151-14000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	G.Gummi-u.Asbest-industrie	kg	8,305	8,395	8,01	-	8,395	0,98
127	Textrepriemen (Gummikeilriemen)	kg	5,7	5,7	5,7	-	5,7	1
128	Asbestgarne,-schnüre u. -gewebe	kg	0,22	0,22	0,41	-	0,22	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,4	0,4	0,4	1	0,4	1
o	Gummi-Dichtungen 5 Stck.	kg	1,175	1,175	2,6	-	1,175	1
	U-Gummi 4,5 mtr	kg	0,81	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9
	D.Mineralöle u.Teerprodukte							
168	Bitumen	kg	60,-	65,-	65,-	0,9	65,-	0,9
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe							
b	Iporka 1,6 m^3	kg	48,5	50,-	50,-	0,97	50,-	0,97
	II.Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1.u.2.Sorte (Hauptprodukt)0,44m^3	kg	287,8	342,-	342,-	0,84	342,-	0,84
	End-Summe,ohne Farbe	kg	2635,1	2918,9	3007,77	-	2918,9	0,89
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	22,2	24,-	24,-	0,92	24,-	0,92
	Walzstahl	kg	22,2	24,-	24,-	0,92	24,-	0,92
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	12,7	14,-	14,-	0,9	14,-	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	9,5	10,-	10,-	0,95	10,-	0,95

Mk (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	15,-	15,-	15,-	1	15,-	1
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe	kg	90,-	99,-	100,-	-	99,-	0,9
14	beiders.besandete Teerdachpappe 333-er 25m²	kg	50,-	55,-	55,-	0,9	55,-	0,9
15	unbesandete Teerdachpappe 80m²	kg	40,-	44,-	45,-	-	44,-	0,9
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 2,04m³	kg	1344,-	1640,-	1640,-	0,82	1640,-	0,82
	End-Summe	kg	1471,2	1778,-	1779,-	-	1778,-	0,82

Netzschkau,den 26.5.51

NEMA-WERK
Staatl. Gr. Betrieb
Netzschkau/Sa.

Ma (24) Schäller & Budenberg Magdeburg E 6/2402

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"
Werk

Изделие Ersatzteile für Kühlanlage 20 000 kcal/h
Erzeugnis

Основные данные -----
Techn. Charakteristik

Чистый вес 9,7 kg
Reingewicht

Вводится с „ "Februar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № K - 7454
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых времени. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV. Maschinenbau							
	G. Chemische Pumpen-u. Kompressor-Ausrüstung	kg	9,722	9,722			9,722	1
140	Kreiselpumpen (Zentrifugal u. Turbinenpumpen	kg	2,38	2,38			2,38	1
	Ersatzteile für 1 Solepumpe							
	Laufrad 1 Stck.	kg	0,86	0,86			0,86	1
	Welle 1 "	kg	1,27	1,27			1,27	1
	Dichtungen 1 Satz	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Füllung f.d. Stopfbüchse	kg	0,12	0,12			0,12	1
	Elastische Teile f. Muffe 1 Satz	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Unterlegscheiben 2 Stck.	kg	0,01	0,01			0,01	1
	Gummi-Membranen 2 Stck.	kg	0,005	0,005			0,005	1
	Gummi-Dichtungen 3 Stck.	kg	0,015	0,015			0,015	1

M-(24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401 35 151-4000

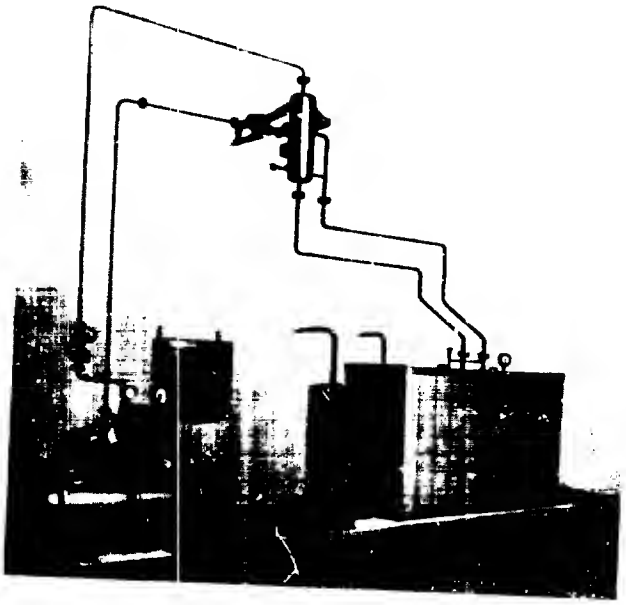
1	2	3	4	5	6	7	8	9
144	**Kühlmittelkompressor**	kg	7,342	7,342			7,342	1
	Ersatzteile für Kompressor							
	Saugventile 4 Stck.	kg	1,6	1,6			1,6	1
	Druckventile 2 "	kg	0,22	0,22			0,22	1
	Druckfedern 2 "	kg	0,68	0,68			0,68	1
	Aufnahmeringe 2 "	kg	0,22	0,22			0,22	1
	Gummiringe 2 "	kg	0,039	0,039			0,039	1
	Vierkant-Muttern-Schlüssel 1 Stck.	kg	0,155	0,155			0,155	1
	Verstellschlüssel 1 Stck.	kg	0,004	0,004			0,004	1
	Schauglas 1 "	kg	0,012	0,012			0,012	1
	Metallring f. Stopfbüchse 1 Stck.	kg	0,008	0,008			0,008	1
	Schleifringe f. Stopfbüchse 1 Stck.	kg	1,4	1,4			1,4	1
	Druckfedern 8 "	kg	0,048	0,048			0,048	1
	Ring m. Federstift 1 Stck.	kg	0,045	0,045			0,045	1
	Schleifring (drehend) 1 Stck.	kg	0,125	0,125			0,125	1
	Kupplungsmuffe 1 "	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Anschlagring 1 "	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Verdichtungsringe 8 Stck.	kg	2,56	2,56			2,56	1
	Klingerit-Dichtungen 19 Stck.	kg	0,146	0,146			0,146	1
	End-Summe	kg	9,722	9,722			9,722	1

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-W... AG
... Netzschkau Sa.

Kühlanlage mit Solekühler 30000 kcal/h

Kühlanlage mit Solekühler 30000 kcal/h



Kälteleistung 30000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-u.
+ 30° Kondensationstemperatur

Gewicht 3,515 t

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195 .. г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Kühlanlage mit Solekühler 30 000 kcal/h

Основные данные / Techn. Charakteristik: Kälteleistung 30000 kcal/h, bei - 10° Verdampfungs- u. + 30° Kondensationstemperatur

Чистый вес / Reingewicht: 3,515 t + Ersatzteile 0,0093 t

Вводится с „ " Februar 195 1 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Überaichtszeichnung Nr. K - 7368

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Чирвый вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых времени. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф исп матер. Material Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	2121,314	2485,728	2362,79	-	2485,728	0,86
	Walzstahl	kg	2115,268	2478,682	2359,3	-	2478,682	0,86
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	128,7	160,25	168,06	-	160,25	0,8
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Viark., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	6,3	10,25	11,06	-	10,25	0,61
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	33,4	43,-	45.-	-	43.-	0,78
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	89.-	107.-	112.-	-	107.-	0,83
19	Bandstahl,warmgewalzt	kg	1,24	1,4	1,8	-	1,4	0,88
	Walzdraht	kg	11,028	11,032	15,04	-	11,032	0,99
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	11.-	11.-	15.-	-	11.-	1
21	Sonstiger Walzdraht	kg	0,028	0,032	0,04	-	0,032	0,87

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	946.-	1155.-	1161,5	-	1155.-	0,82
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v. 3-unt. 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	119.-	146.-	146.-	0,81	146.-	0,81
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	66,3	75.-	65.-	-	75.-	0,88
	Nahtlose Rohre	kg	843.-	930.-	801,9	-	930.-	0,9
63	Nahtl.Rohre, gewalzt	kg	841,54	928,38	801.-	-	928,38	0,82
64	dünnwand.Rohre gez. unleg.	kg	1,46	1,62	0,9	-	1,62	0,9
	Nichteisen(NE)Metalle							
	A.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	6,046	7,046	3,49	-	7,046	0,86
	a.) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
	Sonst.Walzerzeugnisse aus Alu							
155	Nicht aufgegliederte sonst.Walzerzeugnisse aus Alu	kg	0,002	0,002	0,006	-	0,002	1
	f.) Walzerzeugnisse aus Blei							
117/2	Nicht aufgegliederte Walzerzeugnisse aus Blei	kg	0,044	0,044	0,084	-	0,044	1
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle							
74/3	Hüttenrohzink	kg	6.-	7.-	3,4	-	7.-	0,86
	IV.Maschinenbau	kg	636,073	652,905	689,21	-	652,905	0,97
	G.Chem.-Pumpen u. Kompressor-Ausrüstung	kg	248.-	248.-	248.-	1	248.-	1

M 1 (24) Schaffer & Bürtenberg Magdeburg Ea/2402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
140	Sole-Pumpe 1 Stck. 5 BK 2 pro Std. 12m³	kg	88.-	88.-	88.-	1	88.-	1
144	Kompressor 1 Stck. 30000 kcal/h	kg	160.-	160.-	160.-	1	160.-	1
	X.Industriearmaturen	kg	107,47	107,47	124,95	-	107,47	1
183	Bronze u.Messing-armaturen	kg	0,94	0,94	0,94	1	0,94	1
	Kühlwasserregler 1 Stck.	kg	0,92	0,92	0,92	1	0,92	1
	Ablaßhahn ½"R 1 Stck.	kg	0,02	0,02	0,02	1	0,02	1
184	Gußeisenarmaturen	kg	103,965	103,965	120,53	-	103,965	1
	NH3-Absperrventile v.NW 20-40 3 Stck.	kg	44,1	44,1	56.-	-	44,1	1
	H2O-Absperrventile v.NW 40-50 3 Stck.	kg	55.-	55.-	55.-	1	55.-	1
	Entlüftungsventil 1 Stck.	kg	0,225	0,225	0,61	-	0,225	1
	Saugmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	0,8	-	0,5	1
	Kontaktmanometer 2 Stck.	kg	1.-	1.-	1,6	-	1.-	1
	Winkelmanometer 1 Stck.	kg	2,5	2,5	4,4	-	2,5	1
	Öldruckmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5	2.-	-	0,5	1
	Staufferbüchsen 2 Stck.	kg	0,14	0,14	0,12	-	0,14	1
y	Vorstehend nicht aufgegliederte Armaturen	kg	2,565	2,565	3,48	-	2,565	1
	Rohrverschraubung 3/4"R 2 Stck.	kg	1,2	1,2	2,1	-	1,2	1
	Ermeto-Verschraubung 5 Stck.	kg	1.-	1.-	1.-	1	1.-	1
	Anschweißmuffe 1 Stck.	kg	0,08	0,08	0,08	1	0,08	1
	Muffe ¼"-3/8" 5 Stck.	kg	0,13	0,13	0,13	1	0,13	1
	Muffe m.Stopfen 3/8" - ½" 2 Stck.	kg	0,155	0,155	0,17	-	0,155	1
	Guß-u.Schmiedestücke	kg	160,34	174,57	187,89	-	174,57	0,92
231	Grauguß v.0,11-29,7 kg	kg	95,29	108,58	112,3	-	108,58	0,87

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
235	Schmiede u.Gesenkst. aus Schwarzmetall	kg	1,46	2,4	-	-	2,4	0,6
	Flanschen m.Nut u. Feder NW. 20-40	kg	63,59	63,59	75,59	-	63,59	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	95,503	98,105	128,05	-	98,105	0,97
250	Drahtgewebe	kg	0,018	0,02	0,1	-	0,02	0,9
255	Schweißelektroden	kg	24,2	26,8	49,4	-	26,8	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt- u.warm-gepreßt, preßblank	kg	41,238	41,238	42.-	-	41,238	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,351	0,351	0,72	-	0,351	1
260	Holzschrauben	kg	2,92	2,92	3,03	-	2,92	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,016	0,016	0,019	-	0,016	1
ca	Flanschen (handelsüblich) NW. 40-50	kg	26,76	26,76	32,61	-	26,76	1
	DA.Metallbearbeitungserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	24.-	24.-	-	-	24.-	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues							
295	Längskugellager Reihe 51309 45 mm Ø 1 Stck.	kg	0,76	0,76	0,32	-	0,76	1
	V.Elektrotechnik	kg	253.-	253.-	192.-	-	253.-	1
2	Elektromotor 1 Stck. 1,5 KW n = 900 220/380 Volt	kg	29.-	29.-	17.-	-	29.-	1
	Elektromotor 1 Stck. 5 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	49.-	49.-	-	-	49.-	1
3	Elektromotor 1 Stck. 18,5 KW n = 1400 380/660 Volt	kg	125.-	125.-	125.-	1	125.-	1
n	Schalttafel 1 Stck. Schack 3000	kg	50.-	50.-	50.-	1	50.-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	67,647	72,647	84,91	-	72,647	0,93
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(27.-)	(20.-)		(27.-)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C.Gummi- u.Asbest-industrie	kg	7,647	7,647	9,91	-	7,647	1
127	Textropriemen (Gummikeilriemen)	kg	4,4	4,4	4,4	1	4,4	1
128	Asbestgarne, -schnüre u. -gewebe	kg	0,016	0,016	0,51	-	0,016	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,761	0,761	0,6	-	0,761	1
•	Gummi-Dichtung 2 Stel.	kg	1,66	1,66	3,5	-	1,66	1
	U-Gummi 4,5 mtr	kg	0,81	0,81	0,9	-	0,81	1
	D.Mineralöle u.Teerprodukte							
168	Bitume	kg	60.-	65.-	75.-	-	65.-	0,92
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe							
b	Iperka 0,8m²	kg	56.-	58.-	58.-	0,96	58.-	0,96
	IX.Holzbearbeitung	kg	381.-	452.-	540.-	-	452.-	0,84
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt)0,512m³	kg	314.-	372.-	440.-	-	372.-	0,84
3	Eichenschnittholz 0,074m³	kg	67.-	80.-	100.-	-	80.-	0,83
	End-Summe,ohne Farbe	kg	3515,16	3974,46	3926,91	-	3974,46	0,89
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	26,6	30,5	30,5	0,87	30,5	0,87
	Walzstahl	kg	26,6	30,5	30,5	0,87	30,5	0,87
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	15,2	18.-	18.-	0,84	18.-	0,84
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	11,4	12,5	12,5	0,91	12,5	0,91

Mn (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfsgegenstände							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	18.-	18.-	18.-	1	18.-	1
	VII. Baumaterialien							
	A. Baustoffe	kg	100.-	110.-	120.-	-	110.-	0,9
14	besandete Teerdachpappe 30m²	kg	60.-	66.-	70.-	-	66.-	0,9
15	unbesandete Teerdachpappe 80m²	kg	40.-	44.-	50.-	-	44.-	0,9
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 2,47m³	kg	1625.-	2030.-	2030.-	0,8	2030.-	0,8
	End-Summe	kg	1769.-	2188,5	2198,5	-	2188,5	0,8

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE
der Staatl. A. G. Holzverarbeitung
Netzschkau/Sa.

Walter

14a (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195.. г. (ЛАПИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAPIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile f.Kühlanlage mit Solekühler 30000 kcal/h

Основные данные / Techn. Charakteristik: ----

Чистый вес / Reingewicht: 9,3 kg

Вводится с „ " Februar 195 1 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. K - 7368

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая примен. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV. Maschinenteile	kg	9,305	9,305	20,8	-	9,305	1
	G. Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstung							
140	Kreiselpumpen (Zentrifugal m.Kurbelmaschinenpumpen	kg	4,989	4,989	13,2	-	4,989	1
	Ersatzteile für 1 Solepumpe							
	Laufrad 1 Stck.	kg	1,1	1,1	3,79	-	1,1	1
	Welle 1 "	kg	1,5	1,5	4,5	-	1,5	1
	Dichtungen 1 Satz	kg	0,05	0,05	0,05	1	0,05	1
	Stopfbüchsenpackung 1 Stck.	kg	0,15	0,15	0,3	-	0,15	1
	Lederklötze f.Kupplg. 5 Stck.	kg	0,06	0,06	0,2	-	0,06	1
	Steuermembrane 1 "	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	Ventilmembrane 1 "	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	Gummidichtung 3 "	kg	2,006	2,006	4.-	-	2,006	1
	Ventilscheibe 1 "	kg	0,011	0,011	0,018	-	0,011	1
	Bleidichtungen 2 "	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	Graphitschnur 0,5 m	kg	0,07	0,07	0,3	-	0,07	1

Mr (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401 35 151 4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Klingerit-Dichtungen 5 Stck.	kg	0,033	0,033	0,033	1	0,033	1
144	Kühlmittelkompressor	kg	4,316	4,316	7,6	-	4,316	1
	Ersatzteile für 1 Kompressor							
	Klingerit-Dientung 13 Stck.	kg	0,142	0,142	0,342	-	0,142	1
	Saugventile 4 "	kg	0,48	0,48	1,2	-	0,48	1
	Druckventile 2 "	kg	0,2	0,2	0,5	-	0,2	1
	Druckfedern 10 "	kg	0,368	0,368	0,8	-	0,368	1
	Aufnahmeringe für Druckfedern 2 Stck.	kg	0,3	0,3	0,7	-	0,3	1
	Verdichtungsringe 8 Stck.	kg	0,4	0,4	0,6	-	0,4	1
	Schleifringflansch kompl. 1 Stck.	kg	1,6	1,6	2.-	-	1,6	1
	Ring m.Federstifte 1 Stck.	kg	0,06	0,06	0,06	1	0,06	1
	Schleifring,drehend 1 Stck.	kg	0,14	0,14	0,3	-	0,14	1
	Kupplungsmuffe 1 "	kg	0,04	0,04	0,04	1	0,04	1
	Anschlagring 1 "	kg	0,05	0,05	0,05	1	0,05	1
	Gummiring f.Stopf-büchse 1 Stck.	kg	0,04	0,04	0,04	1	0,04	1
	Gummiring f.Schau-glas 1 Stck.	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	Schauglas f.Ölstand 1 Stck.	kg	0,015	0,015	0,015	1	0,015	1
	Steckschlüssel 4 "	kg	0,162	0,162	0,4	-	0,162	1
	Sechskantschrauben 4 Stck.	kg	0,312	0,312	0,549	-	0,312	1
	End-Summe	kg	9,305	9,305	20,8	-	9,305	1

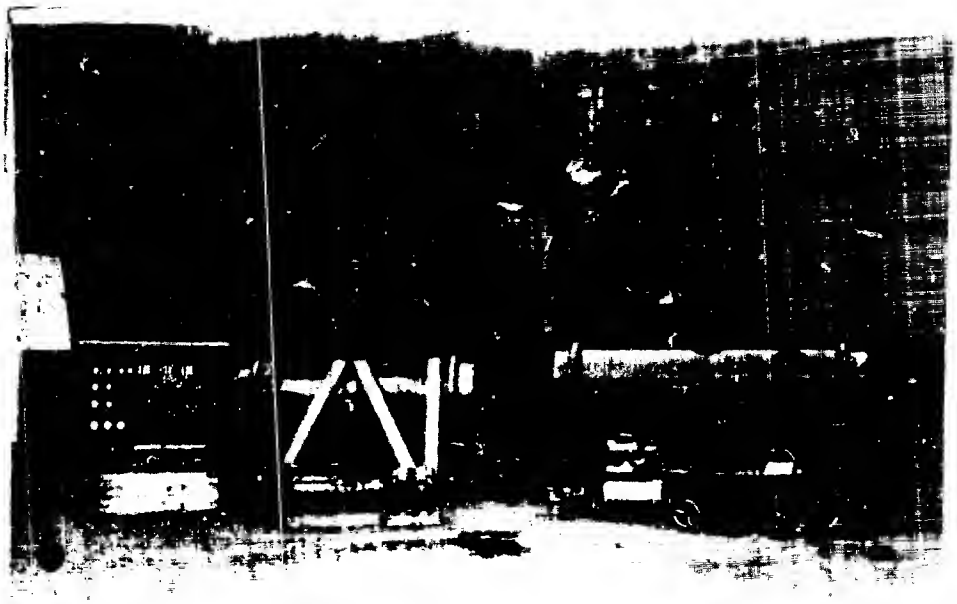
Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE
Staatl. VG „Transmag"
Netzschkau/Sa.

Ma (24) Schäffer & Budenbaum Magdeburg

Kühlanlage mit Einbündelrohr-Verdampfer 30 000 kcal/h

Kühlanlage mit Einbündelrohr-Verdampfer 30 000 kcal/h



Kälteleistung 30000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-
u. + 30° Kondensationstemperatur

Gewicht 2.775 t

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ ..." ..... 195 г. (ЛАЛИГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch"
(LAUGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"
Werk

Изделие Kühlanlage mit Einbündelrohr-Verdampfer 30000 kcal/h
Erzeugnis

Основные данные Kälteleistung 30000 kcal/h bei - 10° Verdampfungs-u. + 30° Kondensationstemperatur
Techn. Charakteristik

Чистый вес 2,775 t + Ersatzteile 0,0093 t
Reingewicht

Вводится с „ " März 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № K - 7722
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых принят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	2044,125	2522,467			2522,467	0,81
	Walzstahl	kg	2044,06	2522,402			2522,402	0,81
	2.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
15	Profile U+I NP 8-18	kg	209,7	230,-			230,-	0,9
	Stabstahl (insges.)	kg	39,132	48,383			48,383	0.81
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	4,382	7,873			7,873	0.55
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	5,16	7,21			7,21	0,7
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u.darüber	kg	29,59	33,3			33,3	0,88
19	Bandstahl,warmgew.	kg	0,417	0,467			0,467	0,89
	Walzdraht	kg	1,04	1,044			1,044	1
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	1,-	1,-			1,-	1
21	Sonstiger Walzdraht	kg	0,040	0,044			0,044	0.9

(24) Schaffer & Budenberg Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5mm u.darüber							
24/1	Grobbl. u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	844,28	1180,-			1180,-	0,72
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	53,74	60,2			60,2	0,89
	Sonstige Feinbleche	kg	3,06	3,5			3,5	0,9
26	Ziehbleche Din 1623 (dekapierte) Gruppe V u. VI	kg	1,-	1,16			1,16	0,9
22	Feinbl.0,9-unt.3 mm	kg	2,06	2,34			2,34	0,89
	Nahtlose Rohre	kg	892,651	998,758			998,758	0,89
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	890,146	996,-			996,-	0,89
64	Dünnwand.Rohre ges. unleg.	kg	2,505	2,758			2,758	0,9
	Stabziehereierzeugn.							
56	Sonst.Stabstahl, kalt.ges.unleg.	kg	0,04	0,050			0,050	0,8
	Nichteisen(NE)Metalle							
	d.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	0,065	0,065			0,065	1
	e.)Walzerzeugnisse aus Alu							
155	Nicht aufgegliederte sonst.Walzerzeugnisse aus Alu	kg	0,002	0,002			0,002	1
	f.)Walzerzeugnisse aus Blei							
117/2	Nicht aufgegliederte Walzerzeugnisse aus Blei	kg	0,063	0,063			0,063	1
	IV.Maschinenbau	kg	517,701	526,672			526,672	0,98
	G.Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstung	kg	248,-	248,-			248,-	1

Fa (24) Schaffer & Buntenberg Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
140	Sole-Pumpe 1 Stck. 5 BK2 pro Std. 12 m³	kg	88,-	88,-			88,-	1
144	Kompressor 1 Stck. 30000 kcal/h	kg	160,-	160,-			160,-	1
	X. Industriearmaturen							
183	Bronze- u. Messingarmaturen	kg	1,86	1,86			1,86	1
	Kühlwasserregler 2 Stck.	kg	1,84	1,84			1,84	1
	Ablaßhahn ½" 1 Stck.	kg	0,02	0,02			0,02	1
184	Gußeisenarmaturen	kg	113,825	113,825			113,825	1
	NR3-Absperrventile v.NW 20-40 3 Stck.	kg	44,-	44,-			44,-	1
	Sole-Absperrventil NW 50 3 Stck.	kg	60,-	60,-			60,-	1
	Muffenschieber 3/4" 1 Stck.	kg	0,4	0,4			0,4	1
	Entlüftungsventil 1 Stck.	kg	0,225	0,225			0,225	1
	Saugmanometer 1 "	kg	0,5	0,5			0,5	1
	Kontaktmanometer 1 Stck.	kg	1,-	1,-			1,-	1
	Oldruckmanometer 1 Stck.	kg	0,5	0,5			0,5	1
	Druckmanometer 1 Stck.	kg	0,8	0,8			0,8	1
	Winkel-Kontakt-Thermometer 1 Stck.	kg	3,4	3,4			3,4	1
	Sole-Kontakt-Thermometer 1 Stck.	kg	3,-	3,-			3,-	1
y	Vorstehend nicht aufgegliederte Armaturen	kg	2,27	2,27			2,27	1
	Ermetoverschraubung ¼" 6 Stck.	kg	0,29	0,29			0,29	1
	Ermeto-Mutter 3/8"R 2 Stck.	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Muffen ¼"-3/4" 11 Stck.	kg	0,98	0,98			0,98	1
	halbe-Muffen 3/8" 2 Stck.	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Stopfen 3/8"-3/4" 4 Stck.	kg	0,28	0,28			0,28	1
	Rohrverschraubung 3/4" 2 Stck.	kg	0,6	0,6			0,6	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Guß-u.Schmiedestück	kg	62,8	66,77			66,77	0,94
231	Graugus v.0,11-18 kg	kg	18,66	21,22			21,22	0,87
235	Schmiede-u.Gesenkst. aus Schwarzmetall	kg	2,19	3,6			3,6	0,6
	Flanschen m. Mut u. Feder NW 20-40	kg	41,95	41,95			41,95	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	88,946	93,947			93,947	0,95
250	Drahtgewebe	kg	0,009	0,010			0,010	0,9
255	Elektroden	kg	46,5	51,5			51,5	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warmgepreßt, preßblank	kg	26,961	26,961			26,961	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,588	0,588			0,588	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø) Alu	kg	0,008	0,008			0,008	1
ca	Flanschen(handelsüblich) NW 50	kg	14,88	14,88			14,88	1
	V.Elektrotechnik	kg	204,-	204,-			204,-	1
2	Elektromotor 1 Stck. 2,5 KW n = 1400 220/380 Volt	kg	29,-	29,-			29,-	1
3	Elektromotor 1 Stck. 18,5 KW n = 1400 380/660 Volt	kg	125,-	125,-			125,-	1
a	Schalttafel 1 Stck. Schuck 3000	kg	50,-	50,-			50,-	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	9,245	9,405			9,405	0,98
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(22,-)			(22,-)	
	C.Gummi u.Asbestindustrie	kg	9,245	9,405			9,405	0,98
127	Textropriemen (Gummikeilriemen)	kg	4,45	4,45			4,45	1
128	Asbestgarne,-schnüre u. -gewebe	kg	0,025	0,025			0,025	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,17	0,17			0,17	1
c	Gummidichtung 4 Stck.	kg	3,1	3,1			3,1	1
	Gummi 8,3 m	kg	1,5	1,66			1,66	0,9
	End-Summe,ohne Farbe	kg	2775,-	3262,5			3262,5	0,85

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Verrechnungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	26,6	30,5			30,5	0,87
	Walzstahl	kg	26,6	30,5			30,5	0,87
	2.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitflachstahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	15,2	18,-			18,-	0,84
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	11,4	12,5			12,5	0,91
	IV.Maschinenbau							
	DA.Metallbederfeerzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	18,-	18,-			18,-	1
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe	kg	100,-	110,-			110,-	0,9
14	besandete Teerdachpappe 30m²	kg	60,-	66,-			66,-	0,9
15	unbesandete Teerdachpappe 80m²	kg	40,-	44,-			44,-	0,9
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittholz (Hauptprodukt)2,47m³	kg	1625,-	2040,-			2040,-	0,78
	End-Summe	kg	1769,6	2198,5			2198,5	0,8

Netzschkau, den 25.5.51

NEMA-WERKE
der Stoff A.G. Nemag
Netzschkau/Sa.

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195 г. (ЛАЛЫКИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LALYKIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: ЖЕМА - MEICKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile f.Kühlanlage mit Einbündelrohr-Verdampfer 30000 kcal/h

Основные данные / Techn. Charakteristik: -----

Чистый вес / Reingewicht: 9,3 kg

Вводится с „ " März 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. K - 7722

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs Koeffizient	Норма расхода вновь вводим. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. №2 ф. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV.Maschinenteile	kg	9,305	9,305			9,305	1
	G.Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstungen							
140	Kreiselpumpen (Zentrifugal u.Turbinenpumpen)	kg	4,989	4,989			4,989	1
	Ersatzteile für 1 Solepumpe							
	Laufrad 1 Stck.	kg	1,1	1,1			1,1	1
	Welle 1 "	kg	1,5	1,5			1,5	1
	Dichtungen 1 Satz	kg	0,05	0,05			0,05	1
	Stopfbüchsenpackung 1 Stck.	kg	0,15	0,15			0,15	1
	Lederklütze f.Kuppl. 5 Stck.	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Steuermembrane 1 "	kg	0,003	0,003			0,003	1
	Ventilmembrane 1 "	kg	0,002	0,002			0,002	1
	Gummidichtung 3 "	kg	2,006	2,006			2,006	1
	Ventilscheibe 1 "	kg	0,011	0,011			0,011	1
	Bleidichtungen 2 "	kg	0,004	0,004			0,004	1
	Graphitschnur 0,5 m	kg	0,07	0,07			0,07	1
	Klingerit-Dichtungen 5 Stck.	kg	0,033	0,033			0,033	1

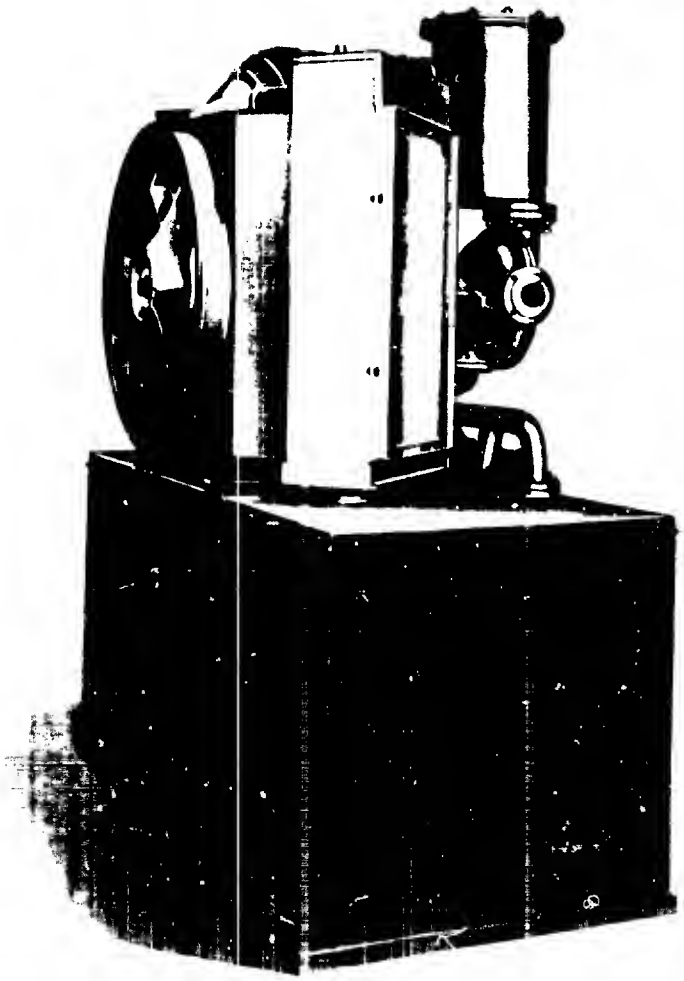
(4) (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672431 35 151 4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
144	**Kühlmittelkompressor**	kg	4,316	4,316			4,316	1
	Ersatzteile für 1 Kompressor							
	Klingerit-Dichtung 13 Stck.	kg	0,142	0,142			0,142	1
	Saugventile 4 "	kg	0,48	0,48			0,48	1
	Druckventile 2 "	kg	0,2	0,2			0,2	1
	Druckfedern 10 "	kg	0,368	0,368			0,368	1
	Aufnahmeringe für Druckf. 2 Stck.	kg	0,3	0,3			0,3	1
	Verdichtungsringe 8 Stck.	kg	0,4	0,4			0,4	1
	Schleifringflansch kompl. 1 Stck.	kg	1,6	1,6			1,6	1
	Ring mit Federstift 1 Stck.	kg	0,06	0,06			0,06	1
	Schleifring drehend 1 Stck.	kg	0,14	0,14			0,14	1
	Kupplungsmuffe 1 "	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Anschlagring 1 "	kg	0,05	0,05			0,05	1
	Gummiring für Stopfbüchse 1 Stck.	kg	0,04	0,04			0,04	1
	Gummiring für Schauglas 1 Stck.	kg	0,004	0,004			0,004	1
	Schauglas f.Ölstand 1 Stck.	kg	0,015	0,015			0,015	1
	Steckschlüssel 4 "	kg	0,162	0,162			0,162	1
	Sechskantschraube 4 Stck.	kg	0,312	0,312			0,312	1
	End-Summe	kg	9,305	9,305			9,305	1

Fetzschkau, den 26.5.51

Walz

Kondensationsanlage



Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАБУТИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABUTIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: ЖЕМА - ЖЕМКЕ der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Kondensationsanlage

Основные данные / Techn. Charakteristik: niederschlagende Dampfmenge 650 kg/h

Чистый вес / Reingewicht: 1,021 t + Ersatzteile 0,0343 t

Вводится с / wird eingeführt ab: „ ... "Februar 195 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. H2-102006-6

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действует. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. изм. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая предлож. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. изм. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	480,9	550,44	761,46	-	550,44	0,87
	Walzstahl	kg	479,02	548,16	558,68	-	548,16	0,87
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)	kg	141,81	159,88	153,24	-	159,52	0,89
17	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonst. Profile bis 30 mm	kg	17,48	20,-	20,-	0,85	20,-	0,85
18/1	Stabstahl wie verst. 31 - 60 mm	kg	120,46	135,-	128,72	-	135,-	0,9
18/2	Stabstahl wie verst. 61 mm u. darüber	kg	3,5	4,1	4,1	0,85	4,1	0,85
37	Stabstahl aus leg. Werkzeugstahl	kg	0,37	0,42	0,42	0,88	0,42	0,88
19	Bandstahl,warmgew.	kg	0,08	0,09	0,09	0,9	0,09	0,9
20 (267)	Walzdraht Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	1,25	1,25	1,25	1	1,25	1

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401

35 151-4000

41 151-14000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u. Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	10,2	14,-	10,-	-	14,-	0,73
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	10,2	12,8	28,5	-	12,8	0,8
	Sonstige Feinbleche	kg	306,2	350,-	347,-	-	350,-	0,87
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	216,2	245,-	252,-	-	245,-	0,88
25	Feinbl. unter 0,9 mm	kg	90,-	105,-	95,-	-	105,-	0,86
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre, gewälzt	kg	9,28	10,5	18,6	-	10,5	0,89
	Nichteisen(NE)Metalle	kg	0,94	1,14	202,78	-	1,14	0,82
	2.Metall-Legierungen in Blöcken							
	d.) Lötzinn							
100	Lötzinn über 50%	kg	-	-	38,5	-	-	-
	4.Walzerzeugnisse aus Nh.-Metallen	kg	0,94	1,14	164,28		1,14	0,82
	a.) Walzerzeugnisse aus Kupfer							
	Sonst.Walzerzeugnisse aus Kupfer							
103	Bleche,Bänder u. Streifen	kg	-	-	128,4	-	-	-
	b.) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen u. Profile	kg	0,94	1,14	-	-	1,14	0,82
	Sonst.Walzerzeugnisse aus Messing							
107	Bleche,Bänder u. Streifen u.Folien	kg	-	-	35,88	-	-	-

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2402 41 151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV. Maschinenbau	kg	539,25	539,76	596,95	-	539,76	1
	A. Energie-Maschinenbau	kg	511,1	511,1	529,1	-	511,1	1
9	Kesselturbine Type 200 1 Stck. 3-7,5 KW 3000-4000 Umdr.	kg	87,6	87,6	142,3	-	87,6	1
a	Kondensationsanlage m. Flügelrad, Gehäuse u. Welle 1 Stck.	kg	423,5	423,5	386,8	-	423,5	1
	V. Industriearmaturen	kg	5,65	5,65	37,75	-	5,65	1
183	**Bronze-u. Messing-armaturen**							
	Winkelthermometer 1 Stck.	kg	0,6	0,6	-	-	0,6	1
	Ablaßhähne RV4" 9 "	kg	0,72	0,72	1,5	-	0,72	1
184	**Gußeisenarmaturen**							
	Muffenschieber RV2" 2 Stck.	kg	3,58	3,58	-	-	3,58	1
	Wasserventile 3 Stck.	kg	-	-	36,-	-	-	-
y	**Sonstige Armaturen**							
	Muffen R3/4"-R1" 6 Stck.	kg	0,75	0,75	0,25	-	0,75	1
	Guß-u. Schmiedestücke	kg	0,87	1,1	1,3	-	1,1	0,8
241	Aluminiumformguß 1,1 kg	kg	0,87	1,1	1,3	-	1,1	0,8
	CA. Metallerzeugnisse	kg	21,61	21,91	28,8	-	21,91	0,99
255	Schweißelektroden	kg	3,-	3,3	3,3	0,8	3,3	0,9
25d	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	6,27	6,27	4,-	-	6,27	1
on	Flanschen (handelsüblich) NW 15-40	kg	12,34	12,34	21,5	-	12,34	1
	VII. Chem.-Industrie	kg	0,664	0,704	1,67	-	0,704	0,94
	A. Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(9,-)	(2,8)		(9,-)	

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2407

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C.Gummi-u.Asbest-industrie	kg	0,664	0,704	1,67	-	0,704	0,94
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,167	0,167	0,17	-	0,167	1
e	Gummidichtung 18Stck.	kg	0,287	0,287	-	-	0,287	1
	Gummi 0,035 m^2	kg	0,21	0,25	1,5	-	0,25	0,84
	VIII.Baumaterialien							
	E.Glas							
e	Wasserstandsglas 1 Stck.	kg	0,5	0,5	0,49	-	0,5	1
	Lmi-Lumme, ohne Farbe	kg	1021,294	1091,404	1360,57	-	1091,404	0,93

Netzschkau, den 25.5.51

NEMA-WERKE
Staatl. A.G. Tuchen...
Netzschkau/Sa.

Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЗАЛЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABUSIK)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"
Ersatzteile z.Kondensationsanlage

Изделие / Erzeugnis: Für 10 Kondensationsanlagen 1 Satz Ersatzteile

Основные данные / Techn. Cherekteristik: ----

Чистый вес / Reingewicht: 34,3 kg

Вводится с „ " März 195 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlegen: Übersichtszeichnung Nr. H2-102006-6

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая проект. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV.Maschinenbau							
	A.Energie-Maschinenb.	kg	34,319	34,319			34,319	1
9	Ersatzteile f.Kesselturbine	kg	27,819	27,819			27,819	1
	Turbinenwelle 1 Stck.	kg	2,785	2,785			2,785	1
	Kolbenringe 20 "	kg	0,514	0,514			0,514	1
	Paßfedern 2 "							
	Dichtungsringe 20 "	kg	0,1	0,1			0,1	1
	Nutmuttern 2 "	kg	0,12	0,12			0,12	1
	Ring-Zylinderlager 10 Stck.	kg	4,3	4,3			4,3	1
	Hochschulterlager 10 Stck.	kg	3,6	3,6			3,6	1
	Spritzring 1 "	kg	0,35	0,35			0,35	1
	Laufrad,kompl.1 "	kg	8,15	8,15			8,15	1
	Düsenring 1 "	kg	1,9	1,9			1,9	1
	Düsen-Haltering 1 "	kg	6,-	6,-			6,-	1

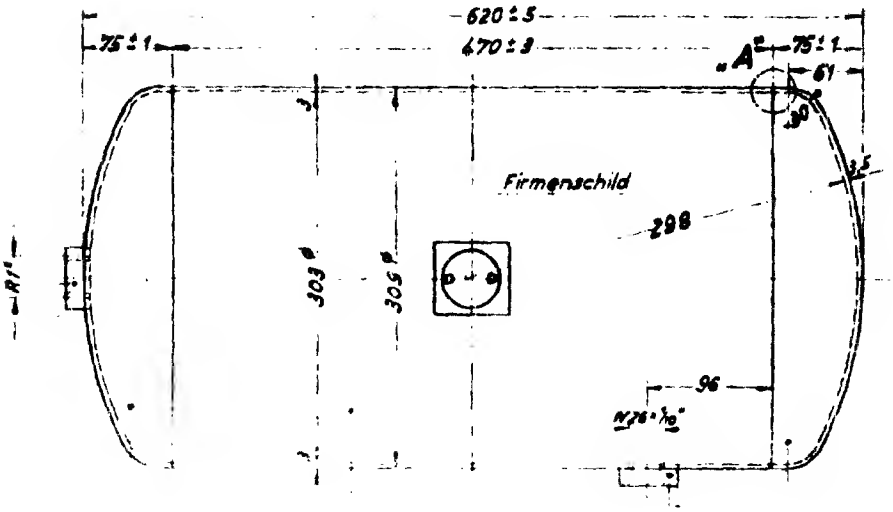
Mo (24) Schaffer & Budenberg Magdeburg E 672401 ... 151-400

1	2	3	4	5	6	7	8	9
a	Ersatzteile für Kondensationsanlage	kg	6,5	6,5			6,5	1
	Gelenkwelle 1 Stck.	kg	3,5	3,5			3,5	1
	starre Welle 1 "	kg	1,9	1,9			1,9	1
	Kugellager 2 "	kg	1,1	1,1			1,1	1
	End-Summe	kg	34,319	34,319			34,319	1

Netzschkau, den 25.5.51

[illegible] WERKE
[illegible] Transmos.
Netzschkau/Sa

Bremsluftbehälter



9 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Gewicht 6,3 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„.....".....195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: WEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Bremsluftbehälter

Основные данные / Techn. Charakteristik: 9 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Чистый вес / Reingewicht: 6,3 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ .. " Mai 195[illegible] г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: M4-102228-1a

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая пересм. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	6,25	7,53			7,53	0,81
	Walzstahl	kg	6,25	7,53			7,53	0,81
	2.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	0,42	0,55			0,55	0,76
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweißdr.	kg	0,14	0,14			0,14	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm	kg						
24/1	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	1,79	2,54			2,54	0,7

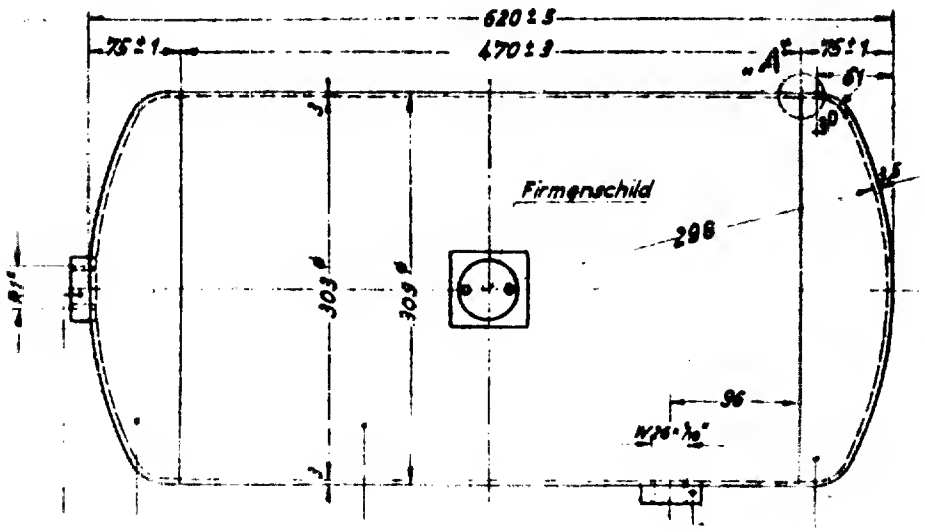
M4 (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg 5672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	3,9	4,3			4,3	0,9
	IV.Maschinenbau	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
235	Schweißelektroden	kg	0,056	0,061			0,061	0,91
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,25)			(0,25)	
	B.Baustoffe							
15	unbesandete Teerdachpappe 0,01 m²	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	End-Summe, ohne Farbe	kg	6,343	7,599			7,599	0,83

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERK
der Stahl A.G. „Tr...
Netzschkau Sa.

Bremsluftbehälter



40 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Gewicht 19,6 kg

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg c 6/2401

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Bremsluftbehälter

Основные данные / Techn. Charakteristik: 40 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Чистый вес / Reingewicht: 19,6 kg

Вводится с „ " Mai 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № H4 - 102229 - 1a
Unterlegen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь пренят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	19,59	21,75			21,75	0,9
	Walzstahl	kg	19,59	21,75			21,75	0,9
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk, Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm	kg	0,42	0,55			0,55	0,76
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,28	0,28			0,28	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/1	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	18,89	20,92			20,92	0,9

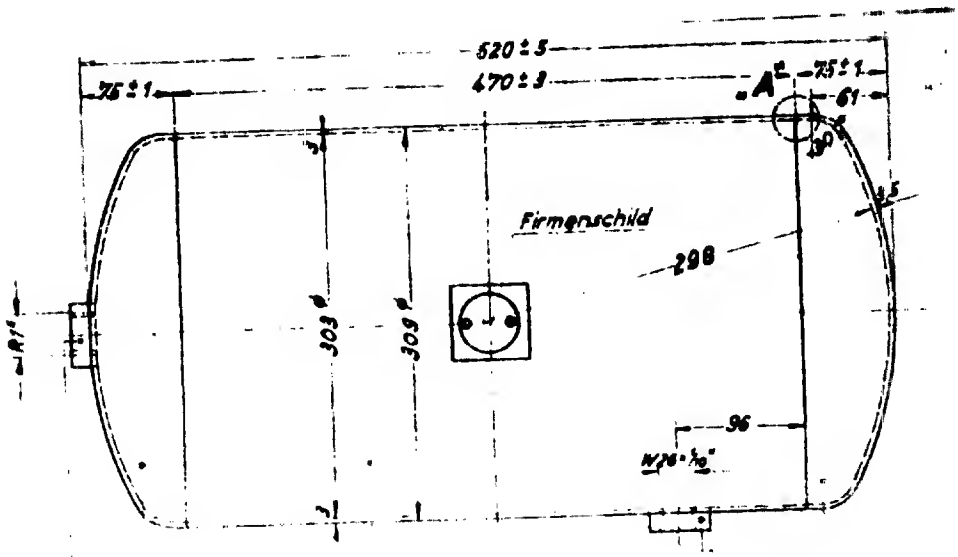
Mu (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 6/2401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV.Maschinenbau							
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
255	Schweißelektroden	kg	0,056	0,061			0,061	0,92
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	0,005	0,006			0,006	0,85
	A.Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,8)			(0,8)	
	B.Baustoffe							
15	unbes.Teerdachpappe 0,01m²	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	End-Summe,ohne Farbe	kg	19,653	21,819			21,819	0,9

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERK
der Staatl. A.G. „Nanzinger"
Netzschkau/Sa.

Bremsluftbehälter



40 Ltr. Inhalt, Betr.Druck 6 atü

Gewicht 21,2 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 1945 г. (НАДПИСЬ)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch"
(UNTERSCHRIFT)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Bremsluftbehälter

Основные данные / Techn. Charakteristik: 40 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 6 atü

Чистый вес / Reingewicht: 21,2 kg

Вводится с „ " Mai 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. H4 - 102230 - 1b

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	21,1	23,33			23,33	0,93
	Walzstahl	kg	21,1	23,33			23,33	0,93
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke,(Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	0,53	0,58			0,58	0,91
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,33	0,33			0,33	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/1	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	20,24	22,42			22,42	0,9

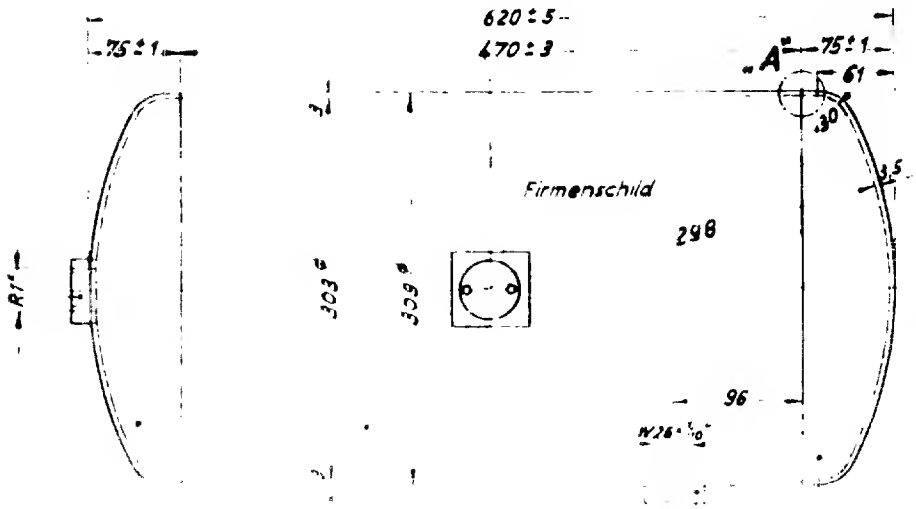
... Druck & Buchdruckerei Magdeburg 1 572401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV.Maschinenbau							
	GA.Metallerzeugnisse	kg	0,082	0,09			0,09	0,9
255	Schweißelektroden	kg	0,08	0,088			0,088	0,9
261	Nieten (bis 10 mm ∅)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	A.Grundchemie							
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(2,3)			(2,3)	
	B.Baustoffe							
15	unbes.Teerdachpappe 0,01 m²	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	End-Summe,ohne Farbe	kg	21,187	23,426			23,426	0,9

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERKE
Staatl. A. G. „Tra...
Netzschkau Sa.

Bremsluftbehälter



6

57 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Gewicht 25,5 kg

Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ ... " ... 195 . г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Druckluftbehälter

Основные данные / Techn. Charakteristik: 57 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Чистый вес / Reingewicht: 25,5 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: " Mai 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. H4 - 102342 - 1e

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых норм. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	25,45	28,11			28,11	0,9
	Walzstahl	kg	25,45	28,11			28,11	0,9
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	0,42	0,55			0,55	0,76
	Walzdraht							
23 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,44	0,44			0,44	1
	Mittelbl.v.3-unter 5mm							
24/1	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	24,59	27,12			27,12	0,9

Ma (24) Schäfer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV. Maschinenbau							
	GA. Metallerzeugnisse	kg	0,058	0,063			0,063	0,91
255	Schweißelektroden	kg	0,056	0,061			0,061	0,91
261	Nieten (bis 10 mm ∅)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	VII. Chem.-Industrie	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	A. Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,9)			(0,9)	
	B. Baustoffe							
15	unbes. Teerdachpappe $0,01 m^2$	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	End-Summe, ohne Farbe	kg	25,513	28,179			28,179	0,91

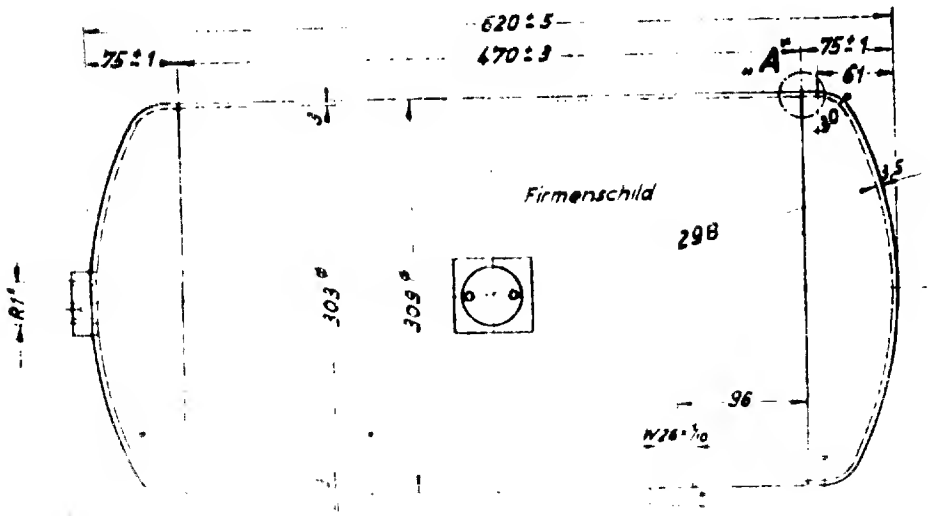
Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERKE
der Strell A.G. „Tro...
Netzschkau/Sa.

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg 1 671 407

Bremsluftbehälter 100 Ltr.

Bremsluftbehälter



100 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Gewicht 41,97 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERK der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Bremsluftbehälter

Основные данные / Techn. Charakteristik: 100 Ltr.Inhalt, Betr.Druck 8 atü

Чистый вес / Reingewicht: 41,97 kg

Вводится с „ " Мая 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № H4 - 102231 -1
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maß-einheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeff. ent	Норма расхода вновь вводим. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeff. ent
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	41,91	46,02			46,02	0,91
	Walzstahl	kg	41,91	46,02			46,02	0,91
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund,Viek., Sechek.,Flach,Winkel, I u. alle sonst. Profile 31-60 mm)	kg	0,42	0,55			0,55	0,76
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,55	0,55			0,55	1
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/1	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	40,94	45,02			45,02	0,9

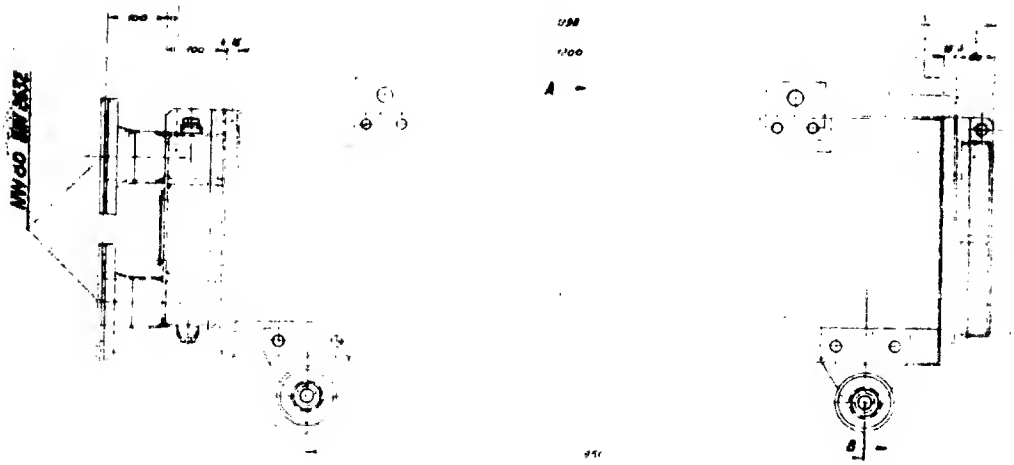
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IV. Maschinenbau	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
	QA. Metallerzeugnisse	kg	0,058	0,063			0,063	0,92
255	Schweißelektroden	kg	0,056	0,061			0,061	0,91
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,002	0,002			0,002	1
	VII. Chem.-Industrie	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	A. Grundchemie							
86	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(0,9)			(0,9)	
	B. Baustoffe							
15	unbes. Teerdachpappe 0,01 m²	kg	0,005	0,006			0,006	0,83
	End-Summe, ohne Farbe	kg	41,973	46,089			46,089	0,91

Netzschkau, den 24.5.51

NEMA-WERKE
der Staatl. A.G. [illegible]
Netzschkau/Sa.

[illegible] Magdeburg

Luftkühler (Sachsenwerk) 14R-1200-SS



Luftmenge 7200 cbm/h, Kühlmittel = Wasser,

Kühlleistung 46000 WE/h

Gewicht 494,468 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
" " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Luftkühler (Sachsenwerk) 14R-1200-8E

Основные данные / Techn. Charakteristik: Luftmenge 7200 cbm/h, Kühlmittel -Wasser Kühlleistung 46000 WE/h

Чистый вес / Reingewicht: 494,468 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: " Februar 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: R2 - 102338 - 2

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новой техн. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	447,4	519,05			519,05	0,85
	Walzstahl	kg	397,4	458,05			458,05	0,86
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, u. alle sonst. Profile v.31-60 mm)	kg	25,35	34.-			34.-	0,74
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,45	0,45			0,45	1
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Gesenkblech)	kg	100,8	125.-			125.-	0,81
	Mittelbl.v.3-unt.5 mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsg.ausschl. Gesenkblech)	kg	29,5	33.-			33.-	0,9

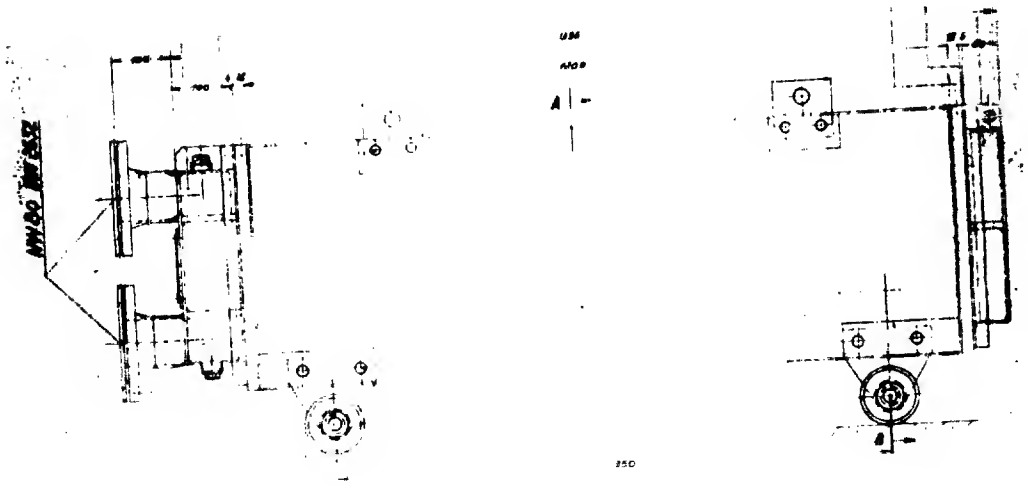
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	11,4	12,6			12,6	0,9
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre, gewalzt	kg	106,9	118.-			118.-	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Band-stahl bis 25 mm	kg	123.-	135.-			135.-	0,9
	Nichteisen(NE)Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	50.-	61.-			61.-	0,82
	IV.Maschinenbau	kg	45,948	47,848			47,848	0,95
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß v.1,6-2,9kg	kg	17,6	18,8			18,8	0,94
	CA.Metallerzeugnisse	kg	28,348	29,048			29,048	0,95
255	Schweißelektroden	kg	6,5	7,2			7,2	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, Kalt u.warm-gepreßt, preßblank	kg	13,16	13,16			13,16	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,964	0,964			0,964	1
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,004	0,004			0,004	1
ca	Flanschen (handels-üblich) NW.80	kg	7,72	7,72			7,72	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	1,12	1,12			1,12	1
	A.Grundchemie	kg		(5.-)			(5.-)	
84	Lacke u.Anstrich-mittel auf Ölbasis	kg		(2.-)			(2.-)	
88	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(3.-)			(3.-)	
	C.Gummi-u.Asbest-industrie	kg	1,12	1,12			1,12	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,02	0,02			0,02	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
0	Gummi-Dichtung 0,53m²	kg	1,1	1,1			1,1	1
	End-Summe, ohne Farbe	kg	494,468	568,018			568,018	0,86
			Verbrauchsmaterial					
	III. Metallurgie	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	Walzstahl	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	3. Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt. 3 mm	kg	1.-	1,1			1,1	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse	kg						
60	Sonst. kaltgew. Bandstahl bis 25 mm	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	IV. Maschinenbau							
	Werkzeugmaschinenfaer-zeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	2,5	2,5			2,5	1
	VIII. Baumaterialien							
	Bauhilfsstoffe	kg	6,5	7,1			7,1	0,9
14	Beiders. besandete Teerdachpappe 333gr 1,5m²	kg	3.-	3,3			3,3	0,9
15	Unbesandete Teerdachpappe 7m²	kg	3,5	3,8			3,8	0,9
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt)	kg	122.-	150.-			150.-	0,8
	End-Summe	kg	132,6	161,36			161,36	0,83

Netzschkau, den 25.5.51

NEMA-WERK
der Stadt A. G.
Netzschkau/ S.

Luftkühler (Sachsenwerk) 16R-1250-8E



Luftmenge 9000 cbm/h, Kühlmittel = Wasser,

Kühlleistung 56000 WE/h

Gewicht 572,186 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195 . г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Luftkühler (Sachsenwerk) 16R-1250-8E

Основные данные / Techn. Charakteristik: Luftm. 9000 cbm/h Kühlmittel = Wasser Kühlleistung 56000 WE/h

Чистый вес / Reingewicht: 572,186 kg

Вводится с „ " Februar 195 1 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. H2-102338-1

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Единица измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых времен. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	524,45	612,85			612,85	0,85
	Walzstahl	kg	464,45	538,85			538,85	0,86
	3. Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f.allgem. Zwecke(Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u.alle sonst. Profile 31-60 mm	kg	28,1	38,7			38,7	0,73
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweißdraht	kg	0,55	0,55			0,55	1
	Grobbl.5mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	113,-	140,-			140,-	0,81

Max (24) Schaller & Buchenberg Magdeburg E 6/24 1 ... 151-4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Mittelbleche von 3-unter 5 mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	30,6	34,-			34,-	0,9
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	13,3	14,6			14,6	0,9
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	126,9	141,-			141,-	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Bandst. - 25 mm	kg	152,-	170,-			170,-	0,9
	Nichteisen (NE)-Metalle							
	4.Walzerzeugn. aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugn. d. Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	60,-	74,-			74,-	0,81
	IV.Maschinenbau	kg	46,116	48,016			48,016	0,95
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß v.1,8-2,9 kg	kg	17,6	18,8			18,8	0,94
	CA.Metallerzeugnisse	kg	28,516	29,216			29,216	0,96
255	Schweißelektroden	kg	7,3	8,-			8,-	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern kalt u.warmgepreßt,preßblank	kg	12,53	12,53			12,53	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,962	0,962			0,962	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,004	0,004			0,004	1
6a	Flanschen(handelsüblich) NW 80	kg	7,72	7,72			7,72	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII.Chem.-Industrie	kg	1,62	1,62			1,62	1
	A.Grundchemie	kg		(5,3)			(5,3)	
84	Lacke u.Anstrichmittel auf Ölbasis	kg		(2,-)			(2,-)	
88	Sonst.Lacke u.Anstrichmittel	kg		(3,3)			(3,3)	
	C.Gummi-u.Asbestindustrie	kg	1,62	1,62			1,62	1
132	Sonst.Asbesterzgn.	kg	0,02	0,02			0,02	1
o	Gummi-Dichtungen 0,6 m²	kg	1,6	1,6			1,6	1
	End-Summe,ohne Farbe	kg	572,186	662,486			662,486	0,86
		Verpackungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	Walzstahl	kg	1,6	1,76			1,76	0,9
	3.Walzwerkfertigerzeugnisse							
	Sonst.Feinbleche							
22	Feinbleche 0,9-unter 3 mm	kg	1,-	1,1			1,1	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kalt,ew.Bandst. - 25 mm	kg	0,6	0,66			0,66	0,9
	IV.Maschinenbau							
	A.Metallbedarfserzgn.							
282	(Sonst.)Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	2,5	2,5			2,5	1
	VIII.Baumaterialien							
	A.Baustoffe	kg	6,5	7,1			7,1	0,9
14	Bellerg.besandete Dachpappe 333er 1,5 m²	kg	3,-	3,3			3,3	0,9
14	Unbesandete Teerpappe 1 m²	kg	3,5	3,8			3,8	0,9

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IX. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnittholz (Hauptprodukt)	kg	122,-	150,-			150,-	0,8
	End-Summe	kg	132,6	161,36			161,36	0,83

Netzschkau, den 25.5.51

der Staatl. A[illegible]
Netzschkau

Luftkühler (Sachsenwerk) 27R-1200-SE

Luftmenge 14400 cbm/h, Kühlmittel = Wasser,

Kühlleistung 86000 WE/h

Gewicht 853,118 kg

ФОРМА № 1
Formblatt № 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" в ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: **NEMA - WERKE der S.A.G."Transmasch"**

Изделие / Erzeugnis: **Luftkühler (Sachsenwerk) 27R-1200-8E**

Основные данные / Techn. Charakterlatik: **Luftmenge 14400 cbm/h** **Kühlmittel = Wasser Kühlleistung 86000 WE/h**

Чистый вес / Reingewicht: **853,118 kg**

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " **Februar** 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. **H2 - 102338 - 3**

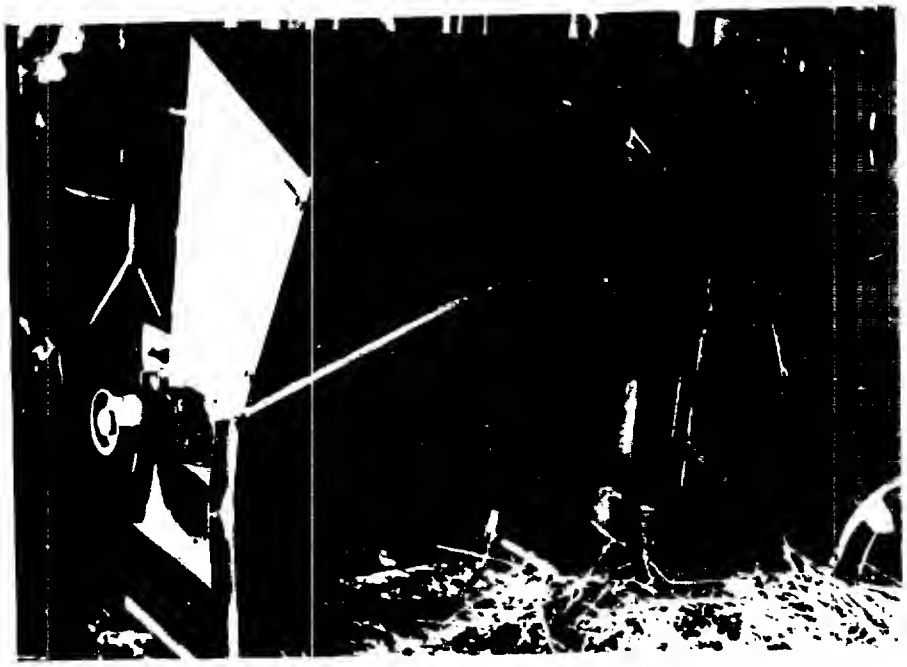
№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs Koeffizient	Норма расхода новых прежних Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III.Metallurgie	kg	797,45	922,8			922,8	0,86
	Walzstahl	kg	707,45	810,8			810,8	0,87
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Stabstahl (insges.)							
18/1	Stabstahl f.allgem. Zwecke (Rund,Vierk., Sechsk.,Flach,Winkel, T u. alle sonst. Profile 31 - 60 mm)	kg	41,25	56,2			56,2	0,73
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	0,8	0,8			0,8	1
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.-Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	176.-	216.-			216.-	0,81

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.-Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	30,5	34,2			34,2	0,9
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	18,9	20,6			20,6	0,9
	Nahtlose Rohre							
63	Nahtl.Rohre,gewalzt	kg	206.-	226.-			226.-	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	234.-	257.-			257.-	0,9
	Nichteisen (NE)Metalle							
	4.Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	Sonst.Erzeugnisse der Metallurgie (nur Nichteisenmetalle)							
74/3	Hüttenrohzink	kg	90.-	112.-			112.-	0,8
	IV.Maschinenbau	kg	53,948	56,148			56,148	0,97
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß v.1,8-2,9 kg	kg	17,6	18,8			18,8	0,93
	Gd.Metallerzeugnisse	kg	36,348	37,348			37,348	0,97
255	Schweißelektroden	kg	10,2	11,2			11,2	0,9
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt- u. warmgepr. preßblank	kg	15,94	15,94			15,94	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,964	0,964			0,964	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,004	0,004			0,004	1
08	Flanschen (handelsüblich) NW 100	kg	9,24	9,24			9,24	1
	VII.Chem.-Industrie	kg	1,72	1,72			1,72	1
	A.Grundchemie	kg		(7,5)			(7,5)	
34	Lacke u.Anstrichmittel auf Ölbasis	kg		(3.-)			(3.-)	
38	Sonst.Lacke u. Anstrichmittel	kg		(4,5)			(4,5)	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C.Gummi-u.Asbest-industrie	kg	1,72	1,72			1,72	1
132	Sonst.Asbesterzeugn.	kg	0,02	0,02			0,02	1
e	Gummidichtung 0,95m²	kg	1,7	1,7			1,7	1
	End-Summe,ohne Farbe	kg	853,118	980,668			980,668	0,87
		Versuchungsmaterial						
	III.Metallurgie	kg	1,65	1,8			1,8	0,9
	Walzstahl	kg	1,65	1,8			1,8	0,9
	3.Walzwerkfertiger-zeugnisse							
	Sonstige Feinbleche							
22	Feinbl. 0,9-unt.3 mm	kg	1.-	1,1			1,1	0,9
	Kaltwalzerzeugnisse							
60	Sonst.kaltgew.Bandstahl bis 25 mm	kg	0,65	0,7			0,7	0,9
	IV.Maschinenbau							
	VA.Metallbaderfaer-zeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	4,5	4,5			4,5	1
	VIII.Baumaterialien							
	B.Baustoffe	kg	9.-	10.-			10.-	0,9
14	Beiders.besandete Teerdachpappe 333er 2,2m²	kg	4,5	5.-			5.-	0,9
15	Unbesandete Teerdachpappe 9m²	kg	4,5	5.-			5.-	0,9
	IX.Holzbearbeitung							
5	Sonst.Nadelschnittholz (Hauptprodukt) 0,277m³	kg	180.-	220.-			220.-	0,82
	End-Summe	kg	195,15	236,3			236,3	0,83

Netzschkau, den 25.5.51

Großhäckselmaschine



5 PS 800/min.

Gewicht 399,18 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАПИТИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAPITIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: MEKA - WERKE der S.A.G."Transmasch"

Изделие / Erzeugnis: Großhäckselmaschine

Основные данные / Techn. Charakteristik: 5 PS 800/min.

Чистый вес / Reingewicht: 399,18 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Februar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. L 1 - 401 H

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Единица измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых норм. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	327,33	412,05			412,05	0,8
	Walzstahl	kg	327,33	412,05			412,05	0,8
	1. Walzwerkfertiger-zeugnisse							
15	Profile U+I NP 8-18	kg	11,05	12,2			12,2	0,9
	Stabstahl (insges.)	kg	121,53	142,4			142,4	0,85
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierk., Sechek., Flach, Winkel, T u. sonstige Profile bis 30 mm)	kg	17.-	18,7			18,7	0,9
18/1	Stabstahl wie vorst. 31 - 60 mm	kg	67,2	78.-			78.-	0,86
18/2	Stabstahl wie vorst. 61 mm u. darüber	kg	37,33	45,7			45,7	0,81
	Walzdraht							
20 (267)	Walzdraht f. Schweiß-draht	kg	0,55	0,55			0,55	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Grobbl.5 mm u.darüber							
24/1	Grobbl.u.Breitfl.- Stahl 5 mm u.darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	27,8	37.-			37.-	0,75
	Mittelbl.v.3-unt.5mm							
24/2	Mittelbl.u.Breitfl.- Stahl v.3-unt.5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	68,7	102.-			102.-	0,68
	Sonstige Feinbleche							
25	Feinbl.v.0,9-unt.3mm	kg	97,7	117,9			117,9	0,82
	IV.Maschinenbau	kg	71,85	82,05			82,05	0,87
	M.Landwirtschaftliche Maschinen							
159	Einzel-u.Ersatzteile f.Landwirtschaftsm. Messerklingen 312 Stck. = 1000 DM	kg	4,02	4,02			4,02	1
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß 0,93 kg	kg	46.-	55,8			55,8	0,82
	CA.Metallerzeugnisse	kg	6,21	6,61			6,61	0,94
255	Schweißelektroden	kg	3,4	3,8			3,8	0,89
258	Rohe Schrauben u. Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	2,26	2,26			2,26	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,19	0,19			0,19	1
261	Nieten (bis 10 mm ⌀)	kg	0,36	0,36			0,36	1
	DA.Metallbedarfserzeugnisse							
da	Kistenverschlüsse 925 Stck. = 1000 DM	kg	0,42	0,42			0,42	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	15,2	15,2			15,2	1
295	Pendelkugellager 1310 K 2 Stck.	kg	1,866	1,866			1,866	1
	Spannhülse H 10 2 Stck.	kg	0,554	0,554			0,554	1
ea	Kugellagergehäuse S 610 2 Stck.	kg	12,78	12,78			12,78	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem.-Industrie							
	A. Grundchemie							
88	Sonst. Lacke u. Anstrichmittel	kg		(8.-)			(8.-)	
	End-Summe, ohne Farbe	kg	399,18	494,1			494,1	0,8
		Verpackungsmaterial						
	IV. Maschinenbau							
	D5. Metallbedarfsartikel							
282	(Sonst.) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	1.-	1.-			1.-	1
	IA. Holzbearbeitung							
5	Sonst. Nadelschnitth. (Hauptprodukt) 0,15 m³	kg	100.-	120.-			120.-	0,83
	End-Summe	kg	101.-	121.-			121.-	0,83

Netzschkau, den 26.5.51

NEMA-WERKE
der Stadt. A. G. Transm.
Netzschkau, S.

Bestätigt
Durch den Generaldirektor
der Abteilung SAG "Transmash"
gez. Rodimow
"9." 06. 1951

KIEFHAUSERHÜTTE
der Staatlichen Aktiengesellschaft
"TRANSMASCH"

N O R M E N
für den Verbrauch von Rohmaterial, Halbfabrikaten und Fertigerzeugnissen für eine Produktionseinheit
1 9 5 1

Leiter der
Produktions-Technischen
Abteilung
9.06.51.
gez. Schischin

INHALTSVERZEICHNIS

NORMEN

über den Verbrauch von Rohmaterialien, Halbfabrikaten, und Fertigerzeugnissen für eine Produktionseinheit

Milchseparator MZK 3

Milchseparator MZK 3

Leistung: 3000 l/h
Maße: L = 880 B = 710 H = 1550
Gewicht mit Motor: 533 kg

1

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195.. г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchseparator MZK 3

Основные данные / Techn. Charakteristik: 3000 l/h

Чистый вес / Reingewicht: 525 kg
20 kg Ersatzteile

Вводится с „ " Januar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертаж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. MZK 3.4

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода после кремпл. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	111,873	188,188	208,899	-	188,188	0,59
	Walzstahl:	kg	96,321	167,366	187,281	-	167,366	0,58
	Stabstahl insges.:	kg	30,457	57,581	65,287	-	57,581	0,53
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	8,070	11,653	13,953	-	11,653	0,69
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	14,187	23,823	26,829	-	23,823	0,60
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	3,257	12,501	14,901	-	12,501	0,26
20	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	4,943	9,604	9,604	0,52	9,604	0,52
23	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	0,500	0,500	2,000	-	0,500	1
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte sowohl Kesselbleche	kg	1,940	10,130	13,958	-	10,130	0,19

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	3,322	12,962	13,962	-	12,962	0,26
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII	kg	57,404	79,904	79,916	-	79,904	0,72
	Sonst. Feinbleche	kg	1,701	4,592	5,811	-	4,592	0,37
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	0,861	3,551	3,551	0,25	3,551	0,25
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,820	1,041	1,041	0,79	1,041	0,79
	Nahtlose Rohre	kg	0,717	1,477	1,595	-	1,477	0,49
64	Dünnwandige Rohre gez. unleg.	kg	0,061	0,065	0,065	0,94	0,065	0,94
66/1	Sonst. nahtl. gez. Rohre	kg	0,656	1,412	1,530	-	1,412	0,46
62/1	Geschw. Rohre	kg	0,280	0,320	0,160	-	0,320	0,88
	Nichteisen Nb-Met.	kg	16,272	20,822	21,618	-	20,822	0,78
	d) Zinn (Sn-Gehalt)							
75	Reinzinn	kg	11,280	12,000	12,000	0,94	12,000	0,94
	Sonst. Erzeugnisse d. Metallurgie (Nur Nichteisenmet.)							
136	Hartlote (außer Lötzinn u. Silberlot) (per 2 kg DM 314,00)	kg	0,200	0,200	0,200	1	0,200	1
	2. Metall-Legierungen in Blöcken							
	d) Lötzinn							
100	Lötzinn über 50 %	kg	3,000	3,000	3,000	1	3,000	1
	4. Walzerzeugnisse aus Nb-Metallen	kg	1,732	5,622	6,418	-	5,622	0,32
	a) Walzerzeugnisse aus Kupfer							
105	Kupferrohre	kg	0,326	0,341	0,581	-	0,341	0,96
104	Stangen u. Profile	kg	0,006	0,018	0,018	0,33	0,018	0,33

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	**Stangen und Profile**	kg	1,460	5,263	5,819	-	5,263	0,28
	IV. Maschinenbau	kg	335,129	553,661	545,419	-	553,661	0,61
	Y. Industriearmaturen	kg	1,017	1,017	1,017	1	1,017	1
y	1 Stck. Membranemanometer	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1
	1 Stck. Tachometer	kg	0,417	0,417	0,417	1	0,417	1
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	328,784	546,513	537,445	-	546,513	0,60
231	Grauguß	kg	235,640	274,600	270,100	-	274,600	0,86
232	Temperguß	kg	0,730	0,840	0,840	0,87	0,840	0,87
234	Sonst. Stahlformguß	kg	8,450	34,050	28,550	-	34,050	0,25
235	Schmiede- u. Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	61,880	192,000	192,000	0,32	192,000	0,32
238	Bronze-Formguß	kg	0,777	1,649	1,649	0,47	1,649	0,47
240	Rotguß	kg	21,307	43,374	44,306	-	43,374	0,49
	GA. Metallerzeugnisse	kg	4,551	4,599	7,205	-	4,599	0,99
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500	0,500	0,92	0,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	2,066	2,066	4,519	-	2,066	1
259	Schrauben und Nieten-Zubehör	kg	0,007	0,007	0,013	-	0,007	1
261	Nieten bis 10 mm ⌀	kg	0,064	0,064	0,064	-	0,064	1
GA	2 Stck. Kugeldruckfeder 5 ⌀ (per 5 Stck. DM 6,0)	kg	0,0004	0,0004	0,0008	-	0,0004	1
	1 Stck. Lagerring ⌀ 72/55 x 10 (per 5 Stck. DM 155,0)	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1
	1 Stck. Kanister (per 5 Stck. DM 415,0)	kg	1,230	1,230	1,230	1	1,230	1
	1 Stck. Schmierkännchen (per 5 Stck. DM 127,0)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	1 Stck. Typenschild (per 5 Stck. DM 13,22	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	1 Stck. Skala (per 5 Stck. DM 7,30)	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	Diverse Federn	kg	0,456	0,456	0,603	-	0,456	1
	GB. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	1,685	1,685	1,685	1	1,685	1
	Kugellager bis 100 mm Bohrung 1 Stck. Kugel- Rollenlager usw. etc.	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1

1	2	3	4	5	6	7	9	8
	1 Stck.Ring-Rillenlager 63e3 C 1e2	kg	e,11e	o,11o	o,11e	1	e,11e	1
	1 Stck.Ring-Rillen-Lager 62e8 C1o2	kg	o,37e	o,37o	e,37e	1	e,37e	1
	2 Stck. Ring-Rillenlager 62e8	kg	o,74e	o,74o	o,74e	1	o,74e	1
	1 Stck. Scheiben-Rillenlager DKF 9564	kg	o,165	o,165	o,165	1	o,165	1
	V. Elektrotechnik							
3	Elektromotoren über 1 bis 1o KW 1 Stck. Drehstrommotor 4,4KW Form B5 Schutzart P 33	kg	63,ooo	63,ooo	63,ooo	1	63,ooo	1
	VII.Chem.-Industrie		8,413	8,446	8,424	-	8,446	o,99
	A. Grundchemie	kg	o,11o	o,115	o,115	o,96	o,115	o,96
48	Vinidur	kg	o,11o	o,115	o,115	o,96	o,115	o,96
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(7,945)	(7,945)	-	(7,945)	-
	C.Gummi- u. Asbest-Industrie	kg	o,8o3	o,831	o,8o9	-	o,831	o,97
1o1	Synth. Kautschuk	kg	o,471	o,471	o,471	1	o,471	1
131	Brems- u. Kupplungsmaterial	kg	o,332	o,36o	o,349	-	o,36o	o,92
	D.Mineralöl u. Teerprodukte	kg	7,5oo	7,5oo	7,5oo	1	7,5oo	1
152	Maschinenöl	kg	5,ooo	5,ooo	5,ooo	1	5,ooo	1
156	Schmierfette	kg	2,5oo	2,5oo	2,5oo	1	2,5oo	1
	VIII.Baumaterialien	kg	o,o45	o,o45	o,o45	1	o,o45	1
	E. Glas	kg	o,o45	o,o45	o,o45	1	o,o45	1
	1 Stck.Olstandsauge per ≠ Stck.DM 57,47	kg	o,o1o	o,o1o	o,o1o	1	o,o1o	1
	1 Stck. Glasrohr per ≠ Stck.DM 11,4o	kg	o,o35	o,o35	o,o35	1	o,o35	1
	IX.Holzbearbeitung	kg	4,946	1o,295	7,555	-	1o,295	o,48
4	Buchenschnittholz o,o157 cbm	kg	4,751	1o,1oo	7,36o	-	1o,1oo	o,47

1	2	3	4	5	6	7	8	9
a	1 Stck. kleine Röhrenbürste per ⌀ Stck. DM 22,oo	kg	o,o2o	o,o2o	o,o2o	1	o,o2o	1
	1 große Röhrenbürste per ⌀ Stck. DM 22,75	kg	o,o35	o,o35	o,o35	1	o,o35	1
	1 Stck. Tellerhandbürste per ⌀ Stck. DM 23,98	kg	o,o5o	o,o5o	o,o5o	1	o,o5o	1
	1 Stck. Verteilerbürste per ⌀ Stck. DM 147,o	kg	o,o9o	o,o9o	o,o9o	1	o,o9o	1
	X. Textil-Industrie	kg						
8o	Techn. Filze gewalkt und gepreßt	kg	o,oo2	o,oo2	o,oo2	1	o,oo2	1
	XI. Leder, Schuhe, Rauchwaren, Konfekt.							
3	Technisches Leder u. Treibriemenleder	kg	o,oo3	o,oo3	o,14	-	o,oo3	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
52	Kartonagen	kg	o,o11	o,o11	o,o44	-	o,o11	1
	Summe ohne Farbe	kg	524,842	823,651	833,542	-	823,651	o,64
	Verpackungs-Material							
	III. Metallurgie							
	Sonst. Feinbleche							
22	Feinbleche o,9 bis unter 3 mm	kg	2,446	2,446	3,4oo	-	2,446	1
	IV. Maschinenbau							
	GA. Metallerzeugnisse	kg	7,44o	7,44o	11,o1o	-	7,44o	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	1,4o2	1,4o2	3,25o	-	1,4o2	1

Me-28 Schaffer & Budenberg Magdeburg - 1 A7 2402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
259	Schrauben und Nieten-Zubehör	kg	0,078	0,078	0,660	-	0,078	1
0a	Diverse Nägel per ≠ Stck.DM 51,78	kg	5,960	5,960	7,100	-	5,960	1
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe	kg	4,140	4,140	5,125	-	4,140	1
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 2,5 qm	kg	1,500	1,500	1,250	-	1,500	1
15	Unbesandete Teerdach-Pappe 7,75 qm	kg	2,640	2,640	3,875	-	2,640	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	349,695	382,500	418,000	-	382,500	0,91
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt)0,458qm	kg	331,695	364,500	400,000	-	364,500	0,91
26	Holzwolle	kg	18,000	18,000	18,000	1	18,000	1
	X. Textil-Industrie							
80	Technische Filze gewalkt und gepreßt	kg	0,005	0,005	0,042	-	0,005	1
	XII.Zellstoff-Papier	kg	2,980	2,980	3,420	-	2,980	1
	A. Zellstoff-Papier u.Pappen erzeugende Industrie							
26	Übrige Packkpapiere 18,5	kg	1,560	1,560	1,665	-	1,560	1
	B. Verarbeitung von Papier und Karton	kg	1,420	1,420	1,755	-	1,420	1
46	Ölpapier 18 qm	kg	1,260	1,260	1,620	-	1,260	1
53	Wellpapier u. Wellpappenerzeugnisse 0,5 qm	kg	0,100	0,100	0,125	-	0,100	1
b	4 lfd.m Papierschnur per ≠ kg DM 215,00	kg	0,060	0,060	0,010	-	0,060	1
	Summe:	kg	366,706	399,511	440,997	-	399,511	0,92

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur..... Gen-Dir.des Werkes .....

7

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt № 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
" " ..... 195 г. (ЛАБЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile für Milchseparator MZK 3

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 2a kg

Вводится с „ " Januar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. -

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Нормы расхода действует. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Нормы расхода вновь вводим. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	9,074	16,851	16,847	-	16,851	0,54
	Walzstahl:	kg	9,068	16,833	16,829	-	16,833	0,54
17	Stabstahl insgesamt: Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile bei Winkel u. Z-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	6,186	12,848	12,848	0,48	12,848	0,48
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60mm	kg	0,281	0,573	0,573	0,49	0,573	0,49
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	0,430	1,892	1,892	0,23	1,892	0,23
29	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	0,897	2,107	2,107	0,43	2,107	0,43
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	4,578	8,276	8,276	0,55	8,276	0,55
		kg	2,878	3,981	3,981	0,72	3,981	0,72
	Sonst. Feinbleche							
22	Feinbleche 0,9 mm bis unter 3 mm	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Nichteisen NE-Metalle							
	1. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	a) Walzerzeugnisse aus Kupfer							
1o4	**Stangen und Profile**	kg	o,oo6	o,o18	o,o18	o,33	o,o18	o,33
	IV. Maschinenbau	kg	7,893	11,747	12,1o3	-	11,747	o,67
	Guß-u.Schmiedestücke	kg	4,145	7,999	7,999	o,52	7,999	o,52
231	Graugu ß	kg	2,2oo	2,9oo	2,9oo	o,76	2,9oo	o,76
238	Bronze-Formguß	kg	o,755	1,564	1,564	o,48	1,564	o,48
24o	Rotguß	kg	1,19o	3,535	3,535	o,34	3,535	o,34
	GA.Metallerzeugnisse	kg	o,898	o,898	1,374	-	o,898	1
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern)	kg	o,282	o,282	o,774	-	o,282	1
261	Nieten (bis 1o mm ⌀)	kg	o,o62	o,o62	o,o46	-	o,o62	1
oa	Diverse Federn	kg	o,554	o,554	o,554	1	o,554	1
	KA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	2,85o	2,85o	2,85o	1	2,85o	1
	Kugellager bis 1oo mm Bohrung							
	4 Stck. Scheiben-Rillenlager DKF 9564	kg	o,66o	o,66o	o,66o	1	o,66o	1
	3 Stck. Ring-Rillenlager 62o8	kg	1,11o	1,11o	1,11o	1	1,11o	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 64o3	kg	o,3oo	o,3oo	o,3oo	1	o,3oo	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 62o8 C 1o2	kg	o,37o	o,37o	o,37o	1	o,37o	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 64o3 C 1o2	kg	o,3oo	o,3oo	o,3oo	1	o,3oo	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 63o3 C 1o2	kg	o,11o	o,11o	o,11o	1	o,11o	1
	V. Elektro-Technik							
44	1 Stck. Motorschutzschalter AMsB 16 im Gehäuse für Drehstrom bis 5oo Volt mit Überstromauslösung von 1o bis 16 Ampère u. Unterspannungsspule mit 22o Volt Betriebsspannung	kg	2,55o	2,55o	2,55o	1	2,55o	1

M 1028 Schaller & Friedenberg Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie							
	G. Gummi-u. Asbest-Industrie	kg	o,665	o,693	o,693	o,96	o,693	o,96
1o1	Synth. Kautschuk	kg	o,333	o,333	o,333	1	o,333	1
131	Brems- u. Kupplungs-material	kg	o,332	o,36o	o,36o	o,92	o,36o	o,92
	VIII. Baumaterialien							
	K. Glas	kg	o,o8o	o,o8o	o,o45	-	o,o8o	1
	2 Stck. Glasrohr (per ∡ DM 11,4o)	kg	o,o7o	o,o7o	o,o35	-	o,o7o	1
	1 Stck. Ölstandsauge (per ∡ DM 57,47)	kg	o,o1o	o,o1o	o,o1o	1	o,o1o	1
	Summe:	kg	2o,262	31,921	32,238	-	31,921	o,64

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir. des Werkes .....

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteilstock MZK 3

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 214 kg

Вводится с „ " 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. -

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maß-einheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая проект. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	130,977	198,116	205,432	-	198,116	0,66
	Walzstahl:	kg	113,423	179,548	186,864	-	179,548	0,63
	Stabstahl insges.:	kg	9,288	24,335	23,242	-	24,335	0,38
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach Winkel, T und alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	2,156	4,566	3,866	-	4,566	0,47
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 - 60 mm	kg	0,898	4,002	3,702	-	4,002	0,22
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	1,647	7,491	7,398	-	7,491	0,22
29	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	4,587	8,276	3,270	0,55	8,276	0,55
20	**Walzdraht f. Schweißdraht**	kg	0,250	0,250	0,250	1	0,250	1
24/1	**Grobbleche u. Breitflachstahl** 5 mm und darüber (Mandelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1.155	7,568	15,988	-	7,568	0,15

1	2	3	4	5	6	7	8	9
84/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	3,263	14,848	11,520	-	14,848	0,22
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	99,202	132,187	132,176	-	132,187	0,75
22	Feinbleche 0,9 mm bis unter 3 mm	kg	0,0036	0,0004	3,328	-	0,0004	0,90
66/1	Sonst. Nahtl. gezog. Rohre	kg	0,260	0,360	0,360	0,72	0,360	0,72
	Nichteisen NE-Met.	kg	17,554	18,568	18,568	0,95	18,568	0,95
	d) Zinn (Sn-Gehalt)							
75	Reinzinn	kg	15,886	16,900	16,900	0,94	16,900	0,94
	2. Metall-Legierungen in Blöcken							
	d) Lötzinn							
100	Lötzinn über 30 %	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (Nur Nichteisenmetalle)							
136	Hartlote (außer Lötzinn u. Silberlot)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	4. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	a) Walzerzeugnisse aus Kupfer							
104	Stangen und Profile	kg	0,006	0,018	0,018	0,33	0,018	0,33
	IV. Maschinenbau	kg	81,661	238,327	229,925	-	238,327	0,34
	Y. Industriearmaturen							
	1 Stck. Tachometer MWTs/S/100	kg	0,417	0,417	0,417	1	0,417	1
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	77,302	233,928	225,338	-	233,938	0,33
231	Grauguß	kg	4,400	5,800	2,900	-	5,800	0,76

34a - 19 Schaffer & Buchmann, Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
234	Sonst.Stahlformguß	kg	1,960	15,700	10,000	-	15,700	0,12
235	Schmiede-u. Gesenkstücke aus Schwarzmetall							
238	Bronze - Formguß	kg	61,880	192,000	192,000	0,32	192,000	0,32
240	Rotguß	kg	1,465	2,964	2,964	0,49	2,964	0,49
		kg	7,597	17,474	17,474	0,43	17,474	0,43
	QA.Metallerzeugnisse	kg	1,092	1,132	1,320	-	1,132	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500	0,500	0,92	0,500	0,92
261	Nieten (bis 10 mm ø)	kg	0,078	0,078	0,078	1	0,078	1
0m	Diverse Federn	kg	0,554	0,554	0,742	-	0,554	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaus	kg	2,850	2,850	2,850	1	2,850	1
295	Kugellager bis 100mm Bohrung							
	4 Stck. Scheiben-Rillenlager DKF 9564	kg	0,660	0,660	0,660	1	0,660	1
	3 Stck. Ring-Rillenlager 6208	kg	1,110	1,110	1,110	1	1,110	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6403	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6208 C 102	kg	0,370	0,370	0,370	1	0,370	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6403 C 102	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6303 C 102	kg	0,110	0,110	0,110	1	0,110	1
	VII. Chem.Industrie	kg	1,034	1,082	[illegible],058	-	1,082	0,95
	G. Gummi- u. Asbestindustrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,422	0,422	0,409	-	0,422	1
131	Brems- u. Kupplungsmaterial	kg	0,612	0,660	0,649	-	0,660	0,93
	VIII.Baumaterialien							
	K. Glas	kg	0,080	0,080	0,045	-	0,080	1
	1 Stck. Ölstandsauge per ½ Stck.DM 57,47	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	2 Stck. Glasrohr	kg	0,070	0,070	0,035	-	0,070	1
	Summe:	kg	213,752	437,605	436,460	-	437,605	0,49

Schaffer & Bu[illegible] Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Verpackungs-Material							
	XII. Metallurgie							
	Sonstige Feinbleche	kg	1,239	1,239	1,700	-	1,239	1
22	Feinblech 0,9 bis unter 3 mm	kg	0,768	0,768	0,768	1	0,768	1
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,471	0,471	0,471	1	0,471	1
	IV. Maschinenbau							
	QA-Metallerzeugnisse	kg	0,845	0,845	0,605	-	0,845	1
6a	Diverse Nägel per % kg DM 51,78	kg	0,839	0,839	0,839	1	0,839	1
	2 Stck. Verbinder 20 mm breit (per % kg DM 2,07)	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,070	0,070	0,070	1	0,070	1
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,050)	-	-	(0,050)	-
	D. Mineralöle und Teerprodukte	kg	0,070	0,070	0,070	1	0,070	1
152	Maschinenöl	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
	XIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe	kg	1,550	1,550	1,900	-	1,550	1
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 1 qm	kg	0,600	0,600	0,500	-	0,600	1
15	Unbesandete Teerdachpappe 2,8 qm	kg	0,952	0,952	1,400	-	0,952	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	65,200	71,000	93,400	-	71,000	0,92
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,080 m³	kg	58,200	64,000	86,400	-	64,000	0,91
26	Holzwolle	kg	7,000	7,000	7,000	1	7,000	1

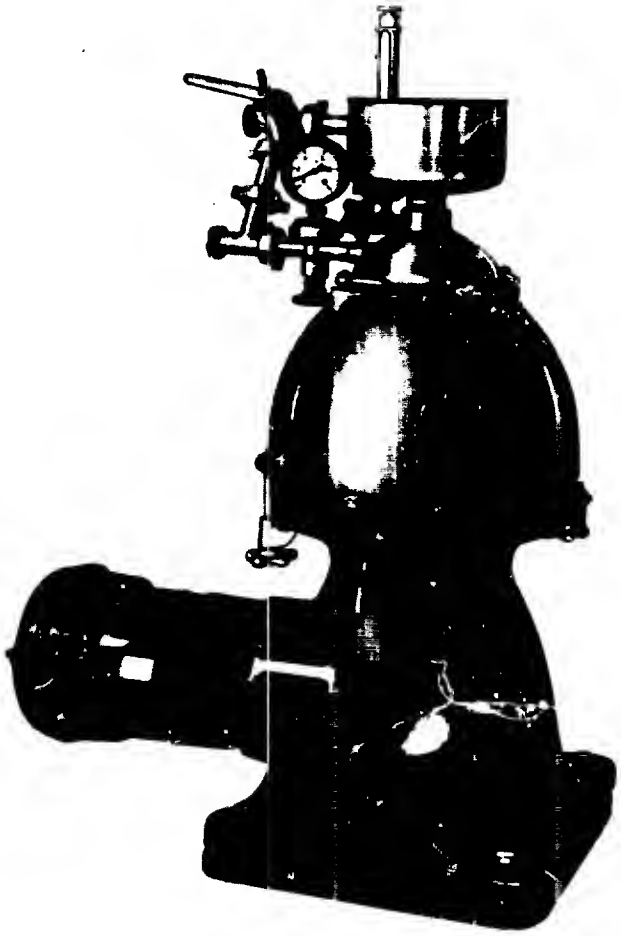
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	XII. Zellstoff-Papier	kg	1,125	1,125	1,323	-	1,125	1
	A. Zellstoff-, Papier- u. Pappen erzeugende Industrie							
26	Übrige Packpapiere 7,5 qm	kg	0,600	0,600	0,675	-	0,600	1
		kg	0,600	0,600	0,675	-	0,600	1
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
46	Ölpapier 7,5 qm	kg	0,525	0,525	0,648	-	0,525	1
	Summe ohne Farbe	kg	70,029	75,829	98,998	-	75,829	0,92

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen.-Dir. des Werkes .....

Milchseparator MZA 5



Leistung: 5000 l/h
Maße: L = 880 B = 700 H = 1350
Gewicht mit Motor: 510 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„..." ... 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchseparator mit Flanschmotor MZA 5

Основные данные / Techn. Charakteristik: 5000 l/h

Чистый вес / Reingewicht: 501 kg

Вводится с „ " Mai 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr: A 39

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действует. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	127,857	196,150			196,150	0,65
	Walzstahl	kg	116,073	179,554			179,554	0,65
	Stabstahl insges.:	kg	30,479	54,460			54,460	0,56
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	7,207	10,086			10,086	0,71
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 - 60 mm	kg	12,025	19,914			19,914	0,60
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm Ø u. darüber	kg	3,097	11,369			11,369	0,27
29	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	8,150	13,091			13,091	0,62
20	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	0,500	0,500			0,500	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	1,561	3,559			3,559	0,44
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1,954	6,742			6,742	0,29
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	76,698	102,776			102,776	0,75
	Sonst. Feinbleche	kg	3,523	9,164			9,164	0,38
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	1,625	6,918			6,918	0,23
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	1,898	2,246			2,246	0,85
	Nahtlose Rohre	kg	0,988	1,885			1,885	0,53
64	Dünnwandige Rohre res. unlegiert	kg	0,088	0,090			0,090	0,98
66/1	Sonst. nahtl. res. Rohre	kg	0,900	1,795			1,795	0,50
62/1	Geschw. Rohre	kg	0,390	0,468			0,468	0,83
	Nichteisen (NE) Met.	kg	11,764	16,596			16,596	0,71
	1. NE-Met. i. Blöcken	kg						
	d) Zinn (Sn-Gehalt)							
75	Reinzinn	kg	5,640	6,000			6,000	0,94
	2. Met.-Legierungen in Blöcken							
	a) Lötzinn							
100	Lötzinn über 30 %	kg	4,000	4,000			4,000	1
	4. Halberzeugnisse aus NE-Metallen	kg	2,124	6,596			6,596	0,32
	a) Halberzeugnisse aus Kupfer							
105	Kupferrohre	kg	0,294	0,306			0,306	0,96
104	Stangen u. Profile	kg	0,012	0,018			0,018	0,67

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen und Profile	kg	1,612	6,058			6,058	0,27
	Sonst. Walzerzeugn. aus Messing							
107	Bleche, Bänder, Streifen u. Folien	kg	0,006	0,014			[illegible]	0,43
	Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (Nur Nichteisenmet.)							
136	Hartlote (außer Lötzinn u. Silberlot) (per ¼ kg DM 314,-)	kg	0,200	0,200			0,200	1
	IV. Maschinenbau	kg	291,820	518,738			518,738	0,56
	Y. Industrie-Armatur.	kg	1,010	1,010			1,010	1
y	1 Stck. Membranemanometer (0-10 at)	kg	0,600	0,600			0,600	1
	1 Stck. Tachometer MFm/S/500; 17 : 38	kg	0,410	0,410			0,410	1
	Guß- u. Schmiedestück.	kg	287,475	514,393			514,393	0,56
231	Grauguß	kg	173,982	191,050			191,050	0,91
232	Temperguß	kg	0,190	0,240			0,240	0,79
234	Sonst. Stahlformguß	kg	18,250	45,700			45,700	0,40
235	Schmiede- u. Gesenkstücke aus Schwermetall	kg	58,000	216,000			216,000	0,27
238	Bronze-Formguß	kg	1,442	2,700			2,700	0,53
240	Rotguß	kg	19,126	38,133			38,133	0,50
241	Alum.-Formguß	kg	16,485	20,570			20,570	0,80
	CA Metallerzeugn.	kg	1,842	1,882			1,882	0,98
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500			0,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mt.)	kg	1,033	1,033			1,033	1
259	Schrauben u. Mietenzubehör	kg	0,012	0,012			0,012	1

Schaffer & Walter Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,023	0,023			0,023	1
en	1 Stck. Simmering 72/55 ø x 10 (per ½ Stck. DM 135,-)	kg	0,035	0,035			0,035	1
	2 Stck. Stahlkugeln 7,5 ø (per ½ Stck. DM 1,60)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Federn u. Spreizring	kg	0,262	0,262			0,262	1
	1 Stck. Skala (per ½ Stck. DM 7,20)	kg	0,010	0,010			0,010	1
	1 Stck. Typenschild (per ½ Stck. DM 13,22)	kg	0,006	0,006			0,006	1
	<u>EA Sonst. Erzeugn. des Maschinenbaues</u>	kg	1,715	1,715			1,715	1
295	Kugellager bis 100 mm Bohrung							
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6210	kg	0,470	0,470			0,470	1
	1 Stck. Pendelkugellager 2305	kg	0,340	0,340			0,340	1
	2 Stck. Ring-Rillenlager 6208	kg	0,740	0,740			0,740	1
	1 Stck. Scheiben-Rillenlager DKF 9564	kg	0,165	0,165			0,165	1
	<u>V. Elektrotechnik</u>							
2	Elektromotoren über 1 bis 10 kW							
	1 Stck. Drehstrommotor, Form B 5, Schutzart P 33, Leistung 6 kW bei 2900 UpM, Spannung nach besonderer Vereinbarung	kg	73,000	73,000			73,000	1
	<u>VII. Chem. Industrie</u>	kg	7,779	7,807			7,807	0,99
	<u>A Grundchemie</u>	kg	0,120	0,120			0,120	1
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(7,945			(7,945)	-
	4 Stck. Handgriffe (Bakelit) (per ½ Stck. DM 115,-)	kg	0,120	0,120			0,120	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C Chemi- u. Asbest-Industrie	kg	0,659	0,687			0,687	0,96
101	Synth. Kautschuk	kg	0,447	0,447			0,447	1
131	Brems- u. Kupplungs-material	kg	0,212	0,240			0,240	0,88
	D Mineralöle u. Teerprodukte	kg	7,000	7,000			7,000	1
152	Maschinenöl	kg	5,000	5,000			5,000	1
156	Schmierfette	kg	2,000	2,000			2,000	1
	VIII. Baumaterialien							
	E Glas	kg	0,067	0,067			0,067	1
	1 Stck. Ölstandsauge (per ⅘ Stck. DM 57,47)	kg	0,010	0,010			0,010	1
	1 Stck. Glasrohr (per ⅘ Stck. DM)	kg	0,057	0,057			0,057	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	0,195	0,195			0,195	1
	1 Stck. kleine Röhrenbürste (per 9 Stck. DM 22,-)	kg	0,020	0,020			0,020	1
	1 Stck. große Röhrenbürste (per 9 Stck. DM 22,75)	kg	0,035	0,035			0,035	1
	1 Stck. Tellerhandbürste (per 9 Stck. DM 23,98)	kg	0,050	0,050			0,050	1
	1 Stck. Verteilerbürste (per ⅘ Stck. DM 147,-)	kg	0,090	0,090			0,090	1
	X. Textil-Industrie							
80	Techn. Filze gew. und gepreßt	kg	0,002	0,002			0,002	1
	XII. Zellstoff-Ind.							
	B Verarbeitung von Papier und Karton							
52	Kartonagen	kg	0,024	0,028			0,028	0,86

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	XIV. Rohholz, Rindenr [redacted]							
22	Korkrinde (Rohkork)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Summe ohne Farbe	kg	500,745	795,988			795,988	0,63
	Verpackungs-Material							
	III. Metallurgie							
	Sonst. Feinbleche							
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	2,446	2,446			2,446	1
	IV. Maschinenbau	kg	7,440	7,440			7,440	1
	CA Metallerzeugnisse	kg	7,440	7,440			7,440	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt (preßblank)	kg	1,402	1,402			1,402	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,078	0,078			0,078	1
0a	Diverse Nägel (per 4 kg DM 51,78)	kg	5,960	5,960			5,960	1
	VIII. Baumaterialien							
	B Baustoffe	kg	4,140	4,140			4,140	1
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 2,5 qm	kg	1,500	1,500			1,500	1
15	Unbesandete Teerdachpappe 7,75 qm	kg	2,640	2,640			2,640	1
	IA. Holzbearbeitung	kg	345,500	382,500			382,500	0,91
1	Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,458 qm	kg	328,000	364,500			364,500	0,90
26	Holzwolle	kg	18,000	18,000			18,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	A. Textil-Industrie							
80	Techn. Filze gewalkt und gepreßt	kg	0,005	0,005			0,005	1
	XII. Zellstoff-Papier	kg	2,980	2,980			2,980	1
	A Zellstoff-, Papier- u. pappenerzeugende Industrie							
26	brige Packpapiere 18,5 qm	kg	1,560	1,560			1,560	1
	B Verarbeitung von Papier und Karton	kg	1,420	1,420			1,420	1
46	Glpapier 18 qm	kg	1,260	1,260			1,260	1
53	Zellpapier u. Zellpappenerzeugnisse 0,5 qm	kg	0,100	0,100			0,100	1
b	4 lfd. m Papierschnure (per 4 kg. DM 215,-)	kg	0,060	0,060			0,060	1
	Summe	kg	363,511	399,511			399,511	0,91

Die Angaben werden bestätigt

Hauptkonstrukteur.....

Genehmigendes Werkes.....

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДИГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile f. Export- u. Reparationsaufträge ZA 5

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 27 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Juli 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. -

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	11,778	18,515			18,515	0,64
	Halbzeug	kg	11,390	18,097			18,097	0,63
	Stabstahl	kg	7,988	13,171			13,171	0,61
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel u. T-Stahl u. alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,568	1,252			1,252	0,45
18/1	Stabstahl wie vorstehend von 31 bis 60 mm	kg	0,210	0,770			0,770	0,28
29	Stabstahl aus leg. Schienenbaustahl	kg	7,210	11,149			11,149	0,65
34	Tiefziehblech Gruppe VII und VIII	kg	3,042	3,918			3,918	0,76
66/1	Sonst. nahtl. gezogenes Rohr	kg	0,360	0,945			0,945	0,38

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Nichteisen (NE) Metalle							
	1. NE-Metalle in Blöcken							
75	Reinzinn	kg	0,376	0,400			0,400	0,94
	4. Walzerzeugnisse aus NE-Metall							
	a) Walzerzeugnisse aus Kupfer							
104	Stangen u. Profile	kg	0,012	0,018			0,018	0,67
	IV. Maschinenbau	kg	11,750	18,988			18,988	0,62
	Guß- u. Schmiedestück	kg	7,812	15,050			15,050	0,52
D 231	Grauguß	kg	2,600	3,300			3,300	0,79
238	Bronze-Formguß	kg	4,042	6,000			6,000	0,67
240	Rotguß	kg	1,170	5,750			5,750	0,20
	CA Metallerzeugnisse	kg	0,273	0,273			0,273	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	0,011	0,011			0,011	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,016	0,016			0,016	1
ca	2 Stck. Druckfedern per ½ Stck. DM 24,53	kg	0,078	0,078			0,078	1
	6 Stck. Druckfedern per ½ Stck. DM 27,78	kg	0,168	0,168			0,168	1
	EA Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	3,665	3,665			3,665	1
295	Kugellager bis 100mm							
	3 Stck. Pendelkugellager 2305	kg	1,020	1,020			1,020	1
	2 Stck. Ringrillenlager 6208	kg	0,740	0,740			0,740	1
	3 Stck. Ringrillenlager 6210	kg	1,410	1,410			1,410	1
	1 Stck. Scheibenrillenlager DKF 9564	kg	0,495	0,495			0,495	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	V. Elektrotechnik							
44	3-poliger Kleinmotor-Schutzschalter AMsb25 mit 2 Wärmeauslösern für 10-16 Amp. u. 2 Schnellauslösern für 150-225 Amp. zum Anschluß an 220/380 V Drehstromnetz Schutzart P 41							
	a Stck. DM 98,72	kg	2,550	2,550			2,550	1
	VXI. Chem. Industrie	kg	0,573	0,593			0,593	0,97
	C Gummi- u. Asbest-Industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,413	0,413			0,413	1
131	Brems- u. Kupplungsmaterial	kg	0,160	0,180			0,180	0,89
	VXII. Baumaterialien	kg	0,124	0,124			0,124	1
	E Glas							
	2 Stck. Glasrohr Ø 18/10 x 125							
	a Stck. DM 0,45	kg	0,114	0,114			0,114	1
	1 Stck. Wasserstandsauge Plexi per 1 Stck DM 57,47	kg	0,010	0,010			0,010	1
	Summe	kg	26,775	40,770			40,770	0,66

Die Angaben werden bestätigt durch:

Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir.des Werkes.....

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДИЖНО)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Lreatstelle f. Inlandlieferung MBA 5

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 1,75 kg

Вводится с „ " Mai 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. -

№№ п/п / Pos Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Materialverwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая проект. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Materialverwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	
	III. Metallurgie	kg	1,392	2,962			2,962	0,47
	Walzstahl	kg	1,392	2,962			2,962	0,47
	Stabstahl	kg	0,672	1,072			1,072	0,62
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel u. T-Stahl u. alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl somit der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,672	1,072			1,072	0,62
66/1	Sonst. nahtl. gezogenes Rohr	kg	1,720	1,890			1,890	0,38
	IV. Maschinenbau	kg	0,032	0,032			0,032	1,0
	GA. Halbfertigerzeugnisse							
261	Nieten bis 10 mm	kg	0,032	0,032			0,032	1,0

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie	kg	0,320	0,360			0,360	0,89
	C Gummi- u. Asbest-Industrie							
131	Brems- u. Kupplungsmaterial	kg	0,320	0,360			0,360	0,89
	Summe	kg	1,744	3,354			3,354	0,52

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir.des Werkes .....

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhüttenhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteilstock MKA 5 (Rep.)

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 248 kg

Вводится с „ " 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. -

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Нормы расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	165,852	230,466			230,466	0,72
	Walzstahl	kg	154,790	218,798			218,798	0,71
	Stabstahl insges.	kg	10,783	18,419			18,419	0,59
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile bei Winkel, u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	2,123	2,160			2,160	0,98
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	0,210	0,770			0,770	0,27
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	0,850	3,380			3,380	0,25
29	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	7,600	12,109			12,109	0,63
20	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	0,250	0,250			0,250	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Mundelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	2,590	12,056			12,056	0,21
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	140,445	187,126			187,126	0,75
22	Feinbleche 0,9 mm bis unter 3 mm	kg	0,002	0,002			0,002	1
66/1	Sonst. nahtl. ges. Rohre	kg	0,720	0,945			0,945	0,76
	Nichteisen (NE) Met.	kg	11,062	11,668			11,668	0,95
	d) Zinn (Sn-Gehalt)							
75	Reinzinn	kg	9,400	10,000			10,000	0,94
	2. Met.-Legierungen in Blöcken							
	d) Lötzinn							
100	Lötzinn über 50 %	kg	1,500	1,500			1,500	1
	Sonst. Erzeugnisse der Metallurgie (Nur Nichteisen-Met.)							
136	Hartlote (ausser Lötzinn u. Silberlot) (per 3 kg DM 314,-)	kg	0,150	0,150			0,150	1
	4. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	a) Walzerzeugnisse aus Kupfer							
104	Stangen u. Profile	kg	0,012	0,018			0,018	0,67
	IV. Maschinenbau	kg	77,405	259,271			259,271	0,3
	1. Industrie-Armatur							
y	1 Stck. Fno ometer Z. Fz. 3,500 17 : 38	kg	0,417	0,417			0,417	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	74,354	256,180			256,180	0,29
231	Grauguß	kg	5,200	6,600			6,600	0,79
234	Sonst. Stahlformguß	kg	3,320	15,500			15,500	0,21
235	Schmiede- u. Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	58,000	216,000			216,000	0,27
238	Bronze-Formguß	kg	2,884	5,400			5,400	0,53
240	Rotguß	kg	1,170	5,750			5,750	0,20
241	Alum.-Formguß	kg	3,780	6,930			6,930	0,55
	CA Metallerzeugnisse	kg	0,754	0,794			0,794	0,95
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500			0,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mut.)	kg	0,002	0,002			0,002	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,011	0,011			0,011	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,023	0,023			0,023	1
	Federn	kg	0,258	0,258			0,258	1
	CA Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	1,880	1,880			1,880	1
295	Kugellager bis 100mm Bohrung							
	2 Stck. Scheiben-Rillenlager NF 9564	kg	0,330	0,330			0,330	1
	2 Stck. Ring-Rillenlager 6208	kg	0,740	0,740			0,740	1
	1 Stck. Ring-Rillenlager 6210	kg	0,470	0,470			0,470	1
	1 Stck. Pendelkugellager 2305	kg	0,340	0,340			0,340	1
	VII. Chem. Industrie	kg	4,714	4,742			4,742	0,99
	C Gummi- u. Asbest-Industrie	kg	0,714	0,742			0,742	0,96
101	Synth. Kautschuk	kg	0,502	0,502			0,502	1
131	Brems- u. Kupplungsmaterial	kg	0,212	0,240			0,240	0,88
	D Mineralöle u. Kerzenprodukte							
150	Schmierfette	kg	4,000	4,000			4,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VIII. Baumaterialien							
	E Glas	kg	0,124	0,124			0,124	1
	2 Stck. Glasrohr (per ½ Stck. DM)	kg	0,114	0,114			0,114	1
	1 Stck. Ölstandsauge (per ½ Stck. DM 57,47)	kg	0,010	0,010			0,010	1
	Summe	kg	248,095	494,603			494,603	0,50
	V e r p a c k u n g s - M a t e r i a l							
	III. Metallurgie							
	Sonst. Feinbleche	kg	1,239	1,239			1,239	1
22	**Feinbleche 0,9 bis unter 2 mm**	kg	0,768	0,768			0,768	1
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,471	0,471			0,471	1
	IV. Maschinenbau							
	CA Metallerzeugnisse	kg	0,845	0,845			0,845	1
0a	Diverse Nägel (per ½ kg DM 51,78)	kg	0,839	0,839			0,839	1
	2 Stck. Verbinder 20 mm breit (per ½ kg DM 2,07)	kg	0,006	0,006			0,006	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,070	0,070			0,070	1
	A Grundchemie							
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebas e	kg		(0,050)			(0,050)	-
	Mineralöle u. Kohlenwasserstoffprodukte	kg	0,070	0,070			0,070	1
152	Maschinenöl	kg	0,020	0,020			0,020	1
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050			0,050	1

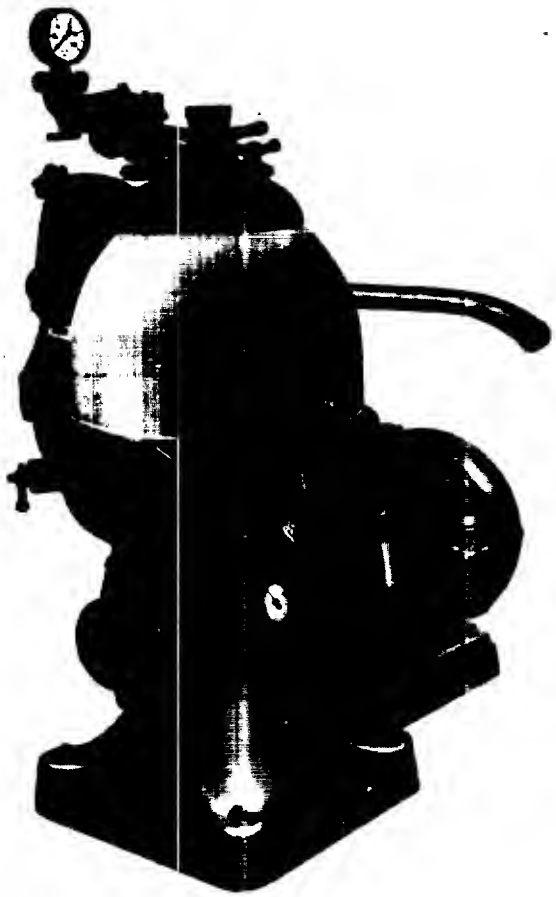
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VIII. Baumaterialien							
	B Baustoffe	kg	1,550	1,550			1,550	1
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 1 qm	kg	0,600	0,600			0,600	
15	Unbesandete Teerdachpappe 2,8 qm	kg	0,952	0,952			0,952	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	65,250	71,000			71,000	0,92
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,080 m³	kg	58,250	64,000			64,000	0,91
26	Holzwolle	kg	7,000	7,000			7,000	1
	XII. Zellstoff-Papier	kg	1,125	1,125			1,125	1
	A Zellstoff-, papier- u. pappenerzeugende Industrie							
26	brige Packpapiere 7,5 qm	kg	0,600	0,600			0,600	1
	B Verarbeitung von Papier und Karton							
46	Ölpapier 7,5 qm	kg	0,525	0,525			0,525	1
	Summe ohne Farbe	kg	70,079	75,829			75,829	0,92

Die Unterschriften werden bestätigt

Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir.des Werkes.....

Hefeseparator HS 18



Leistung: 18000 l/h
Maße: L = 1320 B = 735 H = 1450
Gewicht mit Motor: 927 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„..." ... 195.. г. (ЛАПИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAPIDIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Hefeseparator HS 18

Основные данные / Techn. Charakteristik: 18000 l/h

Чистый вес / Reingewicht: 919 kg
28 kg Ersatzteile

Вводится с „ / wird eingeführt ab: "Januar 195 1 г.

Исходные данные: чертежи общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: HS 18 Blatt 1 und 2

№№ п/п / Pos. Nr	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Единица измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых прим. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	114,735	225,161	268,501	-	225,161	0,51
	Walzstahl	kg	112,783	219,169	262,530	-	219,169	0,51
	Stabstahl (insg.)	kg	43,816	91,735	126,840	-	91,735	0,48
17	Stabstahl f.allg. Zwecke (Rund, 4-kt, 6-kt., Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile. Bei Winkel und T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	6,748	8,928	11,928	-	8,928	0,75
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	15,043	20,890	28,890	-	20,890	0,72
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	6,137	15,407	18,592	-	15,407	0,40
29	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	6,163	11,460	17,460	-	11,460	0,53
43	Nichtrost. Stabst.	kg	9,725	35,050	49,970	-	35,050	0,27
19	Bandst. warm gewlzt.	kg	0,070	0,080	-	-	0,080	0,87

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	6,767	23,594	23,830	-	23,594	0,28
	Mittelbleche von 3 bis unter 5 mm	kg	1,970	3,396	3,416	-	3,396	0,58
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1,962	3,382	3,402	-	3,382	0,58
48/2	Nichtrostendes Blech (Mittelblech)	kg	0,008	0,014	0,014	0,58	0,014	0,58
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII) Din 1623	kg	7,130	11,262	-	-	11,262	0,63
	Sonst. Feinbleche	kg	51,403	86,688	106,372	-	86,688	0,62
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	2,073	2,322	4,118	-	2,312	0,89
25	Feinblech unter 0,9 mm	kg	0,789	0,979	0,850	-	0,979	0,80
48/3	Nichtrostendes Blech (Feinblech)	kg	48,541	83,397	101,404	-	83,397	0,58
66/1	Sonst. nahtl. geg. Rohre	kg	0,805	1,512	1,170	-	1,512	0,53
62/1	Geschw. Rohre	kg	0,822	0,902	0,902	0,91	0,902	0,91
	Nichteisen NE-Met.	kg	0,562	0,572	0,572	0,95	0,572	0,95
	2. Metall-Le..i.Blöck.							
	d) Lötzinn							
100	Lötzinn über 30 %	kg	0,540	0,540	0,540	1	0,540	1
	4. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen							
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen und Profile	kg	0,012	0,032	0,032	1	0,032	1
	IV. Maschinenbau	kg	561,673	892,700	923,129	-	892,700	0,63
	V. Industriearmatur.	kg	1,017	1,017	1,017	1	1,017	1
	1 Stck. Tachometer	kg	0,417	0,417	0,417	1	0,417	1
	1 Stck. Manometer	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Guß- u.Schmiedestck.	kg	552,185	883,172	905,026	-	883,172	0,62
231	Grauguß	kg	364,200	418,750	396,710	-	418,750	0,87
232	Temperguß	kg	27,320	46,490	65,040	-	46,490	0,58
234	Sonst.Stahlformguß	kg	6,550	19,695	26,240	-	19,695	0,33
235	Schmiede- u.Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	122,820	347,500	347,500	0,35	347,500	0,35
238	Bronze-Formguß	kg	3,378	7,820	16,159	-	7,820	0,43
240	Rotguß	kg	1,717	4,667	2,327	-	4,667	0,36
241	Aluminiumformguß	kg	4,400	5,500	-	-	5,500	0,80
246	Sonst.Stahlformguß (Elektrogüte)	kg	21,800	32,750	51,050	-	32,750	0,66
	GA. Metallerzeugn.	kg	6,246	6,286	11,831	-	6,286	0,99
255	Schweißelektroden	kg	0,460	0,500	0,500	0,92	0,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	3,908	3,908	8,184	-	3,908	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,048	0,048	0,012	-	0,048	1
261	Nieten bis 100 mm Ø	kg	0,066	0,066	0,178	-	0,066	1
-	1 Schmierkännchen (per ∅ Stck.DM 127,-)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	1 Ölkanister (per ∅ Stck.DM 415,-)	kg	1,234	1,234	1,234	1	1,234	1
	1 Stck. Kugeldruckölk. (per ∅ Stck.DM 6,-)	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Stck. Typenschild (per ∅ Stck.DM 13,22)	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	1 Stck. Skala (per ∅ Stck.DM 7,20)	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	Diverse Federn	kg	0,323	0,323	1,403	-	0,323	1
	Div. Bleischeiben	kg	0,030	0,030	0,143	-	0,030	1
	KA. Sonst. Erzeugn. des Maschinenbaues	kg	2,225	2,225	5,255	-	2,225	1
295	Kugellager bis 100mm Bohrung							
	Scheibenrillenlager DKF 9564 = 1 Stck.	kg	0,165	0,165	0,495	-	0,165	1
	Ring-Rillenlager 6303 C102 = 1 Stck.	kg	0,110	0,110	0,220	-	0,110	1
	Ring-Rillenlager 6403 C102 = 1 Stck.	kg	0,270	0,270	0,810	-	0,270	1
	Ring-Rillenlager 6308 = 1 Stck.	kg	0,610	0,610	1,220	-	0,610	1
	Ring-Rillenlager 6406 = 1 Stck.	kg	0,700	0,700	1,400	-	0,700	1
	Ring-Rillenlager 6208 C102 = 1 Stck.	kg	0,370	0,370	1,110	-	0,370	1

Mai (24) Schaffer & Rutenberg Magdeburg 1 67/402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	V. Elektrotechnik	kg	235,500	235,500	212,000	-	235,500	1
3	**Elektromotoren über 10 bis 30 kV**							
	1 Stck. Drehstrommotor 220/380 V, 14 kW, Schutzart P33 Bauart B3, n=1500;	kg	200,000	200,000	200,000	1	200,000	1
44	1 Stck. fernbetätigt. Motorschutzschalter 380 V, 25 bis 40 Amp.	kg	35,500	35,500	35,500	-	35,500	1
	VIX. Chemische Ind.	kg	6,467	6,483	7,635	-	6,483	0,99
	A. Grundchemie	kg	0,110	0,110	-	-	0,110	1
48	Vinidur	kg	0,110	0,110	-	-	0,110	1
85	Lacke- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(7,270)	(7,270)	-	(7,270)	-
	C. Gummi- u. Asbest-Industrie	kg	0,857	0,873	1,635	-	0,873	0,98
101	Synth. Kautschuk	kg	0,557	0,557	0,903	-	0,557	1
131	Brems- u. Kupplungsmaterial	kg	0,300	0,316	0,732	-	0,316	0,94
	D. Mineralöle und Teerprodukte	kg	5,500	5,500	6,000	-	5,500	1
152	Maschinenöl	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1
156	Schmierfette	kg	0,500	0,500	1,000	-	0,500	1
	VIII. Baumaterialien	kg	0,155	0,155	0,565	-	0,155	1
	E. Glas	kg	0,010	0,010	0,020	-	0,010	1
8	1 Stck. Schauglas (per ⅚ Stck. DM 57,47)	kg	0,110	0,110	0,440	-	0,110	1
	1 Stck. Glasrohr ø 48/42 x 100 (per ⅚ Stck. DM 87,59)	kg	0,035	0,035	0,105	-	0,035	1
	1 Stck. Glasrohr (per ⅚ Stck. DM 11,40)							
	IX. Holzbearbeitung	kg	1,463	2,015	0,975	-	2,085	0,73
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) cbm 0,0023	kg	1,288	1,840	0,800	-	1,840	0,70

1	2	3	4	5	6	7	8	9
a	1 Stck.Röhrenbürste (per ∅ Stck.DM 22,75)	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	1 Tellerhandbürste (per ∅ Stck.DM 23,98)	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
	1 Stck. Verteilerbürste (per ∅ Stck.DM 147,0)	kg	0,090	0,090	0,090	1	0,090	1
	X. Textil-Industrie							
80	Techn. Filze gewalkt u. gepreßt	kg	0,004	0,004	0,022	-	0,004	1
	XI. Leder, Schuhe Rauchwaren, Konfektion							
3	Techn. Leder und Treibriemenleder	kg	0,005	0,005	0,011	-	0,005	1
	XII. Zellstoff-Pap. B. Verarbeitung von Papier u. Karton							
52	Kartonagen	kg	0,042	0,042	0,150	-	0,042	1
	Summe ohne Farbe	kg	918,644	1356,645	1407,568	-	1356,645	0,68
	Verpackungsmaterial							
	III. Metallurgie Walzstahl							
19	Bandst. warm gewlzt.	kg	0,690	0,690	0,690	1	0,690	1
	IV. Maschinenbau CA. Metallerzeugn.	kg	5,074	5,074	7,286	-	5,074	1
258	Rohe Schrauben und Mutern kalt u. warm gepreßt preßblank	kg	2,104	2,104	3,200	-	2,104	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,084	0,084	1,200	-	0,084	1
0a	Diverse Nägel (per ∅ kg DM 51,78)	kg	2,886	2,886	2,886	1	2,886	1

Mi 104; Schaffer & Budenberg, Magdeburg 1 672 402

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe	kg	4,480	4,480	4,480	1	4,480	1
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 4 qm	kg	2,400	2,400	2,400	1	2,400	1
15	Unbesandete Dachpappe 12,00 qm	kg	4,080	4,080	4,080	1	4,080	1
	XI. Holzbearbeitung	kg	425,500	467,500	467,500	0,91	467,500	0,91
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,575 m³	kg	418,000	460,000	460,000	0,91	460,000	0,91
26	Holzwolle	kg	7,500	7,500	7,500	1	7,500	1
	XII. Zellstoff-Pap-	kg	3,276	3,276	3,276	1	3,276	1
	A. Zellstoff-, papperzeugende Industrie							
26	Übrige Packpapiere	kg	1,764	1,764	1,764	1	1,764	1
	B. Vorarbeitung von Papier u. Karton	kg	1,512	1,512	1,512	1	1,512	1
46	Ölpapier	kg	1,470	1,470	1,470	1	1,470	1
b	Papierschnure (per ⅞ kg DM 215,-)	kg	0,042	0,042	0,042	1	0,042	1
	Summe	kg	439,000	481,000	483,232	-	481,000	0,91

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir. des Werkes.....

Форма № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195 . г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Eyfthümerhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile für Hefeseparator HS 18

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 28 kg

Вводится с „ " Januar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. -

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Единица измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая норм. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	16,412	34,963	34,963	0,47	34,963	0,47
	Walzstahl	kg	16,412	34,963	34,963	0,47	34,963	0,47
	Stabstahl insgesamt	kg	11,530	28,019	28,019	0,30	28,019	0,42
17	Stabstahl für allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,305	0,738	0,738	0,41	0,738	0,41
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	1,190	2,060	2,060	0,57	2,060	0,57
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	0,897	2,107	2,107	0,43	2,107	0,43
29	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	5,858	11,314	11,314	0,52	11,314	0,52
43	Nichtrostender Stabstahl	kg	3,280	11,800	11,800	0,27	11,800	0,27

MAD 14 55

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	1,272	1,284	1,284	0,99	1,284	0,99
	Mittelbleche von 3 bis unter 5 mm	kg	3,410	5,660	5,660	0,60	5,660	0,60
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
48/3	Nichtrostendes Blech (Feinblech)	kg	3,110	5,360	5,360	0,58	5,360	0,58
	IV. Maschinenbau	kg	10,496	19,060	19,403	-	19,060	0,55
	Guß- u. Schmiedestück							
238	Bronze-Formguß	kg	6,650	15,214	15,214	0,42	15,214	0,42
	GA Metallerzeugnisse	kg	0,816	0,816	1,159	-	0,816	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,064	0,064	0,064	1	0,064	1
ca	Diverse Federn	kg	0,740	0,740	1,040	-	0,740	1
	Diverse Bleischeiben	kg	0,012	0,012	0,055	-	0,012	1
	GA Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	3,030	3,030	3,030	1	3,030	1
295	Kugellager bis 1[illegible] mm Bohrung							
	Scheiben-Rillenlager DIN 9564 = 2 Stck.	kg	0,330	0,330	0,330	1	0,330	1
	Ring-Rillenlager 6403 C102 = 2 Stck.	kg	0,540	0,540	0,540	1	0,540	1
	Ring-Rillenlager 6303 C102 = 1 Stck	kg	0,110	0,110	0,110	1	0,110	1
	Ring-Rillenlager 6308 = 1 Stck.	kg	0,610	0,610	0,610	1	0,610	1
	Ring-Rillenlager 6406 = 1 Stck.	kg	0,700	0,700	0,700	1	0,700	1
	Ring-Rillenlager 6208 C102 = 2 Stck.	kg	0,740	0,740	0,740	1	0,740	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie							
	G Gummi- u. Asbest-Industrie	kg	0,623	0,639	0,639	0,98	0,639	0,98
131	Brems- u. Kupplungs-material	kg	0,300	0,316	0,316	0,94	0,316	0,94
	Dichtungs-Material	kg	0,323	0,323	0,323	1	0,323	1
	VIII. Baumaterialien							
	E Glas	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	1 Stck. Ölstandsauge Flexiglas (per % St. DM 57,47)	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	2 Stck. Schauglas (per % St. DM 87,39)	kg	0,220	0,220	0,220	1	0,220	1
	2 Stck. Glasrohr (per % St. DM 11,40)	kg	0,070	0,070	0,070	1	0,070	1
	Summe	kg	30,911	54,962	55,305	-	54,962	0,57

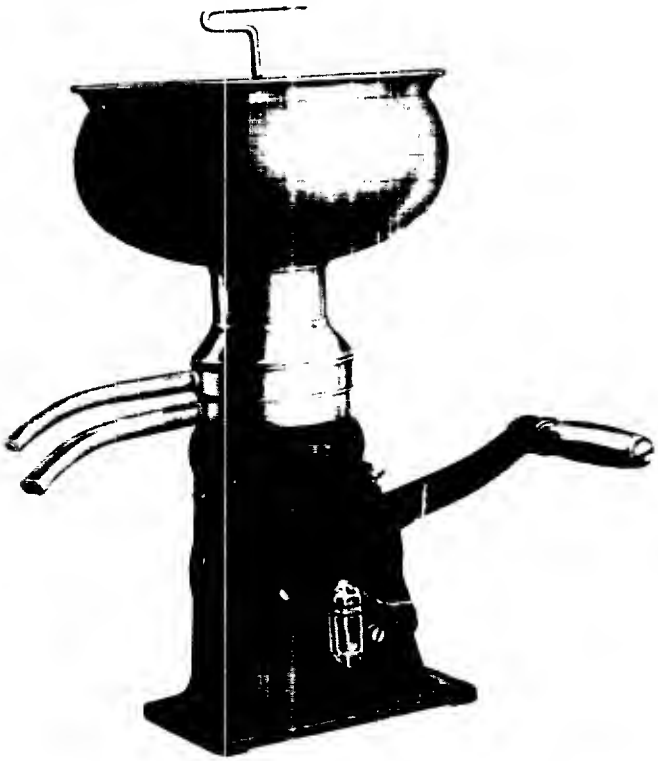
Die Angaben werden bestätigt

Hauptkonstrukteur.....

Gen.dir. des Werkes.....

Milchzentrifuge K45

Milchzentrifuge K 45



Leistung: 45 l/h
Maße: L = 360 B = 300 H = 495
Gewicht: 10 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchzentrifuge K 45

Основные данные / Techn. Charaktaristik: 45 l/h

Чистый вес / Reingewicht: 9,4 kg

Вводится с „ " Januar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № K 45
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos Nr	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая эрхим. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	2,020	3,609	4,340	-	3,609	0,57
	Walzstahl:	kg	0,833	1,775	1,643	-	1,775	0,50
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile, bei Winkel und T-Stahl zählt der grössere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,494	1,113	0,845	-	1,113	0,44
24/2	**Mittelbleche** u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	0,061	0,097	0,097	0,63	0,097	0,63
34	**Tiefziehbleche** (Gruppe VII-u. VIII)	kg	0,277	0,612	0,700	-	0,612	0,45
	Stabziehereierzeugn.							
56	Silberstahl blank gezogen	kg	0,003	0,001	0,001	1	0,001	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Nichteisen NE-Metalle	kg	1,187	1,834	2,697	-	1,834	0,66
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen und Profile	kg	0,043	0,116	0,106	-	0,116	0,37
	c) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
120	Bleche, Bänder und Streifen aus Alu	kg	0,829	1,388	1,311	-	1,388	0,60
	1) NE-Met. in Blöcken							
75	d) Zinn (Sn-Gehalt) Reinzinn	kg	0,235	0,250	1,200	-	0,250	0,94
	2) Metall-Legierungen in Blöcken							
100	d) Lötzinn über 30 %	kg	0,080	0,080	0,080	1	0,080	1
	IV. Maschinenbau	kg	6,607	9,163	9,166	-	9,163	0,72
	Guß-u. Schmiedestücke	kg	6,413	8,872	8,872	0,72	8,872	0,72
231	Grauguß	kg	5,631	6,227	6,227	0,90	6,227	0,90
235	Schmiede- u. Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	0,632	2,380	2,380	0,27	2,380	0,27
238	Bronze - Vorguß	kg	0,150	0,265	0,265	0,57	0,265	0,57
	QA. Metallerzeugnisse	kg	0,204	0,204	0,344	-	0,204	1
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	0,069	0,069	0,209	-	0,069	1
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,036	0,036	0,036	1	0,036	1
04	1 Typenschild per ∑ Stck. DM 13,33	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	4 Hohlniete per ∑ Stck. DM 2,25	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	1 Stahlkugel per ∑ Stck. DM 0,75	kg	0,0003	0,0003	0,0003	1	0,0003	1
	1 Winkelschraubenzieher per ∑ Stck. DM 19,46	kg	0,040	0,040	0,040	1	0,040	1
	1 Auslaufbürste 40 Ø per ∑ Stck. DM 51,52	kg	0,029	0,029	0,029	1	0,029	1
	1 Zyl. Bürste 12 Ø per ∑ Stck. DM 24,82	kg	0,011	0,011	0,011	1	0,011	1
	1 Stck. Halslagerfeder	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
	1 Stck. Bleischeibe	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie	kg	0,354	0,354	0,354	1	0,354	1
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,605)	(0,605)	-	(0,605)	-
	C. Gummi- u. Asbest-Industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	D. Mineralöle und Teerprodukte	kg	0,350	0,350	0,350	1	0,350	1
152	Maschinenöl	kg	0,250	0,250	0,250	1	0,250	1
156	Schmierfette	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1
	VIII. Baumaterialien	kg	0,318	0,318	0,318	1	0,318	1
	E. Glas							
	1 Ölstandsanzeiger per ⅟ Stck. DM 90,-	kg	0,008	0,008	0,008	1	0,008	1
	1 Ölflasche per ⅟ Stck. DM 13,55	kg	0,310	0,310	0,310	1	0,310	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	0,075	0,075	0,075	1	0,075	1
	1 Kurbelheft (Buche) per ⅟ Stck. DM 8,05	kg	0,028	0,028	0,028	1	0,028	1
	1 Verschlußstopfen per ⅟ Stck. DM 3,52	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	1 Handbürste per ⅟ Stck. DM 23,98	kg	0,044	0,044	0,044	1	0,044	1
	XII. Zellstoff-Papier	kg	0,007	0,007	0,007	1	0,007	1
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
52	Deckeldichtung	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	1 Abziehbild (Zenith) per ⅟o Stck. DM 19,04	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Abziehbild (Stern) per ⅟o Stck. DM 11,[illegible]9	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	XIV. Kohkork, Rinden und Harzgewinnung							
22	Korkrinde (Kohkork)	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	[illegible] me ohne [illegible]	kg	9,382	13,527	14,261	-	13,527	0,69

Ma (24) Schäffer's Buchdruckerei Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Verpackungs-Material							
	IV. Maschinenbau	kg	0,136	0,136	0,136	1	0,136	1
	uA.Metallerzeugnisse							
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	0,031	0,031	0,031	1	0,031	1
282	(Sonstige) Nägel und Stifte (Drahtstifte)	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	IX.Holzverarbeitung	kg	8,401	9,707	9,707	0,87	9,707	0,87
1	Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte	kg	7,401	8,707	8,707	0,85	8,707	0,85
26	Holzwolle	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	XII.Zellstoff-Papier							
26	übriges Packpapier	kg	0,315	0,315	0,315	1	0,315	1
	Summe:	kg	8,852	10,158	10,158	0,87	10,158	0,87

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir.des Werkes .....

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195.. г. (ЛАБЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LABIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile K 45

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 0,045 kg

Вводится с „ " Januar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. -

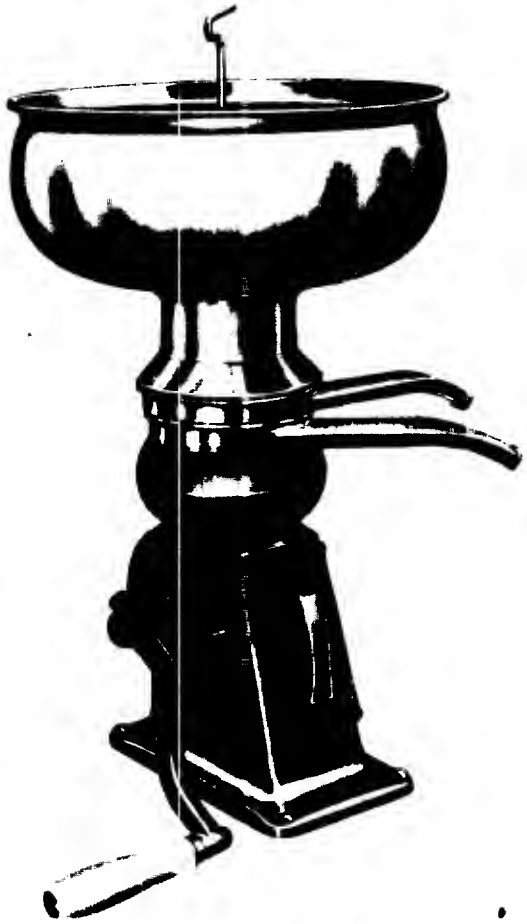
№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Ед. изм. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых прочим. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	0,041	0,089	0,089	0,46	0,089	0,46
	Walzstahl:							
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	0,041	0,089	0,089	0,46	0,089	0,46
	VII. Chem. industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,004	0,004	0,004	1	0,004	1
	Summe:	kg	0,045	0,093	0,093	0,48	0,093	0,48

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen-Dir. des Werkes .....

Milchzentrifuge MZ 75



Leistung: 75 L/h
Maße: L = 500 B = 450 H = 640
Gewicht: 19 kg

ФОРМА № 1
Formblatt N. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ ..." ..... 195... г. (МАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchzentrifuge MZ 75

Основные данные / Techn. Charakteristik: 75 l/h

Чистый вес / Reingewicht: 19,5 kg

Вводится с „ " Januar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. MZ 75

№№ п/п / Pos. N.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Materialverwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая / Neue Verbrauchs-Norm	Коэф. исп. матер. / Materialverwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	6,367	8,794	11,866	-	8,794	0,72
	Walzstahl:	kg	4,998	7,234	10,300	-	7,234	0,69
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	1,094	1,921	1,990	-	1,921	0,57
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl vom 5 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,290	0,385	0,240	-	0,385	0,86
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	3,609	4,919	8,050	-	4,919	0,73
66/1	Sonstige nahtl. Gasrohr	kg	0,005	0,009	0,020	-	0,009	0,56

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Nichteisen NE-Metalle	kg	1,569	1,560	1,566	-	1,560	0,88
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen und Profile	kg	0,057	0,170	0,176	-	0,170	0,34
	1) NE-Met. in Blöcken							
	d) Zinn (Sn - Gehalt)							
75	Reinzinn	kg	1,222	1,300	1,300	0,94	1,300	0,94
	2) Metall-Legierungen in Blöcken							
100	d) Lötzinn über 30 %	kg	0,090	0,090	0,090	1	0,090	1
	IV. Maschinenbau	kg	12,523	20,323	20,974	-	20,323	0,67
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	12,193	19,822	20,610	-	19,822	0,62
231	Grauguß	kg	10,438	14,017	14,785	-	14,017	0,74
235	Schmiede- und Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	1,425	5,300	5,300	0,29	5,300	0,29
238	Bronze - Formguß	kg	0,330	0,505	0,525	-	0,505	0,65
	GA. Metallerzeugnisse	kg	0,354	0,854	0,440	-	0,354	1
256	Blankschrauben (blanke Schrauben und Muttern)	kg	0,095	0,095	0,174	-	0,095	1
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,002	0,002	0,003	-	0,002	1
0a	1 Typenschild per ⌀ Stck. DM 1 ,22	kg	0,005	0,005	0,006	-	0,005	1
	1 Stahlkugel per ⌀ Stck. DM 0,56	kg	0,001	0,001	0,002	-	0,001	1
	1 Winkelschraubenzieher per ⌀ Stck. DM 19,46	kg	0,040	0,040	0,040	1	0,040	1
	1 Zyl. Bürste 40 ⌀ per ⌀ Stck. DM 31,52	kg	0,035	0,035	0,035	1	0,035	1
	1 Zyl. Bürste 12 ⌀ per ⌀ Stck. DM 24,82	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	1 Ölbehälter per ⌀ Stck. DM 39,-	kg	0,120	0,120	0,120	1	0,120	1
	1 Stck. Federkorb	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	1 Stck. Bleischeibe	kg	0,014	0,014	0,018	-	0,014	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie	kg	0,506	0,506	1,876	-	0,506	1
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,754)	(0,990)	-	(0,754)	-
	C. Gummi- u. Asbest-Industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	D. Mineralöle und Teerprodukte	kg	0,500	0,500	0,610	-	0,500	1
152	Maschinenöl	kg	0,450	0,450	0,550	-	0,450	1
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050	0,060	-	0,050	1
	VIII. Baumaterialien							
0	Olstandsauge	kg	0,011	0,011	0,011	1	0,011	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	0,101	0,101	0,101	1	0,101	1
a	1 Kurbelheft per ½ Stck. DM 10,05	kg	0,042	0,042	0,042	1	0,042	1
	1 Verschlußstopfen per ½ Stck. DM 3,52	kg	0,009	0,009	0,009	1	0,009	1
	1 Handbürste per ½ Stck. DM 23,98	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
	XII. Zellstoff-Papier	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
52	1 Dichtung 35/45 per ½ Stck. DM	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Abziehbild (Zenit) per ½ Stck. DM 19,04	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	1 Abziehbild (Stern) per ½ Stck. DM 11,89	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	XIV. Kork, Binden u. Harzgewinnung							
22	Korkrinde (Rohkork)	k	0,006	0,006	0,006	1	0,006	1
	Summe [illegible]	kg	19,517	29,744	55,013	-	29,744	0,61

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Verpackungs-Material							
	III. Metallurgie							
	Walzstahl							
25	**Feinbleche** unter 0,9 mm	kg	0,080	0,080	0,275	-	0,080	1
	IV. Maschinenbau	kg	0,328	0,328	0,494	-	0,328	1
	QA. Metallerzeugnisse	kg	0,042	0,042	0,107	-	0,042	1
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,037	0,037	0,074	-	0,037	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,003	0,003	0,003	1	0,003	1
ea	2 Verbinder für Kontrollband per 50 Stck. DM 17,33	kg	0,002	0,002	0,030	-	0,002	1
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonstige) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,286	0,286	0,387	-	0,286	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,020)	(0,020)	-	(0,020)	-
	E. Mineralöle und Teerprodukte							
156	Schmierfette	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe							
15	1,2 m³ unbesandete Feordachpfe	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	1.1. Holzbearbeitung	kg	17,010	19,860	21,000	-	19,860	0,86
1	0,05 cbm Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte	kg	16,010	18,860	20,000	-	18,860	0,85

1	2	3	4	5	6	7	8	9
26	Holzwolle	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	XII. Zellstoff-Papier	kg	0,630	0,630	0,735	-	0,630	1
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
26	Übrige Packpapiere	kg	0,210	0,210	0,210	1	0,210	1
46	Ölpapier	kg	0,391	0,391	0,391	1	0,391	1
52	Wellpappe	kg	0,020	0,020	0,125	-	0,020	1
b	1,5 m Bindfaden 1 kg DM 1,83	kg	0,009	0,009	0,009	1	0,009	1
	Summe ohne Farbe	kg	19,098	21,948	23,554	-	21,948	0,87

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir. des Werkes .....

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile KZ 75

Основные данные / Techn. Charakteristik: –

Чистый вес / Reingewicht: 0,5 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. –

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Ед. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. расх. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая норм. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	0,176	0,307	0,269	–	0,307	0,57
	Walzstahl:	kg	0,176	0,307	0,269	–	0,307	0,57
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und U le sonst. Profile, bei Winkel und T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,094	0,189	0,155	–	0,189	0,50
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	0,082	0,118	0,114	–	0,118	0,70
	IV. Maschinenbau	kg	0,229	0,381	0,353	–	0,381	0,60
	Guß- u. Schmiedestücke							
251	Erzeugnis	kg	0,205	0,357	0,328	–	0,357	0,57
	Werkzeugmaschinen							
	Mech. Federkorbe	kg	0,024	0,024	0,025	–	0,024	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie							
	G. Gummi- u. Asbest-Industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	Summe	kg	0,417	0,700	0,634	–	0,700	0,60

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir. des Werkes .....

Milchzentrifuge MZA 45

Leistung: 45 l/h
Maße: L = 400 B = 480 H = 485
Gewicht: 7,3 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchsentrifuge MZA 45

Основные данные / Techn. Charakteristik: 45 l/h

Чистый вес / Reingewicht: 7,3 kg

Вводится с „ " 195 1 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. 0 54

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maß-einheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь введенная Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	3,040	5,038			5,038	0,60
	Walzstahl:	kg	1,463	2,863			2,863	0,51
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,583	0,825			0,825	0,71
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u. VIII)	kg	0,733	1,909			1,909	0,42
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	0,087	0,129			0,129	0,67
	Nichteisen NE-Metalle	kg	1,577	2,175			2,175	0,72
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen und Profile	kg	0,056	0,147			0,147	0,38

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	e) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
120	Bleche, Bänder und Streifen aus Alu	kg	1,028	1,495			1,495	0,67
	f) Walzerzeugnisse aus Blei							
117/A	Sonst. Halbzeuge	kg	0,003	0,003			0,003	1
	1. NE-Met. in Blöcken							
	d) Zinn (Sn-Gehalt)							
75	Reinzinn	kg	0,460	0,500			0,500	0,92
	2. Metall-Legierungen in Blöcken							
	d) Lötzinn							
100	Lötzinn über 50 %	kg	0,030	0,030			0,030	1
	IV. Maschinenbau	kg	3,811	5,506			5,506	0,6[illegible]
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	3,585	5,280			5,280	0,68
231	Grauguß	kg	0,330	0,525			0,525	0,6[illegible]
235	Schmiede- und Gesenkstücke aus Schwermetall	kg	0,640	1,800			1,800	0,36
238	Bronze-Formguß	kg	0,225	0,355			0,355	0,6[illegible]
241	Aluminiumformguß	kg	2,330	2,600			2,600	0,9[illegible]
	GA. Metallerzeugnisse	kg	0,231	0,231			0,231	1
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern)	kg	0,033	0,033			0,033	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	0,011	0,011			0,011	1
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,036	0,036			0,036	1
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,002	0,002			0,002	1
on	1 Stahlkanal 4 ø per St. Stck.Gw 0,61	kg	0,001	0,001			0,001	1
	1 Zyl.Birste 40 ø per Stck. Gw 31,52	kg	0,029	0,029			0,029	1
	1 Zyl. Bürste 12 ø per Stck. Gw 34,62	kg	0,011	0,011			0,011	1
	1 Typenschild per Stck. Gw 1,[illegible]	kg	0,005	0,005			0,005	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	EA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues							
3o1	Sintereisenlager	kg	o,1o3	o,1o3			o,1o3	1
	VII. Chem. Industrie	kg	o,197	o,197			o,197	1
	A. Grundchemie	kg	o,oo2	o,oo2			o,oo2	1
52 85	Vulkasit P Extra	kg	o,oo2	o,oo2			o,oo2	1
	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	-	(o,22o)			(o,22o)	-
	C. Gummi- und Asbest-Industrie							
1o1	Synth. Kautschuk	kg	o,o1o	o,o1o			o,o1o	1
	D. Mineralöle und Teerprodukte							
152	Maschinenöl	kg	o,185	o,185			o,185	1
	VIII. Baumaterialien							
	h. Glas	kg	o,257	o,257			o,257	1
o	1 Milchstandzauge DK 16 per ⅋ Stck. DM 42,oo	kg	o,oo7	o,oo7			o,oo7	1
	1 Milflasche 2oo cm3 mit Schraubverschluß per ⅋ Stck. DM 16,57	kg	o,25o	o,25o			o,25o	1
	IX. Holzbearbeitung							
"	1 Stck. Karbelheft per ⅋ Stck. DM 8,o5	kg	o,o25	o,o25			o,o25	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	H. Verarbeitung von Papier und Karton							
52	1 Abziehbild (Zenit) per o Stck. DM 19,o4	kg	o,oo1	o,oo1			o,oo1	1
	Summe: ohne Farbe	kg	7,331	11,o24			11,o24	o,66

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur ..... Werks-Dir. des Werkes .....

Milchzentrifuge MZA 75

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchsentrifuge MZA 75

Основные данные / Techn. Charakteristik: 75 l/h

Чистый вес / Reingewicht: 7,9 kg

Вводится с „ " 195 г. / wird eingeführt ab: 1

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: C 53

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Ед. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых произв. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	5,436	5,748			5,748	0,60
	Walzstahl:	kg	1,864	3,578			3,578	0,52
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u.T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	0,583	0,825			0,825	0,71
34	Tiefziehbleche (Gruppe VII u.VIII)	kg	1,194	2,624			2,624	0,46
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	0,087	0,129			0,129	0,67
	Nichteisen NE-Metalle	kg	1,572	2,170			2,170	0,72
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen und Profile	kg	0,056	0,147			0,147	0,38

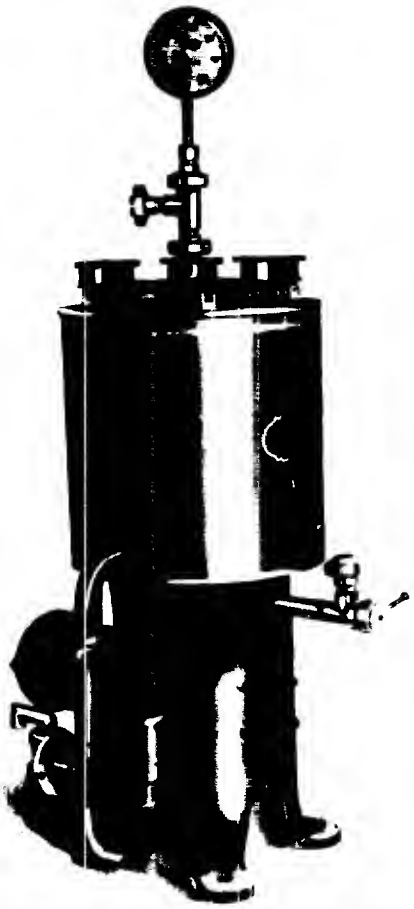
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	e) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
120	**Bleche, Bänder und Streifen aus Alu**	kg	1,025	1,490			1,490	0,69
	f) Walzerzeugnisse aus Blei							
117/1	Sonst. Halbzeuge	kg	0,003	0,003			0,003	1
	1. NE-Met. in Blöcken							
	d) Zinn (Zn-Gehalt)							
75	**Reinzinn**	kg	0,460	0,500			0,500	0,92
	2. Metall-Legierungen in Blöcken							
	d) Lötzinn							
100	Lötzinn über 30 %	kg	0,030	0,030			0,030	1
	IV. Maschinenbau	kg	3,960	5,660			5,660	0,70
	Guß-u. Schmiedestücke	kg	3,720	5,420			5,420	0,69
231	Grauguß	kg	0,330	0,525			0,525	0,63
235	Schmiede- u. Gesenkstücke aus Schwermetall	kg	0,650	1,800			1,800	0,36
238	Bronze - Formguß	kg	0,225	0,355			0,355	0,63
241	Aluminium-Formguß	kg	2,515	2,740			2,740	0,92
	GA. Metallerzeugnisse	kg	0,240	0,240			0,240	1
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern)	kg	0,042	0,042			0,042	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	0,011	0,011			0,011	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt und warm gepreßt, preßblank	kg	0,036	0,036			0,036	1
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,002	0,002			0,002	1
68	1 Stahlkugel 4 ⌀ per ⅞ Stck. DM 0,61	kg	0,001	0,001			0,001	1
	1 Zyl. Bürste 40 ⌀ per ⅞ Stck. DM 31,52	kg	0,029	0,029			0,029	1
	1 Zyl.-Bürste 12 ⌀ per ⅞ Stck. DM 24,82	kg	0,011	0,011			0,011	1
	1 Typenscheid per ⅞ Stck. DM 13,22	kg	0,005	0,005			0,005	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	EA. Lonst-Erzeugnisse des Maschinenbaues							
3o1	Sintereisenlager	kg	o,1o3	o,1o3			o,1o3	1
	VII. Chem. Industrie	kg	o,197	o,197			o,197	1
	A. Grundchemie	kg	o,oo2	o,oo2			o,oo2	1
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	-	(o,22o)			(o,22o)	-
52	Vulkasit- P Extra	kg	o,oo2	o,oo2			o,oo2	1
	C. Gummi- und Asbest-Industrie							
1o1	Synth. Kautschuk	kg	o,o1o	o,o1o			o,o1o	1
	D. Mineralöle und Teerprodukte							
152	Maschinenöl	kg	o,185	o,185			o,185	1
	VIII. Baumaterialien							
	[illegible] Ziegel	kg	o,257	o,257			o,257	1
o	1 Bestandsauge DK 16 per [illegible] Stck. DM 42,[illegible]	kg	o,oo7	o,oo7			o,oo7	1
	1 Ölflasche 2[illegible]o cm mit Schraubverschluß per [illegible] Stck. DM 16,27	kg	o,25o	o,25o			o,25o	1
	IX. Holzbearbeitung							
[illegible]	1 Kurbelheft per [illegible] Stck. DM 8,o5	kg	o,o25	o,o25			o,o25	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
52	1 Abziehbild (Zenit) per [illegible] Stck. DM 19,o4	kg	o,oo1	o,oo1			o,oo1	1
	Summe ohne Farbe	kg	7,876	11,888			11,888	o,66

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur ..... Gen-Dir. des Werkes .....

Miloherhitzer MED 3



Leistung: 3000 l/h
Maße: L = 860 B = 635 H = 1650
Gewicht mit Motor: 312 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДИГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milcherhitzer MED 3

Основные данные / Techn. Charakteristik: 0,8 qm Heizfläche 3000 l/h Milch von 40° auf 85°

Чистый вес / Reingewicht: 304 kg

Вводится с „ / wird eingeführt ab: Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: B 38 Blatt 2

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Единица измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. использ. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	125,739	245,568	245,991	-	245,568	0,51
	Walzstahl	kg	99,834	210,651	208,921	-	210,651	0,47
	Stabstahl insges.	kg	25,147	63,426	61,041	-	63,426	0,40
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl s hlt der Grösse Schenkel) bis 30 mm	kg	4,342	7,046	8,230	-	7,046	0,62
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	11,329	23,660	22,611	-	23,660	0,48
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	9,476	32,720	30,200	-	32,720	0,29
	Spitzdraht	kg	0,506	0,506	0,506	1	0,506	1
20	Spitzdr. f. Schneidwerkzeuge	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
21	Sonst. Spitzdraht	kg	0,156	0,156	0,156	1	0,156	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	28,843	92,318	92,650	-	92,318	0,31
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	18,975	19,770	20,092	-	19,770	0,96
	Sonst. Feinbleche	kg	11,446	14,701	14,701	0,78	14,701	0,78
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	11,209	14,445	14,445	0,78	14,445	0,78
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,237	0,256	0,256	0,93	0,256	0,93
66/1	Sonst. nahtl. Ges. Rohr	kg	7,285	11,863	13,131	-	11,863	0,61
62/1	Geschw. Rohr.	kg	7,832	8,267	7,000	-	8,267	0,95
	Nichteisen (Ne) Met.	kg	25,905	34,917	37,070	-	34,917	0,74
	1. Ne.-Met. i. Blöck.	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
74/1	Zink u. Zinklegi. aus Umschmelzungen	kg	0,470	0,500	0,500	0,94	0,500	0,94
	a) Zinn (Sn-Gehalt)							
75	Reinzinn	kg	0,470	0,500	0,500	0,94	0,500	0,94
	Met.-Leg. i. Blöcken							
100	Lötzinn über 50 %	kg	2,500	2,500	2,500	1	2,500	1
	4. Walzerzeugn. aus Ne-Metallen	kg	22,465	31,417	33,570	-	31,417	0,72
	a) Walzerzeugnisse aus Kupfer							
105	Kupferrohre	kg	0,326	0,377	0,428	-	0,377	0,86
	Sonst. Walzerzeugn. aus Kupfer							
105	Bleche, Bänder und Streifen	kg	20,341	24,913	24,913	0,82	24,913	0,82

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	b) Walzerzeugn. aus Messing							
108	Stangen u. Profile	kg	1,798	6,127	8,229	-	6,127	0,29
	IV. Maschinenbau	kg	154,345	228,329	228,837	-	228,329	0,68
	a Werkzeuge (ohne Wirtschaftswerkzeuge u. Gießereiausrüstg.)							
115	1 Stck. Einfach-Schraubenschlüssel (per ∅ St. DM 145,-)	kg	1,200	1,200	1,200	1	1,200	1
	V. Industriearmaturen	kg	3,527	3,527	3,927	-	3,527	1
184	Gußeisenarmaturen	kg	2,027	2,027	2,027	1	2,027	1
	Zeigerstockthermomet. 30 - 120° (hDM 62,40)	kg	1,500	1,500	1,900	-	1,500	1
	Guß- u. Schmiedestück.	kg	143,236	217,020	215,094	-	217,020	0,66
231	Grauguß	kg	116,770	147,470	142,039	-	147,470	0,79
233	Stahlformguß legi.	kg	19,910	56,450	49,975	-	56,450	0,35
240	Rotguß	kg	5,996	12,200	22,180	-	12,200	0,49
241	Aluminiumformguß	kg	0,560	0,900	0,900	0,62	0,900	0,62
	CA Metallerzeugnisse	kg	3,182	3,382	5,412	-	3,382	0,94
255	Schweißelektroden	kg	2,300	2,500	2,500	0,92	2,500	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mut)	kg	0,870	0,870	2,900	-	0,870	1
261	Nieten bis 10 mm ∅	kg	0,002	0,002	0,002	1	0,002	1
ca	Firmenschild	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	CA Sonst. Erzeugn. des Maschinenbaues	kg	3,200	3,200	3,200	1	3,200	1
295	Kugellager bis 100mm Bohrung							
	1 Stck. Schrägkugellager 6306	kg	2,100	2,100	2,100	1	2,100	1
	1 Stck. Ring-Kugellager u 214	kg	1,100	1,100	1,100	1	1,100	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	V. Elektrotechnik							
2	Elektromotoren über 1 bis 10 kW 1 Drehstrom-Flanschmotor m. Käfigläufer Größe 25/4 (1,1 kW 1500 U p M) Type B0 Form B 5 Schutzart P 33 220/380 V	kg	20,900	20,900	20,900	1	20,900	1
	VII. Chem. Industrie	kg	1,667	1,667	1,960	-	1,667	1
	A Grundchemie	kg	0,460	0,460	1,040	-	0,460	1
52	Vulkasit P extra	kg	0,220	0,220	0,500	-	0,220	1
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(7,490)	(6,500)	-	(7,490)	-
a	Handrad (Bakelit)	kg	0,240	0,240	0,540	-	0,240	1
	C Gummi- u. Asbestindustrie	kg	0,907	0,907	0,907	1	0,907	1
101	Synth. Kautschuk	kg	0,887	0,887	0,887	1	0,887	1
c	Permit	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
	D Mineralöle u. Teerprodukte							
156	Schmierfette	kg	0,300	0,300	0,300	1	0,300	1
	VIII. Baumaterialien							
	A Glas							
e	1 Stck. Istandsäure	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
	A Textilindustrie	kg	1,389	1,389	1,394	-	1,389	1
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	1,384	1,384	1,384	1	1,384	1
80	Techn. Filze gewalkt und gepreßt	kg	0,005	0,005	0,010	-	0,005	1

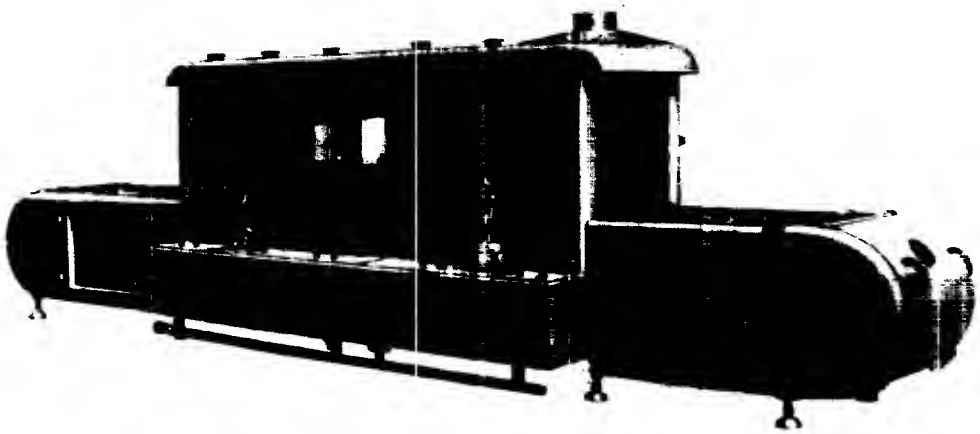
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	XII. Zellstoff-PaR:							
	A Zellstoff-, Papier- u. Pappverarbeitende Industrie							
	Kartonagen	kg	0,193	0,193	0,800	-	0,193	1
52	Summe ohne Farbe	kg	504,243	498,056	500,175	-	498,056	0,61

Die Angaben werden bestätigt

Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir.des Werkes.....

Milchkannen-Spülmaschine MKS 400



Leistung: 400 Kannen/h
Maße: L = 6500 B = 1750 H = 1700
Gewicht: 2600 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchkannenspülmaschine MKS 400

Основные данные / Techn. Charakterlstik: 400 Kannen / h

Чистый вес / Reingewicht: 2600,- kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: C 36,00

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient	Норма расхода новых времени Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	1679,69	1889,04	1927,456	-	1889,048	0,89
	Walzstahl:	kg	1630,949	1833,77	1878,653	-	1833,776	0,87
	Stabstahl insges.:	kg	502,572	573,396	510,477	-	573,396	0,87
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	186,337	224,045	198,342	-	224,045	0,85
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31-70 mm	kg	193,773	201,247	179,047	-	201,247	0,96
18/2	Stabstahl wie vorstehend 71 mm und darüber	kg	122,462	148,104	133,058	-	148,104	0,85
19	Bandstahl warmgewalzt	kg	1,150	1,215	1,102	-	1,215	0,87
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (mm. Güte zusuchl. Kesselbleche)	kg	24,362	36,856	966,112	-	36,856	0,61

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	881,984	986,049	162,716	-	986,049	0,89
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	7o,o23	79,2o2	93,486	-	79,2o2	0,88
62/1	Geschw. Rohre	kg	152,836	156,936	144,76o	-	156,936	0,97
	Nichteisen NE-Metalle	kg	48,75o	55,272	48,8o3	-	55,272	0,88
	4. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	15,85o	2o,272	13,8o3	-	2o,272	0,78
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
1o8	Stangen und Profile	kg	7,65o	11,958	11,738	-	11,958	0,65
	c) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
1.o	Bleche Bänder und Streifen aus Alu	kg	8,2oo	8,314	2,o65	-	8,314	0,99
	Zu- u. Einbauteile i. Blöcken							
74/1	Zin. u. Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	32,9oo	35,ooo	35,ooo	-	35,ooo	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	836,5o8	917,954	864,2o2	-	917,954	0,92
	a. Industriearmaturen	kg	124,916	124,916	115,846	-	124,916	1
1o2	Stahlguß-Armaturen	kg	7o,ooo	7o,ooo	7o,ooo	-	7o,ooo	1
1o3	Bronze- und Messingarmaturen	kg	4,81o	4,81o	4,81o	-	4,81o	1
y	Diverse Fittinge	kg	15,274	15,274	15,274	-	15,274	1
	Flansche	kg	34,832	34,832	25,762	-	34,832	1
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	594,7oo	467,996	424,14o	-	467,996	0,84
251	Grauguß	kg	246,55o	314,596	276,o6o	-	314,596	0,78
259	Messingformguß	kg	o,55o	2,2oo	1,o8o	-	2,2oo	0,25
241	Aluminiumformguß	kg	147,6oo	151,2oo	147,ooo	-	151,2oo	0,98
	Maschinenteile zu nichtm.	kg	112,o48	12o,o98	119,272	-	12o,o98	0,93
1o5	Elektroden	kg	41,4oo	45,ooo	-	-	45,ooo	0,92
1o7	Schweißdraht	kg	12,5oo	12,5oo	-	-	12,5oo	1
56	Blindschrauben (Blindniete)	kg	5,739	5,739	13,5oo	-	5,739	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall	kg	22,800	27,250	30,000	-	27,250	0,83
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	16,670	16,670	60,637	-	16,670	1
259	Schrauben und Nietenzubehör	kg	2,138	2,138	2,820	-	2,138	1
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,553	0,553	0,535	-	0,553	1
248	Gelenkketten (Treibketten)	kg	9,780	9,780	9,780	1	9,780	1
ca	4 Stck. Stauffer-büchsen per ½ Stck.DM 46,05	kg	0,328	0,328	1,000	-	0,328	1
	4 Stck. Druckfeder per ½ Stck.DM 26,80	kg	0,140	0,140	1,000	-	0,140	1
	EA.Sonst.Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	72,944	72,944	72,944	1	72,944	1
295	Kugellager bis 10 mm Bohrung							
	2 Stck.Längskugellager 51 307	kg	1,560	1,560	1,560	1	1,560	1
	2 Stck. Ring-Rillenlager	kg	1,384	1,384	1,384	1	1,384	1
ca	1 Feruneschneckengetriebe Gorlen 550/6 per Stck.DM 260,33	kg	70,000	70,000	70,000	1	70,000	1
	B.Chem. Pumpen und Kompressoren							
140	2 Stck. Kreiselpumpen (Zentrifugal und Turbinenpumpen) per Stck.DM 79,00	kg	132,000	132,000	132,000	1	132,000	1
	V. Elektrotechnik	kg	73,500	73,500	73,500	1	73,500	1
	Elektromotoren 1-10							
	1 Stck.Drehstrommotor 0,6 kW; 1000 U/min. 220/380 Volt; Form B 3; Schutzart F 33	kg	22,000	22,000	22,000	1	22,000	1
	2 Stck. Drehstrommotoren 1,5 kW; 3000 U/min. 220/380 Volt; Form B 3; Schutzart F 33	kg	50,000	50,000	50,000	1	50,000	1
44	1 Stck. Anlaßschalter	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	F.1. Chem.Industrie	kg	9,[illegible]	11,230	9,617	-	11,230	0,8[illegible]
	[illegible]	kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1
5.	Fulgasit- [illegible]	kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(93,500)	(93,500)	-	(93,500)	-
	C. Gummi- u. Asbest-Industrie	kg	5,523	7,064	5,117	-	7,064	0,78
101	Synth. Kautschuk	kg	4,269	5,810	4,363	-	5,810	0,73
127	Textropkeilriemen 1,40 m	kg	0,400	0,400	0,400	1	0,400	1
131	Brems- u.Kupplungsmaterial	kg	0,354	0,354	0,354	1	0,354	1
o	1 Dose Fermit	kg	0,500	0,500	-	-	0,500	1
	D. Mineralöle und Teerprodukte	kg	4,150	4,150	4,500	-	4,500	1
152	Maschinenöl	kg	3,150	3,150	3,500	-	3,150	1
156	Schmierfette	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,500	0,500	-	-	0,500	1
	XII. Zellstoff-Papier	kg	0,625	1,274	0,770	-	1,274	0,49
	A. Zellstoff-Papier und Pappen erzeugende Industrie							
37	Presspan (Pertinax)	kg	0,432	0,504	-	-	0,504	0,86
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
52	Kartonagen	kg	0,193	0,770	0,770	-	0,770	0,25
	Summe ohne Werbe	kg	2600,60	2893,52	2875,55	-	2893,52	0,90

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Verpackungs-Material							
	III. Metallurgie	kg	44,959	44,959	44,959	1	44,959	1
	Walzstahl							
24/2	**Mittelbleche** und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	28,815	28,815	28,815	1	28,815	1
22	**Feinbleche** 0,9 bis unter 3 mm	kg	9,964	9,964	9,964	1	9,964	1
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	6,180	6,180	6,180	1	6,180	1
	IV. Maschinenbau	kg	43,998	43,998	43,998	1	43,998	1
	Schraubenerzeugnisse	kg	12,491	12,491	12,491	1	12,491	1
258	Rohe Schrauben und Futtern, Kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	8,688	8,688	8,688	1	8,688	1
259	Schrauben und Nietenzubehör	kg	0,166	0,166	0,166	1	0,166	1
260	Holzschrauben	kg	3,637	3,637	3,637	1	3,637	1
	Nagelbedarfserzeugnisse	kg	31,507	31,507	31,507	1	31,507	1
282	(Sonstige) Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	31,482	31,482	31,482	1	31,482	1
da	Klammern für Kontrollband Preis o= DM 17,33	kg	0,025	0,025	0,025	1	0,025	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1
	Farbenchemie							
[illegible]	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(2,000)	(2,000)	-	(2,000)	-
	Farbstoffe und Farbstoffprodukte	kg	0,600	0,600	0,600	1	0,600	1
[illegible]	Verschiedenes	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
156	Schmierfette	kg	0,500	0,500	0,500	1	0,500	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	2077,50	2280,80	2280,80	0,91	2280,80	0,91
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt)	kg	1468,00	1612,00	1612,00	0,91	1612,00	0,91
5	Sonstiges Nadelschnittholz	kg	600,000	659,300	659,300	0,91	659,300	0,91
26	Holzwolle	kg	9,500	9,500	9,500	1	9,500	1
	X. Textil-Industrie							
80	Techn. Filze, gewalkt und gepreßt	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	XII. Zellstoff-Papier	kg	138,705	138,705	138,705	1	138,705	1
26	Übrige Packpapiere	kg	7,400	7,400	7,400	1	7,400	1
36	Rohdachpappe	kg	131,075	131,075	131,075	1	131,075	1
8	Bindfaden	kg	0,230	0,230	0,230	1	0,230	1
	Summe ohne Farbe	kg	2307,26	2510,56	2510,56	0,92	2510,56	0,92

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen.-Dir. des Werkes .....

Milchkannenspülmaschine MKS 800

Leistung: 800 Kannen/h
Maße: L = 8000 B = 1750 H = 1700
Gewicht: 3042 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr.

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (МАДЫНИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(SOKOLIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchkannenspülmaschine MKS 800

Основные данные / Techn. Charakteristik: 800 Kannen/h (20 l Kannen) / 600 Kannen/h (40 l Kannen)

Чистый вес / Reingewicht: 3042 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: C 48.01

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Mß einheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs Koeffizient	Норма расхода вновь принят. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	1992,75	2232,64	2288,732	-	2232,640	0,89
	Walzstahl	kg	1925,950	2157,43	2194,210	-	2157,430	0,8[illegible]
	Stabstahl insgesamt:	kg	613,031	717,389	702,920	-	717,389	0,85
17	Stabstahl f. allg. Zwecke, (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 50 mm	kg	224,558	275,162	267,893	-	275,162	0,81
18/1	Stabstahl wie vorstehend 51-60 mm	kg	248,797	267,013	262,213	-	267,013	0,83
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	139,836	175,854	172,884	-	175,854	0,80
19	Knüppelstahl warm gewalzt	kg	1,936	1,972	1,972	0,93	1,972	0,93
20	Walzdraht f. sch. gezogen	kg	16,000	16,000	16,000	1	16,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	39,542	45,250	45,250	0,87	45,250	0,87
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	1011,59	1110,87	1108,350	-	1110,871	0,91
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	76,332	94,073	87,960	-	94,073	0,81
62/1	Geschw. Rohre	kg	183,453	187,040	186,730	-	187,040	0,98
	Nichteisen NE-Metalle	kg	66,942	75,519	88,300	-	75,519	0,89
	a) Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	19,942	25,519	28,300	-	28,300	0,78
	b) Walzerzeugnisse aus Messing							
108	Stangen und Profile	kg	9,252	14,620	17,300	-	14,620	0,63
	c) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
120	Bleche, Bänder und Streifen aus Alu	kg	10,690	10,899	11,000	-	10,899	0,98
	Nichteisen-Metalle 1. Blöcken							
74/1	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	47,000	50,000	60,000	-	50,000	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	937,245	1046,41	1052,547	-	1046,411	0,90
	Industrie-Armaturen	kg	108,725	108,725	105,955	-	108,725	1
182	Stahlgußarmaturen	kg	70,000	70,000	70,000	1	70,000	1
183	Bronze- u. Messingarmaturen	kg	5,785	5,785	7,405	-	5,785	1
[illegible]	Flansche	kg	32,940	32,940	28,550	-	32,940	1
	Gu[illegible]-u. Schmiedestücke	kg	463,403	585,619	677,100	-	585,619	0,79
31	Grauguß	kg	280,670	384,836	385,400	-	384,836	0,73
32	Temperguß	kg	11,783	11,783	14,500	-	11,783	1
139	Sonderguß	kg	0,550	2,200	2,200	0,25	2,200	0,25
141	Aluminiumguß	kg	[illegible]	164,600	275,000	-	184,600	0,92

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	CA. Metallerzeugnisse	kg	128,673	133,123	132,773	-	133,123	0,97
255	Schweißelektroden	kg	51,500	56,000	56,000	0,92	56,000	0,92
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben und Muttern)	kg	7,751	7,751	7,751	1	7,751	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	26,640	31,090	31,090	0,86	31,090	0,86
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	25,094	25,094	25,094	1	25,094	1
259	Schrauben und Nietenzubehör	kg	2,468	2,468	2,468	1	2,468	1
261	Nieten (bis 10 mm)	kg	0,577	0,577	0,577	1	0,577	1
248	Gelenkketten (Treibketten)	kg	9,780	9,780	9,780	1	9,780	1
0a	4 Staufferbüchsen per 1 Stck. DM 46,05	kg	0,328	0,328	0,350	-	0,328	1
	1 Druckfeder per 1 Stck. DM 26,80	kg	0,035	0,035	-	-	0,035	1
	[illegible] Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	72,944	72,944	72,944	1	72,944	1
295	2 Stck. Ring-Kugellager 6306	kg	1,384	1,384	1,384	1	1,384	1
	2 Stck. Langskugellager 51 307	kg	1,560	1,560	1,560	1	1,560	1
0a	1 Rezirkulationsgetriebe Polim 550/6 per Stck. DM 260,33	kg	70,000	70,000	70,000	1	70,000	1
	[illegible] Chemieanlagen und Kompressoren							
110	2 Kreiselpumpen (Zentrifugal und Turbinenpumpen) per Stck. DM 566,19	kg	132,000	132,000	132,000	1	132,000	1
	V. Elektrotechnik	kg	101,500	101,500	108,500	-	101,500	1
	Elektromotoren 1-[illegible] 1 Drehstrommotor 1,1 kW; 1000 U/min., 220/380 Volt; Form B3; Bauart [illegible]	kg	28,000	28,000	35,000	-	28,000	1
	2 Stck. Drehstrommotoren [illegible]	kg	72,000	72,000	72,000	1	72,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44	1 Stck. Endschalter bis 500 Volt	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	VII. Chem. Industrie	kg	9,854	12,028	13,100	-	12,028	0,98
	A. Grundchemie	kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1
52	Vulkasit P - Extra	kg	0,016	0,016	-	-	0,016	1
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	-	(118,000)	(118,000)	-	(118,000)	-
	C. Gummi- u. Asbest-Industrie	kg	5,888	8,062	9,600	-	8,062	0,73
101	Synth. Kautschuk	kg	4,634	6,808	7,200	-	6,808	0,68
127	Textropkeilriemen 1,40 m	kg	0,400	0,400	0,400	1	0,400	1
131	Brems- u. Kupplungsmaterial	kg	0,354	0,354	-	-	0,354	1
0	1 Dose Permit	kg	0,500	0,500	1,000	-	0,500	1
	D. Mineralöle und Teerprodukte	kg	4,150	4,150	3,500	-	4,150	1
152	Maschinenöl	kg	3,150	3,150	3,500	-	3,150	1
156	Schmierfette	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	K. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,500	0,500	-	-	0,500	1
	[illegible] Zellstoff-[illegible]	kg	0,721	1,386	1,350	-	1,386	0,5[illegible]
	A. Zellstoff-[illegible] und [illegible] erzeugende Industrie							
37	[illegible]	[illegible]	0,[illegible]	0,[illegible]16	0,616	0,8[illegible]	0,616	0,[illegible]
	[illegible] von [illegible] und Karton							
[illegible]	[illegible]	kg	0,1[illegible]	0,770	0,734	-	0,770	0,[illegible]5
	[illegible] und Farbe	kg	[illegible]042,57	3394,47	3464,229	-	3394,47	0,[illegible]0

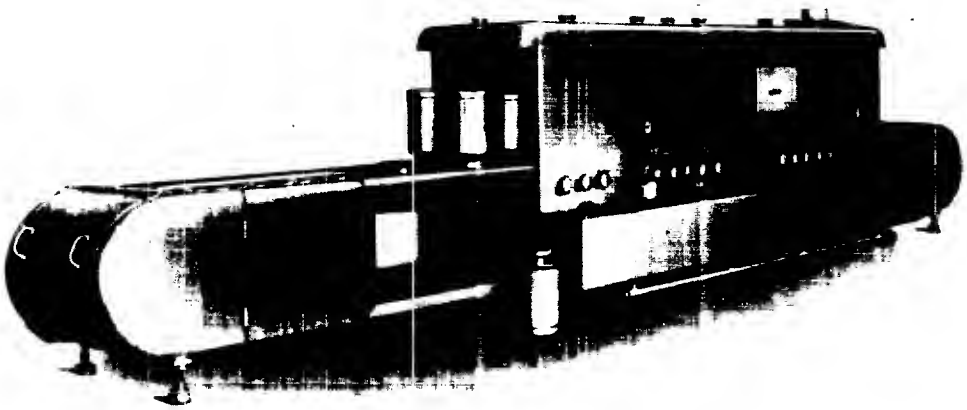
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Inland - Versorgung							
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallerzeugnisse							
282	Sonstige Nägel und Stifte (Drahtstifte)	kg	2,388	2,388	2,388	1	2,388	1
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe							
15	Unbesandete Teerpappe 10 m²	kg	8,000	8,000	8,000	1	8,000	1
	IX. Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte 1,954 m³	kg	1174,71	1350,92	1350,920	0,87	1350,920	0,87
	Summe:	kg	1185,09	1361,30	1361,30	0,87	1361,308	0,87

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Den. Dir. des Werkes .....

Milchkannen-Spülmaschine MKS 1200



Leistung: 1200 Kannen/h
Maße: L = 10000 B = 1900 H = 1700
Gewicht: 3507 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchkannen-Spülmaschine MKS 1200

Основные данные / Techn. Charakteristik: 600 Kannen/h (40 l Kannen)
1200 Kannen/h (20 l Kannen)

Чистый вес / Reingewicht: 3507 kg

Вводится с „ " 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № B 49 Blatt I und II
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая принят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	2402,81	2657,51			2657,51	0,90
	Walzstahl:	kg	2322,34	2570,40			2570,40	0,90
	Stabstahl insges.:	kg	696,411	775,014			775,014	0,90
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile, bei Winkel u.T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	240,877	268,980			268,980	0,90
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	455,534	506,034			506,034	0,90
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	3,578	3,653			3,653	0,98
20	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	18,000	18,000			18,000	1
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbl.)	kg	45,142	61,450			61,450	0,73

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1256,66	1370,211			1370,211	0,91
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	77,804	87,952			87,952	0,88
66/1	Sonst. nahtl. gez. Rohr	kg	3,226	3,286			3,286	0,98
62/1	Geschw. Rohre	kg	188,440	192,149			192,149	0,98
	Stabziehereierzeugn.							
56	Sonst. Stabstahl kalt gez. unlegiert	kg	32,892	58,504			58,504	0,56
	Nichteisen Nx-Metalle	kg	76,872	87,109			87,109	0,88
	1. NE-Met. in Blöcken							
74/1	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	56,400	60,000			60,000	0,94
	4. Walzerzeugnisse aus NE-Metallen	kg	20,472	27,109			27,109	0,76
	b) Walzerz. aus Kupfer							
108	Stangen und Profile	kg	7,992	14,520			14,520	0,55
	c) Walzerzeugnisse aus Aluminium							
110	Bleche, Bänder und Streifen aus Alu.	kg	12,480	12,589			12,589	0,99
	IV. Maschinenbau	kg	982,066	1002,566			1002,566	0,98
	3. Chem. Pumpen u. Kompressorenausrüstg.							
110	2. Stück. Pumpen-Kreiselpumpen nach 65/r [illegible]		170,000	170,000			170,000	[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	X. Industriearmaturen	kg	85,839	86,639			86,639	0,99
183	Bronze und Messing-Armaturen	kg	2,860	2,860			2,860	1
y	2 Stck. MabU-Membranventil	kg	30,000	30,000			30,000	1
	2 Stck. Manometer 0-3 kg/cm²	kg	1,250	1,250			1,250	1
	2 Stck. Stabthermometer 0-100°C (1/2" Anschl.)	kg	0,700	0,700			0,700	1
	2 Stck. Kaburegler	kg	40,000	40,000			40,000	1
	Diverse Fittinge	kg	15,743	15,743			15,743	1
	Flansche	kg	35,286	36,086			36,086	0,98
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	522,640	612,070			612,070	0,85
231	Grauguß	kg	300,690	383,070			383,070	0,78
239	Messingformguß	kg	0,550	2,200			2,200	0,25
241	Aluminiumformguß	kg	221,400	226,800			226,800	0,97
	XA. Metallerzeugnisse	kg	130,643	140,733			140,733	0,93
248	1 Stck. Rollenkette 16 Rollen Ø 18 l. . t=35 l=2275	kg	9,780	9,780			9,780	1
255	Schweißelektroden	kg	64,400	70,000			70,000	0,92
256	Blankschrauben (Blanke Schrauben u. Muttern)	kg	9,973	9,973			9,973	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	1,929	1,929			1,929	1
	14 Stck. Zerstäuberdüsen ks 60 1 mm Bohrung	kg	2,520	2,520			2,520	1
	2 Stck. Kegelstifte Ø 4 x 32	kg	0,008	0,008			0,008	1
	1 Stck. Kettenrad z = 20; t= 35; b= 16 Ø 130 x 65	kg	2,800	7,250			7,250	0,39
	1 Stck. Kettenrad z= 45; t= 35; b= 16	kg	20,000	20,000			20,000	1
259	Hohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, pre-blank	kg	14,834	14,834			14,834	1
260	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	2,758	2,758			2,758	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,577	0,577			0,577	1
2	[illegible] Stck. Flügelmutter [illegible]	kg	0,340	0,380			0,380	0,89

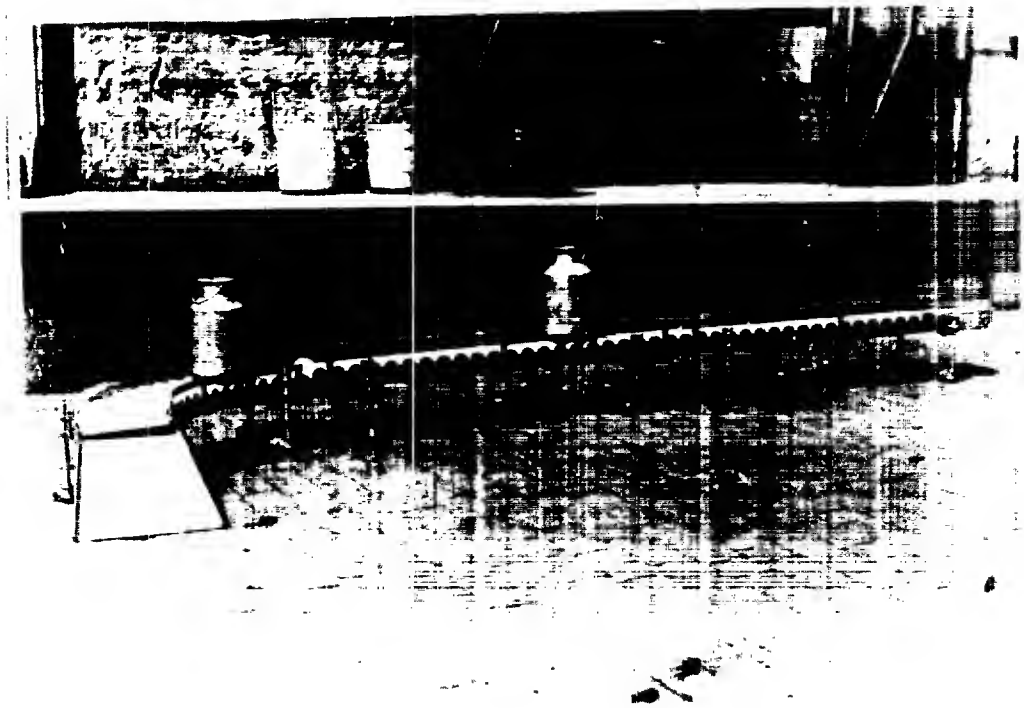
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	4 Stck. Stauffer-Büchsen Nr. 4	kg	0,328	0,328			0,328	1
	2 Stck. Nasenkeil 14 x 9 x 80	kg	0,160	0,160			0,160	1
	1 Stck. Nasenkeil 8 x 7 x 85	kg	0,038	0,038			0,038	1
	2 Stck. Nasenkeil 14 x 9 x 100	kg	0,198	0,198			0,198	1
	5A. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues	kg	72,944	72,944			72,944	1
295	2 Stck. Längskugellager Fekrun Nr. 51307	kg	1,560	1,560			1,560	1
	2 Stck. Rillenkugellager 6306	kg	1,384	1,384			1,384	1
08	1 Stck. Fekrunschneckengetriebe 90:1 stehend	kg	70,000	70,000			70,000	1
	V. Elektrotechnik	kg	108,500	108,500			108,500	1
2	1 Stck. Drehstrommotor Größe 25 Best.Nr. [illegible] 93 254; 1,1 Kw; 1500 U/Min. 220/380 Volt; Form B 3; Schutzart IP 33	kg	23,000	23,000			23,000	1
	2 Stck. Drehstrommotor Best. Nr. [illegible] 93362; 3,0 [illegible] 300 U/Min. 280/380 V Form B 3; Schutzart IP 33	kg	84,000	84,000			84,000	1
8	1 Stck. Endschalter [illegible] 1	kg	1,500	1,500			1,500	1
	VII. Chem.-Industrie	kg	15,200	15,154			15,154	[illegible]
	A. Grundchemie	kg	0,032	0,032			0,032	[illegible]
[illegible]	Vulkazit [illegible] extra	kg	0,032	0,032			0,032	[illegible]
[illegible]	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(140,000)			(140,000)	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C. Gummi- und Asbest-Industrie	kg	7,668	10,602			10,602	0,72
101	Synth. Kautschuk	kg	6,504	9,438			9,438	0,69
127	2 Stck. endloser Keilriemen Profil 13x9x1400 Innenlänge	kg	0,320	0,320			0,320	1
128	Asbestgarne,- schnüre und -gewebe	kg	0,500	0,500			0,500	1
131	2 Stck. Kupplungsscheibe (Ferrode) ø 145 x 7	kg	0,344	0,344			0,344	1
	D. Mineralöle und Teerprodukte							
152	Maschinenöl	kg	3,500	3,500			3,500	1
156	Schmierfette	kg	1,000	1,000			1,000	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,500	0,500			0,500	1
	XII. Zellstoff-, Papier	kg	0,648	0,756			0,756	0,86
	A. Zellstoff-, Papier- u. Pappen erzeugende Industrie							
8	216 Stck. Hartinax-Schutzscheibe ø 25/15 x 0,5	kg	0,216	0,216			0,216	1
	108 Stck. Hartinax-Schutzstreifen 30 x 240 x 0,5	kg	0,432	0,540			0,540	0,80
	B. Verarbeitung von Papier und Karton							
92	Kartonagen	kg	0,356	1,716			1,716	0,20
	Summe ohne Ferrode	kg	3506,72	3864,79			3864,79	0,91

Die Angaben werden bestätigt

Betriebsdirektor ..... Siegel ..... Leiter des Werkes .....

Milchkannen-Rollbahn Hb 2



Leistung: 40 l Kannen
Maße: L = 2000 B = 584 H = 418
Gewicht: 243 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Milchkannen-Rollbahn Rb 2

Основные данные / Techn. Charakteristik: Bahnbreite 365 mm. zum Transport von max. 40 Ltr. Kannen

Чистый вес / Reingewicht: 243 kg

Вводится с „ " April 195 1 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. C 59.01

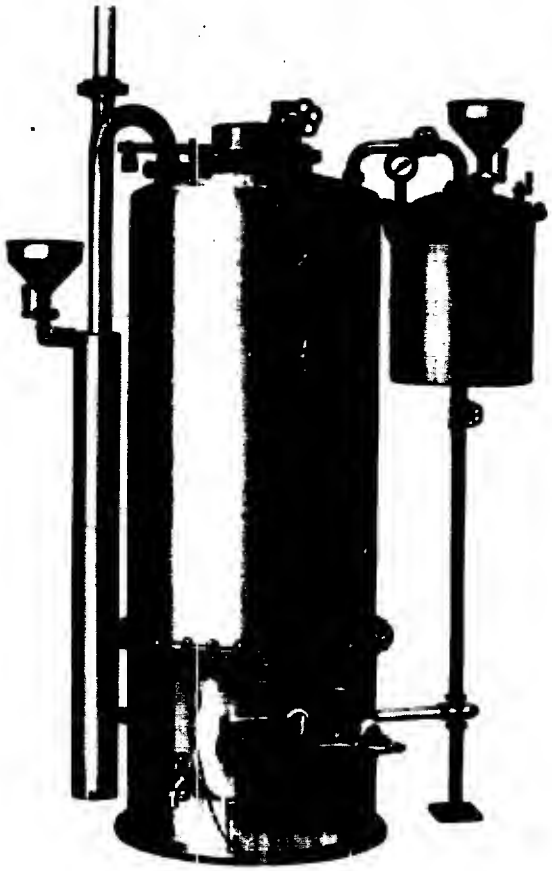
№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	233,018	288,992			288,992	0.[illegible]
	Walzstahl:	kg	233,018	288,992			288,992	0,77
	Stabstahl insges.:	kg	137,678	142,312			142,312	0,96
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel und T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	29,286	30,700			30,700	0,95
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31-60 mm	kg	14,492	15,302			15,302	0,95
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	93,900	96,320			96,320	0,97
14/2	**Mittelbleche** u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5mm (Mandelsäte ausschl. Kesselbleche)	kg	17,960	19,760			19,760	0,90
14	**Feinbleche** (Gruppe VII u. VIII)	kg	11,520	12,580			12,580	0,92

1	2	3	4	5	6	7	8	9
66/1	Sonst. nahtl. gas- Rohr	kg	65,860	114,330			114,330	0,58
	IV. Maschinenbau	kg	5,953	6,017			6,017	0,99
	GA. Metallerzeugnisse	kg	3,7225	3,7226			3,722	1
247	Gliederketten	kg	0,200	0,200			0,200	1
255	Schweißelektroden	kg	0,736	0,800			0,800	0,92
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	2,068	2,068			2,068	1
259	Schrauben u. Nieten-zubehör	kg	0,485	0,485			0,485	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,006	0,006			0,006	1
ca	1 Firmenschild, Alu per ½ Stck. DM 13,22	kg	0,006	0,006			0,006	1
	74 Druckschmierkopf per ½ Stck. DM 6,42	kg	0,232	0,232			0,232	1
	GA. Sonst. Erzeugnisse des Maschinenbaues							
295	Kugellager bis 100mm Bohrung 74 Stck. Pendel-Kugellager Nr. 1100, DIN 612	kg	2,220	2,220			2,220	1
	VII. Chem. Industrie	kg	4,732	4,732			4,732	1
	A. Grundchemie	kg	4,232	4,232			4,232	1
65	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	-	(3,000)			(3,000)	-
a	6 Rad für Unterstützung Werkstoff-Stalit per Stck. ca. 50,-)							
	74 Stirnteile Werkstoff-Bakelit per Stck. DM 26,50	kg	4,232	4,232			4,232	1
	B. Mineralöle u. Teerprodukte							
156	Schmierfette	kg	0,500	0,500			0,500	1
	[illegible] ohne Farbe	kg	245,203	299,241			299,241	0,81

Die Angaben werden bestätigt:

[illegible] Produktionsleiter ..... Werkes-Dir. des Werkes .....

Dämpfanlage stehend DAS 10,5



Leistung: 15 dz/h
Maße: L = 2150 B = 1200 H = 2800
Gewicht: 2111 kg

Форма № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (подпись)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Dämpfanlage stehend DA5 10,5

Основные данные / Techn. Charakteristik: 15 dm/h

Чистый вес / Reingewicht: 2085 kg

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: C 42

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых армим. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient
1	2		4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	1734,57	1932,30	2164,64	-	1932,30	0,90
	Walzstahl	kg	1621,77	1812,30	2044,64	-	1812,30	,89
	Stabstahl insges.	kg	215,71	222,86	247,54	-	222,86	,97
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl sind der längere Schenkel) bis 30 mm	kg	35,62	34,50	38,87	-	34,50	0,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	182,09	188,35	208,46	-	188,35	0,97
19	Bandst. warm gewalzt.	kg	4,28	4,41	4,36	-	4,41	0,97
20	Walzdr. f. Schneidgar.	kg	0,50	0,50	-	-	0,50	1
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Mindestgröße ausschl. Kesselblech)	kg	316,28	398,89	327,72	-	398,89	0,79

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl Kesselbleche)	kg	287,419	300,927	426,377	-	300,927	0,96
	Sonst. Feinbleche	kg	300,400	413,391	484,328	-	413,391	0,87
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	300,390	413,381	484,318	-	413,381	0,87
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,010	0,010	0,010	1	0,010	1
66/1	Sonst. nahtl. gez. Rohr	kg	260,040	292,680	233,568	-	292,680	0,89
62/1	Geschw. Rohr	kg	177,131	178,640	320,945	-	178,640	0,99
	Nichteisen (NE) Met. 1. NE-Met. i. Blöck.							
74/1	Zink u. Zinklegi. aus Umschmelzungen	kg	112,800	120,000	120,000	0,94	120,000	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	340,228	345,368	441,003	-	345,368	0,99
	G Chem. Pumpen- u. Kompressor-Ausrüstg.							
142	1 Stck. Doppelkolbenpumpe 1 1/4"	kg	19,000	19,000	20,000	-	19,000	1
	Y. Industrie-Armatur.	kg	51,329	51,329	65,256	-	51,329	1
183	Bronze- u. Messingarmaturen	kg	16,600	16,600	16,600	1	16,600	1
184	Gußeisenarmaturen	kg	5,960	5,960	6,060	-	5,960	1
y	Fittinge 1/4 - 21/2"	kg	18,242	18,242	29,506	-	18,242	1
	1 Stck. Manometer 1/2" 0,1 bis 6 atü	kg	0,470	0,470	0,470	1	0,470	1
	Flansche	kg	10,057	10,057	12,620	-	10,057	1
	Guß- u. Schmiedestück.	kg	144,010	144,150	192,514	-	144,150	0,99
251	Grau uß	kg	141,250	141,300	175,760	-	141,300	0,99
252	Temper uß	kg	2,760	2,850	16,754	-	2,850	0,97

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	CA Metallerzeugnisse	kg	123,889	128,889	161,233	-	128,889	0,96
247	Gliederketten	kg	0,060	0,060	0,800	-	0,060	1
255	Schweißelektroden	kg	57,000	62,000	62,000	0,92	62,000	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mut)	kg	11,458	11,458	36,628	-	11,458	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,064	0,064	0,170	-	0,064	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,806	0,806	1,318	-	0,806	1
ea	4 Stck. Stoufferbuchsen Nr.: 3	kg	0,184	0,184	0,184	1	0,184	1
	4 Stck. Rad	kg	54,000	54,000	60,000	-	54,000	1
	1 Stck. Federhandgr.	kg	0,072	0,072	0,072	1	0,072	1
	1 Stck. Druckfeder	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	1 Stck. Typenschild	kg	0,140	0,140	0,140	1	0,140	1
	DA Metallerzeugnisse							
285	1 Stck. Schaufel	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	1
	VII. Chem. Industrie	kg	4,217	4,256	5,038	-	4,256	0,99
	A Grundchemie	kg	0,038	0,038	0,096	-	0,038	1
52	Vulkazit P extra	kg	0,038	0,038	0,096	-	0,038	1
85	Lacke- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(14,500)	(18,500)	-	(14,500)	-
	C Gummi- u. Asbest-Industrie	kg	3,979	4,018	4,592	-	4,018	0,99
101	Synth. Kautschuk	kg	1,339	1,378	1,872	-	1,378	0,97
130	Stopfbuchsenpackung	kg	1,840	1,840	1,920	-	1,840	1
a	Permit	kg	0,800	0,800	0,800	1	0,800	1
	D Mineralöle u. Fettprodukte							
156	Schmierfette	kg	0,200	0,200	0,350	-	0,200	1
	VIII. Baumaterialien							
	[illegible]							
e	2 Stck. [illegible]	kg	0,044	0,044	0,044	1	0,044	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	IX. Holzbearbeitung							
4	Buchenschnittholz	kg	1,500	1,800	4,840	-	1,800	0,83
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	2,482	2,482	5,000	-	2,482	1
	XII. Zellstoff-Pap. B Verarbeitung von Papier und Karton							
52	Kartonagen	kg	1,630	1,630	6,160	-	1,630	1
	Summe ohne Farbe	kg	2084,672	288,22	2626,73	-	2288,22	0,91
	V e r p a c k u n g s - M a t e r i a l .							
	IV. Maschinenbau	kg	3,825	3,825	3,825	1	3,825	1
	Unmetallerzeugnisse	kg	1,372	1,372	1,372	1	1,372	1
258	Hohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, poliert	kg	1,324	1,324	1,324	1	1,324	1
259	Schrauben u. Mutten-Zubehör	kg	0,048	0,048	0,048	1	0,048	1
	Unmetallbearbeitungs-Erzeugnisse							
282	Sonst. Nägel u. Stifte (Reißzwecke)	kg	2,453	2,453	2,453	1	2,453	1
	VII. Chem. Industrie							
	Farbenchemie							
85	Lacke u. Anstrich-[illegible] zur Zellulose-[illegible]	kg		(0,100)	(0,100)	-	(0,100)	-

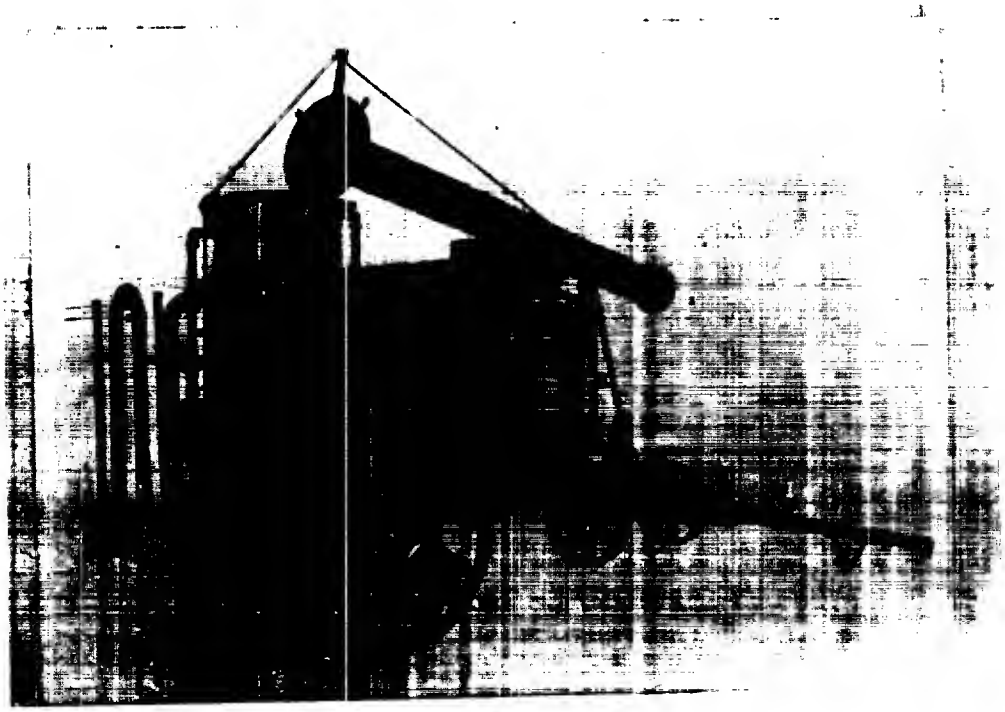
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VIII. Baumaterialien							
	B Baustoffe							
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 333-er u. 500-er	kg	21,738	21,738	21,738	1	21,738	1
	IX. Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,715 cbm	kg	520,500	572,000	572,000	0,91	572,000	0,91
	Summe ohne Farbe	kg	546,063	597,563	597,563	0,91	597,563	0,91

Die Angaben werden bestätigt

Hauptkonstruktour.....

Gen. Direktor des Werkes.....

Dämpfkolonne FSW 7,5



Leistung: 7,5 dm/h
Maße: L = 4400 B = 2600 H = 3600
Gewicht: 2277 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Dampfkolonne FSW 7,5

Основные данные / Techn. Charakteristik: 0,25 atü 141 kg/h Dampfleistung 7,5 ds/h

Чистый вес / Reingewicht: 2234 kg

Вводится с „ " Januar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № FSW 7,5
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos Nr	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Gutlagegewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	1719,35	1898,80	1979,17	-	1898,80	0,91
	Walzstahl	kg	1559,55	1728,80	1809,17	-	1728,80	0,90
	Stabstahl insges.	kg	506,53	538,09	564,47	-	538,09	0,94
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	59,61	63,12	66,52	-	63,12	0,94
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	175,11	197,34	207,54	-	197,34	0,89
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	266,30	272,11	284,48	-	272,11	0,98
43	Nichtrostender Stabstahl	kg	5,50	5,50	5,92	-	5,50	1
19	**Bundstahl, warm gew.**	kg	34,56	34,76	41,00	-	34,76	0,99
20	**Walzdr. f. Schweißdr.**	kg	25,00	25,00	25,00	1	25,00	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	19,437	22,993	43,000	-	22,993	0,85
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	378,379	452,814	446,000	-	452,814	0,84
	Sonst. Feinbleche	kg	321,150	371,745	396,500	-	371,745	0,86
22	Feinbleche von 0,9 bis unter 3 mm	kg	321,112	371,707	396,462	-	371,707	0,86
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	0,038	0,038	0,038	-	0,038	-
66/1	Sonst. nahtl. Ges. Rohr	kg	160,386	168,423	193,500	-	168,423	0,95
62/1	Geschw. Rohre	kg	114,104	114,968	99,700	-	114,104	0,99
	Nichteisen (N.) Met. 1. N.-Met. 1. Blöck.							
74/1	Zink u. Zinklegi. aus Umschmelzungen	kg	159,800	170,000	170,000	0,94	170,000	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	406,795	449,187	558,742	-	449,187	0,91
	C Werkzeuge (ohne Wirtschaftswerkzeuge) u. Gießereiausrüstungen							
115	Schraubenschlüssel	kg	-	-	1,950	-	-	-
	C Chem. Pumpen- und Kompressoren-Ausrüstungen							
142	Kolbenpumpen	kg	19,000	19,000	19,000	1	19,000	1
	D. Industrie-Armatur	kg	15,090	15,090	18,015	-	15,090	0,99
183	Bronze- u. Messing-Armaturen	kg	9,860	9,920	11,320	-	9,920	0,99
184	Gußeisen Armaturen	kg	4,700	4,700	6,245	-	4,700	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
y	1 Stck. Manometer 1/2" rot 0,25 atü	kg	0,470	0,470	0,470	1	0,470	1
	Guß- u. Schmiedestck.	kg	238,663	274,578	309,169	-	274,578	0,87
231	Grauguß	kg	228,351	263,507	297,000	-	263,507	0,87
232	Temperguß	kg	3,011	3,770	4,850	-	3,770	0,80
235	Schmiede- u. Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	7,301	7,301	7,219	-	7,301	1
	CA Metallerzeugnisse	kg	132,102	138,519	208,608	-	138,519	0,95
247	Gliederketten	kg	1,272	1,272	1,407	-	1,272	1
252	Drahtseile	kg	4,050	4,050	4,450	-	4,050	1
255	Schweißelektroden	kg	73,600	80,000	122,000	-	80,000	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mut)	kg	4,913	4,913	11,000	-	4,913	1
257	Formdrehteile (aus Eisen und Metall)	kg	0,160	0,160	1,000	-	0,160	1
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	10,789	10,789	30,000	-	10,789	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,759	0,759	1,733	-	0,759	1
260	Holzschrauben	kg	0,192	0,192	0,192	1	0,192	1
261	Nieten	kg	1,628	1,628	1,680	-	1,628	1
ca	1 Stck. Federhandgriff (per 4 Stck. DM 44,75)	kg	0,072	0,072	0,072	1	0,072	1
	1 Stck. Rohrzange (per 6 Stck. DM 428,-)	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	8 Stck. Staufferbuchsen Nr.: 3 (per 4 Stck. DM 42,07)	kg	0,520	0,520	0,723	-	0,520	1
	2 Stck. Staufferbuchsen Nr.: 4 (per 4 Stck. DM 46,05)	kg	0,164	0,164	0,164	1	0,164	1
	1 Stck. Drahtseilklemme (per 5 Stck. DM 8,18)	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1
	1 Stck. Typenschild (per 4 Stck. DM)	kg	0,140	0,148	0,135	-	0,148	0,95
	2 Stck. Blattfedern	kg	32,000	32,000	32,000	1	32,000	1
	2 Stck. Druckfedern	kg	0,522	0,522	0,522	1	0,522	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	DA Metallbederfsser-zeugnisse							
285	1 Stck. Schaufel	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	1
	VII. Chem. Industrie	kg	10,832	10,832	10,865	-	10,832	1
	A Grundchemie	kg	0,267	0,267	0,267	1	0,267	1
52	Vulkasit P extra	kg	0,267	0,267	0,267	1	0,267	1
85	Lacke- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(22,050)	(22,050)	-	(22,050)	-
	C Gummi- u. Asbest-industrie	kg	10,565	10,565	10,598	-	10,565	1
101	Synth. Kautschuk	kg	0,035	0,035	0,068	-	0,035	1
119	Sonst. Schläuche	kg	6,500	6,500	6,500	1	6,500	1
130	Stopfbüchsenpackung	kg	2,530	2,530	2,530	1	2,530	1
e	Ferrit (1 Büchse) (per ∅ kg DM 95,-)	kg	1,500	1,500	1,500	1	1,500	1
	VIII. Baumaterialien							
	a Glas							
e	2 Stck. Glasrohr 11/9 ∅ x 270 (per 1 St. DM 10,21)	kg	0,044	0,044	0,088	-	0,044	1
	AA. Holzbearbeitung	kg	94,791	107,592	135,405	-	107,592	0,88
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 0,095 cbm	kg	52,137	57,249	88,000	-	57,249	0,91
7	Sonst. Laubschnittholz 0,060 cbm	kg	42,249	49,938	47,000	-	49,938	0,85
a	2 Stck. Furnierhölzer	kg	0,405	0,405	0,405	1	0,405	1
	A. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	1,415	1,415	1,720	-	1,415	1
	AII. Zellstoff-Pap.							
	A Zellstoff-Papier- u. Papierverarbeitende Industrie							
52	Kartonagen	kg	0,760	4,250	5,500	-	4,250	0,18
	Summe ohne Farbe	kg	2233,992	2472,12	2691,49	-	2472,12	0,90

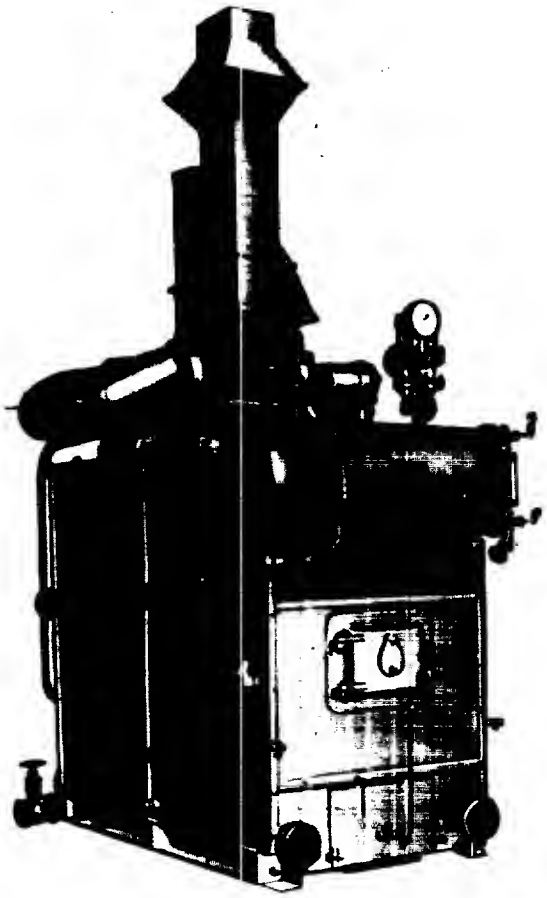
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Verpackungs-Material.							
	III. Metallurgie							
	Walzstahl							
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,045	0,045	0,045	1	0,045	1
	IV. Maschinenbau							
	IVA Metallbedarfserzeugnisse							
282	(Sonst.) Nägel und Stifte (Drahtstifte)	kg	3,080	3,080	3,080	1	3,080	1
	VII. Chem. Industrie							
	A Grundchemie							
85	Lacke- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,050)	(0,050)	-	(0,050)	-
	IA. Holzbearbeitung	kg	881,100	967,500	967,500	0,91	967,500	0,91
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte (Hauptprodukt) 1 cbm	kg	873,600	960,000	960,000	0,91	960,000	0,91
26	Holzwolle	kg	7,500	7,500	7,500	1	7,500	1
	AII. Zellstoff-Pap.	kg	9,012	9,012	9,012	1	9,012	1
	A Zellstoff-Papier- u. Pappenerzeugende Industrie							
26	braune Packpapiere 10 cbm	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
56	Rohdachpappe 16 cbm	kg	8,000	8,000	8,000	1	8,000	1
	B Verarbeitung von Papier u. Karton							
b	Bindfaden 5 m (per 1kg M 215,-)	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	Summe ohne Farbe	kg	893,287	979,687	979,687	0,91	979,687	0,91

Die Angaben waren bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Unterschrift des Werkes.....

Eckrohrkessel "La - Monte"



Leistung: Dampf 600 kg/h, Betriebsdruck 25 atü
Maße: L = 1850 B = 1050 H = 1670
Gewicht mit Motor: 3129 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАЙМГЕН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LAIMGEN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Eckrohrkessel La - Monte

Основные данные / Techn. Charakteristik: Dampfleistung 600 kg/h Betriebsdruck 25 atü Heizfläche 16 qm, Überhitzungstemperatur 350°

Чистый вес / Reingewicht: 3127 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: II K 1

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient	Норма расхода вновь принят. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	II. Bergbau							
	G. Kali- u. Nichterzbergbau							
31	Graphit	kg	0,150	0,150	-	-	0,150	1
	III. Metallurgie	kg	1634,71	1819,71	2161,80	-	1819,71	0,90
	Walzstahl:	kg	1634,72	1819,72	2161,60	-	1819,72	0,90
	Stabstahl insges.:	kg	246,670	275,108	419,733	-	275,108	0,90
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkt., Sechskt., Flach, Winkel T und alle sonst. Profile, bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	42,732	45,225	68,587	-	45,225	0,94
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	191,508	215,108	327,893	-	215,108	0,89
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm u. darüber	kg	12,350	14,775	23,253	-	14,775	0,84
20	Blechstahl warm gewalzt	kg	3,621	3,867	3,867	0,94	3,867	0,94

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Walzdraht f.Schweiß-draht	kg	25,000	25,000	26,000	-	25,000	1
	Grobbleche 5 mm und und darüber	kg	264,150	349,917	313,000	-	349,917	0,75
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselbl.)	kg	25.287	31,331	38,000	-	31,331	0,81
23/1	Kesselbleche (grob)	kg	238,863	318,586	275,000	-	318,586	0,75
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	26,174	27,389	41,000	-	27,389	0,96
	Sonst. Feinbleche	kg	433,049	480,849	604,000	-	480,849	0,91
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	432,924	473,793	596,944	-	473,793	0,91
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	6,825	7,056	7,056	0,97	7,056	0,97
66/1	Sonst. nahtl.gezog. Rohre	kg	625,447	652,747	749,000	-	652,747	0,96
62/1	Geschw. Rohre	kg	4,597	4,838	5,000	-	4,838	0,95
	Nichteisen NE-Met.	kg	0,125	0,125	0,125	1	0,125	1
	Sonst.Walzerzeugn. aus Aluminium	kg	0,125	0,125	0,125	1	0,125	1
155	1 Fabrikschild	kg	0,085	0,085	0,085	1	0,085	1
	2 Stck. Nietzylinder	kg	0,040	0,040	0,040	1	0,040	1
	IV. Maschinenbau	kg	496,059	503,449	498,453	-	503,449	0,98
	1. Chemische Pumpen u. Kompressor-Ausrüstungen	kg	78,000	78,000	78,000	1	78,000	1
148	1 Stck.Saugzugventilator Rauchgasmenge /Stck.= 1 m³ bzw. auf 350° Zugstärke 25 mm WS n=2800 U/M, 135 kW	kg	76,000	76,000	76,000	1	76,000	1
	Kupplungsteil für Motorwelle	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Y. Industriearmaturen	kg	171,198	171,198	171,300	-	171,198	1
182	**Stahlgußarmaturen**							
	2 Stck. Cardo-Wasserstandsanzeiger NW 20 ND 40	kg	21,000	21,000	21,000	1	21,000	1
	2 Stck. Niederhubfedersicherheitsventil NW 50, ND 40	kg	32,000	32,000	32,000	1	32,000	1
	4 Stck. Absperrventil NW 25, ND 40	kg	26,000	26,000	26,000	1	26,000	1
	2 Stck. Manometer 150 Ø 0-40 atü	kg	2,400	2,400	2,400	1	2,400	1
	2 Stck. Stockthorm. R 3/4" 100 Eintauchl. 0-400°C	kg	0,400	0,400	0,800	-	0,400	1
183	**Bronze- u. Messing-Armaturen**							
	1 Stck. Manometer Absperrventil m. Prüfzapfen	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	1 Stck. Manometer Absperrventil ohne Prüfzapfen	kg	0,900	0,900	0,900	1	0,900	1
	1 Stck. Prüfmanometer Anschluß-Zwischenst.	kg	0,130	0,130	-	-	0,130	1
y	2 Stck. Absperrventil NW 15, ND 40	kg	8,600	8,600	8,600	1	8,600	1
	1 Stck. Absperrventil NW 20, ND 40	kg	5,500	5,500	5,500	1	5,500	1
	1 Stck. Rückschlagventil NW 50, ND 40	kg	3,500	3,500	3,500	1	3,500	1
	1 Stck. Absperrventil NW 32, ND 40	kg	8,600	8,600	8,600	1	8,600	1
	1 Stck. Speisewasserregler einschl. Schwimmer	kg	60,000	60,000	60,000	1	60,000	1
	1 Stck. Dampfpfeife Alu.	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	2 Stck. Muffe 3/4"	kg	0,126	0,126	-	-	0,126	1
	1 Stck. Muffe 1/2"	kg	0,042	0,042	-	-	0,042	1
	Guß- u. Schmiedestücke	kg	166,085	173,475	180,200	-	173,475	0,96
231	Grauguß	kg	118,350	125,740	132,500	-	125,740	0,94
232	Temperguß	kg	0,075	0,035	-	-	0,035	1
235	Schmiede- u. Gesenkstücke aus Schwarzmetall	kg	47,700	47,700	47,700	1	47,700	1
	Sonstige Metallerzeugnisse	kg	76,336	80,776	68,355	-	80,776	0,94
247	Gliederketten (Kettenketten)	kg	0,900	0,900	0,900	1	0,900	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
255	Schweißelektroden	kg	51,060	55,800	43,000	-	55,500	0,32
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	2,444	2,444	2,444	1	2,444	1
258	Rohe Schrauben und Muttern, kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	20,424	20,424	20,424	1	20,424	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör	kg	0,109	0,109	0,109	1	0,109	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,190	0,190	0,190	1	0,190	1
262	Nieten über 10 mm Ø	kg	0,420	0,420	0,700	-	0,420	1
ca	Reinigungsbürste 20 Ø (à DM 1,25)	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1
	1 Reinigungsbürste 26 Ø (à DM 1,25)	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	1 Reinigungsbürste 51 Ø (à DM 1,65)	kg	0,115	0,115	0,115	1	0,115	1
	Kupfer- und Kupfer-asbestdichtungen	kg	0,469	0,469	0,865	-	0,469	1
	V. Elektrotechnik							
2	1 Stck. Drehstrom-motor Type Do 26/2 Nr. 2035811 2 kw n=2850 U/Min. 220/380 V. 50 Hz. 1,4/4,25 A cos.0,87	kg	27,000	27,000	27,000	1	7,000	1
	VII. Chem. Industrie	kg	10,450	10,772	43,900	-	10,772	0,97
	A. Grundchemie	kg	0,201	0,201	0,880	-	0,201	1
52	Vulkasit F extra	kg	0,201	0,201	0,880	-	0,201	1
85	Lacke und Anstrich-mittel auf Zellulose-basis	kg		(2,300)	-	-	(2,300)	-
	C. Gummi-u. Asbest-Industrie	kg	10,149	10,471	43,000	-	10,471	0,97
128	Asbestgarne-schnüre und gewebe	kg	1,424	1,424	1,424	1	1,424	1
129	Asbestpappen und-papier	kg	8,725	9,047	41,576	-	9,047	0,96
	Mineralöle u. Teerprodukte							
152	Maschinenöl	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VIII. Baumaterialien	kg	958,000	958,000	1240,000	-	958,000	1
	B. Baustoffe							
b	Schlackenwolle (per % kg DM 36,74)	kg	50,000	50,000	70,000	-	50,000	1
	C. Feuerfeste Erzeugn.	kg	908,000	908,000	1170,000	-	908,000	1
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	708,000	708,000	970,000	-	708,000	1
26	Sonst. Schamotteerzeugn. (Pyroment)	kg	200,000	200,000	200,000	1	200,000	1
	Summe ohne Farbe	kg	3126,37	3319,08	3971,238	-	3319,082	0,94
	Verpackungs-Material							
	IV. Maschinenbau							
	W. Metallbedarfserzeugnisse							
282	Sonst. Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
	XI. Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1.u.2. Sorte (Hauptprodukt)	kg	21,000	21,000	21,000	1		
96	Holzwolle	kg	2,000	2,000	2,000	1	2,000	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	A. Zellstoff-, papier- u. pappenerzeugende Industrie							
26	Übrige Packpapiere	kg	0,250	0,250	0,250	1	0,250	1
	Summe	kg	24,250	24,250	24,250	1	24,250	1

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Direktor des Betriebes .....

Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(ЛАДЫГИН)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Ersatzteile für Eckrohrkessel

Основные данные / Techn. Charakteristik: -

Чистый вес / Reingewicht: 26 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: -

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Gruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Нормы расхода вновь вводим. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	2,000	3,17o	3,17o	o,64	3,17o	o,64
18/1	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T u. alle sonst. Profile 31 bis 6o mm bei Winkel u. T-Stahl zählt der größer Schenkel bis 6o mm	kg	2,000	3,17o	3,17o	o,64	3,17o	o,64
	IV. Maschinenbau	kg	15,866	15,866	15,866	1	15,866	1
	V. Industriearmaturen	kg	15,800	15,800	15,800	1	15,800	1
182	1 Stck. Manometer 15o / o-4o atü 1 Stck. Lagerschale wasserkühlmantel u. eisenmetall 1 Stck. Lagerschale ohne wasserkühlmantel 1 Stck. Absperrventil ⌀ 15, ... 4o	kg	5,000	5,000	5,000	1	5,000	1
	1 Stck. Absperrventil ⌀ 15, ... 4o	kg	1o,8oo	1o,8oo	1o,8oo	1	1o,8oo	1

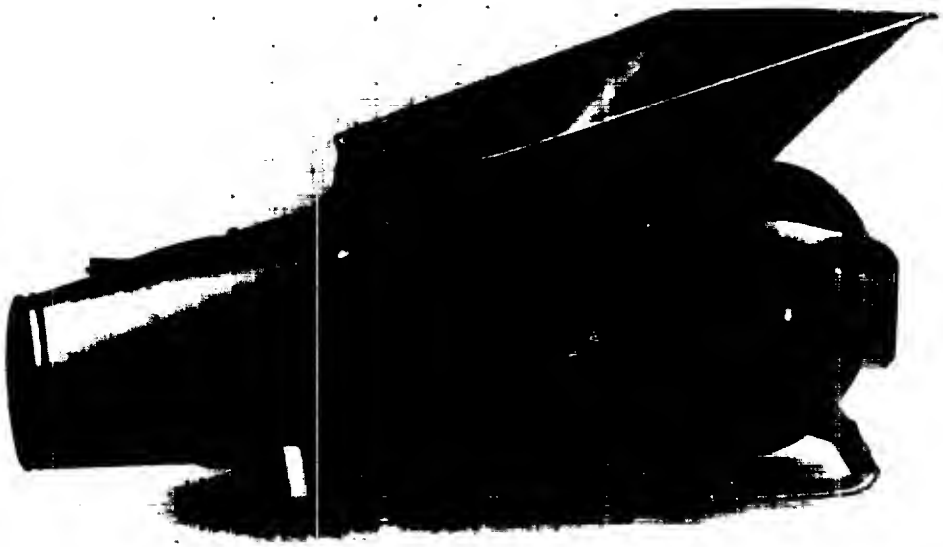
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	QA. Metallerzeugnisse							
	Kupfer u. Kupfer-Asbestdichtung	kg	0,066	0,066	0,066	1	0,066	1
	VII. Chem. Industrie							
	A. Grundchemie							
52	Vulkasit P extra	kg	0,105	0,105	0,105	1	0,105	1
	VIII. Baumaterialien		8,400	8,400	0,400	-	8,400	1
	C. Feuerf. Erzeugnis.							
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	8,000	8,000	-	-	8,000	1
	E. Glas.							
	2 Stck. Ersatzgläser m. Dichtungen für Wasserstände (per ✗ Stck. DM 383,-)	kg	0,400	0,400	0,400	1	0,400	1
	Summe:	kg	26,371	27,531	19,436	-	27,531	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen-Dir. des Werkes .....

Gebläse Ø 50



Leistung: 4 to/h
Maße: L = 2930 B = 1540 H = 1625
Gewicht: 1584 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
" " 195 г. (НАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(NADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Gebläse G 50 mit Motoraggregat und Dreibock

Основные данные / Techn. Charakteristik: Leistung 4 t/h Heu od. Stroh; Rohr-Ø 500 mm

Чистый вес / Reingewicht: 1526 kg

Вводится с „ "Januar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. G 50

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	1024,49	1114,12	1113,02	-	1114,12	0,92
	Walzstahl	kg	1024,41	1114,05	1112,95	-	1114,05	0,92
	Stabstahl insges.	kg	115,757	130,00	114,70	-	130,003	0,89
17	Stabstahl f. allg. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile. Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	45,44	54,54	50,48	-	54,547	0,83
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60mm	kg	70,31	75,45	64,22	-	75,45	0,93
19	**Bandst. warm gewlzt.**	kg	1,24	1,33	5,32	-	1,33	0,93
	Walzdraht	kg	5,51	5,51	5,51	1	5,51	1
20	Walzdr. f. Schweißdr.	kg	5,50	5,50	5,50	1	5,50	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,01	0,01	0,01	1	0,01	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl.Kesselblech)	kg	33,510	38,624	38,624	0,87	38,624	0,87
24/2	Mittelbleche u.Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	41,689	50,024	54,180	-	50,024	0,83
22	Feinblech 0,9 bis unter 3 mm	kg	632,933	694,773	700,710	-	694,773	0,91
62/1	Gemchw. Rohre	kg	193,766	193,770	193,880	-	193,770	0,99
	Nichteisen Nb-Met.							
	2.Met.-Leg. i.Blöck.							
100	Lötzinn über 30 %	kg	0,075	0,075	0,075	1	0,075	1
	IVl Maschinenbau	kg	81,655	101,055	117,235	-	101,055	0,81
	Guß- u.Schmiedestck.	kg	58,240	77,370	73,024	-	77,370	0,75
231	Grauguß	kg	45,210	63,700	57,000	-	63,700	0,71
232	Temperguß	kg	13,030	13,670	16,024	-	13,670	0,95
	CA. Metallerzeugn.	kg	12,392	12,662	32,615	-	12,662	0,98
255	Schweißelektroden	kg	3,130	3,400	3,400	0,92	3,400	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben und Muttern	kg	0,020	0,020	0,020	1	0,020	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt und warm gepreßt prebbl.	kg	6,311	6,311	25,835	-	6,311	1
259	Schrauben und Nietenzubehör	kg	0,259	0,259	0,259	1	0,259	1
260	Holzschrauben	kg	0,420	0,420	0,600	-	0,420	1
261	Nieten bis 10 mm ⌀	kg	2,038	2,038	2,038	1	2,038	1
ob	2 Stck.Stoufferbuchsen Nr.: 4 (per 2 Stck. DM 13,8)	kg	0,164	0,164	0,400	-	0,164	1
	1 Stck. Typenschild (per Stck.DM 42,39)	kg	0,050	0,050	0,060	-	0,050	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	DA. Metallbedarfs-erzeugnisse	kg	9,403	9,403	9,978	-	9,403	1
282	Sonst.Nägel u.Stifte (Drahtstifte)	kg	1,238	1,238	1,238	1	1,238	1
da	9 Stck. Scharniere 60 breit, 120 lg. (per ½ Stck.DM 42,04)	kg	1,080	1,080	1,080	1	1,080	1
	noch mit Schloßblech (a Stck. DM 0,25)	kg	0,165	0,165	0,180	-	0,165	1
	1 Stck. Riegel (a Stck. DM -,25)	kg	0,120	0,120	0,120	1	0,120	1
	2 Stck. Hanfseilblock mit 2 losen Rollen Tragkraft per Stck. 250 kg (à DM = 5,12)	kg	6,800	6,800	7,360	-	6,800	1
	EA. Sonst. Erzeugn. des Maschinenbaues							
295	Kugellager bis 100 mm Bohrung 2 Stck. Pendelkugel-lager 1210 K mit 2 Stck.Spannhülsen H 10 B (à DM 15,31)	kg	1,620	1,620	1,620	1	1,620	1
	V. Elektrotechnik	kg	249,951	249,951	265,677	-	249,951	1
2	Elektromotoren 1-10kW 1 Stck.Drehstrommot. Größe 65/4 Type Do 10 kW 1500 U p M. 220/380 V.Bauform B3 Schutzart I 33 (für Stern-, u.Dreieck-anlauf bei 220 V Netzspannung	kg	180,000	180,000	195,000	-	180,000	1
24	Starkstromkabel 0,0012 km Summander-leitung NGA 10	kg	0,177	0,177	0,177	1	0,177	1
	0,0051 km Feuchtraum-leitung NRU 4 x 10	kg	3,306	3,306	3,306	1	3,306	1
	0,020 km NSH (34) Gummischlauchleitung 4 x 10 (Cu)	kg	25,000	25,000	25,000	1	25,000	1
9	Schnüre u.Installa-tionsleitungen 3 m Flexschlauch 6 mm Ø	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
44	Motorenschutzschalter und Überstromautomat. 1 Stck. Motorschutzschalter mit elektromagnetischer Auslösung Einstellbereich 20 bis 40 Amp. in Ge Gehäuse Anschlüsse für Feuchtraumleitung 4 x 10	kg	22,700	22,700	22,700	1	22,700	1
	1 Stck. Schaltwalzen-Stern-Dreieckschalter f. 60 A., 220 V, Anschlüsse f. Feuchtraumleitung 4 x 10	kg	8,100	8,100	8,100	1	8,100	1
a	3 Stck. Stöpselkopf 50 A (per ½ Stck. DM 20,5)	kg	0,180	0,180	0,270	-	0,180	1
	3 Stck. Paßschrauben 50 A (per ½ Stck. DM 13,3)	kg	0,060	0,060	0,066	-	0,060	1
	25 Stck. Kabelschuh (lötem) (per ½ Stck. DM 3,17)	kg	0,125	0,125	0,125	1	0,125	1
	10 Stck. Rohrschellen f. Feuchtraumleitung 4 x 10 (per ½ Stck. DM 13,20)	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	2,5 m Isolierband (per ½ m DM 0,30)	kg	0,013	0,013	0,013	1	0,013	1
	1 Stck. Kabelverschraubung Nr. 36 (à DM 1,80)	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1
	3 Stck. Sicherungseinsatzpatrone kurzverzögert 50 A 500 V (per ½ Stck. DM 31,57)	kg	0,180	0,180	0,210	-	0,180	1
	1 Stck. 3-poliger Sicherungskasten f. 50 Amp. 500 V mit Sicherungselementen in Stahlblechgehäuse (à DM 11,73)	kg	5,200	5,200	5,800	-	5,200	1
	1 Stck. Ge gekapselte Krangenstecknvorrichtung (best. aus Steckkasten u. Stecker) 4-polig. Steckkasten mit Hülse, Stecker m. Stiften f. 40 A, 220 V, f. Kabelanschluß (à 33,80 DM)	kg	4,700	4,700	4,700	1	4,700	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	VII. Chem. Industrie							
	A. Grundchemie							
85	Lacke- u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	-	(41,500)	(41,500)	-	(41,500)	-
	IX. Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte 0,22 m³	kg	160,000	176,000	176,000	0,91	176,000	0,91
	X. Textil-Industrie	kg	7,645	7,645	7,645	1	7,645	1
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	4,333	4,333	4,333	1	4,333	1
59	Treibriemen, Förderbänder 1 Stck. Textiltreibriemen 7000 x 100 x 4 - 5 mm endlos gewebt, normal imprägniert (à DM 54,47)	kg	3,300	3,300	3,300	1	3,300	1
80	Techn. Filze gewalkt u. gepreßt 4 Stck. Filzringe FK 10 (per ½ Stck. DM 11,82)	kg	0,012	0,012	0,012	1	0,012	1
	XII. Zellstoff-Pap.	kg	2,739	2,747	2,785	-	2,747	1
	A. Zellstoff-, Papp.-papiererzeugd. Ind.							
36	Rohdachpappe bzd.	kg	2,535	2,535	2,535	1	2,535	1
	B. Verarbeitung von Papier u. Karton							
52	Karbonagen	kg	0,204	0,212	0,250	-	0,212	0,96
	Summe ohne Farbe	kg	1526,48	1651,51	1682,36	-	1651,51	0,92

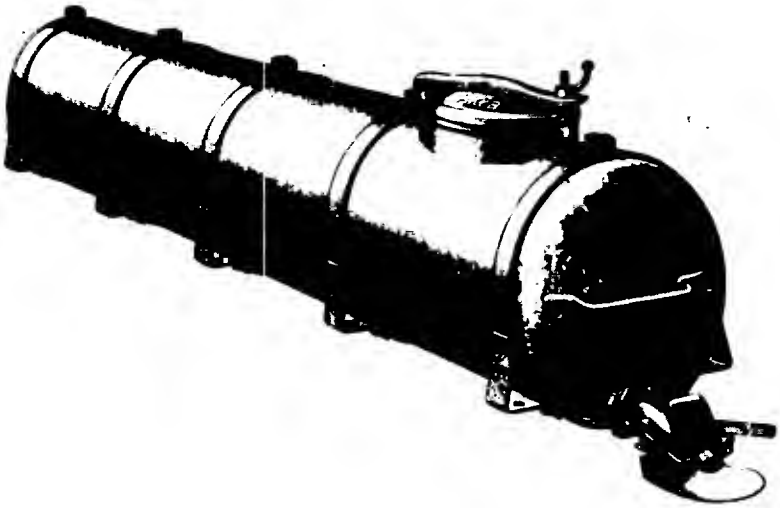
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Vorbrauchs-Material							
	IV. Maschinenbau							
	DA. Metallbedarfserzeugnisse							
282	Sonst. Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	5,053	5,053	4,390	-	5,053	1
	VII. Chemische Ind.	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
	A. Grundchemie							
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg	-	(0,200)	-	-	(0,200)	-
	D. Mineralöle u. Teerprodukte	kg	0,150	0,150	0,150	1	0,150	1
152	Maschinenöl (à DM 0,57)	kg	0,050	0,050	0,050	1	0,050	1
156	Schmierfette	kg	0,100	0,100	0,100	1	0,100	1
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe							
14	Beiderseitig besandete Teerdachpappe 333er u. 500er 9 qm Dachpappe besd.	kg	17,550	17,550	17,550	1	17,550	1
	IX. Holzbearbeitung	kg	885,600	972,000	982,000	-	972,000	0,91
1	Nadelschnittholz 1. u. 2. Sorte 1,199 m^3	kg	873,600	960,000	970,000	-	960,000	0,91
26	Holzwolle	kg	12,000	12,000	12,000	1	12,000	1
	XII. Zellstoff-Pap.							
	a. Zellstoff-, papier- u. pappenerz. Indust.	kg	0,325	0,325	0,407	-	0,325	1
26	Sbr. Packpap. 3,5 qm	kg	0,290	0,290	0,335	-	0,290	1
30	Glrohpapier 0,5 qm	kg	0,035	0,035	0,072	-	0,035	1
	Summe ohne Farbe	kg	908,678	995,078	1004,497	-	995,078	0,91

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen. Dir. des Werkes.....

Jauchefaß JF 6



Leistung: 600 l Inhalt
Maße: L = 2030 B = 600 H = 600
Gewicht: 110 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Jauchefaß JF 6

Основные данные / Techn. Charakteristik: 600 l Inhalt

Чистый вес / Reingewicht: 110 kg

Вводится с „ " Januar 1951 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № D 55
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Materiel-Verwertungs Koeffizient	Норма расхода вновь принят. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	106,142	111,037			111,037	0,96
	Walzstahl	kg	94,258	98,397			98,397	0,96
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T und alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl gilt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	1,316	1,322			1,322	0,99
19	Bandst. warm gewlzt.	kg	27,540	27,607			27,607	1
	Walzdraht	kg	0,301	0,301			0,301	1
20	Walzdr. f. Schweißdr.	kg	0,300	0,300			0,300	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,001	0,001			0,001	1
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgute u. schl. Kesselblech)	kg	0,800	1,080			1,080	0,74

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
	Sonst. Feinbleche							
22	Feinbleche von 0,9 bis unter 3 mm	kg	62,538	66,110			66,110	0,95
	Nichteisen (NE) Met.							
	1. NE-Met. i. Blöcken							
74/1	Zink u. Zinklegr. aus Umschmelzungen	kg	11,884	12,640			12,640	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	3,690	3,860			3,860	0,96
	X. Industriearmatur.	kg	0,155	0,155			0,155	1
y	Muffe 1/2" DIN 2986	kg	0,075	0,075			0,075	1
	Stopfen 1/2" DIN 2991	kg	0,080	0,080			0,080	1
	Guß- u. Schmiedestück	kg	2,680	2,822			2,822	0,95
231	Grauguß	kg	2,250	2,370			2,370	0,95
232	Temperguß	kg	0,330	0,342			0,342	0,97
241	Alum.-Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	0,88
	CA Metallerzeugnisse	kg	0,794	0,801			0,801	0,99
255	Schweißelektroden	kg	0,322	0,350			0,350	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	0,012	0,012			0,012	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt und warm gepreßt, preßblank	kg	0,378	0,378			0,378	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,061	0,061			0,061	1
oa	1 Stck. Druckfeder (per % Stck. DM 5,76)	kg	0,021	0,021			0,021	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,020	0,020			0,020	1
	A Grundchemie							
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,114)			(0,114)	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C Gummi- u. Asbest-Industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	A. Zellstoff-, papier- u. pappenerzeugende Industrie							
a	Abziehbild "Akra" (per ¹⁄₁₀ Stck. DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Summe ohne Farbe	kg	110,153	115,218			115,218	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

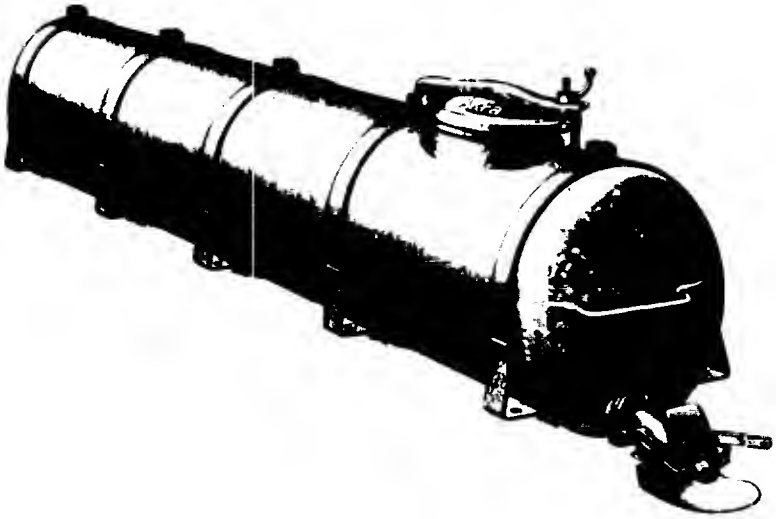
Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir.des Werkes.....

Jauchefaß
JF8

Approved For Release 2004/02/19 : CIA-RDP83-00415R010100170001-9

Jauchefaß JF 8



Leistung: 800 l Inhalt
Maße: L = 2700 B = 600 H = 600
Gewicht: 134 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 . (ВАДЕ)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Jauchefaß JF 8

Основные данные / Techn. Charakteristik: 800 Ltr. Inhalt

Чистый вес / Reingewicht: 134 kg

Вводится с „ " Januar 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. 0 66

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь принят. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	129,930	135,127			135,127	0,96
17	Walzstahl: Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskt., Flach, Winkel T u. alle sonst. Profile. Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	115,830	120,127			120,127	0,96
		kg	1,310	1,322			1,322	0,99
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	33,428	33,665			33,665	0,99
	Walzdraht	kg	0,351	0,351			0,351	1
20	Walzdraht f. Schweißdrähte	kg	0,350	0,350			0,350	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,001	0,001			0,001	1
24/1	Grobblech u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsware ausschl. Kesselbleche)	kg	0,800	1,080			1,080	0,74

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	**Mittelbleche** u.Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl.Kesselbleche)	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
22	**Feinbleche** 0,9 bis unter 3 mm	kg	78,178	81,732			81,732	0,96
	Nichteisen NE-Met.							
	1.NE-Met.in Blöcken							
74/1	**Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen**	kg	14,100	15,000			15,000	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	3,806	3,997			3,997	0,95
	Y Industrie-Armatur.	kg	0,155	0,155			0,155	1
y	1 Stck. Muffe ½"	kg	0,075	0,075			0,075	1
	1 " Stopfen ½"	kg	0,080	0,080			0,080	1
	Guß-u.Schmiedestücke	kg	2,675	2,822			2,822	0,95
231	Grauguß	kg	2,245	2,370			2,370	0,95
232	Temperguß	kg	0,330	0,342			0,342	0,96
241	Aluminium-Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	0,91
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,976	1,020			1,020	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,470	0,500			0,500	0,94
256	Blank schrauben (blanke Schrauben und Muttern)	kg	0,012	0,012			0,012	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	0,439	0,439			0,439	1
261	Nieten (bis 10 mm Ø)	kg	0,048	0,048			0,048	1
6a	1 Druckfeder Ser.-Nr. Dm 5,76	kg	0,021	0,021			0,021	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,020	0,020			0,020	1
	.. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,119)			(0,119)	-
	Gummi- u.Asbestindustrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1

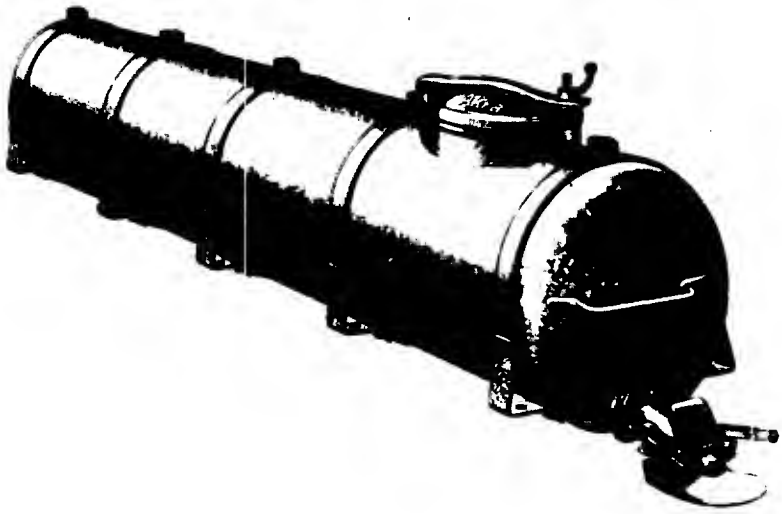
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	X. Textil-Industrie	kg						
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	A. Zellstoff-, Papier-pappenerzeugende Industrie							
a	Abziehbild "Akra" (Kostok.- DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Summe ohne Farbe	kg	134,057	139,445			139,445	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir. des Werkes .....

Jauchefaß JF 12



Leistung: 1200 l Inhalt
Maße: L = 3300 B = 670 H = 670
Gewicht: 176 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„ .." .. 195 . г. (ЛАДИГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Jauchefaß JF 12

Основные данные / Techn. Charakteristik: 1200 l Inhalt

Чистый вес / Reingewicht: 176 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. D 56

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Единица измер. Meßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bisherige Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь вводим. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	172,058	177,823			177,823	0,97
	Walzstahl	kg	152,758	157,263			157,263	0,97
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile Bei Winkel- u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	1,310	1,322			1,322	0,99
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	50,352	50,461			50,461	
	Walzdraht	kg	0,501	0,501			0,501	1
20	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	0,500	0,500			0,500	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,001	0,001			0,001	1
24/1	Grobbleche u. Breitfl.-Stahl 5 mm und darüber (Handelsgüte nach Techl. Kesselblech)	kg	0,800	1,080			1,080	0,74

Mi (24) Schulte & Bunsenberg Marburg 1.6.2401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche u. Breitfl.-Stahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	98,032	101,922			101,922	0,96
	Nichteisen (NE) Met.							
	1. NE-Metalle in Blöcken							
74/1	Zink u. Zinklegr. aus Umschmelzungen	kg	19,300	20,560			20,560	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	4,042	4,182			4,182	0,97
	X. Industriearmatur.	kg	0,155	0,155			0,155	1
y	1 Stck. Muffe 1/2"	kg	0,075	0,075			0,075	1
	1 Stck. Stopfen 1/2"	kg	0,080	0,080			0,080	1
	Guß- u. Schmiedestck.	kg	2,680	2,822			2,822	0,95
231	Grauguß	kg	2,250	2,370			2,370	0,95
232	Tempergu[illegible]	kg	0,330	0,342			0,342	0,96
241	Alum.-Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	0,91
	GA Metallerzeugnisse	kg	1,161	1,205			1,205	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,506	0,550			0,550	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Muttern)	kg	0,012	0,012			0,012	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt und warm gepreßt, preßblank	kg	0,561	0,561			0,561	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,061	0,061			0,061	1
ga	1 Stck. Druckfeder per [illegible] Stck. [illegible] 5,76	kg	0,021	0,021			0,021	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,020	0,020			0,020	1
	A Grundchemie							
35	Lacke u. Anstrichmittel auf Zelluloseba[illegible]	kg		(0,124)			(0,124)	-

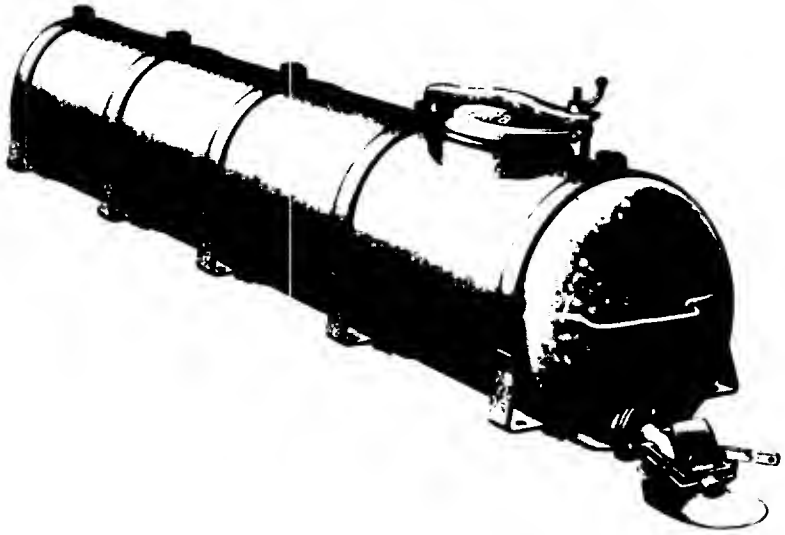
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	G. Gummi- u. Asbest-Industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grimer Flachs und Hanf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	A Zellstoff-, papier- u. pappenerzeugende Industrie							
a	Abziehbild "Akra" (per %o Stck. DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Summe ohne Farte	kg	176,421	182,326			182,326	0,97

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Genehmigung des Werkes.....

Jauchefaß JF 15



Leistung: 1500 l Inhalt
Maße: L = 3300 B = 750 H = 750
Gewicht: 221 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " . 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Jauchefaß JF 15

Основные данные / Techn. Charakteristik: 1500 l Inhalt

Чистый вес / Reingewicht: 220 kg

Вводится с „ / wird eingeführt ab: "Februar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. метер. / Material. Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая принят. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. метер. / Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	214,578	221,907			221,907	0,97
	Walzstahl	kg	189,678	195,427			195,427	0,97
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel T u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	1,310	1,322			1,322	0,99
19	**Bandstahl warm gewlzt.**	kg	53,600	53,717			53,717	1
	Walzdraht	kg	0,601	0,601			0,601	1
20	Walzdr. f. Schweißdr.	kg	0,600	0,600			0,600	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	0,001	0,001			0,001	1
24/1	Grobbleche u. Breitflachstahl 5 mm und darüber (Handelsgüte ausschl. Kesselblech)	kg	0,800	1,080			1,080	0,74

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm (Handelsgüte ausschl. Kesselbleche)	kg	1,763	1,977			1,977	0,89
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	131,604	136,730			136,730	0,96
	Nichteisen (NE) Metalle							
	1. NE-Metalle in Blöcken							
74/1	Zink u. Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	24,900	26,480			26,480	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	3,920	4,197			4,197	0,93
	V. Industriearmatur.	kg	0,155	0,155			0,155	1
a	1 Stck. Muffe	kg	0,075	0,075			0,075	1
	1 Stck. Stopfen	kg	0,080	0,080			0,080	1
	Guß- u. Schmiedestück.	kg	2,680	2,822			2,822	0,95
231	Grauguß	kg	2,250	2,370			2,370	0,95
232	Temperguß	kg	0,330	0,342			0,342	0,96
241	Alum. Formguß	kg	0,100	0,110			0,110	1
	CA Metallerzeugnisse	kg	1,176	1,220			1,220	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,506	0,550			0,550	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben und Muttern)	kg	0,012	0,012			0,012	1
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,576	0,576			0,576	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,061	0,061			0,061	1
ca	1 Stck. Druckfeder per ⅌ Stck. DM 5,76	kg	0,021	0,021			0,021	1
	VII. Chem. Industrie	kg	0,020	0,020			0,020	1
	A Grundchemie							
85	Lacke u. Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,124)			(0,124)	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	C Gummi- u. Asbest-Industrie							
101	Synth. Kautschuk	kg	0,020	0,020			0,020	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,300	0,300			0,300	1
	XII. Zellstoff-Papier							
	A. Zellstoff-, papier- u. pappenerzeugende Industrie							
8	Abziehbild "Akra" (per % Stck. DM 19,72)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	Summe ohne Farbe	kg	220,399	226,425			226,425	0,97

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir.des Werkes.....

Kippdämpfer
63 l

Kippdämpfer 63 l

Leistung: 40 kg/h
Maße: L = 520 B = 520 H = 830
Gewicht: 107 kg

117

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Kippdämpfer 63 l

Основные данные / Techn. Charakteristik: 4o kg / h

Чистый вес / Reingewicht: 1o7 kg ausschl. Verpackung und Farbe

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: KD 63

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ	Единиц. измер.	Чистый вес	Черный вес	Норма расхода действит.	Коэфф. исп. матер.	Норма расхода новых единиц.	Коэфф. исп. матер.
Pos. Nr.	Bezeichnung des Materials	Maßeinheit	Reingewicht	Bruttogewicht	Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Material-Verwertungs-Koeffizient	Neue Verbrauchs Norm	Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	59,392	65,383	79,276	-	65,383	o,91
	Walzstahl:	kg	57,634	63,513	76,276	-	63,513	o,91
	Stabstahl insges.:	kg	6,812	7,53o	9,244	-	7,53o	o,9o
17	Stabstahl für allgem. Zwecke (Rund, Vierkt., Sechskant, Flach, Winkel u. T-Stahl u. alle sonst. Profile bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 3o mm	kg	5,488	6,o17	4,544	-	6,o17	o,91
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 6o mm	kg	1,324	1,513	4,7oo	-	1.513	o,38
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	2,o79	2,o91	1,5oo	-	2,o91	o,39
	Walzdraht							
2o	Walzdr. f. Schweißdr.	kg	o,5oo	o,5oo	o,5oo	1	o,5oo	1
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 4 bis unter 5 mm	kg	o,731	1,561	2,1oo	-	1,561	o,47

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Feinbleche o,9 bis unter 3 mm	kg	42,69o	46,8o4	58,4o5	-	46,8o4	o,91
25	Feinbl.unter 0,9 mm	kg	4,822	5,o27	5,o27	o,96	5,o27	o,96
	Nichteisen NE-Metalle							
	1. NE-Metalle in Blöcken							
74/1	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	1,758	1,87o	2,5oo	-	1,87o	o,94
	IV.Maschinenbau	kg	2,834	2,855	2,987	-	2,855	o,99
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß	kg	2,3oo	2,3oo	2,3oo	1	2,3oo	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	o,534	o,555	o,687	-	o,555	o,96
255	Schweißelektroden	kg	o,239	o,26o	o,26o	o,92	o,26o	o,92
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	o,o56	o,o56	o,12o	-	o,o56	1
259	Schrauben u.Nietenzubehör	kg	o,o1o	o,o1o	o,o15	-	o,o1o	1
261	Nieten bis 1o mm Ø	kg	o,224	o,224	o,287	-	o,224	1
ca	1 Stck. Typenschild per ½ Stck.DM 11,4	kg	o,oo5	o,oo5	o,oo5	1	o,oo5	1
	VII.Chem.Industrie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(o,25o)	(o,5oo)	-	(o,25o)	-
	VIII.Baumaterialien	kg	44,3o1	44,3o1	47,9o1	-	44,3o1	1
a	Sand rm= DM 7,5o	kg	28,ooo	28,ooo	28,ooo	1	28,ooo	1
	B. Baustoffe							
3	Zement	kg	5,ooo	5,ooo	8,6oo	-	5,ooo	1
	C.Feuerfeste Erzeugn.	kg	11,3o1	11,3o1	11,3o1	1	11,3o1	1
25	Schamotte-, Normal- u. Formsteine	kg	6,3o1	6,3o1	6,3o1	1	6,3o1	1
o	Schlacke (per ½ kg DM 36,74)	kg	5,ooo	5,ooo	5,ooo	1	5,ooo	1

Magdeb. Schäffer & Budenberg Magdeburg 1/6/2402 85 151-16000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	I. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,152	0,152	0,200	-	0,152	1
	Summe:	kg	106,679	112,691	130,364	-	112,691	0,95

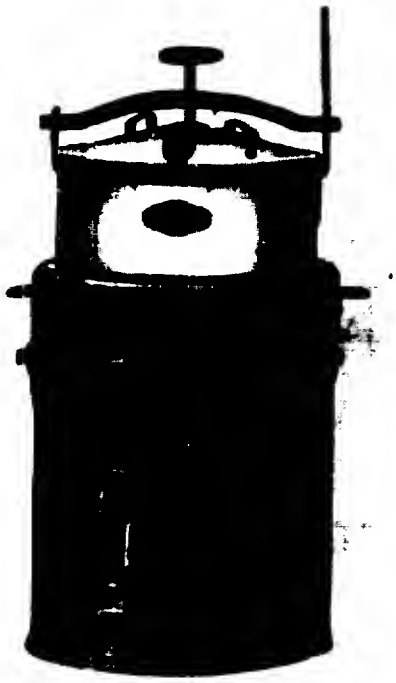
Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen-Dir. des Werkes .....

Ma (22) Schaffer & Budenberg Magdeburg 1 6 72 407

Kippdämpfer 100 l



Leistung: 63 kg/h
Maße: L = 600 B = 600 H = 950
Gewicht: 123 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г.
(ПАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(AOIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Kippdämpfer 1oo l

Основные данные / Techn. Charakteristik: 63 kg /h

Чистый вес / Reingewicht: 123 kg ausschl. Verpackung und Farbe

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: Januar 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: KD 1oo

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Единица измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых принят. / Neu-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	77,793	85,565	89,792	-	85,565	o,91
	Walzstahl:	kg	75,2o8	83,815	87,o92	-	83,815	o,9o
	Stabstahl insges.:	kg	9,319	9,944	9,263	-	9,944	o,94
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T und alle sonst. Profile Bei Winkel u.T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 3o mm	kg	7,711	8,o48	7,634	-	8,o48	o,96
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 6o mm	kg	1,6o8	1,896	1,629	-	1,896	o,85
19	Bandstahl warm gewlzt.	kg	1,432	1,44o	2,o41	-	1,44o	o,99
	Walzdraht	kg	o,696	o,696	o,696	1	o,696	1
2o	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	o,6oo	o,6oo	o,6oo	1	o,6oo	1
21	Sonst. Walzdraht	kg	o,o96	o,o96	o,o96	1	o,o96	1
24/2	Mittelbleche u.Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	1,4o1	3,541	2,323	-	3,541	o,4o

M 124) Schaffer & Buchholzer, Magdeburg

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Feinbleche o,9 bis unter 3 mm	kg	56,654	62,283	66,858	-	62,283	o,91
25	Fienbl.unter o,9 mm	kg	5,7o6	5,911	5,911	o,97	5,911	o,97
	Nichteisen NE-Metalle							
	l.NE-Metalle in Blöoken							
74/l	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	2,585	2,75o	2,7oo	-	2,75o	o,94
	IV. Maschinenbau	Kg	4,o87	4,1o9	4,182	-	4,1o9	o,99
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß	kg	3,5oo	3,5oo	3,5oo	1	3,5oo	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	o,587	o,6o9	o,682	-	o,6o9	o,86
255	Schweißelektroden	kg	o,258	o,28o	o,28o	o,92	o,28o	o,92
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	o,o55	o,o55	o,12o	-	o,o55	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör (Scheiben)	kg	o,o14	o,o14	o,o15	-	o,o14	1
261	Nieten bis lo mm Ø	kg	o,255	o,255	o,262	-	o,255	1
oa	1 Stck. Typenschild (per ⅝ Stck.DM 11,4o)	kg	o,oo5	o,oo5	o,oo5	1	o,oo5	1
	VII.Chem. Industrie							
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(o,27o)	(o,27o)	-	(o,27o)	-
	VIII.Baumaterialien	kg	41,ooo	41,ooo	41,ooo	1	41,ooo	1
	A. Steine u. Erden							
a	Sand M^3 = DM 7,5o	kg	28,ooo	28,ooo	28,ooo	1	28,ooo	1
	B. Baustoffe							
3	Zement	kg	5,ooo	5,ooo	5,ooo	1	5,ooo	1
	C.Feuerfeste Erzeugn.							
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	8,ooo	8,ooo	8,ooo	1	8,ooo	1

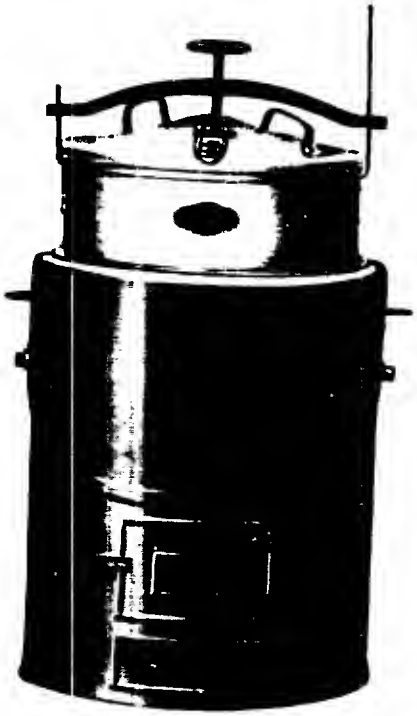
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	X.Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	o,18o	o,18o	o,18o	1	o,18o	1
	Summe ohne Farbe	kg	123,o6o	13o,854	135,154	-	13o,854	o,94

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur ...

Gen-Dir. des Werkes ...

Kippdämpfer 160 l



Leistung: 100 kg/h
Maße: L = 690 B = 690 H = 1030
Gewicht: 172 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Kippdämpfer 160 l

Основные данные / Techn. Charakterlatik: 100 kg / h

Чистый вес / Reingewicht: 172 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: C 27

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Единица измерения Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действует. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер Material-Verwertungs Koeffizient	Норма расхода новая проект. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	105,980	113,140	119,222	-	113,148	0,94
	Walzstahl:	kg	102,267	109,198	115,562	-	109,198	0,94
	Stabstahl insges.:	kg	9,776	10,234	9,859	-	10,234	0,96
17	Stabstahl f. all. ev. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel und T u. alle sonst. Profile. Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	6,635	6,815	8,080	-	6,815	0,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	3,141	3,419	1,770	-	3,419	0,92
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	2,255	2,275	1,054	-	2,275	0,99
	Walzdraht							
20	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	0,700	0,700	0,700	1	0,700	1
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 5 bis unter 5 mm	kg	1,189	2,193	3,863	-	2,193	0,54

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche	kg	88,349	93,798	100,086	-	93,798	0,94
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	83,336	88,665	94,953	-	88,665	0,94
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	5,013	5,133	5,133	0,98	5,133	0,98
	Nichteisen NE-Metalle							
	1.NE-Met.in Blöcken							
74/1	**Zink u.Zinklegierungen aus Umschmelzungen**	kg	3,713	3,950	3,660	-	3,950	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	5,259	5,283	5,412	-	5,283	0,99
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß	kg	4,700	4,700	4,700	1	4,700	1
	GA-Metallerzeugnisse	kg	0,559	0,583	0,712	-	0,583	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,276	0,300	0,300	0,92	0,300	0,92
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt und warm gepreßt, preßblank	kg	0,055	0,055	0,120	-	0,055	1
259	Schrauben und Nietenzubhör	kg	0,010	0,010	0,015	-	0,010	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,213	0,213	0,272	-	0,213	1
08	1 Stck. Typenschild (per X Stck.DM 11,40)	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	VII.Chem.Industrie							
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,310)	(0,310)	-	(0,310)	-
	VIII.Baumaterialien	kg	60,000	60,000	61,650	-	60,000	1
	A. Steine u. Erden							
a	Sand rm = DM 7,50	kg	37,000	37,000	37,000	1	37,000	1
	B. Baustoffe							
3	Zement	kg	6,600	6,600	6,600	1	6,600	1

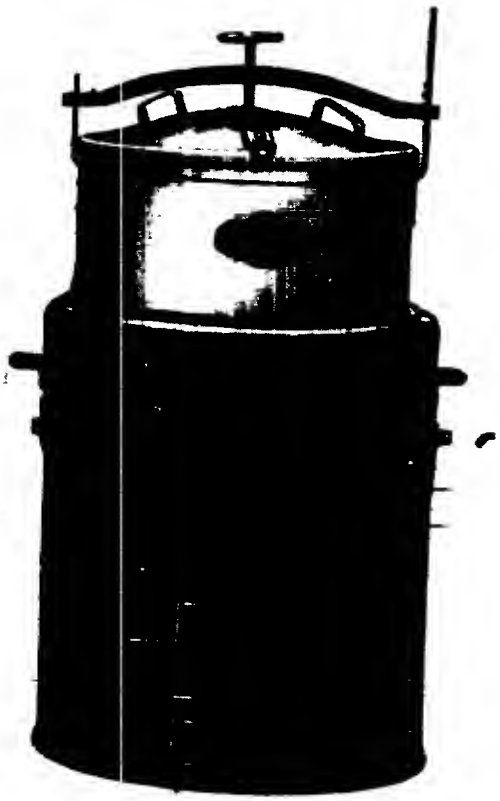
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	G. Feuerfeste Erzeugn.	kg	16,400	16,400	18,050	-	16,400	1
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	9,800	9,800	11,450	-	9,800	1
0	Schlacke (per 100 kg DM 36,74)	kg	6,600	6,600	6,600	1	6,600	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,217	0,217	0,217	1	0,217	1
	Summe ohne Farbe	kg	171,456	178,648	186,501		178,648	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen-Dir. des Werkes .....

Kippdämpfer 250 l



Leistung: 160 kg/h
Maße: L = 750 B = 750 H = 1160
Gewicht: 277 kg

ФОРМА № 1
Formblatt № 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г (ЛАДИГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Kippdämpfer 25o l

Основные данные / Techn. Charakteristik: 16o kg / h

Чистый вес / Reingewicht: 277 kg

Вводится с „ " Januar 195 1 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. C 28

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действует. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь введенная Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	134,824	148,916	169,59o	-	148,916	o,9o
	Walzstahl:	kg	129,842	143,616	164,39o	-	143,616	o,9o
	Stabstahl insges.	kg	13,268	13,762	17,35o	-	13,762	o,96
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vier-Kant, Sechskant, Flach, Winkel u. T-Stahl u. alle sonst. Profile. Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 3o mm	kg	5,255	5,431	15,1oo	-	5,431	o,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 6o mm	kg	8,o13	8,331	2,25o	-	8,331	o,96
19	Bandstahl warm gewalzt	kg	2,527	2,675	o,9oo	-	2,675	o,94
	Walzdraht							
2o	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	o,8oo	o,8oo	o,8oo	1	o,8oo	1
24/2	Mittelbleche und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	1,575	2,87o	3,35o	-	2,87o	o,5[illegible]

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche	kg	111,672	123,509	141,990	-	123,509	0,90
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	104,802	116,519	135,000	-	116,519	0,90
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	6,870	6,990	6,990	-	6,990	0,98
	Nichteisen NE-Met.							
	1.NE-Met.in Blöcken							
741	**Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen**	kg	4,982	5,300	5,200	-	5,300	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	5,439	5,467	5,815	-	5,467	0,99
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Graugu8	kg	4,700	4,700	5,000	-	4,700	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	0,739	0,767	0,815	-	0,767	0,96
255	Schweißelektroden	kg	0,322	0,350	-	-	0,350	0,92
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	0,012	0,012	0,380	-	0,012	1
259	Schrauben u.Nieten-Zubehör	kg	0,010	0,010	0,015	-	0,010	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,390	0,390	0,415	-	0,390	1
8a	1 Typenschild (per % Stck.DM 11,40)	kg	0,005	0,005	0,005	-	0,005	1
	VII.Chem.Industrie							
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,350)	(0,600)	-	(0,350)	-
	VIII.Baumaterialien	kg	136,800	136,800	138,600	-	136,800	1
	A. Steine u. Erden							
a	Sand rm = DM 7,50	kg	94,000	94,000	94,000	-	94,000	1
	B. Bausto ffe							
3	Zement	kg	17,000	17,000	16,000	-	17,000	1
	C.Feuerfeste Erzeugnisse							
[illegible]	Schamotte-, Normal [illegible] Formsteine	kg	26,800	26,800	28,600	-	26,800	1
		kg	9,800	9,800	13,600	-	9,800	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
e	Schlacke (per % DM 36,74)	kg	17,000	17,000	15,000	-	17,000	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,300	0,300	0,600	-	0,300	1
	Summe ohne Farbe	kg	277,363	291,483	314,605	0,95	291,483	0,95

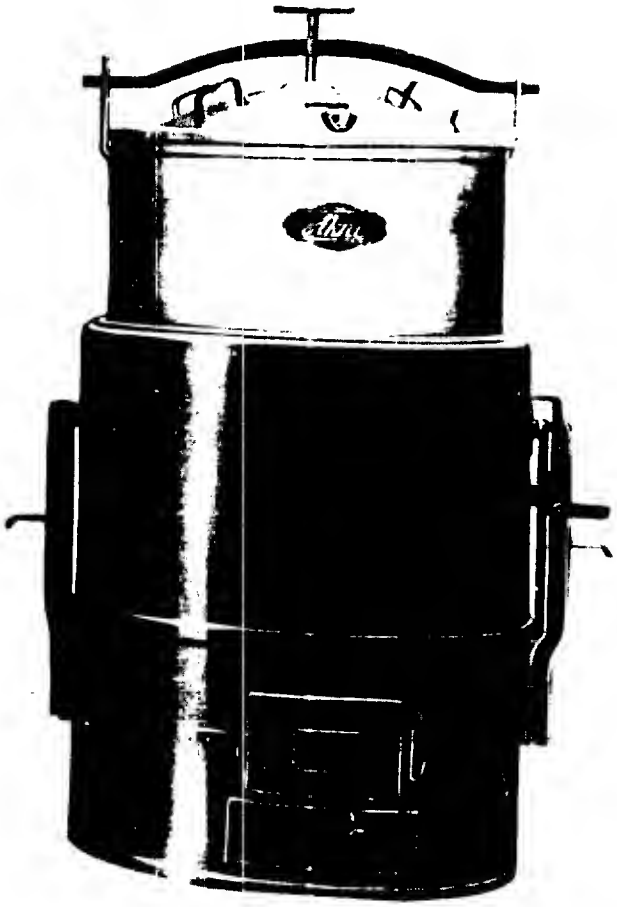
Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen.Dir.des Werkes .....

Fdr. A. Schaller & Buderstedt Magdeburg

Kippdämpfer 400 l



Leistung: 250 kg/h
Maße: L = 870 B = 870 H = 1350
Gewicht: 364 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " ..... 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG „Transmasch"
(LADYGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие Erzeugnis: Kippdampfer 400 l

Основные данные Techn. Charakteristik: 250 kg / h

Чистый вес Reingewicht: 364 kg

Вводится с wird eingeführt ab: „ " Januar 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. C 29

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. номер Meßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действует. Geltende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь вводим. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	203,531	224,008	281,754	-	224,000	0,94
	Walzstahl:	kg	202,481	216,508	274,254	-	216,508	0,94
17	**Stabstahl insges.** Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, F u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	39,624	40,994	63,154	-	40,994	0,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60mm	kg	12,937	13,398	34,100	-	13,398	0,97
18/2	Stabstahl wie vorstehend 61 mm und darüber	kg	15,259	16,042	17,500	-	16,042	0,95
		kg	11,428	11,554	11,554	0,99	11,554	0,99
19	**Bandstahl warm gewalzt**	kg	2,555	2,563	4,500	-	2,563	1
20	**Walzdraht** Walzdraht f. Gußeisendraht	kg	1,000	1,000	1,000	1	1,000	1
24/2	**Mittelbleche** und Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	68,003	70,930	85,400	-	70,930	0,96

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Sonstige Feinbleche	kg	91,299	101,021	120,200	-	101,021	0,90
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	83,919	93,641	112,820	-	93,641	0,90
25	Feinbleche unter 0,9 mm	kg	7,380	7,380	7,380	1	7,380	1
	Nichteisen NE-Metalle							
	1.NE-Met.in Blöcken							
47/1	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	7,050	7,500	7,500	0,94	7,500	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	13,466	13,770	13,944	-	13,770	0,98
	Y. Industriearmaturen							
y	Muffe R 3/8"	kg	0,049	0,049	0,049	1	0,049	1
	Guß-u.Schmiedestücke							
231	Grauguß	kg	9,800	9,800	9,800	1	9,800	1
	CA.Metallerzeugnisse	kg	3,617	3,921	4,095	-	3,921	0,92
255	Schweißelektroden	kg	3,496	3,800	3,800	0,92	3,800	0,92
258	Rohe Schrauben und Muttern kalt u.warm gepreßt, preßblank	kg	0,045	0,045	0,210	-	0,045	1
259	Schrauben und Nieten-Zubehör	kg	0,030	0,030	0,030	1	0,030	1
261	Nieten bis 10 mm ø	kg	0,041	0,041	0,050	-	0,041	1
oa	1 Stck. Typenschild (per ⅜ Stck. DM 11,40)	kg	0,005	0,005	0,005	1	0,005	1
	VII.Chem.Industrie							
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,450)	(0,830)	-	(0,450)	-
	VIII.Baumaterialien	kg	140,800	140,800	141,600	-	140,800	1
	A.Steine und Erden							
a	Sand (per 1 cbm DM 7,50)	kg	94,000	94,000	94,000	1	94,000	1
	B. Bindestoffe							
5	Zement (per ⅜ kg DM 4,56)	kg	17,000	17,000	17,000	1	17,000	1

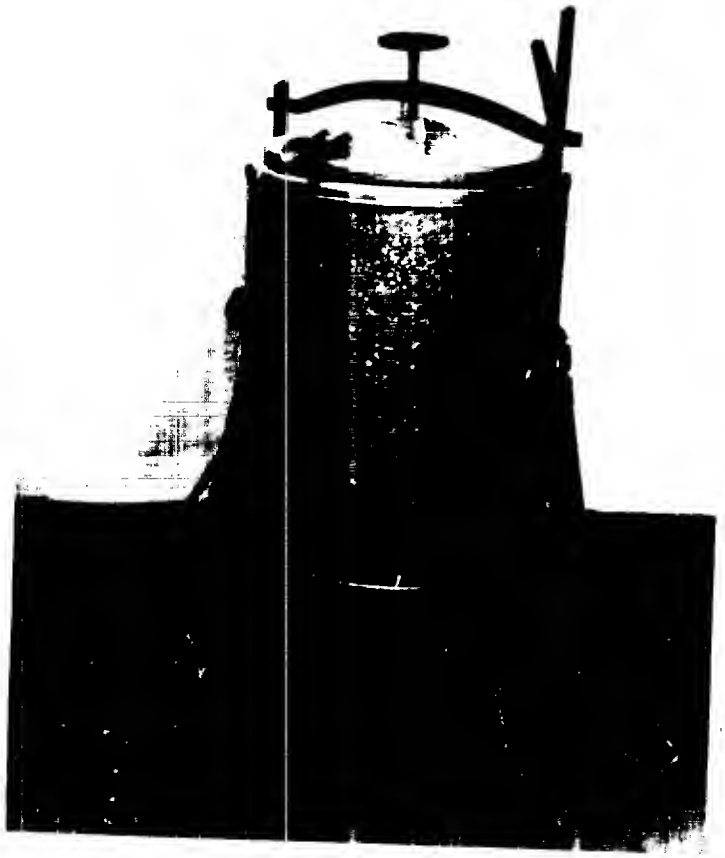
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	G. Feuerfeste Erzeugn.	kg	29,800	29,800	30,600	-	29,800	1
25	Schamotte-, Normal- und Formsteine	kg	12,800	12,800	13,600	-	12,800	1
1	Schlacke	kg	17,000	17,000	17,000	1	17,000	1
	I. Textil-Industrie							
17	Grünner Flachs und Hanf	kg	0,500	0,500	0,500	1	0,500	1
	Summe ohne Farbe	kg	364,297	379,078	438,798	-	379,078	0,96

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen-Dir. des Werkes .....

Elektro-Dämpfer ED 100



Leistung: 72 kg/h
Maße: L = 765 B = 765 H = 1360
Gewicht: 116 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ А/О „ТРАНСМАШ"
„ " . . 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Elektro-Dämpfer ED 1oo

Основные данные / Techn. Charakteristik: 1oo Ltr. ca. 72 kg Kartoffelfüllung

Чистый вес / Reingewicht: 116 kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " April 1951 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: B 7o

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material Verwertungs Koeffizient	Норма расхода новая проект. Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	84,363	92,883			92,883	o,91
	Walzstahl:	kg	68,423	75,981			75,981	o,9o
	Stabstahl insgesamt:	kg	16,33o	16,9o2			16,9o2	o,97
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke, (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel u. T u. alle sonst. Profil. Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 3o mm	kg	5,354	6,136			6,136	o,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31-6o mm	kg	1o,436	1o,766			1o,766	o,97
	Walzdraht							
2o	Walzdraht f. Schweißdraht	kg	o,2oo	o,2oo			o,2oo	1
24/1	**Grobbleche** u. Breitflachstahl 5 mm und darüber	kg	8,6oo	11,2oo			11,2oo	o,76
24/2	**Mittelbleche** u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	o,928	1,228			1,228	o,76

1	2	3	4	5	6	7	8	9
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	50,686	55,312			55,312	0,92
62/1	Geschw. Rohre	kg	0,494	0,526			0,526	0,94
	Nichteisen NE-Metalle							
	1. NE-Met. in Blöcken							
74/1	Zink und Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	7,050	7,500			7,500	0,94
	2. Metall-Legierungen in Blöcken							
100	Lötzinn über 50 %	kg	0,015	0,015			0,015	1
	IV. Maschinenbau	kg	1,718	1,718			1,718	1
	Guß-u. Schmiedestücke							
241	Aluminiumformguß	kg	0,005	0,005			0,005	1
	GA. Metallerzeugnisse	kg	1,603	1,723			1,723	0,93
255	Schweißelektroden	kg	1,380	1,500			1,500	0,92
256	Blankschrauben und Muttern	kg	0,068	0,068			0,068	1
258	rohe Schrauben und Muttern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,107	0,107			0,107	1
259	Schrauben u. Nietenzubehör	kg	0,025	0,025			0,025	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,011	0,011			0,011	1
08	1 Druckfeder	kg	0,011	0,011			0,011	1
	DA Metallbedarfserzeugnisse							
282	sonst. Nägel u. Stifte (Drahtstifte)	kg	0,001	0,001			0,001	1
	V. Elektrotechnik	kg	2,761	2,761			2,761	1
5	51. Leitungsdraht Cu Ø 1,3x600 lg.m DM 0,33	kg	0,021	0,021			0,021	1
	Gummischlauchleit. NGH, 3x1,5 mm x2000 m DM 0,80	kg	0,700	0,700			0,700	1

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Perlen (Frequenta) per 100 DM 0,40	kg	0,300	0,300			0,300	1
	Heizkörper 140 ø, 220 Volt, 880 Watt à DM 5,10	kg	1,080	1,080			1,080	1
	Abzweigdose à DM 3,50	kg	0,660	0,660			0,660	1
	VII. Chem. Industrie							
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(0,250)			(0,250)	-
	VIII. Baumaterialien							
	B. Baustoffe							
b	Schlackenwolle per 100 kg DM 36,74	kg	26,600	26,600			26,600	1
	IX. Holzbearbeitung							
1	Nadelschnittholz 1. und 2. Sorte	kg	0,135	0,135			0,135	1
	X. Textil-Industrie							
17	Grüner Flachs und Hanf	kg	0,340	0,340			0,340	1
	Summe ohne Farbe	kg	115,917	124,437			124,437	0,33

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen.-Dir. des Werkes .....

Kartoffelwaschmaschine KW 10

Leistung: 300 kg/h
Maße: L = 1450 B = 750 H = 1050
Gewicht: 66 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„..." ..... 195... г. (НАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Kartoffelwaschmaschine Kk 10

Основные данные / Techn. Charakteristik: Waschleistung 300 kg/h

Чистый вес / Reingewicht: 65 kg

Вводится с „ "Januar 195 1 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. C 45

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Maßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Brutto gewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новых прим. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	62,532	69,656	64,610	-	69,656	0,90
	Walzstahl	kg	57,092	63,856	57,610	-	63,856	0,89
	Stabstahl insges.	kg	19,371	21,148	23,520	-	21,148	0,92
17	Stabstahl f. allgem. Zwecke (Rund, Vierkant, Sechskant, Flach, Winkel, T u. alle sonst. Profile Bei Winkel u. T-Stahl zählt der größere Schenkel) bis 30 mm	kg	6,089	6,272	6,272	0,97	6,272	0,97
18/1	Stabstahl wie vorstehend 31 bis 60 mm	kg	13,082	14,676	14,676	0,89	14,676	0,89
19	Bandst. warm gewalzt.	kg	3,500	3,566	3,566	0,98	3,566	0,98
20	Walzdr. f. Schweißdr.	kg	0,200	0,200	0,200	1	0,200	1
24/2	Mittelbleche u. Breitflachstahl von 3 bis unter 5 mm	kg	0,291	0,352	0,360	-	0,352	0,83
22	Feinbleche 0,9 bis unter 3 mm	kg	33,518	38,373	33,170	-	38,373	0,87

Mo (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401

1	2	3	4	5	6	7	8	9
66/1	Sonst. nahtl. ges. Rohre	kg	0,412	0,417	0,360	-	0,417	0,99
	Nichteisen (NE) Met.							
	1. NE-Met. i. Blöck.							
74/1	Zink- u. Zinklegi. zum Umschmelzen	kg	5,640	6,000	7,000	-	6,000	0,94
	IV. Maschinenbau	kg	2,612	2,664	2,664	0,98	2,664	0,98
	Gus- u. Schmiedestück-	kg						
231	Grau gus	kg	1,580	1,600	1,600	0,99	1,600	0,99
	GA Metallerzeugnisse	kg	1,032	1,064	1,064	0,97	1,064	0,97
255	Schweißelektroden	kg	0,368	0,400	0,400	0,92	0,400	0,92
256	Blankschrauben (blanke Schrauben u. Mut)	kg	0,011	0,011	0,011	1	0,011	1
258	Rohe Schrauben u. Mutern kalt u. warm gepreßt, preßblank	kg	0,353	0,353	0,353	1	0,353	1
259	Schrauben u. Nieten-Zubehör (Sche be)	k	0,034	0,034	0,034	1	0,034	1
261	Nieten bis 10 mm Ø	kg	0,266	0,266	0,266	1	0,266	1
	VII. Chem. Industrie							
	Grundchemie							
85	Lacke- u. Anstrichmittel auf Zellulose-basis	kg		(0,500)	(0,500)	-	(0,500)	-
	IX. Holzbearbeitung							
	Techn. Furnierholz	kg	0,132	0,132	0,132	1	0,132	1
	XII. Zellstoff- und Papierindustrie							
	Zellstoff-Papier- und Papierverarbeitende Industrie							
	Techn. Abziehpapier (Ser St.-Nr. 11,3)	kg	0,001	0,001	0,001	1	0,001	1
	Summe ohne Farbe	kg	65,277	72,453	67,407	-	72,453	0,90

Die Angaben werden bestätigt

Johnson Treuhänder ..... Unterschrift

Generaldirektor des Werkes .....

Jaucheschöpfer Jpf 5

Leistung: 5 l Inhalt
Maße: L = 315 B = 215 H = 215
Gewicht: 1,8 kg

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„ " 195 г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Jaucheschöpfer

Основные данные / Techn. Charakteristik: Fassungsvermögen 5,5 l

Чистый вес / Reingewicht: 1,8o kg

Вводится с / wird eingeführt ab: „ " Januar 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr. D 64.o1

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Ед. изм. Maßeinheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новой времени. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	1,796	1,882			1,882	o,95
	Walzstahl	kg	1,655	1,732			1,732	o,95
20	Walzdr. f.Schweißdr.	kg	o,1oo	o,1oo			o,1oo	1
22	Feinbleche o,9 bis unter 3 mm	kg	o,36o	o,377			o,377	o,95
25	Feinbl.unter o,9 mm	kg	1,195	1,255			1,255	o,95
	Nichteisen (NE-Met.)							
	1.NE-Met.i.Blöcken							
74/1	c)Zink und Zinkleg. aus Umschmelzungen	kg	o,141	o,15o			o,15o	o,94
	IV.Maschinenbau							
	CA.Metallerzeugnisse							
261	Nieten bis 1o mm Ø	kg	o,oo8	o,oo8			o,oo8	1
	Summe:	kg	1,8o4	1,89o			1,89o	o,95

Die Angaben werden bestätigt:

[illegible] ..... Generalir, des Werkes .....

Mülleimer 40

Leistung: 40 l Inhalt
Maße: L = 370 B = 370 H = 510
Gewicht: 7,45 kg

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Mülleimer

Основные данные / Techn. Charakteristik: Fassungsvermögen 4o l

Чистый вес / Reingewicht: 7,45 kg ohne Farbe

Вводится с „ " / wird eingeführt ab: April 195 1 г.

Исходные данные: чертеж общего вида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.: D 65.o1

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Един. измер. / Meßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая проект. / Neue Verbrauchs Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	7,435	7,955			7,955	o,93
	Walzstahl:	kg	7,435	7,955			7,955	o,93
2o	Walzdr.f. Schweißdr.	kg	o,1oo	o,1oo			o,1oo	1
22	Feinbleche o,9 bis unter 3 mm	kg	7,335	7,855			7,855	o,93
	IV. Maschinenbau							
	CA. Metallerzeugnisse							
261	Nieten (bis 1o mm Ø)	kg	o,oo8	o,oo8			o,oo8	1
	VII. Chem. Industrie							
	A. Grundchemie							
85	Lacke und Anstrichmittel auf Zellulosebasis	kg		(o,2oo)			(o,2oo)	-
	Summe: ohne Farbe	kg	7,443	7,963			7,963	o,93

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur ..... Gen.Dir.des Werkes .....

Approved For Release 2004/02/19 : CIA-RDP83-00415R010100170001-9

Herddämpfer Herdd. 25

Approved For Release 2004/02/19 : CIA-RDP83-00415R010100170001-9

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: Herddämpfer ohne Wassersack

Основные данные / Techn. Charakteristik: 25 l Inhalt

Чистый вес / Reingewicht: 7 kg

Вводится с „ " Mai 195 1 г.
wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общего вида № D 75
Unterlagen: Übersichtszeichnung Nr.

№№ п/п Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ Bezeichnung des Materials	Един. измер. Maß-einheit	Чистый вес Reingewicht	Черный вес Bruttogewicht	Норма расхода действит. Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода вновь введен. Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	7,011	7,805			7,805	0,90
	Walzstahl:	kg	5,601	6,305			6,305	0,89
20	Walzdraht f.Schweißdraht	kg	0,100	0,100			0,100	1
22	Feinblech 0,9 bis unter 3 mm	kg	5,501	6,205			6,205	0,89
	Nichteisen NE-Met.							
	1. NE-Met.in Blöcken							
74/1	Zink u.Zinklegierungen aus Umschmelzungen	kg	1,410	1,500			1,500	0,94
	Summe	kg	7,011	7,805			7,805	0,90

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur .....

Gen-Dir.des Werkes .....

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401 35 151-4000

ОТДЕЛЕНИЕ А/О „ТРАНСМАШ" В ГЕРМАНИИ
Verwaltung der SAG. „Transmasch" in Deutschland

ФОРМА № 1
Formblatt Nr. 1

„Утверждаю" ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛ. А/О „ТРАНСМАШ"
„....." ..... 195... г. (ЛАДЫГИН)
Bestätigt durch den Hauptingenieur der SAG. „Transmasch"
(LADIGIN)

Сводные нормы расхода материалов
Zusammenstellung der Material-Verbrauchsnormen

Завод / Werk: Kyffhäuserhütte

Изделие / Erzeugnis: 39 Spk. Vorrichtungen

Основные данные / Techn. Charakteristik: für Traktoren-Produktion KD 35

Чистый вес / Reingewicht: 13 kg

Вводится с „ " März 1951 г. / wird eingeführt ab

Исходные данные: чертеж общевида № / Unterlagen: Übersichtszeichnung: 39 verschiedene Zeichnungs-Nr.

№№ п/п / Pos. Nr.	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ / Bezeichnung des Materials	Единица измер. / Meßeinheit	Чистый вес / Reingewicht	Черный вес / Bruttogewicht	Норма расхода действит. / Bestehende Material-Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient	Норма расхода новая времен. / Neue Verbrauchs-Norm	Коэфф. исп. матер. / Material-Verwertungs-Koeffizient
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	III. Metallurgie	kg	2,500	2524,0			2524,0	0,35
	Walzstahl	kg	2,500	2525,8			2525,8	0,35
29	Stabstahl aus leg. Maschinenbaustahl	kg	1,350	1288,7			1288,7	0,5
	Grobbleche 5 mm und darüber							
33/1	Leg. Grobbleche	kg	1,150	1235,3			1235,3	0,18
	IV. Maschinenbau	kg	1,500	871,8			871,8	0,51
	V. Industriearmatur.							
y	8 Stck. Meßuhren (à DM 50,00)	kg	1,000	4,0			4,0	1
	Guß- u. Schmiedestück	kg	1,700	854,0			854,0	0,5
251	Grauguß	kg	1,600	847,0			847,0	0,5
252	Temperguß	kg	1,100	7,0			7,0	0,6

Ma (24) Schäffer & Budenberg Magdeburg E 672401 35 151-4000

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	CA Metallerzeugnisse							
ea	3 Stck. Meßständer (à DM 60,00)	kg	13,800	13,8			13,8	1
	Federn	kg	1,800	1,8			1,8	1
	Summe	kg	1318,000	3395,8			3395,8	0,39

Die Angaben werden bestätigt:

Hauptkonstrukteur.....

Gen.Dir. des Werkes.....